



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 074 994**

⑫ Número de solicitud: U 201130552

⑬ Int. Cl.:  
**B01D 29/19** (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **23.05.2011**

⑯ Solicitante/s: **TESCOMA s.r.o.**  
**U Tescomy 241**  
**CZ-760 01 Zlín, CZ**

⑰ Prioridad: **04.08.2010 CZ 201023068**

⑱ Inventor/es: **Vaculík, Jiri y**  
**Skrivánek, Pavel**

⑲ Fecha de publicación de la solicitud: **11.07.2011**

⑳ Agente: **Izquierdo Faces, José**

㉑ Título: **Malla de embudo.**

ES 1 074 994 U

## DESCRIPCIÓN

Malla de embudo.

### Campo de la invención

La presente invención se refiere a una malla de embudo, sobre todo para separar partes líquidas de las sólidas, por ejemplo, para el uso en el hogar, producción de alimentos, farmacia, pero también otras esferas de la industria.

### Estado de la técnica anterior

Las conocidas mallas de embudos para separar las partes líquidas de elementos más densos o sólidos, por ejemplo, de alimentos, sustancias químicas, sustancias farmacéuticas, etc. son llanas con orificios redondos. Su desventaja es el bajo caudal y también la necesidad de la limpieza frecuente, pues se atascan fácilmente.

### Explicación de la invención y Ventajas

Las desventajas anteriores de las mallas son eliminadas de modo notable por la malla de embudos según la solución técnica.

El principio de la solución técnica consiste en que la malla se compone de la parte cónica que coincide con la parte cónica del embudo, en el cual la malla se introduce. En el eje de la parte cónica hay una parte cilíndrica con la parte frontal y el lado abierto que da al embudo. En el perímetro de la parte cilíndrica existen dos ranuras verticales, por las cuales pasa el líquido. Estas ranuras verticales alcanzan hasta la parte que une la parte cónica con la cilíndrica. Para lograr una mayor superficie de las ranuras verticales es ventajoso que la parte frontal de la parte cilíndrica salga encima de la parte cónica y que las ranuras verticales alcancen parcialmente la parte frontal. Para evitar el rodado de la malla y el embudo, la parte cónica de la malla es de forma triangular. Según otro modelo, la parte cónica es de forma redonda.

La ventaja de la malla según la solución técnica es que las ranuras verticales en el perímetro de la parte cilíndrica de la malla forman una superficie más grande para separar la suciedad del líquido y así el líquido

entra más rápidamente a través del embudo en la botella. Por las ranuras verticales el líquido puede pasar por la malla hasta en el caso de una cantidad más grande de suciedad que queda retenida por las ranuras sin atascar la malla.

### Dibujos y Referencias

La solución técnica puede ser explicada mejor en los dibujos adjuntos que presentan:

La figura 1 presenta la vista lateral de la malla.

La figura 2 presenta la sección B-B en la figura 1.

La figura 3 presenta la vista desde arriba de la malla de forma triangular.

La figura 3.1 presenta la vista desde arriba de la malla de forma redonda.

La figura 4 presenta la vista desde arriba de la malla de forma triangular colocada en el embudo.

La figura 5 presenta la sección A-A en la figura 4.

### Exposición de una realización referente

La malla (100) presentada en las figuras 1 a 3 es de plástico resistente y se compone de la parte cónica (1) en forma triangular que coincide con la parte cónica triangular (17) del embudo (2). En el eje (11) de la parte cónica (1) hay una parte cilíndrica (3) con la parte frontal (31) y el lado abierto (32) que da al embudo (2). La parte frontal (31) de la parte cilíndrica (3) sale encima del borde (12) de la parte cónica (1). En el perímetro de la parte cilíndrica (3) hay ranuras verticales (4) que alcanzan parcialmente la parte frontal (31). Estas ranuras verticales (4) alcanzan parcialmente hasta la parte (13) que une la parte cónica (1) con la cilíndrica (3).

La forma cilíndrica del embudo (2) y también las partes cónicas (1) de la malla (100) se han escogido para permitir la salida fácil del aire de la botella (recipiente), en que el embudo (2) se introduce. Colando los líquidos, los elementos sólidos (suciedad) se retienen en la parte (5) de la malla (100), es decir, en la zona entre la parte cilíndrica (3) y la parte cónica (1). Por las ranuras verticales (4) el líquido puede pasar hasta en el caso de una mayor cantidad de suciedad que se acumule en la parte (5) de la malla (100).

### REIVINDICACIONES

1. La malla (100) de embudo, sobre todo para separar sustancias líquidas de elementos sólidos,

que se **caracteriza** por componerse de la parte cónica (1) que coincide con la parte cónica (7) del embudo (2), en el eje (11) de la parte cónica (1) hay una parte cilíndrica (3) con la parte frontal (31) y un lado abierto (32) que da al embudo, en el perímetro de la parte cilíndrica (3) hay ranuras verticales (4) que

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

alcanzan parcialmente la parte (13) que une la parte cónica (1) con la parte cilíndrica (3).

2. La malla según la reivindicación 1 que se **caracteriza** por que la parte frontal (31) de la parte cilíndrica (3) sale por encima del borde (12) de la parte cónica (1) y las ranuras verticales (4) alcanzan parcialmente la parte frontal (31).

3. La malla según la reivindicación 1 y 2 que se **caracteriza** por que la parte cónica (1) es de forma triangular o redonda.



