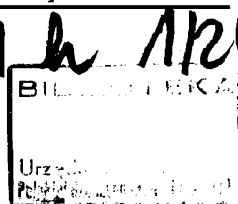


Warszawa, 31 stycznia 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 27663.

Kl. 76 c, 13/03.

Sächsische Textilmaschinenfabrik
vorm. Rich. Hartmann Aktiengesellschaft
(Chemnitz, Niemcy).

**Przędzarka obrączkowa lub skrętarka obrączkowa o łańcze wrzecionowej,
dającej się poruszać pionowo na dół i do góry.**

Zgłoszono 8 kwietnia 1937 r.

Udzielono 30 listopada 1938 r.

Wynalazek dotyczy przędzarki obrączkowej lub skrętarki obrączkowej, w których łańcze wrzecionowe może się poruszać na dół i do góry w celu wytworzenia kopek, a wrzeciona są napędzane za pomocą taśm lub sznurków bez końca, których długość jest wyrównywana podczas ruchu łańcza wrzecionowej.

W znanych tego rodzaju przędzarkach obrączkowych lub skrętarkach obrączkowych stosowane są łańcze wrzecionowe o długości odpowiadającej całkowitej długości przędzarki obrączkowej lub skrętarki obrączkowej, w dalszym ciągu opisu niniejszego zwanych „maszynami”, przy

czym w łańczech tych, jak również w ramach maszyn, powstają duże naprężenia utrudniające napęd wrzecion.

W celu uniknięcia wspomnianych niedogodności łańcze wrzecionowe według wynalazku są podzielone tak, iż stanowią wiele zespołów, które są napędzane z jednego ogólnego miejsca, lecz są niezależne jeden od drugiego.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku jako przykłady wykonania, przy czym fig. 1 przedstawia dwustronną skrętarkę w przekroju, fig. 2 — łańcze wrzecionowe z urządzeniem napędowym wrzecion w widoku z góry i fig. 3 — inny

rodzaj wykonania dwustronnej skrętki obrączkowej w przekroju.

W obydwóch prowadnicach ram *a* maszyny umieszczone są łańki wrzecionowe *b*. Łańki te są podzielone w sposób wyjaśniony za pomocą fig. 2 tak, iż stanowią one pewną liczbę zespołów, które są podnoszone i opuszczane w sposób znany. Odcinki łańki wrzecionowej, znajdujące się naprzeciwko siebie, są połączone ze sobą sztywno za pomocą mostku *c*. Łańka obrączkowa *f* jest umieszczona w ramach maszyny na stałe.

Na fig. 1 i 2 przedstawionego przykładu wykonania wynalazku ustawione są na mostku *c* krążki prowadnicze, w liczbie od jednego do czterech, po których bieżą taśmy lub sznurki *d* bez końca napędzające wrzeciona. Jedna taśma obejmuje cztery wrzeciona, po dwa z każdej strony maszyny. Każda taśma *d* biegnie dookoła dolnej części bębna napędowego *g*, ułożonego wzdłuż maszyny, następnie ponad krążkiem 1, po krążkach dwóch wrzecion z lewej strony maszyny, pod krążkiem 2, nad krążkiem naprężającym *h*, pod krążkiem 3, po krążkach dwóch wrzecion z prawej strony maszyny i nad krążkiem 4. Droga przebiegu taśmy jest symetryczna do obydwóch stron prostopadłej do niej środkowej płaszczyzny maszyny tak, iż maszyna może być zastosowana według życzenia do obrotu w obydwóch kierunkach. W opisanym urządzeniu krążków prowadniczych zachodzi stałe wyrównywanie długości między górnym i dolnym ciągnem taśmy lub sznurka, tak samo gdy górne ciągnie skróci się i odwrotnie.

Przykład wykonania wynalazku według fig. 3 odróżnia się od poprzednio opisanego przykładu tylko tym, że krążek naprężający *h* jest umieszczony pod bębniem napędowym *g*; w tym przypadku potrzebne są na mostku *c* tylko dwa krążki pro-

wadnicze 1 i 2 do każdej taśmy lub sznurka *d*, przy czym drogi przebiegu taśm względnie sznurków są po obydwóch stronach maszyny symetryczne. Wyrównywanie długości cięgieł przy podnoszeniu się i opuszczaniu łańki wrzecionowej jest w tym przypadku osiągane przez podnoszenie i opuszczanie krążka naprężającego *h*, co odbywa się odpowiednio do ruchu łańki wrzecionowej.

Zamiast jednego bębna o długości odpowiadającej całej długości maszyny można oczywiście zastosować cały szereg tarcz ustawionych na jednym wale napędowym. Poza tym można zastosować oddzielny napęd do obydwóch stron maszyny. W tym celu stosuje się dwa bębny napędowe lub dwa szeregi tarcz napędowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przędzarka obrączkowa lub skrętkarka obrączkowa o łańce wrzecionowej, dającej się poruszać pionowo na dół i do góry, znamienna tym, że posiada łańkę wrzecionową, podzieloną na niezależne od siebie odcinki, przesuwane jednocześnie w jednym kierunku, oraz wrzeciona, napędzane taśmami lub sznurkami (*d*) bez końca, których cięgną wyrównują swoją długość podczas ruchu łańki wrzecionowej.

2. Przędzarka obrączkowa lub skrętkarka obrączkowa według zastrz. 1, znamienna tym, że łańka obrączkowa (*f*) jest na stałe umocowana w ramach maszyny.

Sächsische
Textilmaschinenfabrik
vorm. Rich. Hartmann
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

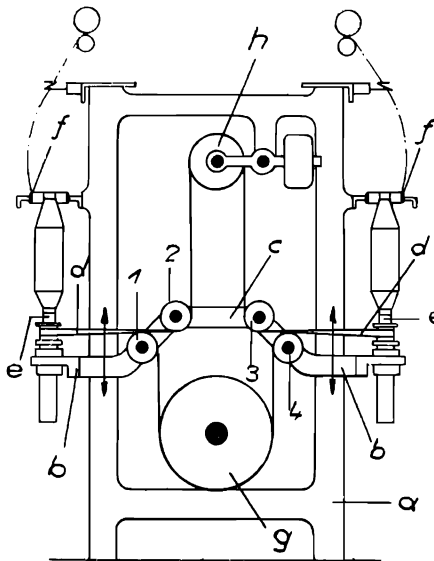


Fig. 3

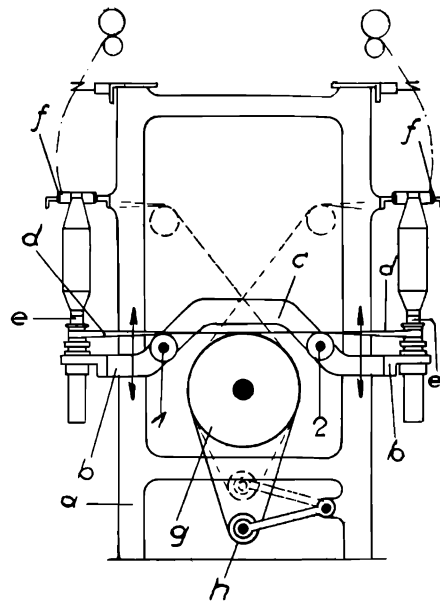


Fig. 2

