



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210336140 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201921325529.5

(22)申请日 2019.08.15

(73)专利权人 安徽众康药业有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市颍东经济开发区东兴路3号

(72)发明人 马军建

(74)专利代理机构 成都明涛智创专利代理有限公司 51289

代理人 王巍敏

(51)Int.Cl.

B26D 7/02(2006.01)

B26D 1/06(2006.01)

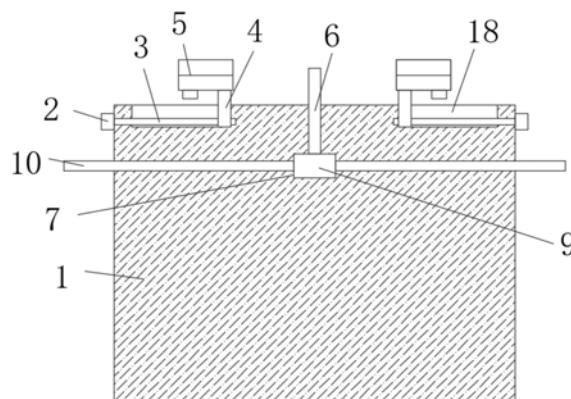
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种远红外贴生产用裁断装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种远红外贴生产用裁断装置,涉及到远红外贴生产领域,包括工作台,工作台的两侧均固定连接有第一电机,第一电机的一端固定连接有丝杠,丝杠的表面活动连接有滑动杆,滑动杆的顶端固定连接有夹紧组件,工作台的中间活动连接有裁剪刀片,工作台的中间内部开设有滑槽,滑槽的一侧开设有裁剪槽,裁剪刀片的一端固定连接有滑动块,滑动块的两侧均固定连接有推动杆。本实用新型通过第一电机能够带动丝杠上的滑动杆移动,便于对两个夹紧组件之间的距离进行调节,可以对不同宽度的远红外贴进行裁剪,第二电机能够带动第二固定块具有上下移动的作用,使夹紧组件具有固定远红外贴的作用,有效的提高了远红外贴裁剪的工作效率。



1. 一种远红外贴生产用裁断装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的两侧均固定连接有第一电机(2),所述第一电机(2)的一端固定连接有丝杠(3),所述丝杠(3)的表面活动连接有滑动杆(4),所述滑动杆(4)的顶端固定连接有夹紧组件(5),所述工作台(1)的中间活动连接有裁剪刀片(6);

所述工作台(1)的中间内部开设有滑槽(7),所述滑槽(7)的一侧开设有裁剪槽(8),所述裁剪刀片(6)的一端固定连接在滑动块(9),所述滑动块(9)的两侧均固定连接在推动杆(10);

所述夹紧组件(5)包括第一固定块(11)和第二固定块(12),所述第一固定块(11)的底部一端两侧均固定连接有第二电机(13),所述第二电机(13)的一端固定连接在螺杆(14),所述螺杆(14)的一端固定连接在限位板(15),所述第二固定块(12)的底部开设有限位槽(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种远红外贴生产用裁断装置,其特征在于:

所述滑槽(7)的一端固定连接在压缩弹簧(17),所述压缩弹簧(17)的一端与滑动块(9)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种远红外贴生产用裁断装置,其特征在于:

所述工作台(1)的顶部两侧均开设有槽口(18),所述滑动杆(4)位于槽口(18)内并与槽口(18)活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种远红外贴生产用裁断装置,其特征在于:

所述限位板(15)为螺纹板,所述限位槽(16)为螺纹槽,所述限位板(15)位于限位槽(16)内并与限位槽(16)螺纹连接;

所述第一固定块(11)和第二固定块(12)之间活动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种远红外贴生产用裁断装置,其特征在于:

所述滑动块(9)位于滑槽(7)内并与滑槽(7)活动连接;

所述裁剪刀片(6)位于裁剪槽(8)内并与裁剪槽(8)活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种远红外贴生产用裁断装置,其特征在于:

所述第一电机(2)的数量有四个,四个所述第一电机(2)呈对称的形式排布在工作台(1)的两侧,所述第一电机(2)的数量与滑动杆(4)的数量相等。

7. 根据权利要求1所述的一种远红外贴生产用裁断装置,其特征在于:

所述滑动杆(4)的底端开设有螺纹孔,所述丝杠(3)位于螺纹孔内并与滑动杆(4)的底端螺纹连接。

一种远红外贴生产用裁断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及远红外贴生产领域,特别涉及一种远红外贴生产用裁断装置。

背景技术

[0002] 近年来人们由于工作、家庭和环境等因素的影响,常常处于亚健康状态,颈椎病、肩周炎、腰间盘突出等职业病症严重影响着人们正常的工作和生活,对于病症的不适人们习惯于采用膏药疗法。

[0003] 目前,远红外贴在生产过程中需要对远红外贴进行裁断,但是,现有的远红外贴裁断装置的效率较低,会降低远红外贴的产量,因此,提出一种远红外贴生产用裁断装置来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种远红外贴生产用裁断装置,以解决上述背景技术中提出的远红外贴裁断装置效率较低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种远红外贴生产用裁断装置,包括工作台,所述工作台的两侧均固定连接有第一电机,所述第一电机的一端固定连接有丝杠,所述丝杠的表面活动连接有滑动杆,所述滑动杆的顶端固定连接有夹紧组件,所述工作台的中间活动连接有裁剪刀片;

[0006] 所述工作台的中间内部开设有滑槽,所述滑槽的一侧开设有裁剪槽,所述裁剪刀片的一端固定连接有滑动块,所述滑动块的两侧均固定连接有推动杆;

[0007] 所述夹紧组件包括第一固定块和第二固定块,所述第一固定块的底部一端两侧均固定连接第二电机,所述第二电机的一端固定连接有螺杆,所述螺杆的一端固定连接有限位板,所述第二固定块的底部开设有限位槽。

[0008] 可选的,所述滑槽的一端固定连接有压缩弹簧,所述压缩弹簧的一端与滑动块固定连接。

[0009] 可选的,所述工作台的顶部两侧均开设有槽口,所述滑动杆位于槽口内并与槽口活动连接。

[0010] 可选的,所述限位板为螺纹板,所述限位槽为螺纹槽,所述限位板位于限位槽内并与限位槽螺纹连接;

[0011] 所述第一固定块和第二固定块之间活动连接。

[0012] 可选的,所述滑动块位于滑槽内并与滑槽活动连接;

[0013] 所述裁剪刀片位于裁剪槽内并与裁剪槽活动连接。

[0014] 可选的,所述第一电机的数量有四个,四个所述第一电机呈对称的形式排布在工作台的两侧,所述第一电机的数量与滑动杆的数量相等。

[0015] 可选的,所述滑动杆的底端开设有螺纹孔,所述丝杠位于螺纹孔内并与滑动杆的底端螺纹连接。

[0016] 本实用新型的技术效果和优点：

[0017] 1、本实用新型通过第一电机能够带动丝杠上的滑动杆移动，便于对两个夹紧组件之间的距离进行调节，可以对不同宽度的远红外贴进行裁剪，通过第二电机能够带动第二固定块具有上下移动的作用，使第一固定块和第二固定块对远红外贴进行固定，从而使夹紧组件具有固定远红外贴的作用，有效的提高了远红外贴裁剪的工作效率。

[0018] 2、本实用新型通过滑动块能够对裁剪刀片进行固定，通过推动杆能够带动滑动块上的裁剪刀片对远红外贴进行裁剪，限位板和限位槽的配合能够防止第一固定块和第二固定块之间分离。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构的主视剖视示意图。

[0020] 图2为本实用新型结构的侧视剖视示意图。

[0021] 图3为本实用新型夹紧组件结构的剖视示意图。

[0022] 图中：1、工作台；2、第一电机；3、丝杠；4、滑动杆；5、夹紧组件；6、裁剪刀片；7、滑槽；8、裁剪槽；9、滑动块；10、推动杆；11、第一固定块；12、第二固定块；13、第二电机；14、螺杆；15、限位板；16、限位槽；17、压缩弹簧；18、槽口。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接；可以是机械连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。

[0027] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种远红外贴生产用裁断装置，包括工作台1，工作台1的顶部两侧均开设有槽口18，滑动杆4位于槽口18内并与槽口18活动连接，槽口18能够便于滑动杆4活动，工作台1的两侧均固定连接有第一电机2，第一电机2能够带动丝杠3上的滑动杆4移动，便于对两个夹紧组件5之间的距离进行调节，可以对不同宽度的远红外

贴进行裁剪,第一电机2的数量有四个,四个第一电机2呈对称的形式排布在工作台1的两侧,第一电机2的数量与滑动杆4的数量相等,第一电机2的一端固定连接有丝杠3,丝杠3的表面活动连接有滑动杆4,滑动杆4的底端开设有螺纹孔,丝杠3位于螺纹孔内并与滑动杆4的底端螺纹连接,滑动杆4的顶端固定连接有夹紧组件5,工作台1的中间活动连接有裁剪刀片6,工作台1的中间内部开设有滑槽7,滑槽7的一端固定连接有压缩弹簧17,压缩弹簧17的一端与滑动块9固定连接,压缩弹簧17能够在滑动块9移动过后自动复位,滑槽7的一侧开设有裁剪槽8,裁剪刀片6位于裁剪槽8内并与裁剪槽8活动连接,裁剪刀片6的一端固定连接有限位板9,限位板9能够对裁剪刀片6进行固定,限位板9位于滑槽7内并与滑槽7活动连接,限位板9的两侧均固定连接有限位杆10,限位杆10能够带动限位板9上的裁剪刀片6对远红外贴进行裁剪,夹紧组件5包括第一固定块11和第二固定块12,第一固定块11和第二固定块12之间活动连接,第一固定块11的底部一端两侧均固定连接有限位板13,限位板13能够带动第二固定块12具有上下移动的作用,使第一固定块11和第二固定块12对远红外贴进行固定,从而使夹紧组件5具有固定远红外贴的作用,限位板13的一端固定连接有限位杆14,限位杆14的一端固定连接有限位板15,限位板15为限位板,限位槽16为限位槽,限位板15位于限位槽16内并与限位槽16螺纹连接,限位板15和限位槽16的配合能够防止第一固定块11和第二固定块12之间分离,第二固定块12的底部开设有限位槽16。

[0028] 本实用工作原理:

[0029] 先通过第一电机2带动丝杠3上的滑动杆4移动,滑动杆4带动夹紧组件5移动,调节两个夹紧组件5之间的距离,方便不同宽度的远红外贴进行裁剪,然后将远红外贴放置到第一固定块11和第二固定块12之间,随后启动第二电机13,第二电机13通过限位板15使第二固定块12移动,使第二固定块12对远红外贴进行固定,最后通过移动推动杆10,推动杆10带动限位板9上的裁剪刀片6对远红外贴进行裁剪,从而有效的提高了远红外贴裁剪的工作效率。

[0030] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

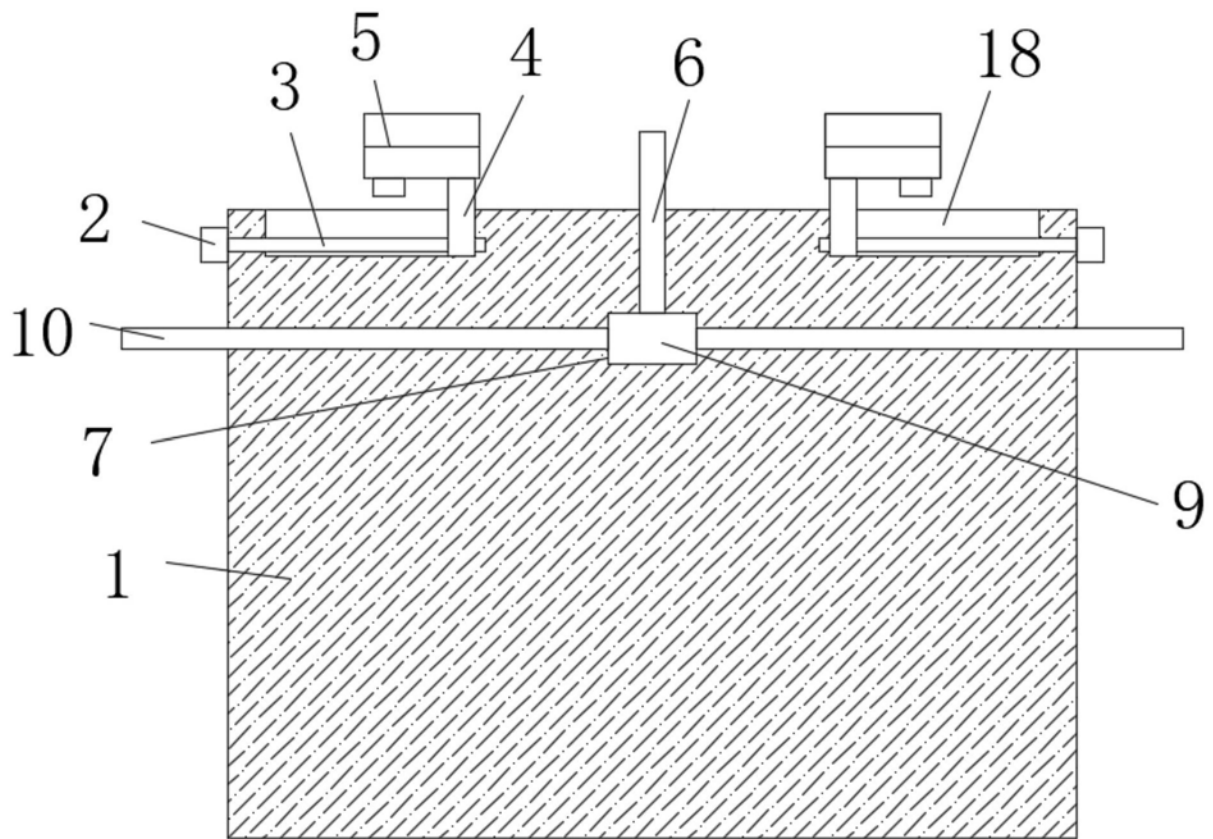


图1

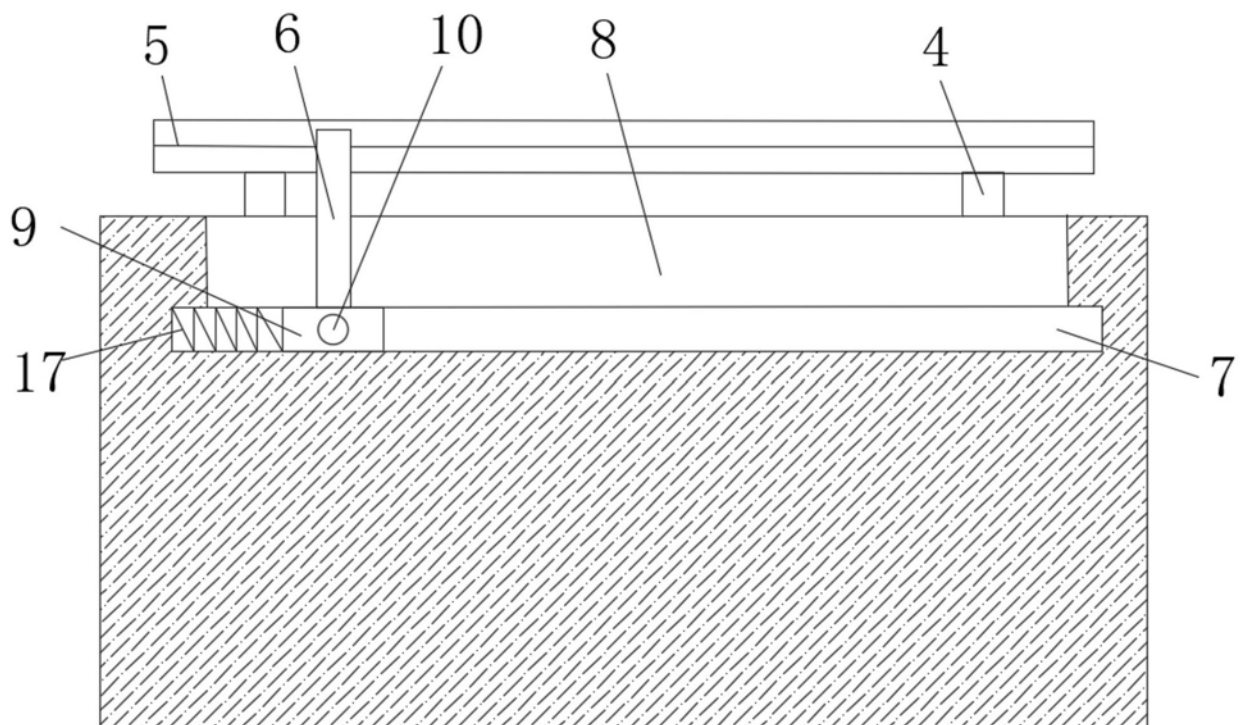


图2

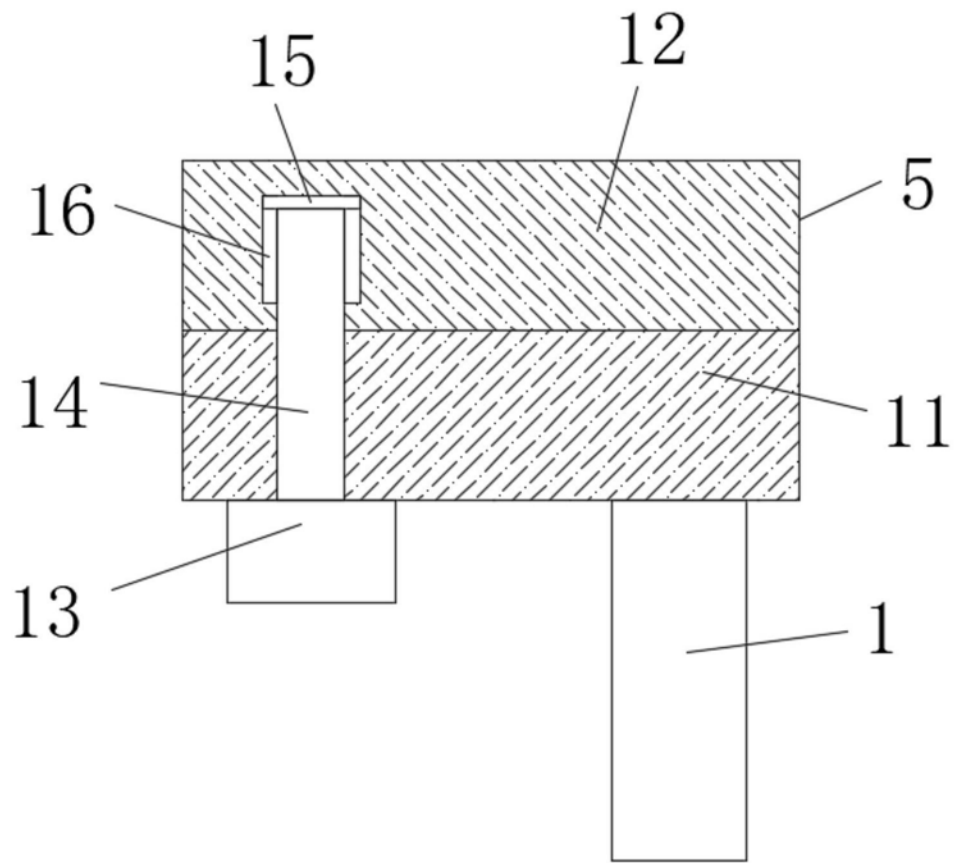


图3