

Warszawa, 22 stycznia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

D 06 m 11/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25722.

Kl. 8 k, 5.

Chemische Fabrik Joh. A. Benckiser G. m. b. H.
(Ludwigshafen n. R., Niemcy).

Sposób folowania wełny i włosia.

Zgłoszono 7 lipca 1936 r.

Udzielono 30 października 1937 r.

Pierwszeństwo: 1 sierpnia 1935 r. (Niemcy).

Spilśnianie wełny i włosia uzyskuje się przez folowanie.

Odbywa się ono przy mechanicznym traktowaniu włókna w ciepłym foluszu zasadowym lub kwaśnym. Jako środki folujące zasadowe były stosowane dotychczas soda lub potaż, zaś jako kwaśne — kwasy nieorganiczne lub organiczne.

Stosowanie tych środków folujących wymaga dużego doświadczenia i może spowodować bardzo łatwo mechaniczne lub chemiczne uszkodzenie materiału folowanego, zwłaszcza wtedy, gdy środki te są użyte w takich stężeniach, które wywołują silne działanie folujące.

Stwierdzono, że stosując rozpuszczalne w wodzie sole kwasów fosforowych uboż-

szych w wodę od kwasu ortofosforowego osiąga się znaczne polepszenie folowania, zarówno przy folowaniu w tłuszczu lub tłuszczu potowym, jak również przy folowaniu materiałów wstępnie wypranych.

Osiąga się przy tym ładniejszą i gęstszą pilśń oraz lepsze wydzielenie z produktu substancji tłuszczowych i potowych.

Włókno wstępnie wymyte można folować bez mydła i bez zasad wraz z odpowiednimi mieszaninami fosforanów, w środowisku zasadowym, obojętnym lub kwaśnym.

Przykład I. Dwie sztuki towaru, wążę łącznie 50 kg, umieszcza się w cylindrze do folowania i odpowiednio do zawartości tłuszczów dodaje się ługu so-

dowego o stężeniu 2° Bé, który prócz tego zawiera na 1 litr 10 g heksametafosforanu sodowego i 5 g pirofosforanu sodowego. Tworzy się natychmiast silna piana, a towar zaczyna się równomiernie filcować.

Przykład II. Towar pierze się w temperaturze 40°C w roztworze wodnym zawierającym 2 — 3 g/litr sody prażonej i 1 g/litr mieszaniny heksametafosforanu sodowego oraz pirofosforanu sodowego w przybliżeniu w ciągu pół godziny i przepłukuje się. Następnie traktuje się produkt na maszynie folującej roztworem pirofosforanu sodowego o stężeniu 40 g/litr w takiej ilości, ażeby towar nie biegł zbyt mokry.

Zamiast pirofosforanu sodowego mogą być stosowane również polifosforany lub mieszaniny heksametafosforanu sodowego z mydłem lub z kwasami, mianowicie w stężeniach od 2 do 100 g/litr kąpieli.

Po folowaniu następuje przepłukanie, ewentualnie z dodatkiem 1 g/litr mieszaniny heksametafosforanu sodowego z pirofosforanem sodowym.

Podczas folowania może być zmieniana

w szerokich granicach wartość p_H . Wskutek tego otrzymuje się możliwość ochrony włókien, jak i barw.

Sole według wynalazku mogą być użyte wraz ze znanymi środkami chroniącymi włókna i przyspieszającymi tworzenie się pilśni.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób folowania wełny i włosia w roztworach zasadowych, obojętnych lub kwaśnych, znamienny tym, że jako środki folujące stosuje się rozpuszczalne w wodzie sole kwasów fosforowych uboższych w wodę od kwasu ortofosforowego.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że do kąpieli folującej dodaje się znanych środków chroniących włókna i przyspieszających tworzenie się pilśni.

Chemische Fabrik
Joh. A. Benckiser G. m. b. H.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.