



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221500102 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 09

(21) 申请号 202322988305.5

(22) 申请日 2023.11.07

(73) 专利权人 深圳市宇龙发机械有限公司
地址 518100 广东省深圳市龙岗区坪地街道六联顺华街5号

(72) 发明人 黄安生

(51) Int. Cl.
B65H 35/07 (2006.01)
B65H 37/04 (2006.01)
B65H 37/02 (2006.01)

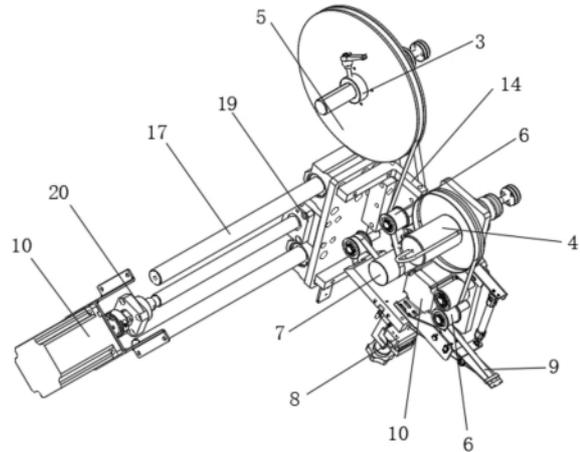
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纸管贴双面胶机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纸管贴双面胶机构,包括胶贴立板,所述胶贴立板顶部设有胶贴放卷座,所述胶贴放卷座顶部设置有放卷部分,所述胶贴立板顶部安装有收卷部分,所述放卷部分内部放置有双面胶,所述双面胶连通有过辊部分,所述过辊部分通过有铁氟龙胶辊,所述过辊部分连通有收卷部分。该一种纸管贴双面胶机构,通过安装过的辊结构在放卷结构输送双面胶时,使双面胶在输送时保持平整,避免输送时出现翻折或错位现象,双面胶拥有离型纸的一面通过过辊结构送向铁氟龙胶辊,而具有粘性的一面通过输送面向铁氟龙胶辊,铁氟龙胶辊防止双面胶具有粘连的一面粘附,同时平整双面胶具有粘性的一面,稳定的将双面胶送入切刀结构有效增加了输送效率。



1. 一种纸管贴双面胶机构,包括胶贴立板(1),其特征在于:所述胶贴立板(1)顶部设有胶贴放卷座(2),所述胶贴放卷座(2)顶部设置有放卷部分(3),所述胶贴立板(1)顶部安装有收卷部分(4),所述放卷部分(3)内部放置有双面胶(5),所述双面胶(5)连通有过辊部分(6),所述过辊部分(6)通过有铁氟龙胶辊(7),所述过辊部分(6)连通有收卷部分(4)。

2. 根据权利要求1所述的纸管贴双面胶机构,其特征在于:所述胶贴立板(1)侧面安装有切刀部分(8),所述切刀部分(8)连接有贴胶部分(9),所述过辊部分(6)输送有双面胶(5),所述双面胶(5)通过切刀部分(8),所述双面胶(5)通过贴胶部分(9),所述贴胶部分(9)连通收卷部分(4)。

3. 根据权利要求2所述的纸管贴双面胶机构,其特征在于:所述胶贴立板(1)顶部设有步进电机(10),所述步进电机(10)输出端连接有同步轮(11),所述同步轮(11)侧面套有同步带(12),所述同步轮(11)贯穿胶贴立板(1),所述同步轮(11)一端连接有放卷部分(3),所述同步轮(11)一端连接有收卷部分(4)。

4. 根据权利要求3所述的纸管贴双面胶机构,其特征在于:所述胶贴立板(1)底部设置有张紧部分(13),所述张紧部分(13)位于同步带(12)间。

5. 根据权利要求4所述的纸管贴双面胶机构,其特征在于:所述胶贴立板(1)两端设置有加强筋(14),所述加强筋(14)的侧面安装有移动底板(15),所述移动底板(15)侧面设有直线滑块(16),所述直线滑块(16)内部镶嵌有导杆(17),所述导杆(17)一端设有卧式光轴支座(18),所述移动底板(15)侧面安装有滚珠丝杆(19)。

6. 根据权利要求5所述的纸管贴双面胶机构,其特征在于:所述滚珠丝杆(19)的一端设有丝杆固定侧(20),所述丝杆固定侧(20)顶端安装有步进电机(10)。

一种纸管贴双面胶机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸管贴双面胶技术领域,尤其涉及一种纸管贴双面胶机构。

背景技术

[0002] 在使用两个部分进行连接的过程,往往需要使用双面胶,在使用的同时无胶保护膜也需要妥善的收纳避免污染环境,现有的纸管贴双面胶多数通过工作人员手动绕贴。

[0003] 现市面上的纸管贴双面胶机构在使用时存在以下问题:

[0004] 1.传统的纸管贴双面胶机构,在收纳无胶保护膜收卷时需要人工辅助让保护膜头部随着纸管旋转,到保护膜收第二圈压住头部时放手,若不及时放手容易卷伤工作人员手指,此时收卷才能进行。一个员工只能操作一台设备,浪费人工且有安全隐患。

实用新型内容

[0005] 本实用新型目的在于提供一种纸管贴双面胶机构,以解决背景技术中所提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型的具体技术方案如下:一种纸管贴双面胶机构,包括胶贴立板,所述胶贴立板顶部设有胶贴放卷座,所述胶贴放卷座顶部设置有放卷部分,所述胶贴立板顶部安装有收卷部分,所述放卷部分内部放置有双面胶,所述双面胶连通有过辊部分,所述过辊部分通过有铁氟龙胶辊,所述过辊部分连通有收卷部分。

[0007] 优选的,所述胶贴立板侧面安装有切刀部分,所述切刀部分连接有贴胶部分,所述过辊部分输送有双面胶,所述双面胶通过切刀部分,所述双面胶通过贴胶部分,所述贴胶部分连通收卷部分。

[0008] 优选的,所述胶贴立板顶部设有步进电机,所述步进电机输出端连接有同步轮,所述同步轮侧面套有同步带,所述同步轮贯穿胶贴立板,所述同步轮一端连接有放卷部分,所述同步轮一端连接有收卷部分。

[0009] 优选的,所述胶贴立板底部设置有张紧部分,所述张紧部分位于同步带间。

[0010] 优选的,所述胶贴立板两端设置有加强筋,所述加强筋的侧面安装有移动底板,所述移动底板侧面设有直线滑块,所述直线滑块内部镶嵌有导杆,所述导杆一端设有卧式光轴支座,所述移动底板侧面安装有滚珠丝杆。

[0011] 优选的,所述滚珠丝杆的一端设有丝杆固定侧,所述丝杆固定侧顶端安装有步进电机。

[0012] 本实用新型的一种纸管贴双面胶机构具有以下优点:

[0013] 该一种纸管贴双面胶机构,通过提前给纸管贴上双面胶且揭掉了上面一层离型纸,在收卷时无需人工辅助,操作人员只需要将纸管放入储纸管仓内,替换双面胶即可,一个员工可以照看3~4台设备,极大的解决了人工开支,人工也没有了安全隐患。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0015] 图1为本实用新型的整体结构左示意图;

[0016] 图2为本实用新型的整体结构右示意图;

[0017] 图中标记说明:1、胶贴立板;2、胶贴放卷座;3、放卷部分;4、收卷部分;5、双面胶;6、过辊部分;7、铁氟龙胶辊;8、切刀部分;9、贴胶部分;10、步进电机;11、同步轮;12、同步带;13、张紧部分;14、加强筋;15、移动底板;16、直线滑块;17、导杆;18、卧式光轴支座;19、滚珠丝杆;20、丝杆固定侧。

具体实施方式

[0018] 在下文中,仅简单地描述了某些示例性实施例。正如本领域技术人员可认识到的那样,在不脱离本实用新型实施例的精神或范围的情况下,可通过各种不同方式修改所描述的实施例。因此,附图和描述被认为本质上是示例性的而非限制性的。

[0019] 在本实用新型实施例的描述中,需要理解的是,术语“长度”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型实施例和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型实施例的限制。

[0020] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型实施例的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0021] 在本实用新型实施例中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接,还可以是通信;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型实施例中的具体含义。

[0022] 下文的公开提供了许多不同的实施方式或例子用来实现本实用新型实施例的不同结构。为了简化本实用新型实施例的公开,下文中对特定例子的部件和设置进行描述。当然,它们仅仅为示例,并且目的不在于限制本实用新型实施例。此外,本实用新型实施例可以在不同例子中重复参考数字和/或参考字母,这种重复是为了简化和清楚的目的,其本身不指示所讨论各种实施方式和/或设置之间的关系。

[0023] 为了更好地了解本实用新型的目的、结构及功能,下面结合附图,对本实用新型一种纸管贴双面胶机构做进一步详细的描述。

[0024] 如图1-2所示,本实用新型的一种纸管贴双面胶机构,包括胶贴立板1,胶贴立板1顶部设有胶贴放卷座2,胶贴放卷座2顶部设置有放卷部分3,设置的放卷结构与收卷结构安装在胶贴立板1顶部,保证放卷结构与收卷结构始终处于同一水平线上,有效避免双面胶5

在放卷与收卷时容易造成的偏位、脱落现象,胶贴立板1顶部安装有收卷部分4,放卷部分3内部放置有双面胶5,双面胶5连通有过辊部分6,过辊部分6通过有铁氟龙胶辊7,过辊部分6连通有收卷部分4,安装的过辊结构在放卷结构输送双面胶5时,使双面胶5在输送时保持平整,避免输送时出现翻折或错位现象,双面胶5拥有离型纸的一面通过过辊结构送向铁氟龙胶辊7,而具有粘性的一面通过输送面向铁氟龙胶辊7,表面具有自润滑性的铁氟龙胶辊7可以有效防止双面胶5具有粘连的一面粘附,同时平整双面胶5具有粘性的一面,稳定的将双面胶5送入切刀结构并节省了内部空间,有效增加了输送效率。

[0025] 胶贴立板1侧面安装有切刀部分8,切刀部分8连接有贴胶部分9,过辊部分6输送有双面胶5,双面胶5通过切刀部分8,双面胶5通过贴胶部分9,贴胶部分9连通收卷部分4,设置的切刀结构使双面胶5在其内部通过一定距离时,切刀结构将双面胶5切断,方便工作人员切断双面胶5。

[0026] 胶贴立板1顶部设有步进电机10,步进电机10输出端连接有同步轮11,同步轮11侧面套有同步带12,同步轮11贯穿胶贴立板1,同步轮11一端连接有放卷部分3,同步轮11一端连接有收卷部分4,安装的步进电机10提供动力带动同步轮11通过联动同步带12带动相并联的同步轮11,为同步轮11连接的结构提供动力,方便工作人员调整传动速度。

[0027] 胶贴立板1底部设置有张紧部分13,张紧部分13位于同步带12间,通过安装的张紧结构根据同步带12的松紧程度,自动调节张紧力,提高了同步结构的稳定性,有效避免了同步轮11与同步带12因长时间工作导致摩擦力减小造成的打滑。

[0028] 胶贴立板1两端设置有加强筋14,加强筋14的侧面安装有移动底板15,移动底板15侧面设有直线滑块16,直线滑块16内部镶嵌有导杆17,导杆17一端设有卧式光轴支座18,移动底板15侧面安装有滚珠丝杆19,安装的导杆17结构使直线滑块16可以带动底板结构在导杆17侧面进行滑动,方便工作人员移动机构。

[0029] 滚珠丝杆19的一端设有丝杆固定侧20,丝杆固定侧20顶端安装有步进电机10,设置的步进电机10提供动力通过滚珠丝杆19带动底板结构进行移动,方便工作人员调整底板结构移动的距离。

[0030] 该纸管贴双面胶机构的工作原理:在应用该纸管贴双面胶机构时,在使用时人工整盘双面胶5装在放卷机构,按要求将双面胶5连接好收卷机构,工作人员将贴胶平台后的双面胶5撕掉,只留离型纸穿到收卷机构,在设备上完纸管后,贴胶平台压住纸管,纸管旋转气缸带动纸管旋转,同时贴胶步进电机10通过铁氟龙胶辊7带动放卷机构放卷的同时收卷机构开始收卷,双面胶5前移一段距离后,切刀将双面胶5切断,等待纸管旋转一周后,贴胶平台离开纸管,等待收卷完成,操作时非常的方便大大减轻工作人员工作强度。

[0031] 可以理解,本实用新型是通过一些实施例进行描述的,本领域技术人员知悉的,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,可以对这些特征和实施例进行各种改变或等效替换。另外,在本实用新型的教导下,可以对这些特征和实施例进行修改以适应具体的情况及材料而不会脱离本实用新型的精神和范围。因此,本实用新型不受此处所公开的具体实施例的限制,所有落入本申请的权利要求范围内的实施例都属于本实用新型所保护的范围内。

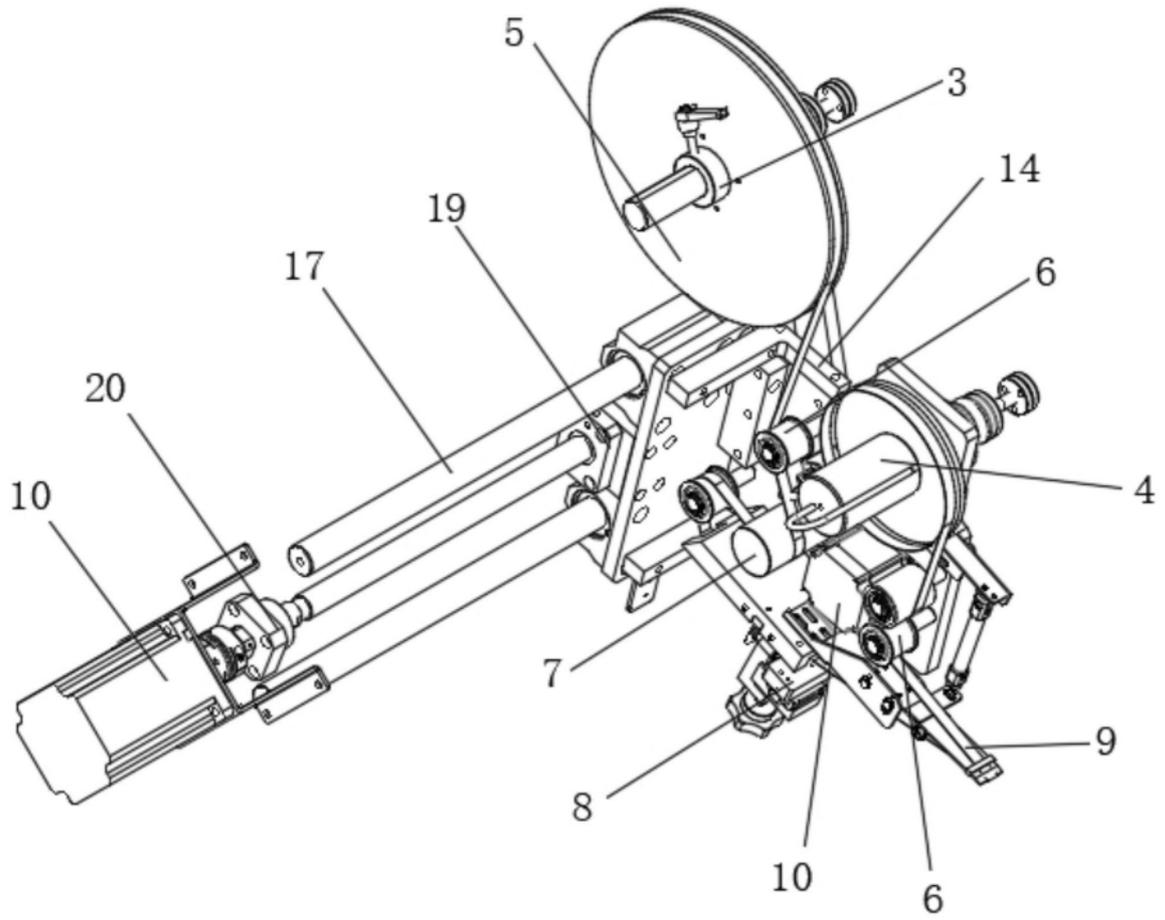


图1

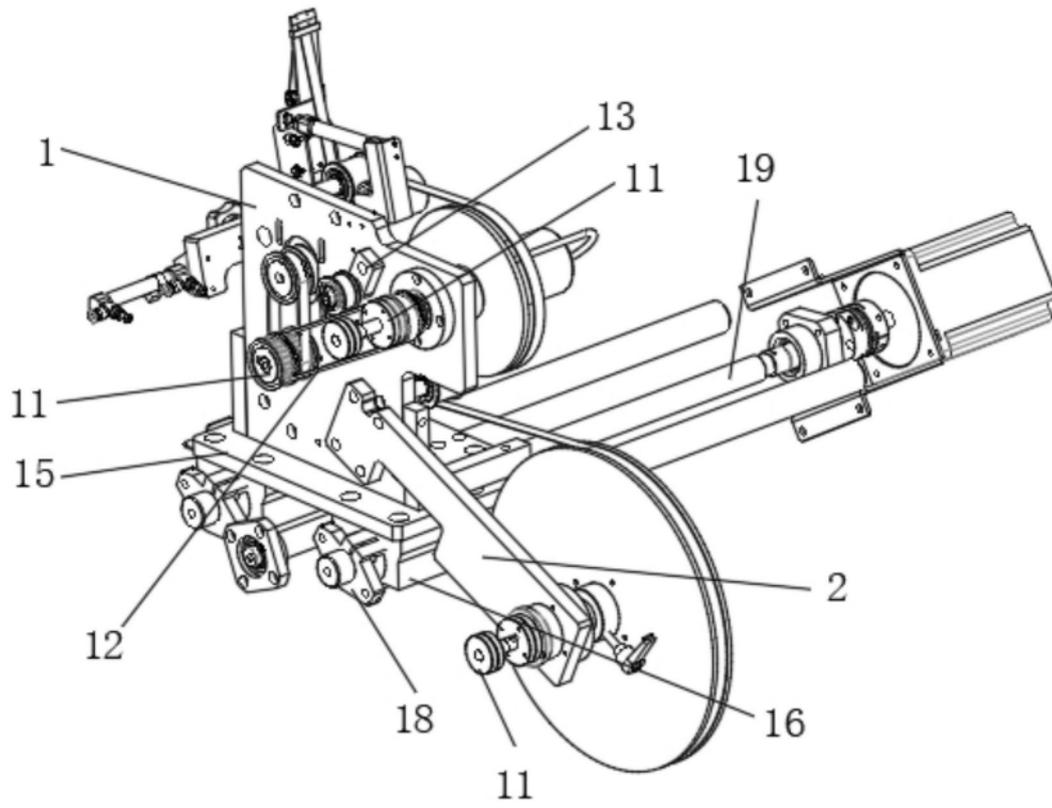


图2