

## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102602697 A

(43) 申请公布日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201110409530. 8

(22) 申请日 2011. 12. 12

(71) 申请人 苏州工业园区高登威科技有限公司  
地址 215121 江苏省苏州市工业园区展业路  
8号中新科技工业坊2-2F-A单元

(72) 发明人 沈皓然

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司  
32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B65G 47/74 (2006. 01)

B65G 47/90 (2006. 01)

B65G 47/80 (2006. 01)

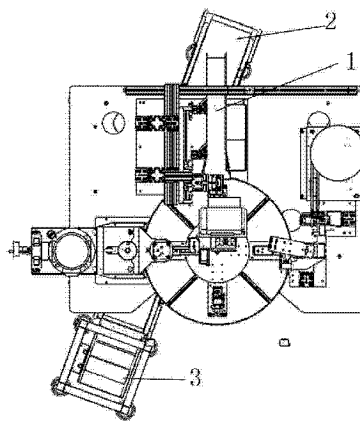
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

带有产品传送机构的加工台

(57) 摘要

本发明公开了一种带有产品传送机构的加工台,包括台面、设置在台面上的分度盘、物料传送机构,其特征在于:所述物料传送机构包括水平设置的传送带及竖直方向的物料提升装置,所述传送带设置在台面的下方,首尾两端伸出台面,所述物料提升机构设置在传送带出料的一端;所述分度盘出料的位置设有向下的斜槽,斜槽下端的出口设置在所述传送带的上方。本发明能够将物料从加工台面出口自动运送回转至工人手边,使工人在产品流水线生产中,即使不挪动位置,也可以直接取得加工好的产品,减少了不必要的劳动动作,提高了工人的工作效率,具有结构简单、易于调整实施的优点。



1. 一种带有产品传送机构的加工台,包括台面、设置在台面上的分度盘、物料传送机构,其特征在于:

所述物料传送机构包括水平设置的传送带(2)及竖直方向的物料提升装置(3),所述传送带(2)设置在台面的下方,首尾两端伸出台面,所述物料提升机构(3)设置在传送带(2)出料的一端;

所述分度盘出料的位置设有向下的斜槽(1),斜槽(1)下端的出口设置在所述传送带(2)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种带有产品传送机构的加工台,其特征在于:所述斜槽两侧设有侧挡板,其下方的传送带(2)在顶端设置有防止漏料的挡板。

3. 根据权利要求1或2所述的一种带有产品传送机构的加工台,其特征在于:所述工作台台面设为矩形台面,台面的一侧设有一凹槽,台面呈“凹”形,所述分度盘设置在台面设有凹槽的一侧,分度盘的外沿超出所述矩形台面的侧边。

4. 根据权利要求1或2所述的一种带有产品传送机构的加工台,其特征在于:所述传送带的宽带为斜槽(1)宽度的2-3倍。

## 带有产品传送机构的加工台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种产品加工装置,具体涉及一种带有产品传送机构的加工台。

### 背景技术

[0002] 分度盘是一种在工件生产中常用的装置,尤其是应用在工件组装的流水线作业上,将分度盘分为若干等分,每个等分的一部分作为完成一项组装任务的工作台,通过控制系统不停地转动分度盘,使相应的部分转到下一个组装工作的位置,从而完成流水线组装作业的工作。但通常,分度盘从一个位置开始进行第一步的组装,当完成组装后,成型的产品已转到了其它位置,就需要在分度盘出料的位置设置收集或输料装置,而工人如果想要获得已经组装完成的成品,就必须到相应位置去收取,这样多余的工作动作,会降低工人的工作效率。

### 发明内容

[0003] 本发明的技术目的是解决现有技术中存在的问题,提供一种带有产品传送机构的加工台,使产品能够直接传送到工人的手边,以便工人可以随时收集或取得成品。

[0004] 本发明的技术方案是

一种带有产品传送机构的加工台,包括台面、设置在台面上的分度盘、物料传送机构,其特征在于:所述物料传送机构包括水平设置的传送带及竖直方向的物料提升装置,所述传送带设置在台面的下方,首尾两端伸出台面,所述物料提升机构设置在传送带出料的一端;所述分度盘出料的位置设有向下的斜槽,斜槽下端的出口设置在所述传送带的上方。

[0005] 进一步的技术方案还包括:

所述斜槽两侧设有侧挡板,其下方的传送带在顶端设置有防止漏料的挡板。

[0006] 所述工作台台面设为矩形台面,台面的一侧设有一凹槽,台面呈“凹”形,所述分度盘设置在台面设有凹槽的一侧,分度盘的外沿超出所述矩形台面的侧边。

[0007] 所述传送带的宽带为斜槽宽度的 2-3 倍,为了防止物料从斜槽中掉落到传送带上时,从传送带上弹出,传送带必须具有足够的宽度。

[0008] 将传送带的出料端设置在工人旁边,物料从分度盘出料的位置经斜槽滑落到传动带上,物料经传送带的传送,回转到工人的手边,并且通过物料提升装置,将物料提升到合适的高度,避免了工人弯腰取料。

[0009] 本发明大大提高了工人的工作效率,具有结构简单、施行方便的优点。

### 附图说明

[0010] 图 1 是本发明的俯视结构示意图;

图 2 是本发明的立体结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 为了阐明本发明的技术方案及技术目的,下面结合附图及具体实施方式对本发明做进一步的介绍。

[0012] 如图所示,一种带有产品传送机构的加工台,包括台面、设置在台面上的分度盘、物料传送机构,所述物料传送机构包括水平设置的传送带 2 及垂直方向的物料提升装置 3,所述传送带 2 设置在台面的下方,首尾两端伸出台面,所述物料提升机构 3 设置在传送带 2 出料的一端。

[0013] 所述分度盘出料的位置设有向下的斜槽 1,斜槽 1 下端的出口设置在所述传送带 2 的上方,从而使分度盘上的出料从斜槽 1 中滑落到传送带 2 上。

[0014] 所述斜槽两侧设有侧挡板,其下方的传送带 2 在顶端设置有防止漏料的挡板。

[0015] 所述工作台台面设为矩形台面,台面的一侧设有一凹槽,台面呈“凹”形,所述分度盘设置在台面设有凹槽的一侧,分度盘的外沿超出所述凹槽的侧边,所述凹槽的一侧可用于工人工作的位置,即分度盘进料开始的位置,台面的另一侧设置为分度盘出料的装置。

[0016] 所述传送带的宽带为斜槽 1 宽度的 2-3 倍。

[0017] 以上已以较佳实施例公开了本发明,然其并非用以限制本发明,凡采用等同替换或者等效变换方式所获得的技术方案,均落在本发明的保护范围之内。

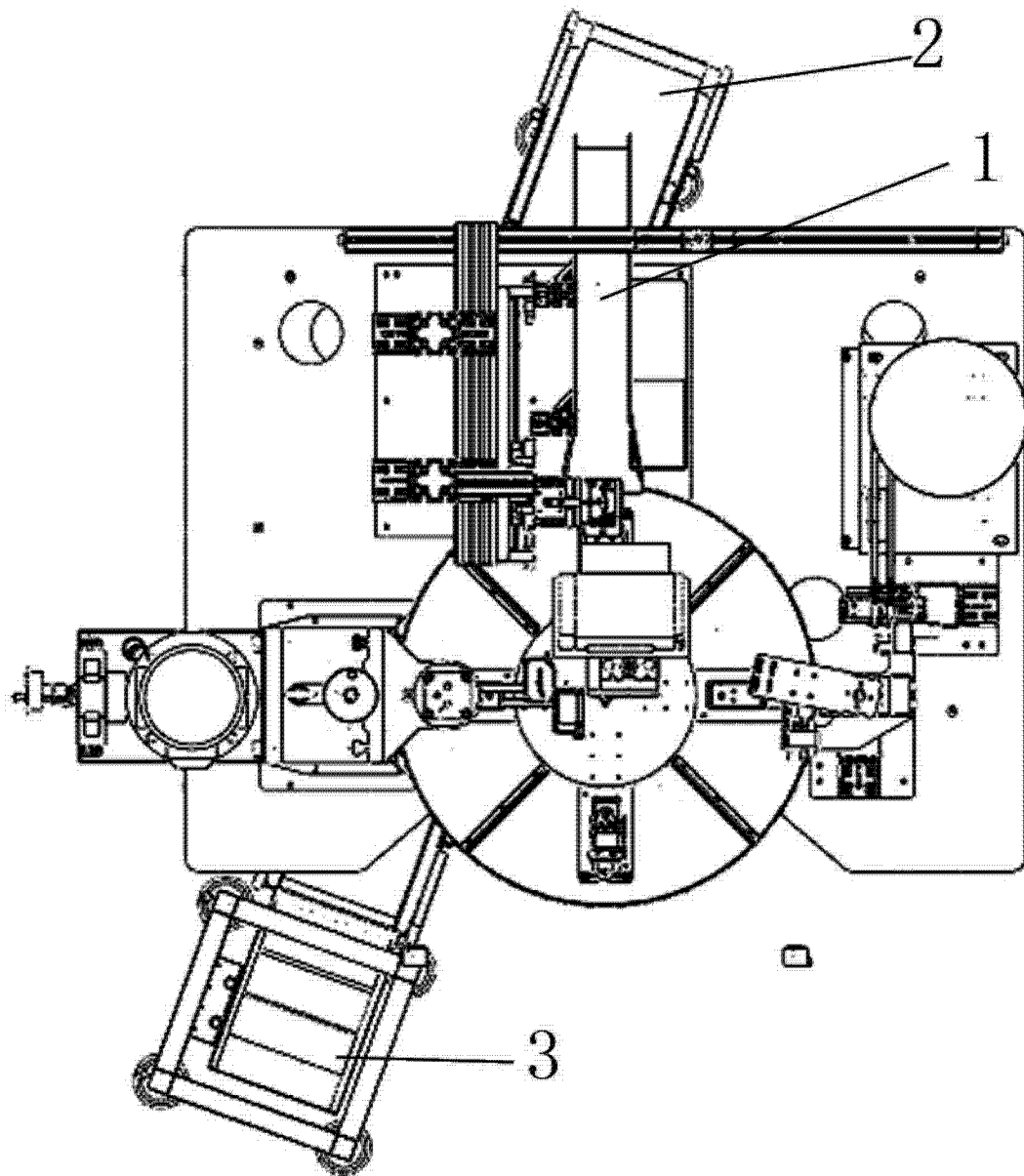


图 1

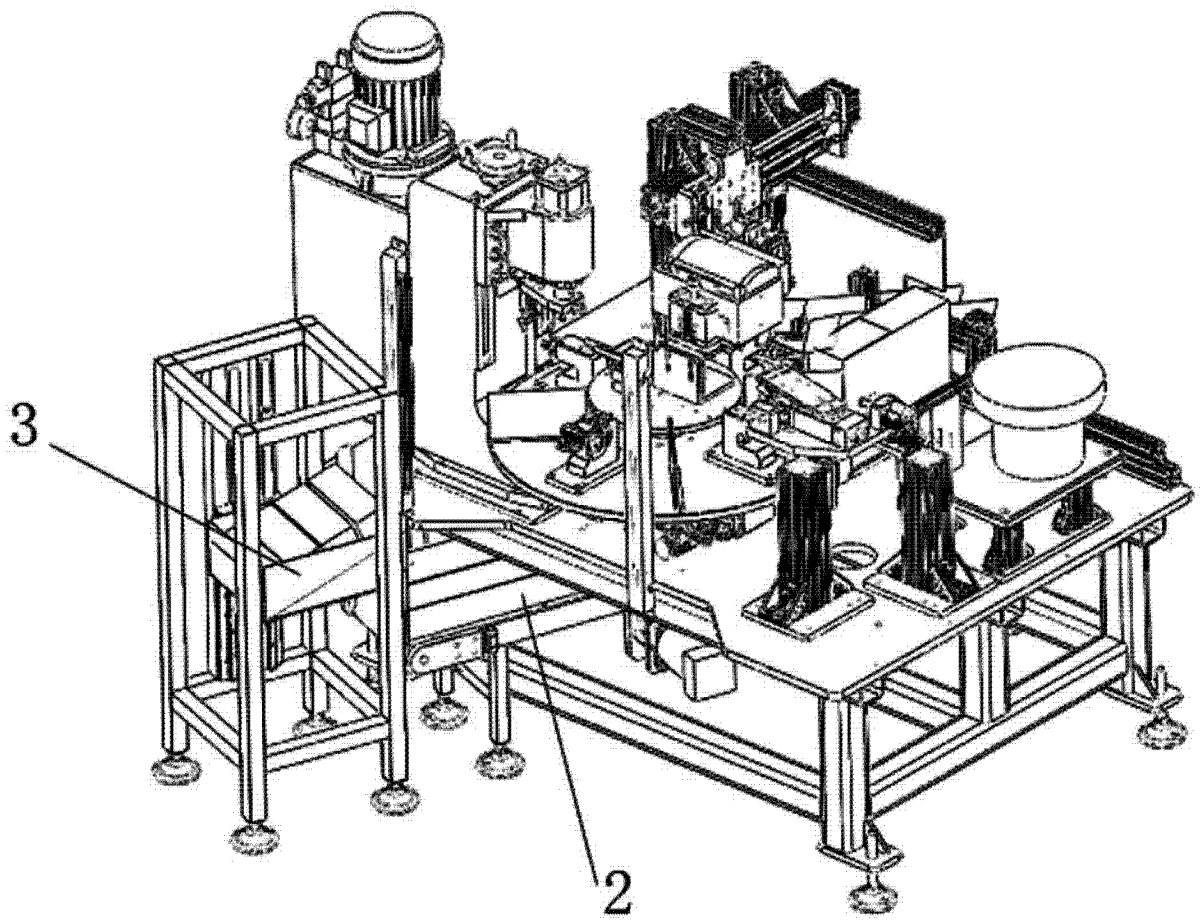


图 2