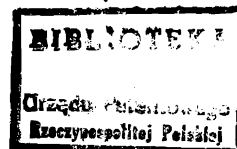


Warszawa, dnia 28 marca 1951 r.



B22c 1/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34066

Józef Bielski
(Wrocław, Polska)

Kl. 31 c, 1/01
31b1 1/00

Masa ogniotrwała na formy do odlewów stalowych

Udzielono z mocą od dnia 1 września 1949 r.

Masa ogniotrwała według wynalazku służy do wytwarzania form do precyzyjnych odlewów stalowych, zwłaszcza nadaje się ona do celów protetyki stomatologicznej.

Stosowane dotychczas masy ogniotrwałe nie odpowiadały wymogom stawianym tego rodzaju materiałom. Masy ogniotrwałe do wykonywania odlewów złotych, składające się głównie z kwarcytów nie nadają się do wykonywania odlewów stalowych, ponieważ mięknią w temperaturze 1350 — 1400°C. Masy zaś szamotowe z dodatkiem kaolinu i szkła wodnego jako lepiszcza posiadają dwie zasadnicze wady: są nieprzepuszczalne dla gazów oraz są twarde i niepodatne na zgniot.

Masy szamotowe o innym lepiszczu, masy kwarcytowe, oraz inne podobne masy tworzą dość odlew stalowego szklistą i trudną do usunięcia powłokę.

Masa ogniotrwała według wynalazku składa się z 80% tlenku glinu i 20% siarczanu wapnia

w postaci gipsu modelowego. Masę tę zarabia się wodą do konsystencji gęstej śmietany. Twardnieje ona szybko, co pozwala na odlewanie w nich stali już po upływie kilku godzin od wykonania formy. Masa ta nie przywiera do wykonywanego odlewu, wskutek zaś jej drobnoziarnistości i przepuszczalności dla gazów daje odlew gładki, bez por i pęcherzyków powietrznych. Dzięki podatności na zgniot kompensuje ona działanie skurczu metalu przy odlewaniu pod ciśnieniem.

Zastrzeżenia patentowe

1. Masa ogniotrwała na formy do odlewów stalowych, znamienna tym, że składa się z tlenku glinu i półwodnego siarczanu wapnia jako lepiszcza.
2. Masa według zastrz. 1, znamienna tym, że zawiera 80% tlenku glinu i 20% półwodnego siarczanu wapnia.

Józef Bielski