(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203697329 U
(45)授权公告日 2014.07.09

(21)申请号 201420089429.8

(22)申请日 2014.02.28

(73)专利权人 江玲玲
地址 325000 浙江省温州市乐清市南塘镇珠南村

(72)发明人 江玲玲 吴旭

(51)Int.Cl.
B29C 35/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

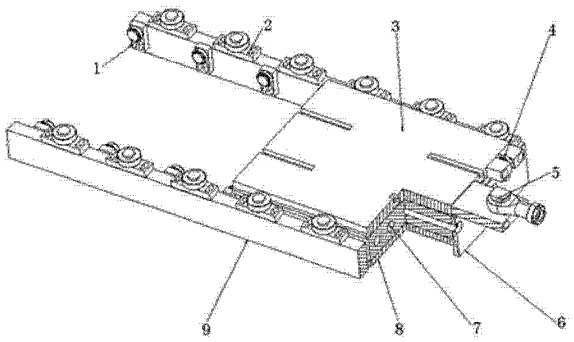
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型平板硫化机的推出装置

(57)摘要

本实用新型涉及硫化机技术领域，特别涉及一种新型平板硫化机的推出装置，包括两个平行对应设置的导轨，所述两导轨中间夹设有加热板和隔热板，加热板水平叠加于隔热板上，所述两导轨上设有移动定位机构，移动定位机构上设有推出板，所述推出板设于加热板上方，所述推出板一端端部两侧设有抬升机构，所述推出板靠近抬升机构的一端上设有与驱动机构连接的关节轴承，所述驱动机构通过关节轴承可驱动推出板在移动定位机构上前后移动，本实用新型结构设置合理，操作维护方便，精度高。



CN 203697329 U

1. 一种新型平板硫化机的推出装置，包括两个平行对应设置的导轨（9），所述两导轨（9）中间夹设有加热板（7）和隔热板（8），加热板（7）水平叠加于隔热板（8）上，所述两导轨（9）上设有移动定位机构，移动定位机构上设有推出板（3），所述推出板（3）设于加热板（7）上方，其特征在于：所述推出板（3）一端端部两侧设有抬升机构，所述推出板（3）靠近抬升机构的一端上设有与驱动机构连接的关节轴承（5），所述驱动机构通过关节轴承（5）可驱动推出板（3）在移动定位机构上前后移动。

2. 根据权利要求 1 所述的新型平板硫化机的推出装置，其特征在于：所述移动定位机构包括间隙水平成排设于导轨（9）内侧的若干位置可调轴承 A(1) 和间隙水平成排设于导轨（9）上表面上的位置可调轴承 B(2)，所述推出板（3）两侧侧面卡设于两排位置可调轴承 B(2) 之间，推出板（3）两侧底面设于两排位置可调轴承 A(1) 上。

3. 根据权利要求 2 所述的新型平板硫化机的推出装置，其特征在于：所述位置可调轴承 A(1) 包括轴承座，所述轴承座上部设有轴承，轴承座下部竖直方向上设有腰孔，所述位置可调轴承 A(1) 通过腰孔与固定螺丝配合设于导轨（9）内侧；所述位置可调轴承 B(2) 包括轴承座，设于轴承座上的轴承以及横向设于轴承座上的腰孔，所述位置可调轴承 B(2) 通过腰孔与固定螺丝配合设于导轨（9）上。

4. 根据权利要求 1-3 任一所述的新型平板硫化机的推出装置，其特征在于：所述抬升机构包括竖直设于两导轨（9）端部的抬升挡板（6）和设于推出半板（3）后端两侧的抬升轴承（4）。

5. 根据权利要求 4 所述的新型平板硫化机的推出装置，其特征在于：所述驱动机构为气缸或油缸。

一种新型平板硫化机的推出装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及硫化机技术领域，特别涉及一种新型平板硫化机的推出装置。

背景技术

[0002] 随着工业化水平的提高，橡胶产品的多样化对橡胶硫化设备提出了更多更高的要求，如为了提高工作的效率，更多的产品被设在一副模具中压制硫化成型；或者一些更大型的产品需要一次压制硫化成型。这样，都需要增加模具的重量和体积而使移动硫化成型的模具变得更为困难。要顺利的移动模具需要借助橡胶硫化设备的推出机构，将模具从硫化设备中推出然后再进行进一步的开模加料操作。

[0003] 现有的平板硫化机推出机构通常有两部分组成：即提升机构和定位机构。其中，提升装置通常由埋藏于热板侧面的弹簧机构来实现，而定位机构通常由推出板两侧和下面的轴承来实现，且其轴承不可调。这样的操作设置，存在如下缺陷和不足：1、由于提升机构需要埋藏于热板两侧，给安装和维护都带来了一定的不便；2、定位机构无法调节，难以满足高精度要求。故有必要对现有技术进行改进，以提高其实用性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足，本实用新型提供一种结构设置合理、操作维护方面，精度可调节的新型平板硫化机的推出装置。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采用以下技术方案：

[0006] 本实用新型所述的一种新型平板硫化机的推出装置，包括两个平行对应设置的导轨，所述两导轨中间夹设有加热板和隔热板，加热板水平叠加于隔热板上，所述两导轨上设有移动定位机构，移动定位机构上设有推出板，所述推出板设于加热板上方，所述推出板一端端部两侧设有抬升机构，所述推出板靠近抬升机构的一端上设有与驱动机构连接的关节轴承，所述驱动机构通过关节轴承可驱动推出板在移动定位机构上前后移动。

[0007] 其中，所述移动定位机构包括间隙水平成排设于导轨内侧的若干位置可调轴承 A 和间隙水平成排设于导轨上表面上的位置可调轴承 B，所述推出板两侧侧面卡设于两排位置可调轴承 B 之间，推出板两侧底面设于两排位置可调轴承 A 上。

[0008] 进一步地，所述位置可调轴承 A 包括轴承座，所述轴承座上部设有轴承，轴承座下部竖直方向上设有腰孔，所述位置可调轴承 A 通过腰孔与固定螺丝配合设于导轨内侧；所述位置可调轴承 B 包括轴承座，设于轴承座上的轴承以及横向设于轴承座上的腰孔，所述位置可调轴承 B 通过腰孔与固定螺丝配合设于导轨上。

[0009] 进一步地，所述抬升机构包括竖直设于两导轨端部的抬升挡板和设于推出板后端两侧的抬升轴承。

[0010] 进一步地，所述驱动机构为气缸或油缸。

[0011] 采用上述结构后，本实用新型有益效果为：本实用新型所述抬升机构设于推出板以及两导轨一端端部，便于操作维护；另外，本实用新型移动定位机构可调节上下左右位

置，精度更高。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型整体结构示意图；

[0013] 图中：

[0014] 1、位置可调轴承 A； 2、位置可调轴承 B；

[0015] 3、推出板； 4、抬升轴承； 5、关节轴承； 6、抬升挡板；

[0016] 7、加热板； 8、隔热板； 9、导轨。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明：

[0018] 如图 1 所示，本实用新型所述的一种新型平板硫化机的推出装置，包括两个平行对应设置的导轨 9，所述两导轨 9 中间夹设有加热板 7 和隔热板 8，加热板 7 水平叠加于隔热板 8 上，所述两导轨 9 上设有移动定位机构，移动定位机构上设有推出板 3，所述推出板 3 设于加热板 7 上方，所述推出板 3 一端端部两则设有抬升机构，所述抬升机构由抬升轴承 4 和抬升挡板 6 组成。所述推出板 3 靠近抬升机构的一端上设有与驱动机构连接的关节轴承 5，所述驱动机构通过关节轴承 5 可驱动推出板 3 在移动定位机构上前后移动。上述结构构成本实用新型基本结构，操作时，需要对抬升机构进行操作和维护时，通过驱动机构推动推出板 3 前移，即可进行开模放料等操作，完毕后，推出板 3 在驱动机构的作用下回位，抬升机构自动下移至加热板 7 下。需要说明的是，所述驱动机构为气缸或油缸，当然，本实用新型并不排除其它结构的实用。

[0019] 所述移动定位机构包括间隙水平成排设于导轨 9 内侧的若干位置可调轴承 A1 和间隙水平成排设于导轨 9 上表面上的位置可调轴承 B2，所述推出板 3 两侧侧面卡设于两排位置可调轴承 B2 之间，推出板 3 两侧底面设于两排位置可调轴承 A1 上。更具体而言，所述位置可调轴承 A1 包括轴承座，所述轴承座上部设有轴承，轴承座下部竖直方向上设有腰孔，所述位置可调轴承 A1 通过腰孔与固定螺丝配合设于导轨 9 内侧；所述位置可调轴承 B2 包括轴承座，设于轴承座上的轴承以及横向设于轴承座上的腰孔，所述位置可调轴承 B2 通过与固定螺丝配合设于导轨 9 上。这样设置，成排位置可调轴承 A1 可以有效调节推出板 3 的上下位置，即松开固定螺丝，通过腰孔调节轴承座，达到调节位置可调轴承 A1 上下位置的目的；而成排的位置可调轴承 B2 可有效调节推出板 3 的左右位置，即松开固定螺丝，通过腰孔调节轴承座，达到调节位置可调轴承 B2 左右位置的目的，以进一步提高了本实用新型的操作精度。

[0020] 所述抬升机构包括竖直设于两导轨 9 端部的抬升挡板 6 和设于推出半板 3 后端两侧的抬升轴承 4，相对于现有技术而言，本实用新型抬升机构结构设置更合理，操作维护更为方便。

[0021] 本实用新型结构设置合理，操作维护方便，精度更高。

[0022] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式，故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本实用新型专利申请范围内。

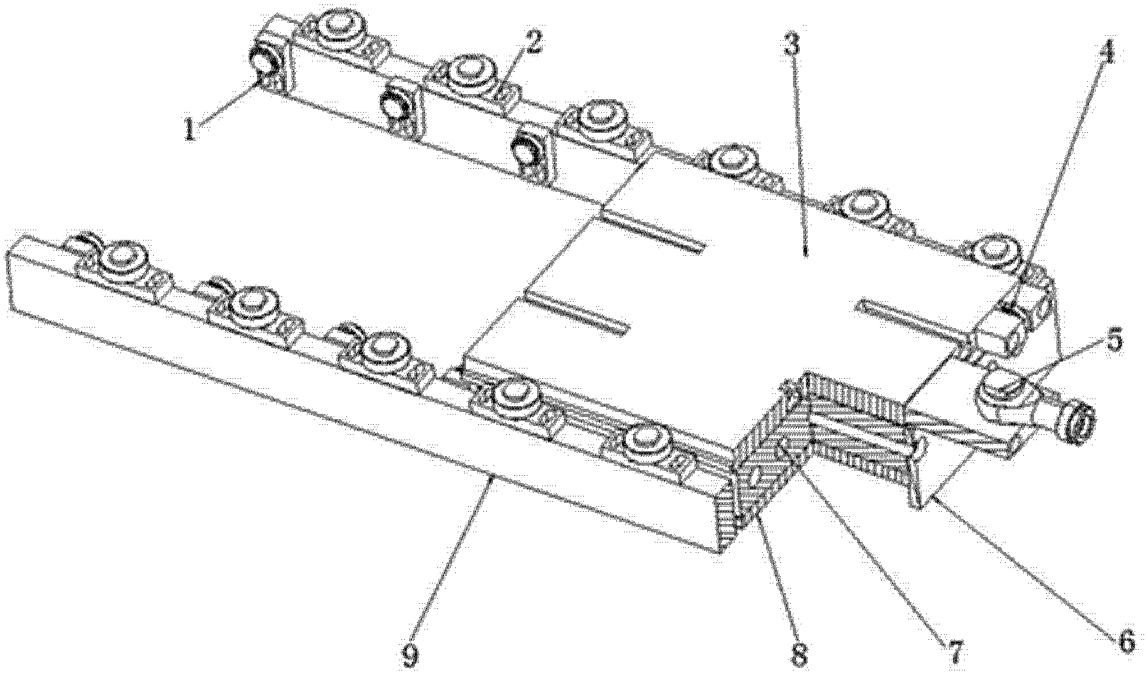


图 1