



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112027170 A

(43) 申请公布日 2020.12.04

(21) 申请号 202010902940.5

(22) 申请日 2020.09.01

(71) 申请人 湖南国盛服饰有限公司

地址 412200 湖南省株洲市醴陵市船湾服装工业区888号

(72) 发明人 刘利民 刘宝山

(74) 专利代理机构 长沙科永臻知识产权代理事务所(普通合伙) 43227

代理人 陈洁

(51) Int. Cl.

B65B 13/20 (2006.01)

B65B 13/18 (2006.01)

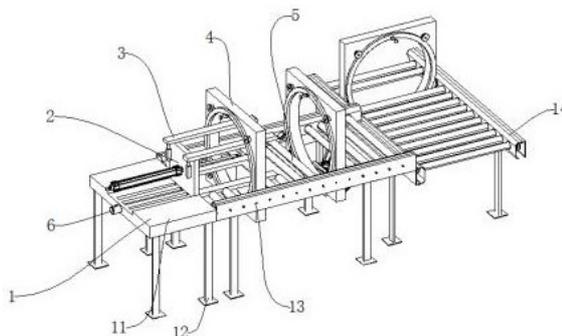
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种用于服饰生产线的打包装置及其使用方法

(57) 摘要

本发明公开了一种用于服饰生产线的打包装置及其使用方法,包括用于夹紧服饰的夹紧机构和用于推料的推料机构以及用于打包的打包机构,所述推料机构一端安装有所述夹紧机构,所述推料机构另一端连接支撑机构,所述支撑机构内侧设置有传输机构,所述传输机构之间设置有打包机构,所述推料机构动力端连接有放料机构。本发明利用夹紧杆和夹紧活动板配合对服饰进行夹紧,再利用打包机构进行预捆扎,同时配合推料板的推料方式,保证了服饰的收紧效果以及工作效率,利用多组打包机构对服饰进行打包收缩,从而提高打包效果。



1. 一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:包括用于夹紧服饰的夹紧机构(3)和用于推料的推料机构(2)以及用于打包的打包机构(4),所述推料机构(2)一端安装有所述夹紧机构(3),所述推料机构(2)另一端连接支撑机构(1),所述支撑机构(1)内侧设置有传输机构(5),所述传输机构(5)之间设置有打包机构(4),所述推料机构(2)动力端连接有放料机构(6);

所述支撑机构(1)包括放置工作台(11)、立柱(12)、第一立架(13)、第二立架(14),所述放置工作台(11)出料一侧设置有所述第一立架(13),所述第一立架(13)出料一侧设置有所述第二立架(14),所述放置工作台(11)、所述第一立架(13)、所述第二立架(14)下端均安装有所述立柱(12);

所述推料机构(2)包括横移座(21)、横移限位槽(22)、推料气缸(23)、推料活塞杆(24),所述横移座(21)和所述放置工作台(11)之间成型有所述横移限位槽(22),所述横移座(21)一端安装有所述推料气缸(23),所述推料气缸(23)上设置有所述推料活塞杆(24),所述推料活塞杆(24)一端连接有推料板(25),所述推料板(25)和所述横移座(21)之间设置有收纳槽(26);

所述夹紧机构(3)包括夹紧杆(31)、夹紧空压座(32)、夹紧活塞杆(33)、夹紧活动板(34),所述横移座(21)下端固定有两个所述夹紧杆(31),所述横移座(21)上侧通过升降气缸(36)连接有两个所述夹紧杆(31),所述夹紧杆(31)内侧均设置有所述夹紧空压座(32),所述夹紧空压座(32)上设置有所述夹紧活塞杆(33),所述夹紧活塞杆(33)一端连接有所述夹紧活动板(34),所述夹紧活动板(34)内侧安装有滚轮(35);

所述打包机构(4)包括打包外固定架(41)、限位轮(42)、动力齿轮(43)、中心轴(44),所述打包外固定架(41)上穿过四个所述中心轴(44),所述中心轴(44)一端安装有所述限位轮(42),所述限位轮(42)一侧设置有所述动力齿轮(43),四个所述动力齿轮(43)之间设置有被动齿轮(45),所述被动齿轮(45)一端安装有打包带固定杆(46),所述中心轴(44)另一端连接动力轮(47),所述动力轮(47)之间通过动力皮带(48)连接,一个所述动力轮(47)一端连接有锥齿轮组(49),所述锥齿轮组(49)一端安装有联动轮(410);

所述传输机构(5)包括侧向支撑辊(51)、传送辊(52)、皮带轮(53)、传送带(54),所述侧向支撑辊(51)、所述传送辊(52)均转动连接所述第一立架(13),所述侧向支撑辊(51)、所述传送辊(52)一端均安装有所述皮带轮(53),所述皮带轮(53)之间通过传送带(54)连接,尾端所述皮带轮(53)通过链轮组(56)连接电动机(55)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:所述放料机构(6)包括限位槽(61)、动力槽(62)、第一移动滑块(63)、螺杆(64),所述限位槽(61)、所述动力槽(62)成型于所述放置工作台(11),所述动力槽(62)内侧设置有所述第一移动滑块(63),所述第一移动滑块(63)上连接有所述螺杆(64),所述螺杆(64)动力端连接回收电机(65)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:所述放料机构(6)包括限位槽(61)、动力槽(62)、第二移动滑块(611)、收回活塞杆(612),所述限位槽(61)、所述动力槽(62)成型于所述放置工作台(11),所述动力槽(62)内侧设置有所述第二移动滑块(611),所述第二移动滑块(611)一端连接所述收回活塞杆(612),所述收回活塞杆(612)安装在收回气缸(613)上,所述收回气缸(613)通过螺栓连接所述放置工作台(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:所述推料气缸(23)通过螺栓连接所述横移座(21),所述推料活塞杆(24)通过螺栓连接所述推料板(25)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:所述夹紧杆(31)通过螺栓连接所述横移座(21)和所述升降气缸(36),所述夹紧空压座(32)通过螺栓连接所述夹紧杆(31),所述夹紧活动板(34)通过螺栓连接所述夹紧活塞杆(33),所述滚轮(35)转动连接所述夹紧活动板(34)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:所述打包外固定架(41)通过螺栓连接所述第一立架(13)、所述第二立架(14),所述中心轴(44)通过轴承连接所述打包外固定架(41)。

7. 根据权利要求1所述的一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:所述限位轮(42)、所述动力齿轮(43)、所述动力轮(47)键连接所述中心轴(44),所述中心轴(44)和所述被动齿轮(45)啮合。

8. 根据权利要求1所述的一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:所述中心轴(44)键连接所述锥齿轮组(49),所述锥齿轮组(49)键连接所述联动轮(410),所述联动轮(410)通过传送带(54)连接所述皮带轮(53)。

9. 根据权利要求1所述的一种用于服饰生产线的打包装置,其特征在于:所述链轮组(56)键连接所述传送辊(52)、所述电动机(55)。

10. 一种用于服饰生产线的打包装置的使用方法,其特征在于:包括以下步骤:

a、先将横移座(21)整体移动至放置工作台(11)上端,启动升降气缸(36)将上端的夹紧杆(31)升起,此时将服饰放置在上下夹紧杆(31)之间,启动升降气缸(36),同时夹紧空压座(32)为夹紧活塞杆(33)提供压力,使夹紧活动板(34)和滚轮(35)伸出,将服饰压紧收缩;

b、此时启动收回电机(65)或收回气缸(613),使螺杆(64)配合第一移动滑块(63)或收回活塞杆(612)带动第二移动滑块(611),将横移座(21)整体带动压缩后的服饰向第一立架(13)内侧移动,且同时电动机(55)启动带动侧向支撑辊(51)和传送辊(52)旋转;

c、此时服饰被夹紧,且同时皮带轮(53)通过联动轮(410)和锥齿轮组(49)带动中心轴(44)转动,则打包带固定杆(46)上的打包带开始旋转打包服饰,且此时打包带预紧力不大,虽然将夹紧杆(31)同时缠绕,仅仅缠绕一层对服饰进行预固定;

d、待横移座(21)移动到顶端后,夹紧空压座(32)带动夹紧活塞杆(33)和夹紧活动板(34)收缩,同时推料气缸(23)为推料活塞杆(24)和推料板(25)提供推力,预打包的服饰被推出夹紧杆(31)内侧,且同时横移座(21)向一侧移动,预打包的服饰被推出;

e、此时第二个打包外固定架(41)上的中心轴(44)也转动,第二个打包带预紧力足够,对服饰横侧面进行打包收紧,待服饰移动到后端第二立架(14)内侧后,被第三次竖向面进行打包收紧。

一种用于服饰生产线的打包装置及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及服饰生产领域,特别是涉及一种用于服饰生产线的打包装置及其使用方法。

背景技术

[0002] 在数据时代里,互联网、物流网的发达,服装行业也成就了很多创业者的经济来源,然而高速发展的服装业,有些工作还在原始脚步,高效的打包成为企业的难题。在服装旺季时,裤子、风衣、棉衣、羽绒服等因无法及时打包发货,而造成货物堆积影响消防通道,这样不仅加大了占地面积同时也加大了消防安全负担,且旺季雇人打包难,同时增加了不少成本。

[0003] 目前,服装打包主要依靠人工进行,劳动强度大,而且效率底,并且一般的常见方式都是大型袋子抽真空进行打包,收紧效果不理想,还会因为刮蹭造成真空袋破裂导致服饰散出。

发明内容

[0004] 本发明的目的就在于为了解决上述问题而提供一种用于服饰生产线的打包装置及其使用方法。

[0005] 本发明通过以下技术方案来实现上述目的:

一种用于服饰生产线的打包装置,包括用于夹紧服饰的夹紧机构和用于推料的推料机构以及用于打包的打包机构,所述推料机构一端安装有所述夹紧机构,所述推料机构另一端连接支撑机构,所述支撑机构内侧设置有传输机构,所述传输机构之间设置有打包机构,所述推料机构动力端连接有放料机构;

所述支撑机构包括放置工作台、立柱、第一立架、第二立架,所述放置工作台出料一侧设置有所述第一立架,所述第一立架出料一侧设置有所述第二立架,所述放置工作台、所述第一立架、所述第二立架下端均安装有所述立柱;

所述推料机构包括横移座、横移限位槽、推料气缸、推料活塞杆,所述横移座和所述放置工作台之间成型有所述横移限位槽,所述横移座一端安装有所述推料气缸,所述推料气缸上设置有所述推料活塞杆,所述推料活塞杆一端连接有推料板,所述推料板和所述横移座之间设置有收纳槽;

所述夹紧机构包括夹紧杆、夹紧空压座、夹紧活塞杆、夹紧活动板,所述横移座下端固定有两个所述夹紧杆,所述横移座上侧通过升降气缸连接有两个所述夹紧杆,所述夹紧杆内侧均设置有所述夹紧空压座,所述夹紧空压座上设置有所述夹紧活塞杆,所述夹紧活塞杆一端连接有所述夹紧活动板,所述夹紧活动板内侧安装有滚轮;

所述打包机构包括打包外固定架、限位轮、动力齿轮、中心轴,所述打包外固定架上穿过四个所述中心轴,所述中心轴一端安装有所述限位轮,所述限位轮一侧设置有所述动力齿轮,四个所述动力齿轮之间设置有被动齿轮,所述被动齿轮一端安装有打包带固定杆,所

述中心轴另一端连接动力轮,所述动力轮之间通过动力皮带连接,一个所述动力轮一端连接有锥齿轮组,所述锥齿轮组一端安装有联动轮;

所述传输机构包括侧向支撑辊、传送辊、皮带轮、传送带,所述侧向支撑辊、所述传送辊均转动连接所述第一立架,所述侧向支撑辊、所述传送辊一端均安装有所述皮带轮,所述皮带轮之间通过传送带连接,尾端所述皮带轮通过链轮组连接电动机。

[0006] 优选的:所述放料机构包括限位槽、动力槽、第一移动滑块、螺杆,所述限位槽、所述动力槽成型于所述放置工作台,所述动力槽内侧设置有所述第一移动滑块,所述第一移动滑块上连接有所述螺杆,所述螺杆动力端连接回收电机。

[0007] 如此设置,当所述横移座需要带动服饰进行移动时,可以利用所述回收电机带动所述螺杆配合所述第一移动滑块,从而带动所述横移座进行移动。

[0008] 优选的:所述放料机构包括限位槽、动力槽、第二移动滑块、回收活塞杆,所述限位槽、所述动力槽成型于所述放置工作台,所述动力槽内侧设置有所述第二移动滑块,所述第二移动滑块一端连接所述回收活塞杆,所述回收活塞杆安装在回收气缸上,所述回收气缸通过螺栓连接所述放置工作台。

[0009] 如此设置,当所述横移座需要带动服饰进行移动时,可以利用所述回收气缸带动所述回收活塞杆配合所述第二移动滑块,从而带动所述横移座进行移动。

[0010] 优选的:所述推料气缸通过螺栓连接所述横移座,所述推料活塞杆通过螺栓连接所述推料板。

[0011] 如此设置,所述推料气缸为所述推料板提供推力,从而将预打包的服饰推出。

[0012] 优选的:所述夹紧杆通过螺栓连接所述横移座和所述升降气缸,所述夹紧空压座通过螺栓连接所述夹紧杆,所述夹紧活动板通过螺栓连接所述夹紧活塞杆,所述滚轮转动连接所述夹紧活动板。

[0013] 如此设置,所述夹紧杆起夹紧和安装作用,所述夹紧活动板起夹紧服饰作用,所述滚轮在退出时减小阻力。

[0014] 优选的:所述打包外固定架通过螺栓连接所述第一立架、所述第二立架,所述中心轴通过轴承连接所述打包外固定架。

[0015] 如此设置,所述打包外固定架起固定作用,所述中心轴起传动作用。

[0016] 优选的:所述限位轮、所述动力齿轮、所述动力轮键连接所述中心轴,所述中心轴和所述被动齿轮啮合。

[0017] 如此设置,所述中心轴和所述被动齿轮配合,从而将所述打包带固定杆上的打包带进行缠绕。

[0018] 优选的:所述中心轴键连接所述锥齿轮组,所述锥齿轮组键连接所述联动轮,所述联动轮通过传送带连接所述皮带轮。

[0019] 如此设置,所述联动轮起联动作用,从而将动力进行传输到所述中心轴。

[0020] 优选的:所述链轮组键连接所述传送辊、所述电动机。

[0021] 如此设置,所述链轮组起传动作用,通过键连接保证了力的有效传输。

[0022] 一种用于服饰生产线的打包装置的使用方法,包括以下步骤:

a、先将横移座整体移动至放置工作台上端,启动升降气缸将上端的夹紧杆升起,此时将服饰放置在上下夹紧杆之间,启动升降气缸,同时夹紧空压座为夹紧活塞杆提供压力,使

夹紧活动板和滚轮伸出,将服饰压紧收缩;

b、此时启动收回电机或收回气缸,使螺杆配合第一移动滑块或收回活塞杆带动第二移动滑块,将横移座整体带动压缩后的服饰向第一立架内侧移动,且同时电动机启动带动侧向支撑辊和传送辊旋转;

c、此时服饰被夹紧,且同时皮带轮通过联动轮和锥齿轮组带动中心轴转动,则打包带固定杆上的打包带开始旋转打包服饰,且此时打包带预紧力不大,虽然将夹紧杆同时缠绕,仅仅缠绕一层对服饰进行预固定;

d、待横移座移动到顶端后,夹紧空压座带动夹紧活塞杆和夹紧活动板收缩,同时推料气缸为推料活塞杆和推料板提供推力,预打包的服饰被推出夹紧杆内侧,且同时横移座向一侧移动,预打包的服饰被推出;

e、此时第二个打包外固定架上的中心轴也转动,第二个打包带预紧力足够,对服饰横侧面进行打包收紧,待服饰移动到后端第二立架内侧后,被第三次竖向面进行打包收紧。

[0023] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

1、利用夹紧杆和夹紧活动板配合对服饰进行夹紧,再利用打包机构进行预捆扎,同时配合推料板的推料方式,保证了服饰的收紧效果以及工作效率;

2、利用多组打包机构对服饰进行打包收缩,从而提高打包效果。

附图说明

[0024] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0025] 图1是本发明所述一种用于服饰生产线的打包装置的结构示意图;

图2是本发明所述一种用于服饰生产线的打包装置的被动齿轮结构示意图;

图3是本发明所述一种用于服饰生产线的打包装置的锥齿轮组结构示意图;

图4是本发明所述一种用于服饰生产线的打包装置的夹紧杆内部结构示意图;

图5是本发明所述一种用于服饰生产线的打包装置的推料板结构示意图;

图6是本发明所述一种用于服饰生产线的打包装置的传输机构结构示意图;

图7是本发明所述一种用于服饰生产线的打包装置的螺杆结构示意图;

图8是本发明所述一种用于服饰生产线的打包装置的收回气缸结构示意图。

[0026] 附图标记说明如下:

1、支撑机构;2、推料机构;3、夹紧机构;4、打包机构;5、传输机构;6、放料机构;11、放置工作台;12、立柱;13、第一立架;14、第二立架;21、横移座;22、横移限位槽;23、推料气缸;24、推料活塞杆;25、推料板;26、收纳槽;31、夹紧杆;32、夹紧空压座;33、夹紧活塞杆;34、夹紧活动板;35、滚轮;36、升降气缸;41、打包外固定架;42、限位轮;43、动力齿轮;44、中心轴;45、被动齿轮;46、打包带固定杆;47、动力轮;48、动力皮带;49、锥齿轮组;410、联动轮;51、侧向支撑辊;52、传送辊;53、皮带轮;54、传送带;55、电动机;56、链轮组;61、限位槽;62、动力槽;63、第一移动滑块;64、螺杆;65、收回电机;611、第二移动滑块;612、收回活塞杆;613、收回气缸。

具体实施方式

[0027] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本发明的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0028] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0029] 下面结合附图对本发明作进一步说明:

实施例1

如图1-图7所示,一种用于服饰生产线的打包装置,包括用于夹紧服饰的夹紧机构3和用于推料的推料机构2以及用于打包的打包机构4,推料机构2一端安装有夹紧机构3,推料机构2另一端连接支撑机构1,支撑机构1内侧设置有传输机构5,传输机构5之间设置有打包机构4,推料机构2动力端连接有放料机构6;

支撑机构1包括放置工作台11、立柱12、第一立架13、第二立架14,放置工作台11出料一侧设置有第一立架13,第一立架13出料一侧设置有第二立架14,放置工作台11、第一立架13、第二立架14下端均安装有立柱12;

推料机构2包括横移座21、横移限位槽22、推料气缸23、推料活塞杆24,横移座21和放置工作台11之间成型有横移限位槽22,横移座21一端安装有推料气缸23,推料气缸23上设置有推料活塞杆24,推料活塞杆24一端连接有推料板25,推料板25和横移座21之间设置有收纳槽26;

夹紧机构3包括夹紧杆31、夹紧空压座32、夹紧活塞杆33、夹紧活动板34,横移座21下端固定有两个夹紧杆31,横移座21上侧通过升降气缸36连接有两个夹紧杆31,夹紧杆31内侧均设置有夹紧空压座32,夹紧空压座32上设置有夹紧活塞杆33,夹紧活塞杆33一端连接有夹紧活动板34,夹紧活动板34内侧安装有滚轮35;

打包机构4包括打包外固定架41、限位轮42、动力齿轮43、中心轴44,打包外固定架41上穿过四个中心轴44,中心轴44一端安装有限位轮42,限位轮42一侧设置有动力齿轮43,四个动力齿轮43之间设置有被动齿轮45,被动齿轮45一端安装有打包带固定杆46,中心轴44另一端连接动力轮47,动力轮47之间通过动力皮带48连接,一个动力轮47一端连接有锥齿轮组49,锥齿轮组49一端安装有联动轮410;

传输机构5包括侧向支撑辊51、传送辊52、皮带轮53、传送带54,侧向支撑辊51、传送辊52均转动连接第一立架13,侧向支撑辊51、传送辊52一端均安装有皮带轮53,皮带轮53之间通过传送带54连接,尾端皮带轮53通过链轮组56连接电动机55。

[0030] 优选的:放料机构6包括限位槽61、动力槽62、第一移动滑块63、螺杆64,限位槽61、动力槽62成型于放置工作台11,动力槽62内侧设置有第一移动滑块63,第一移动滑块63上连接有螺杆64,螺杆64动力端连接回收电机65,当横移座21需要带动服饰进行移动时,可以利用回收电机65带动螺杆64配合第一移动滑块63,从而带动横移座21进行移动;推料气缸23通过螺栓连接横移座21,推料活塞杆24通过螺栓连接推料板25,推料气缸23为推料板25提供推力,从而将预打包的服饰推出;夹紧杆31通过螺栓连接横移座21和升降气缸36,夹紧空压座32通过螺栓连接夹紧杆31,夹紧活动板34通过螺栓连接夹紧活塞杆33,滚轮35转动连接夹紧活动板34,夹紧杆31起夹紧和安装作用,夹紧活动板34起夹紧服饰作用,滚轮35在退出时减小阻力;打包外固定架41通过螺栓连接第一立架13、第二立架14,中心轴44通过轴承连接打包外固定架41,打包外固定架41起固定作用,中心轴44起传动作用;限位轮42、动力齿轮43、动力轮47键连接中心轴44,中心轴44和被动齿轮45啮合,中心轴44和被动齿轮45配合,从而将打包带固定杆46上的打包带进行缠绕;中心轴44键连接锥齿轮组49,锥齿轮组49键连接联动轮410,联动轮410通过传送带54连接皮带轮53,联动轮410起联动作用,从而将动力进行传输到中心轴44;链轮组56键连接传送辊52、电动机55,链轮组56起传动作用,通过键连接保证了力的有效传输。

[0031] 实施例2

本实施例与实施例1的区别在于:

如图8,放料机构6包括限位槽61、动力槽62、第二移动滑块611、收回活塞杆612,限位槽61、动力槽62成型于放置工作台11,动力槽62内侧设置有第二移动滑块611,第二移动滑块611一端连接收回活塞杆612,收回活塞杆612安装在收回气缸613上,收回气缸613通过螺栓连接放置工作台11,当横移座21需要带动服饰进行移动时,可以利用收回气缸613带动收回活塞杆612配合第二移动滑块611,从而带动横移座21进行移动。

[0032] 一种用于服饰生产线的打包装置的使用方法,包括以下步骤:

a、先将横移座21整体移动至放置工作台11上端,启动升降气缸36将上端的夹紧杆31升起,此时将服饰放置在上下夹紧杆31之间,启动升降气缸36,同时夹紧空压座32为夹紧活塞杆33提供压力,使夹紧活动板34和滚轮35伸出,将服饰压紧收缩;

b、此时启动回收电机65或收回气缸613,使螺杆64配合第一移动滑块63或收回活塞杆612带动第二移动滑块611,将横移座21整体带动压缩后的服饰向第一立架13内侧移动,且同时电动机55启动带动侧向支撑辊51和传送辊52旋转;

c、此时服饰被夹紧,且同时皮带轮53通过联动轮410和锥齿轮组49带动中心轴44转动,则打包带固定杆46上的打包带开始旋转打包服饰,且此时打包带预紧力不大,虽然将夹紧杆31同时缠绕,仅仅缠绕一层对服饰进行预固定;

d、待横移座21移动到顶端后,夹紧空压座32带动夹紧活塞杆33和夹紧活动板34收缩,同时推料气缸23为推料活塞杆24和推料板25提供推力,预打包的服饰被推出夹紧杆31内侧,且同时横移座21向一侧移动,预打包的服饰被推出;

e、此时第二个打包外固定架41上的中心轴44也转动,第二个打包带预紧力足够,对服饰横侧面进行打包收紧,待服饰移动到后端第二立架14内侧后,被第三次竖向面进行打包收紧。

[0033] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该

了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。

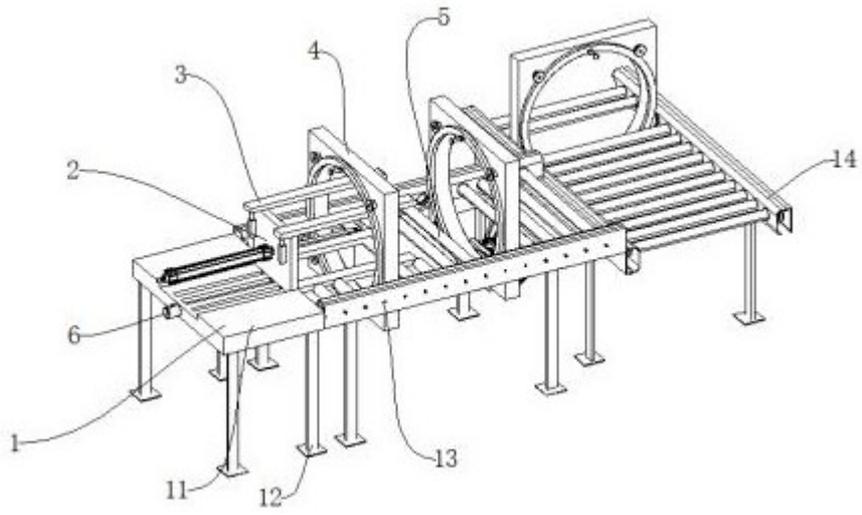


图 1

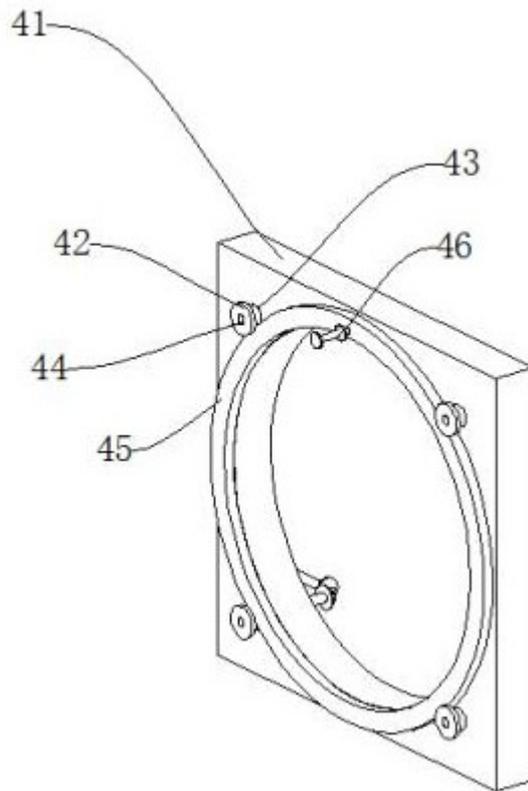


图 2

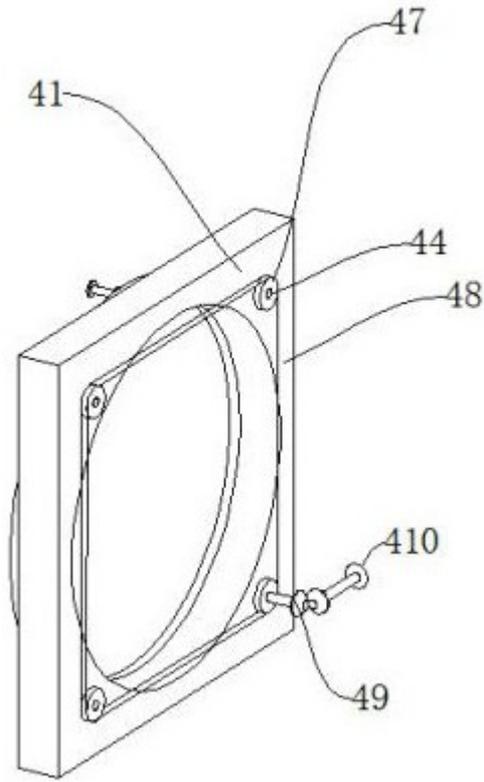


图 3

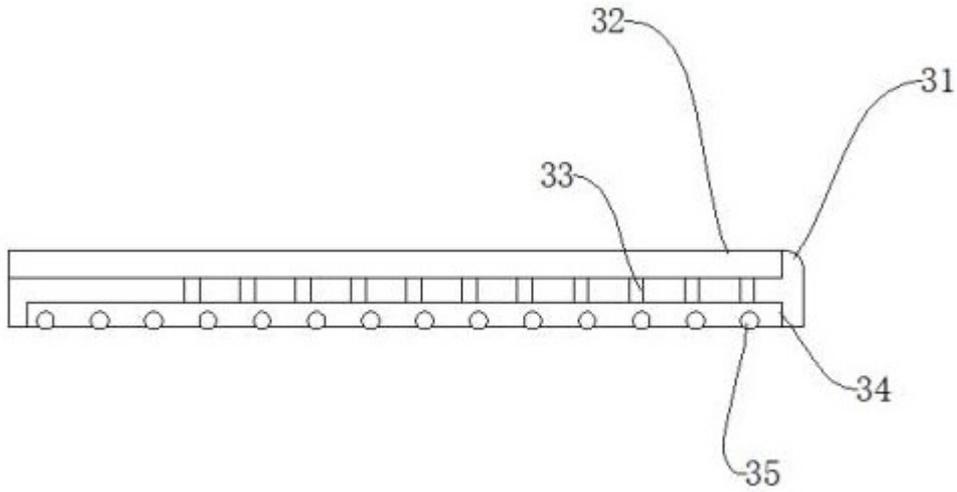


图 4

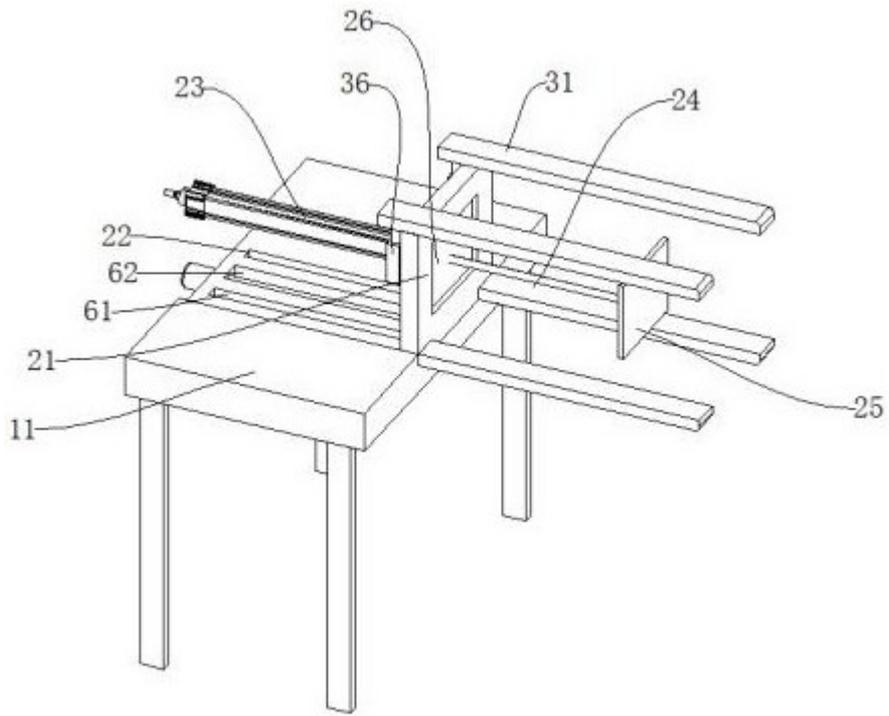


图 5

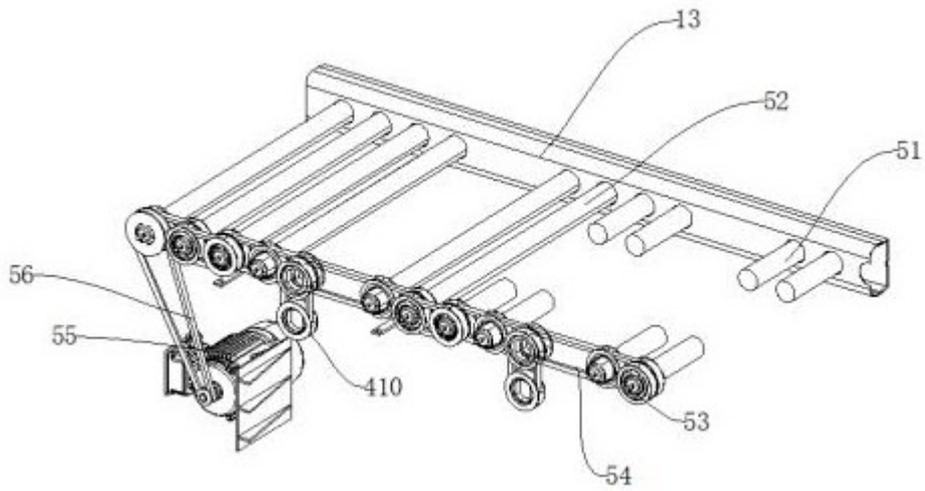


图 6

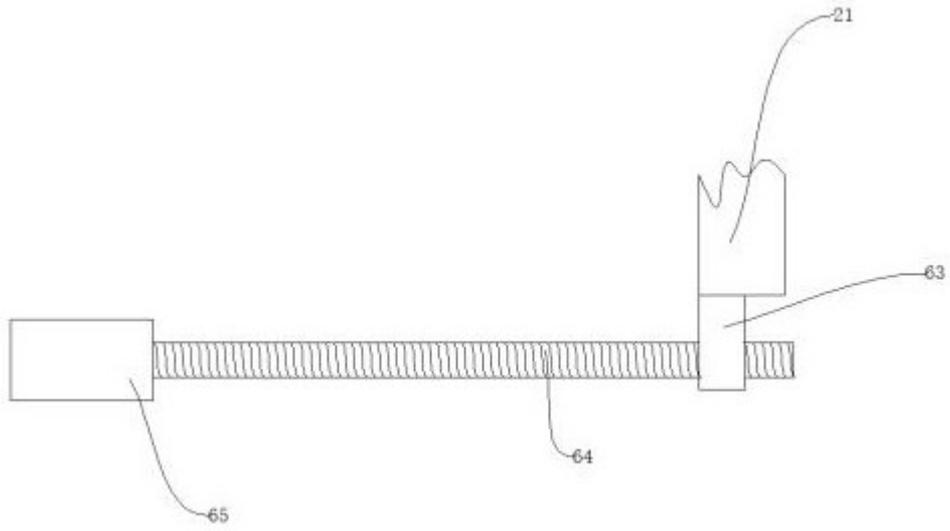


图 7

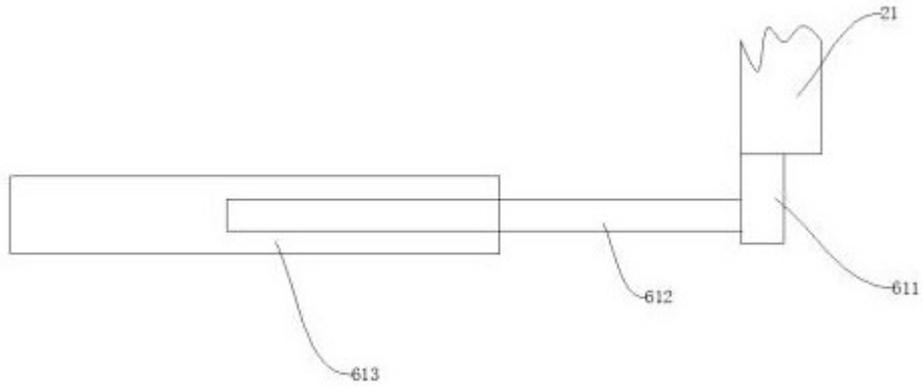


图 8