



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	202004901182907
Data Deposito	05/02/2004
Data Pubblicazione	05/08/2005

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	G		

Titolo

STRUTTURA DI RIVETTO E IMPUGNATURA PARTICOLARMENTE PER POSATE E SIMILI RECANTE TALE STRUTTURA DI RIVETTO

PD 2004 U000007

P 23963

**"STRUTTURA DI RIVETTO E IMPUGNATURA PARTICOLARMENTE
PER POSATE E SIMILI RECANTE TALE STRUTTURA DI RIVETTO"**

A nome: SILCON PLASTIC s.r.l.

Con sede a FORNO DI ZOLDO

Inventore Designato: Signor COSTANTIN ARCANGELO

Signor BATTISTIN PIETRO

DESCRIZIONE

Il presente trovato ha per oggetto una struttura di rivetto.

Forma oggetto del trovato anche un'impugnatura, particolarmente ma non esclusivamente per posate e simili, recante tale struttura di rivetto.

Sono oggi di uso quotidiano posate, e in particolar modo coltelli, la cui impugnatura si compone di due parti, con profilo ergonomico, racchiudenti a sandwich un'appendice piastriforme di tale posata.

Le due parti sono fissate all'appendice piastriforme, e reciprocamente, mediante almeno un elemento di giunzione, ribattino o rivetto, innestato in una controsagomata sede passante attraverso tali due parti e l'interposta appendice piastriforme.

Nel caso di un coltello da cucina, tale appendice piastriforme prende il nome di codolo, mentre a ciascuna delle due parti con profilo ergonomico che racchiudono il codolo ci si riferisce con il termine 'guancetta'.

Nella fase finale di assemblaggio di un coltello del tipo appena descritto, le guancette vengono fissate al codolo mediante rivetti, dopodichè sia l'impugnatura, data dalle due guancette, che la lama subiscono delle lavorazioni di finitura superficiale (rettifica, lucidatura e simili).



Tali lavorazioni sull'impugnatura non consentono che su questa vengano apposti segni superficiali di carattere ornamentale, decorativo o distintivo.

Tali segni superficiali vengono infatti asportati completamente o in parte dalle lavorazioni meccaniche sopracitate.

Altrettanto svantaggioso è applicare a tali impugnature di posate, al termine di tutte le lavorazioni, decalcomanie, adesivi e simili, che risultano rapidamente rimossi dal prolungato uso e dai conseguenti lavaggi.

Compito principale del presente trovato è quello di realizzare una struttura di rivetto capace di abbinare alla consueta funzionalità di collegamento, una migliorata resistenza ad usura, corrosione, ossidazione e ruggine, oltre ad un contenuto ornamentale, decorativo o distintivo.

Nell'ambito del compito principale sopra esposto, un importante scopo del presente trovato è quello di realizzare una struttura di rivetto adatta ad essere impiegata particolarmente, ma non esclusivamente, su impugnature di posate e simili.

Un ulteriore importante scopo del presente trovato è quello di realizzare una struttura di rivetto facilmente allestibile su guancette e codoli già in commercio e di tipo noto.

Ancora uno scopo del presente trovato è quello di realizzare una struttura di rivetto economicamente ottenibile anche da rivetti di tipo noto.

Un ulteriore scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un'impugnatura, particolarmente ma non esclusivamente per posate e simili, dotata di almeno una struttura di rivetto come al compito principale.

Non ultimo scopo del presente trovato è quello di mettere a punto una struttura di rivetto e un'impugnatura dotata di almeno una tale struttura di rivetto,



economicamente producibile con impianti e tecnologie note.

Questi ed altri scopi ancora, che più chiaramente appariranno in seguito, vengono raggiunti da una struttura di rivetto, caratterizzata dal fatto di presentare su almeno una sua testa una superficie ricoperta da uno strato protettivo almeno parzialmente lavorabile.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato risulteranno maggiormente dalla descrizione di una sua forma di esecuzione preferita ma non esclusiva, illustrata a titolo indicativo e non limitativo nelle unite tavole di disegni, in cui:

- la figura 1 rappresenta una struttura di rivetto secondo il trovato applicata all'impugnatura di un coltello;
- la figura 2 rappresenta un particolare in sezione di una impugnatura come in figura 1;
- la figura 3 rappresenta, in sezione, parte di una struttura di rivetto secondo il trovato in una prima fase del suo assemblaggio;
- la figura 4 rappresenta in sezione, parte di una struttura di rivetto secondo il trovato in una seconda fase del suo assemblaggio;
- la figura 5 illustra una vista assonometrica di un particolare di una struttura di rivetto secondo il trovato parzialmente sezionata.

Con riferimento alle figure precedentemente citate, una struttura di rivetto secondo il trovato, viene indicata complessivamente con il numero 10.

Tale struttura di rivetto 10 presenta su una sua prima testa 11 una superficie 12.

La superficie 12 può recare, a scelta o in combinazione, un trattamento superficiale protettivo o conferente particolare pregio estetico, o, come nella forma realizzativa qui esemplificata, segni 13 di carattere ornamentale, decorativo



o distintivo.

La superficie 12 può essere anche quella originale della testa 11 della struttura di rivetto 10, senza alcun trattamento superficiale e senza segni 13.

Il trattamento superficiale protettivo può essere di tipo antiossidante, antiruggine e simili.

La superficie 12, semplice o con il suo trattamento superficiale o con i segni 13 da essa portati, è ricoperta da uno strato 14 protettivo.

Tale strato 14 è almeno parzialmente lavorabile.

Lo strato 14 è parte di un rivestimento 15 della prima testa 11, ottenuto per sovrastampaggio di tale prima testa 11 con materia plastica.

Nell'esempio qui descritto tale strato 14, e quindi la materia plastica con cui è ottenuto il rivestimento 15, è trasparente.

La struttura di rivetto 10 qui descritta è costituita da una prima porzione maschio 16, recante la prima testa 11, e da una seconda porzione femmina 17 recante una seconda testa 18.

Forma oggetto del presente trovato anche un'impugnatura, particolarmente ma non esclusivamente per posate e simili.

Tale impugnatura, indicata in figura 1 dal numero 20, è composta da due parti, 21 e 22, aventi profilo ergonomico.

L'impugnatura 20 è di un coltello 40.

Le due parti 21 e 22 si concretizzano quindi in due guancette 21a e 22a rispettivamente.

Tali guancette 21a e 22a racchiudono a sandwich un'appendice piastriforme 23 della lama 40a del coltello 40.

Tale appendice piastriforme 23 si concretizza, per il coltello 40, in un



codolo 24.

Le due guancette 21a e 22a sono fissate al codolo 24, e reciprocamente una all'altra, mediante tre elementi di giunzione 25 innestati ciascuno in una controsagomata sede 26 passante attraverso le guancette 21a e 22a, e attraverso l'interposto codolo 24.

L'impugnatura 20 si caratterizza per il fatto che almeno uno dei tre elementi di giunzione 25 è costituito da una struttura di rivetto 10 come sopra descritta.

La sequenza di assemblaggio è la seguente:

- si chiude il codolo 24 tra le due guancette 21a e 22a, in modo che i primi fori 27 sulle guancette 21a e 22a e i secondi fori 28 sul codolo siano coassiali e definiscano le sedi 26;
- si infilano le seconde porzioni femmina 17 nelle sedi 26;
- si infilano dalla parte opposta le prime porzioni maschio 16 e le si forzano all'interno delle seconde porzioni femmina 17;

A questo punto la prima testa 11 di ciascuna struttura di rivetto 10, recante la superficie 12 con i segni 13, è in rilievo rispetto alla guancetta 21a in cui è alloggiata.

Il coltello 40 subisce a questo punto i trattamenti superficiali finali:

- l'impugnatura 20 viene rettificata e lucidata.

Tali ultime operazioni asportano uno strato superficiale di materiale sia dalla guancetta 21a, sia dallo strato 14 della testa 11 che da tale guancetta 21a sporge.

La testa 11 prima delle lavorazioni meccaniche superficiali finali è illustrata in figura 3, mentre la stessa testa 11 dopo le lavorazioni è rappresentata



in figura 4.

Si evidenzia così che lo strato trasparente 14 ha spessore tale da assicurare la protezione della superficie 12, sia recante il trattamento superficiale o i segni 13, sia che si presenti senza trattamenti superficiali e senza segni 13.

Un residuo 14a di strato 14 rimane infatti a coprire tale superficie 12.

Una struttura di rivetto 10 secondo il trovato consente non solo di apporre segni 13 distintivi, ornamentali o decorativi, ma anche al tempo stesso protegge tali segni 13 dall'azione corrosiva dell'acqua e dei detergenti da cui l'impugnatura 20 è investita durante il lavaggio.

Infatti, opportunamente, la superficie 12, con o senza trattamento e/o i segni 13, è completamente racchiusa nel rivestimento 15 come sopra descritto.

Tale rivestimento 15 infatti ingloba l'intera testa 11, compresa la faccia inferiore 11a e la superficie laterale 11b.

Inoltre una struttura di rivetto 10 secondo il trovato ben si presta ad essere assemblata ad una impugnatura di posata, come il coltello 40, o ad una impugnatura di altro attrezzo, utensile o simile, che per qualche motivo debba stare a contatto con liquidi, grazie anche al trattamento galvanico antiossidante a cui sono sottoposte le sue porzioni prima, maschio, 16 e seconda, femmina, 17.

Si è in pratica constatato come il trovato così descritto porti a soluzione i problemi evidenziati nei tipi noti di ribattini e rivetti di tipo noto.

In particolare con il presente trovato si è realizzata una struttura di rivetto capace di abbinare alla consueta funzionalità di collegamento, una migliorata resistenza ad usura, corrosione, ossidazione e ruggine, oltre ad un particolare contenuto ornamentale, decorativo o distintivo.

Ancora, con il presente trovato si è realizzata una struttura di rivetto



adatta ad essere impiegata particolarmente, ma non esclusivamente, su impugnature di posate, forbici e simili, e ancor più in particolare su attrezzi e strumenti ottenuti per forgiatura, e quindi dotati di un importante valore estetico oltre che tecnico.

Inoltre, con il presente trovato si è realizzata una struttura di rivetto facilmente allestibile su guancette e codoli già in commercio e di tipo noto.

Ulteriormente con il presente trovato si è messa a punto un'impugnatura, particolarmente ma non esclusivamente per posate e simili, dotata di almeno una struttura di rivetto come al compito principale.

Non ultimo, con il presente trovato si è realizzata una struttura di rivetto e un'impugnatura dotata di almeno una tale struttura di rivetto, economicamente producibile con impianti e tecnologie note.

Il trovato così concepito è suscettibile di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nell'ambito del concetto inventivo; inoltre, tutti i dettagli potranno essere sostituiti da altri elementi tecnicamente equivalenti.

In pratica, i materiali impiegati, purché compatibili con l'uso specifico, nonché le dimensioni, potranno essere qualsiasi secondo le esigenze e lo stato della tecnica.



RIVENDICAZIONI

1) Struttura di rivetto, caratterizzata dal fatto di presentare su almeno una sua testa (11) una superficie (12) ricoperta da uno strato (14) protettivo almeno parzialmente lavorabile.

2) Struttura di rivetto come alla rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che detto strato (14) è parte di un rivestimento (15) di detta testa (11), ottenuto per sovrastampaggio di detta testa (11) con materia plastica.

3) Struttura di rivetto come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detta superficie (12) presenta un trattamento protettivo.

4) Struttura di rivetto come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detta superficie (12) presenta segni (13) di carattere ornamentale, decorativo o distintivo.

5) Struttura di rivetto come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detto rivestimento (15) è trasparente.

6) Struttura di rivetto, come una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto di essere costituita da una prima porzione maschio (16), recante una prima testa (11), e da una seconda porzione femmina (17) recante una seconda testa (18), detta prima testa (11) presentando detta superficie (12) con segni (13) ornamentali, decorativi o distintivi e detto rivestimento (15) trasparente.

7) Impugnatura, particolarmente ma non esclusivamente per posate e simili, del tipo composto da due parti (21, 22, 21a, 22a) con profilo ergonomico racchiudenti a sandwich un'appendice piastriforme (23, 24) di detta posata (40) o simile, dette due parti (21, 22, 21a, 22a) essendo fissate a detta appendice



piastriforme (23, 24) e reciprocamente mediante almeno un elemento di giunzione (25) innestato in una controsagomata sede (26) passante attraverso dette due parti (21, 22, 21a, 22a) e attraverso detta interposta appendice piastriforme (23, 24), detta impugnatura (20) caratterizzandosi per il fatto che almeno uno di detto almeno un elemento di giunzione (25) è costituito da una struttura di rivetto (10) recante su almeno una sua testa (11) una superficie (12) ricoperta da uno strato (14) protettivo, detto strato (14) almeno parzialmente lavorabile.

8) Struttura di rivetto, ed impugnatura, particolarmente ma non esclusivamente per posate e simili recante almeno una detta struttura di rivetto, come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, che si caratterizza per quanto descritto ed illustrato nelle allegate tavole di disegni.

Per incarico

SILCON PLASTIC s.r.l.

Il Mandatario

Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
— No. 43 —





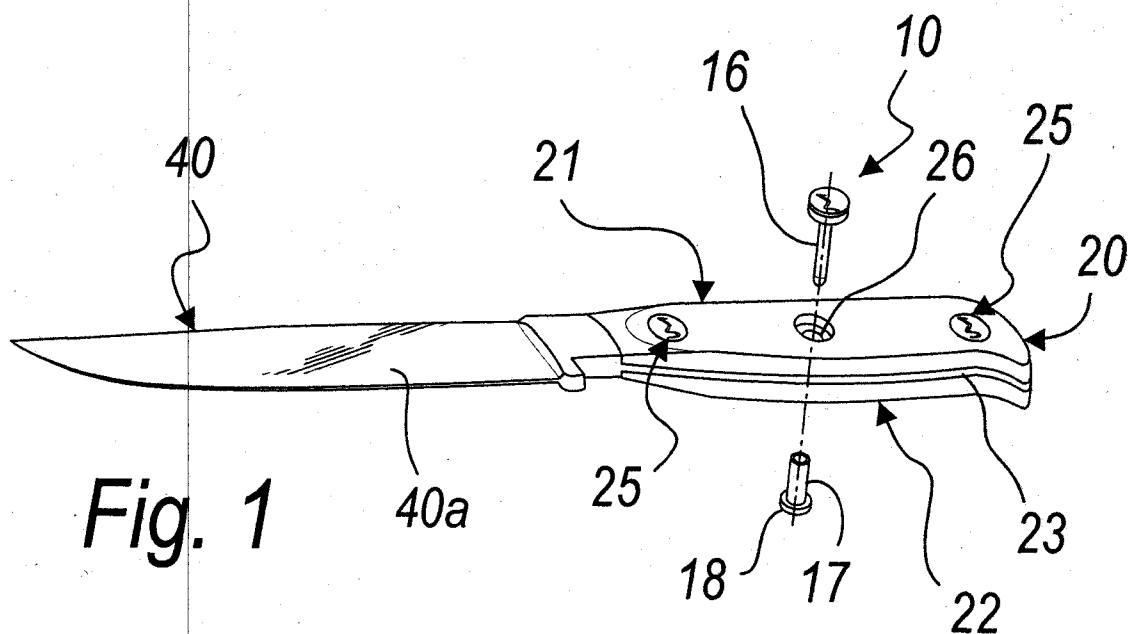


Fig. 1

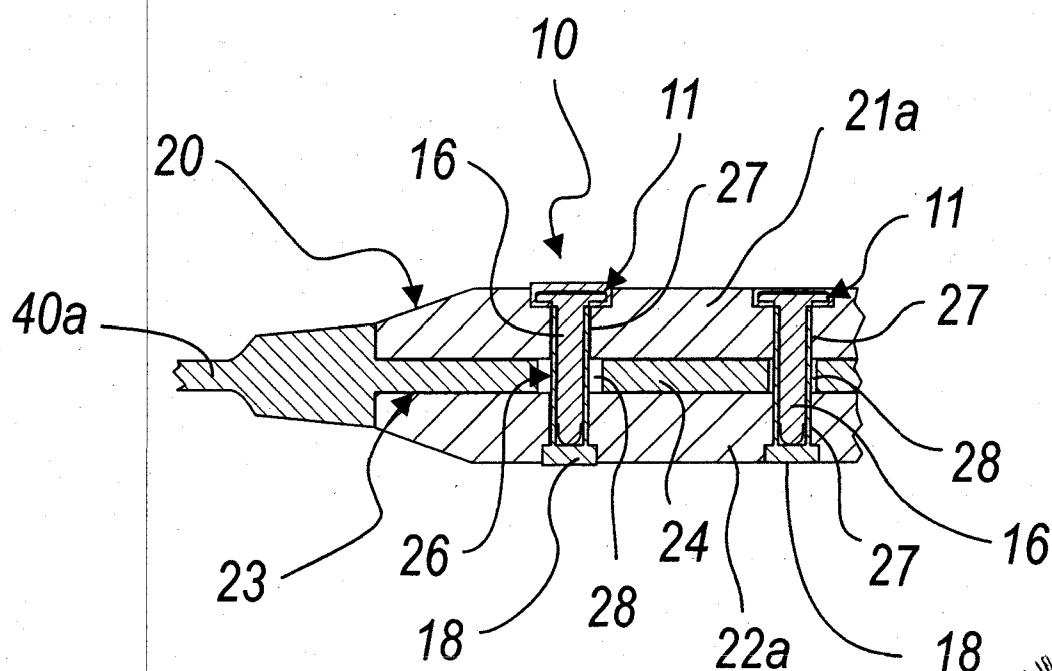


Fig. 2



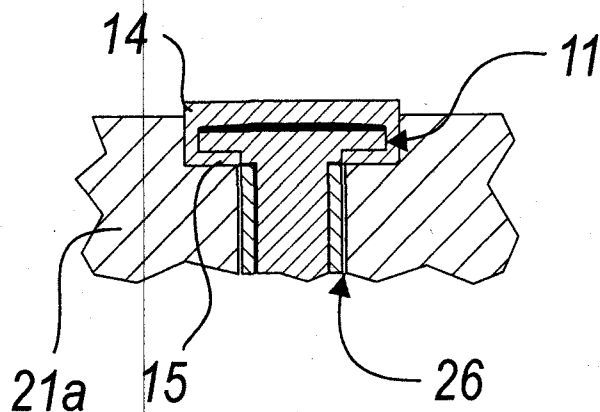


Fig. 3

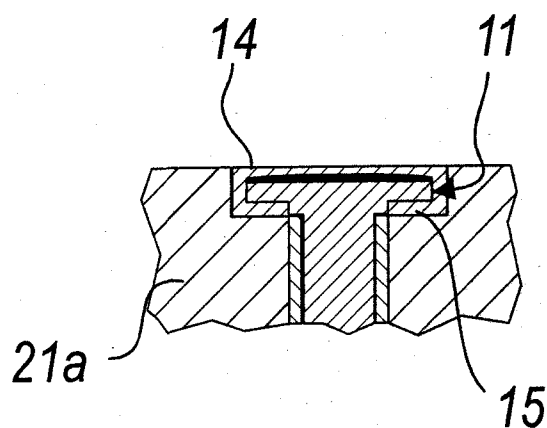


Fig. 4

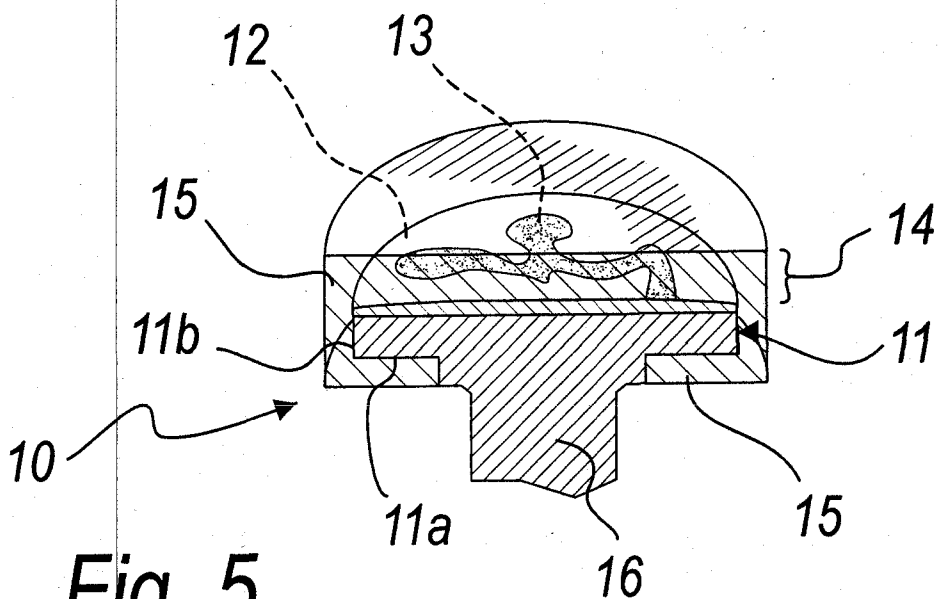


Fig. 5

