

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2017年9月8日(08.09.2017)



(10) 国際公開番号
WO 2017/150109 A1

- (51) 国際特許分類:
B65D 1/02 (2006.01) *C08L 63/00* (2006.01)
C08K 3/16 (2006.01) *C08L 67/02* (2006.01)
C08L 25/14 (2006.01) *C08L 77/00* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2017/004542
- (22) 国際出願日: 2017年2月8日(08.02.2017)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2016-037575 2016年2月29日(29.02.2016) JP
- (71) 出願人: 三菱瓦斯化学株式会社(MITSUBISHI GAS CHEMICAL COMPANY, INC.) [JP/JP]; 〒1008324 東京都千代田区丸の内二丁目5番2号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 宮部 高德(MIYABE, Takanori); 〒2540016 神奈川県平塚市東八幡五丁目6番2号 三菱瓦斯化学株式会社 平塚研究所内 Kanagawa (JP). 小田 尚史(ODA, Takafumi); 〒2540016 神奈川県平塚市東八幡五丁目6番2号 三菱瓦斯化学株式会社 平塚研究所内 Kanagawa (JP). 加藤 智則(KATO, Tomonori); 〒2540016 神奈川県平塚市東八幡五丁目6番2号 三菱瓦斯化学株式会社 平塚研究所内 Kanagawa (JP).
- (74) 代理人: 大谷 保(OHTANI, Tamotsu); 〒1050001 東京都港区虎ノ門三丁目2番2号 虎ノ門E S

ビル7階 特許業務法人大谷特許事務所 Tokyo (JP).

- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: CONTAINER FOR CHLORINE-BASED LIQUID BLEACHING AGENT COMPOSITION, AND BLEACHING AGENT ARTICLE

(54) 発明の名称: 塩素系液体漂白剤組成物用容器及び漂白剤物品

(57) Abstract: This container for a chlorine-based liquid bleaching agent composition is formed from a resin composition containing 90-99.5 parts by mass of a polyester resin (A) and 0.5-10 parts by mass of a polyamide resin (B) (the combined total of the polyester resin (A) and the polyamide resin (B) being 100 parts by mass), 80 mol% or more of constituent units derived from dicarboxylic acids in the polyester resin (A) being derived from terephthalic acid, and 80 mol% or more of constituent units derived from diols in the polyester resin (A) being derived from ethylene glycol, 80 mol% or more of constituent units derived from diamines in the polyamide resin (B) being derived from xylenediamine, and 80 mol% or more of constituent units derived from dicarboxylic acids in the polyamide resin (B) being derived from adipic acid, and the container has excellent transparency and the incidence of cracking therein is suppressed even when the container is stored for a long time.

(57) 要約: 本発明の塩素系液体漂白剤組成物用容器は、ポリエステル樹脂(A) 90~99.5質量部と、ポリアミド樹脂(B) 0.5~10質量部とを含有し(ポリエステル樹脂(A)及びポリアミド樹脂(B)の合計: 100質量部)、前記ポリエステル樹脂(A)が、ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がテレフタル酸に由来する構成単位であり、かつ、ジオールに由来する構成単位の80モル%以上がエチレングリコールに由来する構成単位であり、前記ポリアミド樹脂(B)が、ジアミンに由来する構成単位の80モル%以上がキシリレンジアミンに由来する構成単位であり、かつ、ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がアジピン酸に由来する構成単位である樹脂組成物から形成されるものであり、透明性に優れ、長期保存した場合でも、クラックの発生が抑制される。

WO 2017/150109 A1

明 細 書

発明の名称：塩素系液体漂白剤組成物用容器及び漂白剤物品

技術分野

[0001] 本発明は、塩素系液体漂白剤組成物用容器及び漂白剤物品に関する。

背景技術

[0002] 芳香族ジカルボン酸化合物と脂肪族ジオール化合物とをモノマーとして使用して得られるポリマー、例えばポリエチレンテレフタレート（PET）等に代表されるポリエステル樹脂は、透明性、機械的性能、溶融安定性、耐溶剤性、保香性、ガスバリア性、リサイクル性等に優れるという特長を有している。そのため、芳香族ポリエステル樹脂は、フィルム、シート、中空容器等の各種包装材料に広く利用されている。

ところで、各種化学薬品の運搬や保存等に使用される容器は、安全性確保の観点から、耐環境応力亀裂性（以下、「ESCR」（Environmental Stress Crack Resistance）と略する場合がある。）に優れることが要求される。一般に、樹脂成形品は、部位により圧力、成形収縮率、金型内流動時の分子配向等に差異があるため、部材の中に引張、圧縮等の残留応力が存在している。残留応力が残っている状態で、ある種の外部環境物質（有機溶媒、酸、塩基等）が存在すると、樹脂の分子間力が低下し、クラックが発生し伝播して残留応力を開放させる現象が起こり、破壊に至ることがある。そのような亀裂が生じるまでの耐久性を示す指標として、ESCRが用いられる。また、薬品を充填した容器においては、応力を受けたときに亀裂が生じるまでの時間が短くなることから、ESCRは耐薬品性の指標として用いられることがある。

[0003] ポリエステル樹脂は、上記のように優れた素材であるが、分子内にエステル結合を有しており、耐アルカリ性が十分ではなく、アルカリ性の溶液を収容して長期保存すると、容器が劣化して容器にクラック（割れ）が発生するなどの問題があった。

特許文献 1 には、耐アルカリ性に優れた容器として、ポリエチレンナフタレートとポリエチレンテレフタレートとのブレンド材料で形成された容器が記載されている。

また、従来、アルカリ性の塩素系漂白剤を収容する容器として、ポリエチレン容器などが使用されている。

先行技術文献

特許文献

[0004] 特許文献1：特開平 1 1 - 1 1 5 3 2 号公報

発明の概要

発明が解決しようとする課題

[0005] 従来使用されているポリエチレン容器は、透明性が低く、着色剤を添加して成形されるため、収容物の量を外部から視認することができないという問題がある。また、酸素透過率が比較的高く、更に、強度が十分ではないため、容器の厚みを厚くする必要があった。

また、PETにより形成された容器に塩素系液体漂白剤組成物を収容すると、長期に保存した場合に亀裂が発生し、十分なESCRを得ることができなかった。

更に、特許文献 1 に記載された発明では、塩素系液体漂白剤組成物を収容した場合の耐久性が十分ではなかった。

本発明は、塩素系液体漂白剤組成物を収容し、透明性に優れ、長期保存した場合でも、クラックの発生が抑制され、ESCRに優れた塩素系液体漂白剤組成物用容器を提供することを目的とする。更に、本発明は、長期保存によっても容器のクラック発生が抑制され、ESCRに優れた、塩素系液体漂白剤組成物が容器に収容された、漂白剤物品を提供することを目的とする。

課題を解決するための手段

[0006] 本発明者は、上記課題に鑑みて鋭意検討した結果、ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がテレフタル酸に由来する構成単位であり、か

つ、ジオールに由来する構成単位の80モル%以上がエチレングリコールに由来する構成単位であるポリエステル樹脂（A）、及びジアミンに由来する構成単位の80モル%以上がキシリレンジアミンに由来する構成単位であり、かつ、ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がアジピン酸に由来する構成単位であるポリアミド樹脂（B）を特定の含有量で含む塩素系液体漂白剤組成物用容器を用いることにより、塩素系液体漂白剤組成物を収容した状態で長期にわたり保存した場合であっても、容器のクラック発生が抑制されることを見出し、本発明を完成させるに至った。本発明は、以下の〔1〕～〔12〕を提供する。

[0007] 〔1〕 ポリエステル樹脂（A）90～99.5質量部と、ポリアミド樹脂（B）0.5～10質量部とを含有し（ポリエステル樹脂（A）と、ポリアミド樹脂（B）との合計を100質量部とする）、前記ポリエステル樹脂（A）が、ジカルボン酸に由来する構成単位と、ジオールに由来する構成単位とを有し、該ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がテレフタル酸に由来する構成単位であり、かつ、該ジオールに由来する構成単位の80モル%以上がエチレングリコールに由来する構成単位であり、前記ポリアミド樹脂（B）が、ジアミンに由来する構成単位と、ジカルボン酸に由来する構成単位とを有し、該ジアミンに由来する構成単位の80モル%以上がキシリレンジアミンに由来する構成単位であり、かつ、該ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がアジピン酸に由来する構成単位であることを特徴とする、塩素系液体漂白剤組成物用容器。

〔2〕 前記塩素系液体漂白剤組成物が次亜塩素酸ナトリウムを0.5～15質量%含有する、前記〔1〕に記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。

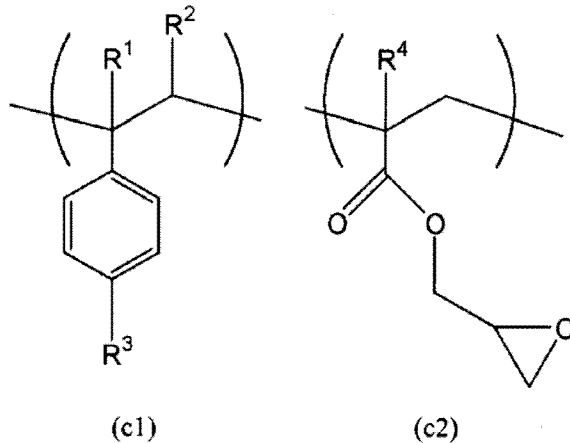
〔3〕 前記塩素系液体漂白剤組成物が界面活性剤を含有する、前記〔1〕又は〔2〕に記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。

〔4〕 前記塩素系液体漂白剤組成物がアルカリ剤を含有する、前記〔1〕～〔3〕のいずれかに記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。

〔5〕 前記容器が、更に下記式（c1）で表されるスチレン単位及び下

記式 (c2) で表されるグリシジル (メタ) アクリレート単位を含むエポキシ官能性ポリマー (C) を含有する、前記 [1] ~ [4] のいずれかに記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。

[0008] [化1]



(式中、 $R^1 \sim R^4$ はそれぞれ独立して水素原子又は炭素数 1 ~ 12 のアルキル基を表す。)

[0009] [6] 前記容器が単層容器である、前記 [1] ~ [5] のいずれかに記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。

[7] 塩素系液体漂白剤組成物が容器に収容された漂白剤物品であり、前記容器が、ポリエステル樹脂 (A) 90 ~ 99.5 質量部と、ポリアミド樹脂 (B) 0.5 ~ 10 質量部とを含有し (ポリエステル樹脂 (A) と、ポリアミド樹脂 (B) との合計を 100 質量部とする)、前記ポリエステル樹脂 (A) が、ジカルボン酸に由来する構成単位と、ジオールに由来する構成単位とを有し、該ジカルボン酸に由来する構成単位の 80 モル%以上がテレフタル酸に由来する構成単位であり、かつ、該ジオールに由来する構成単位の 80 モル%以上がエチレングリコールに由来する構成単位であり、前記ポリアミド樹脂 (B) が、ジアミンに由来する構成単位と、ジカルボン酸に由来する構成単位とを有し、該ジアミンに由来する構成単位の 80 モル%以上がキシリレンジアミンに由来する構成単位であり、かつ、該ジカルボン酸に由来する構成単位の 80 モル%以上がアジピン酸に由来する構成単位であることを特徴とする、漂白剤物品。

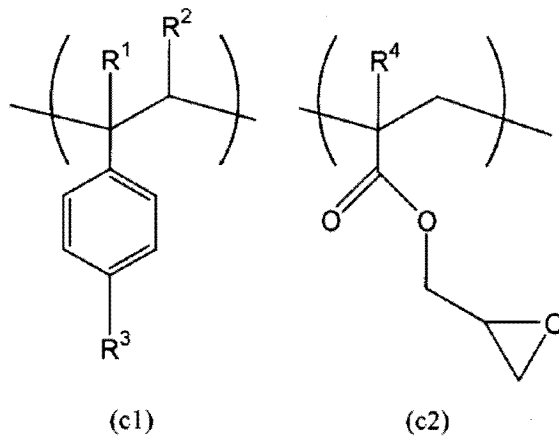
〔８〕 前記塩素系液体漂白剤組成物が次亜塩素酸ナトリウムを０．５～１．５質量％含有する、前記〔７〕に記載の漂白剤物品。

〔９〕 前記塩素系液体漂白剤組成物が界面活性剤を含有する、前記〔７〕又は〔８〕に記載の漂白剤物品。

〔１０〕 前記塩素系液体漂白剤組成物がアルカリ剤を含有する、前記〔７〕～〔９〕のいずれかに記載の漂白剤物品。

〔１１〕 前記容器が、更に下記式（ｃ１）で表されるスチレン単位及び下記式（ｃ２）で表されるグリシジル（メタ）アクリレート単位を含むエポキシ官能性ポリマー（Ｃ）を含有する、前記〔７〕～〔１０〕のいずれかに記載の漂白剤物品。

[0010] [化2]



（式中、 $R^1 \sim R^4$ はそれぞれ独立して水素原子又は炭素数１～１２のアルキル基を表す。）

[0011] 〔１２〕 前記容器が単層容器である、〔７〕～〔１１〕のいずれかに記載の漂白剤物品。

発明の効果

[0012] 本発明によれば、塩素系液体漂白剤組成物を収容し、透明性に優れ、長期保存した場合でも、クラックの発生が抑制された塩素系液体漂白剤組成物用容器を提供することができる。更に、本発明によれば、長期保存によっても容器のクラック発生が抑制された、塩素系液体漂白剤組成物が容器に収容された漂白剤物品を提供することができる。

発明を実施するための形態

[0013] 以下、本発明を実施形態を用いて説明する。なお、以下の説明において、数値範囲を示す「A～B」の記載は、「A以上B以下」（ $A < B$ の場合）、又は「A以下B以上」（ $A > B$ の場合）を表す。すなわち、端点であるA及びBを含む数値範囲を表す。

また、質量部及び質量％は、それぞれ、重量部及び重量％と同義である。

[塩素系液体漂白剤組成物用容器及び漂白剤物品]

本発明の塩素系液体漂白剤組成物用容器（以下、単に「容器」ともいう。）は、ポリエステル樹脂（A）90～99.5質量部と、ポリアミド樹脂（B）0.5～10質量部とを含有し（ポリエステル樹脂（A）と、ポリアミド樹脂（B）との合計を100質量部とする）、前記ポリエステル樹脂（A）が、ジカルボン酸に由来する構成単位と、ジオールに由来する構成単位とを有し、該ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル％以上がテレフタル酸に由来する構成単位であり、かつ、該ジオールに由来する構成単位の80モル％以上がエチレングリコールに由来する構成単位であり、前記ポリアミド樹脂（B）が、ジアミンに由来する構成単位と、ジカルボン酸に由来する構成単位とを有し、該ジアミンに由来する構成単位の80モル％以上がキシリレンジアミンに由来する構成単位であり、かつ、該ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル％以上がアジピン酸に由来する構成単位であることを特徴とする。

また、本発明の漂白剤物品は、塩素系液体漂白剤が容器に収容されてなり、該容器が、上記本発明の塩素系液体漂白剤組成物用容器であることを特徴とする。

以下の説明において、少なくともポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）を含有し、本発明の塩素系液体漂白剤組成物用容器の製造に使用される樹脂組成物を、「本発明の樹脂組成物」ともいう。

[0014] 本発明者らは従来使用されてきたPETボトル等のポリエステル樹脂容器を、塩素系液体漂白剤組成物用容器に使用した場合には、耐薬品性が十分で

はなく、長期に保存すると、容器にクラックが発生することを見出した。特に、収容される塩素系液体漂白剤組成物が界面活性剤を含む場合に、クラックの発生が顕著であった。

本発明者らは鋭意検討した結果、PET等の芳香族ポリエステル樹脂に、特定のポリアミド樹脂を特定量で添加することにより、塩素系液体漂白剤組成物を収容して長期保存した場合のクラックの発生が抑制されることを見出し、本発明を完成するに至った。効果が得られる詳細な作用機構は不明であるが、一部は以下のように推察される。

PETに代表されるポリエステル樹脂は、分子内にエステル結合を有するため、アルカリの作用によってエステル結合が切断され、その結果、樹脂の劣化が進み、長期の保存によりクラックが発生すると考えられる。また、容器が収容している塩素系液体漂白剤組成物が界面活性剤を含有する場合には、容器の濡れ性が向上し、より劣化が促進されと考えられる。特に、塩素系液体漂白剤組成物が、アルカリ性の界面活性剤を含有する場合には、ポリエステル樹脂のエステル結合の加水分解も促進され、より劣化が促進されと考えられる。一方、特定のポリアミド樹脂を添加することによって、その詳細なメカニズムは不明であるが、PET等の耐アルカリ性が向上し、クラックの発生が抑制されたものと推定される。また、上記の効果は、容器が収容する塩素系液体漂白剤組成物が界面活性剤を含有する場合であっても、十分に発揮されることを見出した。

以下、本発明で使用される塩素系液体漂白剤組成物用容器、並びに、塩素系液体漂白剤組成物について説明する。なお、以下の説明において、塩素系液体漂白剤組成物を収容することにより生じるクラックの発生が抑制されることを、「塩素系液体漂白剤組成物耐性」ともいう。

[0015] <塩素系液体漂白剤組成物用容器>

(ポリエステル樹脂(A))

ポリエステル樹脂(A)は、ジカルボン酸に由来する構成単位(以下、「ジカルボン酸単位」ともいう。)と、ジオールに由来する構成単位(以下、

「ジオール単位」ともいう。)とを有し、ジカルボン酸単位の80モル%以上がテレフタル酸に由来する構成単位であり、かつジオール単位の80モル%以上がエチレングリコールに由来する構成単位である。

ジカルボン酸単位の85モル%以上がテレフタル酸に由来する構成単位であることが好ましく、90モル%以上であることがより好ましく、95モル%以上であることが更に好ましい。

また、ジオール単位の85モル%以上がエチレングリコールに由来する構成単位であることが好ましく、90モル%以上であることがより好ましく、95モル%以上であることが更に好ましい。

なお、以下の説明において、ポリエステル樹脂(A)を、ポリエチレンテレフタレートともいう。

上記したようにジカルボン酸単位中に占めるテレフタル酸に由来する構成単位の割合を80モル%以上とすることで、ポリエステル樹脂が非晶質となりにくく、そのため、該ポリエステル樹脂を使用して容器を作製した場合、熱収縮しにくくなり、耐熱性が良好となる。

なお、本発明において、ポリエステル樹脂として、ポリエステル樹脂(A)以外のポリエステル樹脂を含有していてもよい。ポリエステル樹脂(A)の含有量は、好ましくはポリエステル樹脂全量に対して80~100質量%、より好ましくは90~100質量%である。

[0016] ポリエチレンテレフタレートは、テレフタル酸、エチレングリコール以外の二官能性化合物由来の構成単位を含むものであってもよい。

本発明において、ジカルボン酸として、スルホフタル酸、スルホフタル酸金属塩を使用してもよい。スルホフタル酸金属塩は、スルホフタル酸の金属塩であり、該金属原子としては、リチウム、ナトリウム、カリウム等のアルカリ金属、ベリリウム、マグネシウム、カルシウム、ストロンチウム等のアルカリ土類金属や亜鉛が挙げられる。これらの中でも、アルカリ金属が好ましく、ナトリウム又はリチウムがより好ましく、ナトリウムが更に好ましい。

スルホフタル酸及びスルホフタル酸金属塩は、2つのカルボキシ基がオルト位、メタ位、又はパラ位のいずれに結合していてもよいが、メタ位又はパラ位であることが好ましく、メタ位に結合していることがより好ましい。すなわち、スルホテレフタル酸、スルホイソフタル酸、スルホテレフタル酸金属塩、又はスルホイソフタル酸金属塩であることが好ましく、スルホイソフタル酸又はスルホイソフタル酸金属塩であることがより好ましい。

また、スルホフタル酸及びスルホフタル酸金属塩は、置換されていてもよく、該置換基としては、置換又は無置換のアルキル基、置換又は無置換のアリール基が例示される。前記アルキル基の炭素数は、好ましくは1～8であり、より好ましくは1～6であり、更に好ましくは炭素数1～4である。具体的には、メチル基、エチル基、*n*-プロピル基、イソプロピル基、*n*-ブチル基、*t*-ブチル基、*n*-オクチル基、2-エチルヘキシル基が例示される。前記アリール基は、炭素数6～12のアリール基が好ましく、フェニル基、ナフチル基が例示され、フェニル基が好ましい。

スルホフタル酸及びスルホフタル酸金属塩としては、具体的には、5-スルホイソフタル酸、5-スルホイソフタル酸ナトリウム、5-スルホイソフタル酸リチウム、5-スルホイソフタル酸カリウム、ビス(5-スルホイソフタル酸)カルシウム、5-スルホイソフタル酸ジメチルナトリウム、5-スルホイソフタル酸ジエチルナトリウム等が例示される。

ポリエステル樹脂(A)がスルホフタル酸及びスルホフタル酸金属塩よりなる群から選択される少なくとも1つに由来する構成単位を含有する場合、少なくともスルホフタル酸金属塩に由来する構成単位を含有することが好ましい。

ポリエステル樹脂(A)中のスルホフタル酸及びスルホフタル酸金属塩に由来する構成単位の総含有量は、ジカルボン酸に由来する構成単位全体の好ましくは0.01～15モル%であり、より好ましくは0.03～10.0モル%であり、更に好ましくは0.06～5.0モル%であり、より更に好ましくは0.08～1.0モル%である。

[0017] また、ジカルボン酸として、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸を含有していてもよい。テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸としては、イソフタル酸、オルトフタル酸、ビフェニルジカルボン酸、ジフェニルエーテルジカルボン酸、ジフェニルスルホンジカルボン酸、ジフェニルケトンジカルボン酸、2, 6-ナフタレンジカルボン酸、1, 4-ナフタレンジカルボン酸、及び2, 7-ナフタレンジカルボン酸などが挙げられ、イソフタル酸、オルトフタル酸、ナフタレンジカルボン酸、及び4, 4'-ビフェニルジカルボン酸が好ましい。

[0018] ポリエステル樹脂（A）は、ポリエステル樹脂（A）を構成するジオールとして、エチレングリコール以外の脂肪族ジオールを含有していてもよい。エチレングリコール以外の脂肪族ジオールとしては、2-ブテン-1, 4-ジオール、トリメチレングリコール、テトラメチレングリコール、ヘキサメチレングリコール、ネオペンチルグリコール、メチルペンタンジオール、及びジエチレングリコールなどの直鎖又は分岐構造を有する脂肪族ジオール；シクロヘキサンジメタノール、イソソルビド、スピログリコール、2, 2, 4, 4-テトラメチル-1, 3-シクロブタンジオール、ノルボルネンジメタノール、及びトリシクロデカンジメタノールなどの脂環式ジオールが挙げられる。これらの中では、ネオペンチルグリコール、シクロヘキサンジメタノールが好ましい。

[0019] 脂肪族ジオール、芳香族ジカルボン酸以外の二官能性化合物としては、脂肪族ジオール以外の脂肪族二官能性化合物、芳香族ジカルボン酸以外の芳香族二官能性化合物等が挙げられる。

脂肪族ジオール以外の脂肪族二官能性化合物としては、直鎖又は分岐の脂肪族二官能性化合物が挙げられ、具体的には、マロン酸、コハク酸、アジピン酸、アゼライン酸及びセバシン酸などの脂肪族ジカルボン酸；10-ヒドロキシオクタデカノイル酸、乳酸、ヒドロキシアクリル酸、2-ヒドロキシ-2-メチルプロピオン酸及びヒドロキシブチル酸などの脂肪族ヒドロキシカルボン酸等が挙げられる。

芳香族ジカルボン酸以外の芳香族二官能性化合物は、特に限定されることはないが、具体例としては、ヒドロキシ安息香酸、ヒドロキシトルイル酸、ヒドロキシナフトエ酸、3-（ヒドロキシフェニル）プロピオン酸、ヒドロキシフェニル酢酸、及び3-ヒドロキシ-3-フェニルプロピオン酸などの芳香族ヒドロキシカルボン酸；並びにビスフェノール化合物及びヒドロキノン化合物などの芳香族ジオール、これらのエチレンオキサイド、プロピレンオキサイド等のアルキレンオキサイド付加物が挙げられる。

[0020] また、ポリエチレンテレフタレートは、スルホフタル酸、スルホフタル酸金属塩、及びテレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸由来の構成単位を含む場合、その芳香族ジカルボン酸は、イソフタル酸、オルトフタル酸、ナフタレンジカルボン酸、及び4, 4'-ビフェニルジカルボン酸よりなる群から選択されることが好ましい。これらはコストが低く、また、これらのうち1種を含む共重合ポリエステル樹脂は、製造が容易である。ポリエチレンテレフタレートがこれら芳香族ジカルボン酸由来の構成単位を含む場合、その芳香族ジカルボン酸由来の構成単位の割合は、好ましくはジカルボン酸単位の1～20モル%、より好ましくは1～10モル%である。

これらの中で特に好ましい芳香族ジカルボン酸としては、イソフタル酸、ナフタレンジカルボン酸が挙げられ、イソフタル酸が最も好ましい。イソフタル酸由来の構成単位を含むポリエチレンテレフタレートは、成形性に優れ、また、結晶化速度が遅くなることによって、成形品の白化を防ぐという点で優れている。また、ナフタレンジカルボン酸由来の構成単位を含むポリエチレンテレフタレートは、樹脂のガラス転移点を上昇させ、耐熱性が向上するうえ、紫外線を吸収するため、紫外線に対して耐性が求められる成形体等の製造に好適に使用される。なお、ナフタレンジカルボン酸としては、2, 6-ナフタレンジカルボン酸成分が、製造が容易であり経済性が高いことから好ましい。

[0021] ポリエステル樹脂（A）は、モノカルボン酸、モノアルコール等の単官能性化合物由来の構成単位を含んでもよい。これら化合物の具体例としては、

安息香酸、*o*-メトキシ安息香酸、*m*-メトキシ安息香酸、*p*-メトキシ安息香酸、*o*-メチル安息香酸、*m*-メチル安息香酸、*p*-メチル安息香酸、2,3-ジメチル安息香酸、2,4-ジメチル安息香酸、2,5-ジメチル安息香酸、2,6-ジメチル安息香酸、3,4-ジメチル安息香酸、3,5-ジメチル安息香酸、2,4,6-トリメチル安息香酸、2,4,6-トリメトキシ安息香酸、3,4,5-トリメトキシ安息香酸、1-ナフトエ酸、2-ナフトエ酸、2-ビフェニルカルボン酸、1-ナフタレン酢酸、及び2-ナフタレン酢酸等の芳香族単官能性カルボン酸；プロピオン酸、酪酸、*n*-オクタン酸、*n*-ノナン酸、ミリスチン酸、ペンタデカン酸、ステアリン酸、オレイン酸、リノール酸、及びリノレン酸等の脂肪族モノカルボン酸；ベンジルアルコール、2,5-ジメチルベンジルアルコール、2-フェネチルアルコール、フェノール、1-ナフトール、及び2-ナフトール等の芳香族モノアルコール；ブチルアルコール、ヘキシルアルコール、オクチルアルコール、ペンタデシルアルコール、ステアリルアルコール、ポリエチレングリコールモノアルキルエーテル、ポリプロピレングリコールモノアルキルエーテル、ポリテトラメチレングリコールモノアルキルエーテル、及びオレイルアルコール等の脂肪族モノアルコール等が挙げられる。

これらの中では、ポリエステル製造の容易性及びそれらの製造コストの観点から、安息香酸、2,4,6-トリメトキシ安息香酸、2-ナフトエ酸、ステアリン酸、及びステアリルアルコールが好ましい。単官能性化合物由来の構成単位の割合は、ポリエステル樹脂（A）の全構成単位の総モルに対して好ましくは5モル%以下、より好ましくは3モル%以下、更に好ましくは1モル%以下である。単官能性化合物は、ポリエステル樹脂分子鎖の末端基又は分岐鎖の末端基封止剤として機能し、それによりポリエステル樹脂（A）の過度の高分子量化を抑制し、ゲル化を防止する。

[0022] 更に、ポリエステル樹脂（A）は、必要な物性を得るために、カルボキシ基、ヒドロキシ基、及びそれらのエステル形成基から選択される少なくとも3つの基を有する多官能性化合物を共重合成分としてもよい。多官能性化合

物としては、例えば、トリメシン酸、トリメリット酸、1, 2, 3-ベンゼントリカルボン酸、ピロメリット酸、及び1, 4, 5, 8-ナフタレンテトラカルボン酸などの芳香族ポリカルボン酸；1, 3, 5-トリヒドロキシベンゼンなどの芳香族多価アルコール；トリメチロールプロパン、ペンタエリトリール、及びグリセリンなどの脂肪族多価アルコール；4-ヒドロキシイソフタル酸、3-ヒドロキシイソフタル酸、2, 3-ジヒドロキシ安息香酸、2, 4-ジヒドロキシ安息香酸、2, 5-ジヒドロキシ安息香酸、2, 6-ジヒドロキシ安息香酸、プロトカテク酸、ガリック酸、及び2, 4-ジヒドロキシフェニル酢酸などの芳香族ヒドロキシカルボン酸；酒石酸及びリンゴ酸などの脂肪族ヒドロキシカルボン酸；並びにそれらのエステル体が挙げられる。

ポリエステル樹脂（A）中における多官能性化合物由来の構成単位の割合は、ポリエステルの全構成単位の総モル数に対して、0.5モル%未満であることが好ましい。

上述のもののうち、好ましい多官能性化合物としては、反応性と製造コストの観点から、トリメリット酸、ピロメリット酸、トリメシン酸、トリメチロールプロパン、及びペンタエリトリールが挙げられる。

[0023] ポリエステル樹脂（A）の製造には、公知の方法である直接エステル化法やエステル交換法を適用することができる。ポリエステル樹脂（A）の製造時に使用する重縮合触媒としては、公知の三酸化アンチモン、五酸化アンチモン等のアンチモン化合物、酸化ゲルマニウム等のゲルマニウム化合物、塩化アルミニウム等のアルミニウム化合物等が例示できるが、これらに限定されない。また、他の製造方法として、長い滞留時間及び／又は高温押出のような方法で、異なる種のポリエステル樹脂をエステル交換する方法が挙げられる。

[0024] ポリエステル樹脂（A）は、エチレングリコール成分の二量体であり、ポリエステル樹脂の製造工程において少量形成される少量のジエチレングリコール副生成物単位を含むことがある。成形体が良好な物性を保つためには、

ポリエステル樹脂中のジエチレングリコール単位の割合は、極力低いことが好ましい。ジエチレングリコール由来の構成単位の割合は、ポリエステル樹脂（A）の全構成単位に対して、好ましくは3モル%以下、より好ましくは2モル%以下、更に好ましくは1モル%以下である。

[0025] また、ポリエステル樹脂（A）は、再生ポリエステル樹脂、或いは使用済みポリエステル又は工業リサイクル済みポリエステルに由来する材料（例えばポリエステルモノマー、触媒及びオリゴマー）を含んでもよい。

なお、ポリエステル樹脂（A）は、1種単独で使用してもよいし、2種以上の樹脂を併用してもよい。

[0026] ポリエステル樹脂（A）の固有粘度は、特に制限はないが、好ましくは0.5～2.0 dl/g、より好ましくは0.6～1.5 dl/gである。固有粘度が0.5 dl/g以上であるとポリエステル樹脂の分子量が十分に高いために、容器は構造物として必要な機械的性質を発現することができる。

なお、固有粘度は、フェノール/1, 1, 2, 2-テトラクロロエタン（=6/4質量比）混合溶媒に、測定対象のポリエステル樹脂を溶解して0.2、0.4、0.6 g/dL溶液を調製し、25℃にて自動粘度測定装置（マルバーン製、Viscotek）により固有粘度を測定したものである。

[0027] （ポリアミド樹脂（B））

本発明に用いられるポリアミド樹脂（B）は、ジアミンに由来する構成単位（以下、ジアミン単位ともいう。）と、ジカルボン酸に由来する構成単位（以下、ジカルボン酸単位ともいう。）とを有し、該ジアミン単位の80モル%以上がキシリレンジアミンに由来する構成単位であり、かつ、該ジカルボン酸単位の80モル%以上がアジピン酸に由来する構成単位である。

ポリアミド樹脂（B）は、ジアミン単位として、キシリレンジアミンに由来する構成単位を80モル%以上含有し、85モル%以上であることが好ましく、90モル%以上であることがより好ましく、95モル%以上であることが更に好ましい。ジアミン単位の80モル%以上をキシリレンジアミンに由来する構成単位とすることにより、該ポリアミドを使用して得られた容器

における塩素系液体漂白剤組成物によるクラックの発生を、効率よく抑制し、E S C Rを向上することができる。

なお、キシリレンジアミンは、オルト、メタ、パラのいずれのキシリレンジアミンでもよいが、得られる容器の塩素系液体漂白剤組成物耐性、E S C R、及び入手容易性の観点から、メタキシリレンジアミンであることが好ましい。

[0028] また、ポリアミド樹脂（B）は、ジカルボン酸単位として、アジピン酸に由来する構成単位を80モル%以上含有し、85モル%以上であることが好ましく、90モル%以上であることがより好ましく、95モル%以上であることが更に好ましい。ジカルボン酸単位の80モル%以上をアジピン酸に由来する構成単位とすることにより、得られる容器の塩素系液体漂白剤組成物耐性を効率よく高めることができる。

[0029] ポリアミド樹脂（B）のジアミン単位を構成しうる化合物として、キシリレンジアミン以外に、1, 3-ビス（アミノメチル）シクロヘキサン、1, 4-ビス（アミノメチル）シクロヘキサン、1-アミノ-3-アミノメチルシクロヘキサン、ビス（4-アミノシクロヘキシル）メタン、ビス（3-メチル-4-アミノシクロヘキシル）メタン、2, 2-ビス（4-アミノシクロヘキシル）プロパン、ビス（アミノプロピル）ピペラジン、及びアミノエチルピペラジン等の脂環式構造を有するジアミン；テトラメチレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン、ノナメチレンジアミン、2-メチル-1, 5-ペンタンジアミン、ウンデカメチレンジアミン、ドデカメチレンジアミン、2, 2, 4-トリメチルヘキサメチレンジアミン、2, 4, 4-トリメチルヘキサメチレンジアミン、及び5-メチルノナメチレンジアミン等の脂肪族ジアミンが例示されるが、これらに限定されるものではない。

なお、本発明の効果を損なわない範囲で、ビス（ヘキサメチレン）トリアミン等の3価以上の多価アミンを用いてもよい。

更に、本発明の効果を損なわない範囲で、ブチルアミン、ヘキシルアミン、及びオクチルアミン等のモノアミンを用いてもよい。

[0030] ポリアミド樹脂（Ｂ）のジカルボン酸単位を構成しうる化合物として、アジピン酸以外に、コハク酸、グルタル酸、ピメリン酸、スベリン酸、アゼライン酸、セバシン酸、及びドデカンジカルボン酸等の脂肪族ジカルボン酸； 1， 3－シクロヘキサンジカルボン酸、 1， 4－シクロヘキサンジカルボン酸、デカリンジカルボン酸、ノルボルナンジカルボン酸、トリシクロデカンジカルボン酸、ペンタシクロドデカンジカルボン酸、イソホロンジカルボン酸、及び 3， 9－ビス（ 2－カルボキシエチル）－ 2， 4， 8， 10－テトラオキサスピロ〔 5． 5〕ウンデカン等の脂環式構造を有するジカルボン酸；テレフタル酸、イソフタル酸、フタル酸、オルソフタル酸、 2－メチルテレフタル酸、ナフタレンジカルボン酸、ビフェニルジカルボン酸、テトラリンジカルボン酸などの芳香環を有するジカルボン酸；並びにそれらの短鎖アルキルエステル等が例示できるがこれらに限定されるものではない。なお、短鎖アルキルエステルとしては、具体的には炭素数 1～3、すなわちメチルエステル、エチルエステル、プロピルエステル及びイソプロピルエステルが挙げられ、中でもメチルエステルが好ましい。

なお、本発明の効果を損なわない範囲で、トリメリット酸、トリメシン酸、ピロメリット酸、及びトリカルバリル酸等の 3 価以上の多価カルボン酸を用いてもよい。

更に、本発明の効果を損なわない範囲で、安息香酸、プロピオン酸、及び酪酸等のモノカルボン酸を用いてもよい。

[0031] なお、ポリアミド樹脂（Ｂ）を構成する単位として、上述のジアミン単位、ジカルボン酸単位以外にも、本発明の効果を損なわない範囲で、 ϵ －カプロラクタムやラウロラクタム等のラクタム類、アミノカプロン酸、アミノウンデカン酸、アミノドデカン酸等の脂肪族アミノカルボン酸類に由来する構成単位、パラ－アミノメチル安息香酸のような芳香族アミノカルボン酸等に由来する構成単位も共重合単位として使用できる。

[0032] 本発明において、ポリアミド樹脂として、ポリアミド樹脂（Ｂ）以外のポリアミド樹脂を含有していてもよい。ポリアミド樹脂全量に対して、ポリア

ミド樹脂（B）を80～100質量%含有することが好ましく、90～100質量%含有することがより好ましい。

ポリアミド樹脂（B）以外のポリアミド樹脂の具体例としては、ポリカプロアミド（ナイロン6）、ポリヘキサメチレンアジパミド（ナイロン66）、ポリヘキサメチレンセバカミド（ナイロン610）、ポリウンデカメチレンアジパミド（ナイロン116）、ポリヘキサメチレンドデカミド（ナイロン612）、ポリウンデカンアミド（ナイロン11）、ポリドデカンアミド（ナイロン12）、イソフタル酸共重合ポリメタキシリレンアジパミド（ポリアミドMXD61）（但し、イソフタル酸に由来する構成単位は、ジカルボン酸単位の20モル%を超える。）、及びこれらの共重合アミド（例えば、ナイロン66／6（ナイロン66とナイロン6との共重合体））などが挙げられる。これらのポリアミド樹脂は単独で使用してもよく、2種類以上を併用してもよい。

[0033] ポリアミド樹脂（B）は、溶融重縮合（溶融重合）法により製造されることが好ましい。

溶融重縮合法としては、例えば、ジアミンとジカルボン酸からなるナイロン塩を水の存在下に、加圧下で昇温し、加えた水及び縮合水を除きながら溶融状態で重合させる方法が挙げられる。

また、ジアミンを溶融状態のジカルボン酸に直接加えて、重縮合する方法によっても製造することができる。この場合、反応系を均一な液状状態に保つために、ジアミンをジカルボン酸に連続的に加え、その間、反応温度が生成するオリゴアミド及びポリアミドの融点よりも下回らないように反応系を昇温しつつ、重縮合を進めることが好ましい。

[0034] ポリアミド樹脂（B）の重縮合系内にはアミド化反応を促進する効果や、重縮合時の着色を防止する効果を得るために、リン原子含有化合物を添加してもよい。

リン原子含有化合物としては、ジメチルホスフィン酸、次亜リン酸、次亜リン酸ナトリウム、次亜リン酸カリウム、次亜リン酸リチウム、次亜リン酸

カルシウム、次亜リン酸エチル、フェニル亜ホスホン酸、フェニル亜ホスホン酸ナトリウム、フェニル亜ホスホン酸エチル、フェニルホスホン酸、エチルホスホン酸、フェニルホスホン酸ナトリウム、フェニルホスホン酸ジエチル、エチルホスホン酸ナトリウム、エチルホスホン酸カリウム、亜リン酸、亜リン酸水素ナトリウム、亜リン酸ナトリウム、亜リン酸カリウム、亜リン酸カルシウム、亜リン酸トリエチル、亜リン酸トリフェニル、ピロ亜リン酸等が挙げられるが、これらの化合物に限定されるわけではない。

これらの中でも、アミド化反応を促進する効果が高く、かつ着色防止効果にも優れるとの観点から、次亜リン酸ナトリウム、次亜リン酸カリウム、次亜リン酸リチウム、次亜リン酸カルシウム等の次亜リン酸金属塩が好ましく、次亜リン酸ナトリウムがより好ましい。

[0035] ポリアミド樹脂（Ｂ）の重縮合系内に添加するリン原子含有化合物の添加量は、ポリアミド樹脂（Ｂ）中のリン原子濃度換算で、好ましくは１～５００ppm、より好ましくは５～４５０ppm、更に好ましくは１０～４００ppmである。上述の範囲内にリン原子含有化合物の添加量を設定することで重縮合中のポリアミドの着色を防止すると共に、ポリアミドのゲル化を抑制することができるため、成形品の外観を良好に保つことができる。

[0036] また、ポリアミド樹脂（Ｂ）の重縮合系内には、リン原子含有化合物と併用してアルカリ金属化合物及び／又はアルカリ土類金属化合物を添加することが好ましい。重縮合中のポリアミドの着色を防止するためにはリン原子含有化合物を十分な量存在させる必要があるが、場合によってはポリアミドのゲル化を促進するおそれがあるため、アミド化反応速度を調整するためにもアルカリ金属化合物又はアルカリ土類金属化合物を共存させることが好ましい。例えば、水酸化リチウム、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム、水酸化マグネシウム、水酸化カルシウム、水酸化バリウム等のアルカリ金属／アルカリ土類金属水酸化物や、酢酸リチウム、酢酸ナトリウム、酢酸カリウム、酢酸マグネシウム、酢酸カルシウム、酢酸バリウム等のアルカリ金属／アルカリ土類金属酢酸塩等が挙げられるが、これらの化合物に限定されることな

く用いることができる。

[0037] ポリアミド樹脂（B）の重縮合系内にアルカリ金属化合物及び／又はアルカリ土類金属化合物を添加する場合、該化合物のモル数をリン原子含有化合物のモル数で除した値が0.5～2.0となるようにすることが好ましく、より好ましくは0.6～1.8、更に好ましくは0.7～1.5である。上述の範囲とすることでリン原子含有化合物によるアミド化反応促進効果を得つつ、ゲルの生成を抑制することが可能となる。

[0038] 熔融重縮合で得られたポリアミド樹脂（B）は一旦取り出され、ペレット化された後、乾燥して使用される。また更に重合度を高めるために固相重合してもよい。

乾燥及び固相重合で用いられる加熱装置としては、連続式の加熱乾燥装置やタンブルドライヤー、コニカルドライヤー、ロータリードライヤー等と称される回転ドラム式の加熱装置、及びナウタミキサーと称される内部に回転翼を備えた円錐型の加熱装置が好適であるが、これらに限定されることなく公知の方法、装置を使用することができる。

特にポリアミドの固相重合を行う場合は、上述の装置の中でも、回転ドラム式の加熱装置が、系内を密閉化でき、着色の原因となる酸素を除去した状態で重縮合を進めやすいことから、好ましく用いられる。

[0039] ポリアミド樹脂（B）の重合度の指標としてはいくつかあるが、相対粘度は一般的に使われるものである。

ポリアミド樹脂（B）の相対粘度は、好ましくは1.5～4.2、より好ましくは1.6～4.0、更に好ましくは1.7～3.8、より更に好ましくは1.9～3.0である。

ポリアミド樹脂（B）の相対粘度を上述の範囲に設定することで成形加工性が安定し、外観の良好な容器を得ることができる。

なお、本発明において、ポリアミド樹脂（B）の相対粘度は、以下の方法により測定された値を意味する。具体的には、ポリアミド樹脂を0.2 g 精秤し、96質量%硫酸20 ml に20～30℃で攪拌溶解する。完全に溶解

した後、速やかにキャノンフェンスケ型粘度計に溶液 5 m l を取り、25℃の恒温槽中で10分間放置後、当該溶液の落下時間（ t ）を測定する。また、96質量％硫酸の落下時間（ t_0 ）も同様に測定する。下記式より、測定した t 及び t_0 の値を用いて、ポリアミド樹脂の相対粘度を算出する。

$$\text{相対粘度} = t / t_0$$

[0040] 本発明の容器において、ポリエステル樹脂（A）とポリアミド樹脂（B）との合計を100質量部としたとき、ポリエステル樹脂（A）を90～99.5質量部と、ポリアミド樹脂（B）0.5～10質量部とを含有する。

ポリエステル樹脂（A）の含有量は、ポリエステル樹脂（A）とポリアミド樹脂（B）との合計を100質量部としたとき、好ましくは91質量部以上、より好ましくは92質量部以上、更に好ましくは93質量部以上であり、好ましくは99質量部以下、より好ましくは98質量部以下、更に好ましくは97質量部以下、より更に好ましくは96質量部以下、特に好ましくは95質量部以下である。

ポリアミド樹脂（B）の含有量は、ポリエステル樹脂（A）とポリアミド樹脂（B）との合計を100質量部としたとき、好ましくは1質量部以上、より好ましくは2質量部以上、更に好ましくは3質量部以上、より更に好ましくは4質量部以上、特に好ましくは5質量部以上であり、好ましくは9質量部以下、より好ましくは8質量部以下、更に好ましくは7質量部以下である。

ポリアミド樹脂（B）の含有量が0.5質量部未満であると、クラックの発生を十分に抑制することが困難である。また、ポリアミド樹脂（B）の含有量が10質量部を超えると、得られる容器の透明性が不良となる。

[0041] 本発明の容器は、上記ポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）以外の成分を含有していてもよいが、ポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）の合計量が、容器全体の50質量％以上であることが好ましく、70質量％以上であることがより好ましく、80質量％以上であることが更に好ましく、90質量％以上であることがより更に好ましい。

[0042] (その他の成分)

本発明の容器が含有するその他の成分としては、末端反応剤、リサイクル助剤、遷移金属等が例示される。

なお、本発明において、「本発明の容器が成分Xを含有する」とは、本発明の容器が成分Xを含む樹脂組成物により形成されていることを意味し、成分Xが製造過程において他の成分と反応している場合を包含するものである。

〔末端反応剤〕

末端反応剤は、特開平11-80522号公報に記載されているように、ポリエステルやポリアミドの炭素鎖の末端にあるカルボキシ基と反応する性質を有し、カルボキシ末端と反応してこれを封止することにより、特に、ポリエステルの耐加水分解性を向上することが知られている。末端反応剤としては、ポリエステルやポリアミドの炭素鎖の末端にあるカルボキシ基（カルボキシ末端）を封止することが可能な化合物であれば任意のものをを用いることができる。

本発明に使用する末端反応剤としては、ポリエステルの末端を封止するのみではなく、熱分解や加水分解などで生成する末端カルボン酸や酸性低分子化合物のカルボキシ基も封止することができるものが好ましい。更に、熱分解や加水分解などで生成する酸性低分子化合物中の水酸基末端も封止できる化合物であることがより好ましい。

[0043] 末端反応剤は、多官能のものであってもよく、単官能のものであってもよい。多官能の末端反応剤はポリエステルの主鎖が切断した際、熔融張力等の物性を維持できるという利点や、多官能の末端反応剤が分岐点となり熔融張力の向上が認められ、成形性（ネックインなど）が向上するという利点がある。また、単官能の末端反応剤は多官能タイプよりも分子量や立体障害が少ないため、速やかにポリエステルのカルボキシ末端と反応し、封止ができるという利点を有する。

[0044] このような末端反応剤としては、例えば、カルボジイミド化合物、イソシ

アネート化合物、エポキシ化合物、及びオキサゾリン化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種を用いることが好ましい。

カルボジイミド化合物は、分子中に1個以上のカルボジイミド基を有する化合物（ポリカルボジイミド化合物を含む）であり、このようなカルボジイミド化合物は、例えば、触媒として有機リン系化合物又は有機金属化合物を用いて、イソシアネート化合物を70℃以上の温度で、無溶媒又は不活性溶媒中で脱炭酸縮合反応させることにより合成することができる。

カルボジイミド化合物は単独で使用することもできるが、複数の化合物を混合して使用することもできる。

本発明においては、末端反応剤として、ポリカルボジイミド化合物を用いることが好ましく、その重合度は、下限が好ましくは2以上、より好ましくは4以上であり、上限が好ましくは40以下、より好ましくは30以下である。重合度が低いと、成形時にカルボジイミド化合物が揮散し効果が低くなる傾向がある。一方、重合度が大きすぎると組成物中における分散性が不十分となり、効率よく末端封止効果が得られないことがある。

工業的に入手可能なポリカルボジイミドとしては、例えば、カルボジライト（登録商標）H M V - 8 C A（日清紡ケミカル株式会社製）、カルボジライト（登録商標）L A - 1（日清紡ケミカル株式会社製）、スタバクゾールP（ラインケミー社製）、スタバクゾールP 1 0 0（ラインケミー社製）などが例示できる。

[0045] イソシアネート化合物としては、例えば、シクロヘキシルイソシアネート、*n*-ブチルイソシアネート、フェニルイソシアネート、2, 6-ジイソプロピルフェニルイソシアネート、4, 4'-ジシクロヘキシルメタンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネート、テトラメチルキシリレンジイソシアネート、2, 4, 6-トリイソプロピルフェニルジイソシアネート、4, 4'-ジフェニルメタンジイソシアネート、トリジンジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート等が挙げられる。

[0046] エポキシ化合物としては、ブチルフェニルグリシジルエーテル、レソルシ

ノールジグリシジルエーテル、ヒドロキノンジグリシジルエーテル、1, 6-ヘキサンジオールジグリシジルエーテル、水添ビスフェノールAジグリシジルエーテル、N-グリシジルフタルイミド、テレフタル酸ジグリシジルエステル、ビスフェノールA型エポキシ樹脂及び／又はノボラック型エポキシ樹脂、エチレン-グリシジルメタクリレート-酢酸ビニル共重合体等が挙げられる。

[0047] オキサゾリン化合物としては、2, 2'-ビス(2-オキサゾリン)、1, 3-フェニレン-ビス(2-オキサゾリン)、2, 2'-m-フェニレンビス(2-オキサゾリン)、2, 2'-p-フェニレンビス(2-オキサゾリン)等のビスオキサゾリンが例示される。また、オキサゾリン基含有ポリスチレン、オキサゾリン基含有アクリル系ポリマー、オキサゾリン基含有スチレン-アクリル系ポリマー等のオキサゾリン基含有ポリマーが例示される。工業的に入手可能なオキサゾリン基含有ポリマーとしては、例えば、エポクロス(登録商標)Kシリーズ、同WSシリーズ、同RPS(以上、株式会社日本触媒製)が例示される。

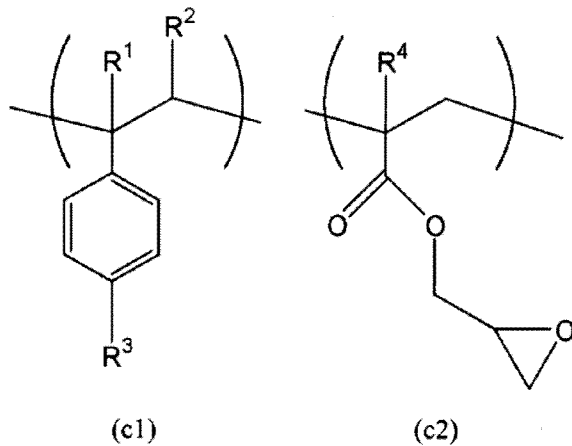
この他、グリシジルエステル化合物、グリシジルアミン化合物、グリシジリミド化合物、脂環式エポキシ化合物等のエポキシ化合物、オキサジン化合物なども、末端反応剤として挙げられる。

上記末端反応剤は、1種を単独で用いてもよく、2種以上を任意の組み合わせ及び比率で併用してもよい。

[0048] 本発明の容器は、末端反応剤として、下記式(c1)で表されるスチレン単位及び下記式(c2)で表されるグリシジル(メタ)アクリレート単位を含むエポキシ官能性ポリマー(C)を含有することが好ましい。

[0049]

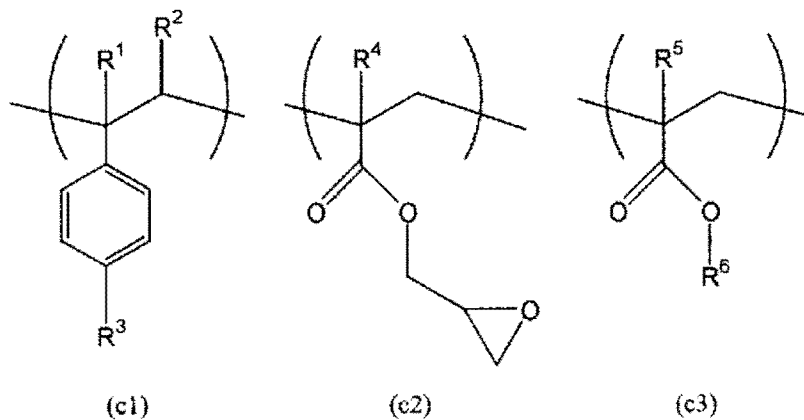
[化3]



(式中、R¹～R⁴はそれぞれ独立して水素原子又は炭素数1～12のアルキル基を表す。)

[0050] 上記エポキシ官能性ポリマー (C) は、下記式 (c1) で表されるスチレン単位、下記式 (c2) で表されるグリシジル (メタ) アクリレート単位、及び下記式 (c3) で表される (メタ) アクリレート単位を含むポリマーであることが好ましい。

[0051] [化4]



(式中、R¹～R⁵はそれぞれ独立して水素原子又は炭素数1～12のアルキル基を表し、R⁶は炭素数1～12のアルキル基を表す。)

[0052] 前記式 (c1) ～ (c3) 中、R¹～R⁵はそれぞれ独立して水素原子又は炭素数1～12のアルキル基を表すが、R¹～R⁵がアルキル基の場合は炭素数が1～12、好ましくは1～6であり、直鎖状、分岐状又は環状であって

もよい。該アルキル基の具体例としては、メチル基、エチル基、プロピル基等が挙げられ、メチル基が特に好ましい。

前記式 (c 1) 中の $R^1 \sim R^3$ は、水素原子又はメチル基が好ましく、水素原子が特に好ましい。

前記式 (c 2) 中の R^4 は、水素原子又はメチル基が好ましく、メチル基が特に好ましい。

前記式 (c 3) 中の R^5 は、水素原子又はメチル基が好ましく、メチル基が特に好ましい。また、 R^6 は炭素数 1 ～ 12 のアルキル基を表し、好ましくは炭素数 1 ～ 6 であり、直鎖状、分岐状又は環状であってもよい。該アルキル基の具体例としては、メチル基、エチル基、プロピル基等が挙げられ、メチル基が特に好ましい。

これらの中でも、前記式 (c 1) 中の $R^1 \sim R^3$ が水素原子である場合、前記式 (c 2) 中の R^4 がメチル基である場合、及び前記式 (c 3) 中の R^5 がメチル基である場合、該エポキシ官能性ポリマーを含む樹脂組成物からなる成形体は透明性に優れることから、特に好ましい。

[0053] エポキシ官能性ポリマー (C) 中に含まれる、前記式 (c 1) で表されるスチレン単位の数 x 及び前記式 (c 2) で表されるグリシジル (メタ) アクリレート単位の数 y は、それぞれ独立に 1 ～ 35 であり、 y は、透明性の観点から好ましくは 2 ～ 30、より好ましくは 4 ～ 25 である。 $x + y$ は、好ましくは 10 ～ 70、より好ましくは 15 ～ 60 である。

また、前記式 (c 3) で表される (メタ) アクリレート単位を有する場合、前記式 (c 1) で表されるスチレン単位の数 x 、前記式 (c 2) で表されるグリシジル (メタ) アクリレート単位の数 y 及び前記式 (c 3) で表される (メタ) アクリレート単位の数 z は、それぞれ独立に 1 ～ 20 であり、 y は、透明性の観点から好ましくは 2 ～ 20、より好ましくは 3 ～ 10 である。 $x + z$ は、好ましくは 10 より大きい。

各構成単位は任意の順序で結合でき、前記エポキシ官能性ポリマー (C) は、ブロック共重合体であってもランダム共重合体であってもよい。

[0054] 前記エポキシ官能性ポリマー（C）は、市販品を使用することができ、例えば、BASF社製「Joncryl ADR」（商品名）が挙げられ、具体的には、Joncryl ADR-4368、同ADR-4300、同ADR-4385、同ADR-4380等が例示される。

[0055] 本発明においては、ポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）を含有する樹脂成分に対してエポキシ官能性ポリマー（C）を配合すると、塩素系液体漂白剤組成物耐性を低下させることなく透明性を向上させることができるので好ましい。その作用機序は定かではないが、ポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）のポリマー末端基が、エポキシ官能性ポリマー（C）と化学反応して結合することで、ポリエステル樹脂（A）の海の中にポリアミド樹脂（B）の島を微分散させることが可能なためと推定される。

[0056] エポキシ官能性ポリマー（C）を含む末端反応剤の含有量は、前記ポリエステル樹脂（A）、ポリアミド樹脂（B）を含むポリエステル樹脂及びポリアミド樹脂の全量を100質量部としたとき、好ましくは0.005～0.1質量部であり、より好ましくは0.02～0.05質量部である。0.005質量部以上であると透明性が向上するので好ましい。また、0.1質量部以下であると、得られる樹脂組成物の熔融粘度が低く、成形性に優れるので好ましい。

[0057] [リサイクル助剤]

本発明の容器は、リサイクル助剤を含有してもよい。リサイクル助剤は、再生ポリエステル樹脂を得るにあたり、再生工程における黄変を抑制する効果を有する化合物であり、リサイクル助剤として、アルデヒド捕捉剤が好ましく例示される。

前記リサイクル助剤としては、ポリエステル樹脂の黄変を抑制する能力を有し、かつ、アミノ基を含有する化合物が例示され、具体的には、アミノベンズアミド、アミノ安息香酸、ジアミノ安息香酸、及びナイロン61/6Tよりなる群から選択される少なくとも1つの化合物であることが好ましく、

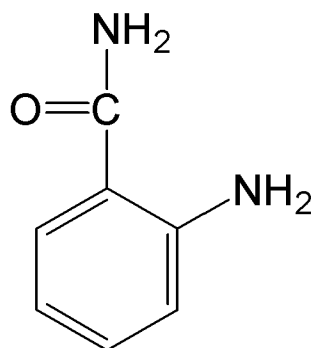
アントラニルアミド、アントラニル酸、及びナイロン 6 I / 6 T よりなる群から選択される少なくとも 1 つの化合物であることがより好ましい。

アミノベンズアミドは、アミノ基が 2 位～4 位のいずれに置換していてもよいが、2 位又は 3 位に置換していることが好ましく、下記式で表されるアントラニルアミド（2-アミノベンズアミド）であることが好ましい。

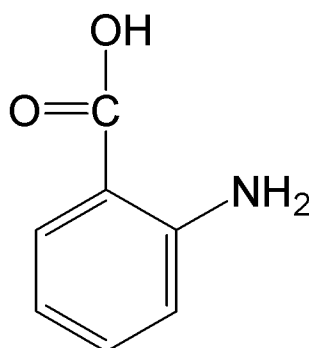
また、アミノ安息香酸は、アミノ基が 2 位～4 位のいずれに置換していてもよいが、2 位又は 3 位に置換していることが好ましく、下記式で表されるアントラニル酸（2-アミノ安息香酸）であることが好ましい。

また、ジアミノ安息香酸は、2, 3-, 2, 4-, 3, 4-のいずれに置換していてもよいが、3, 4-ジアミノ安息香酸が好ましい。

[0058] [化5]



アントラニルアミド



アントラニル酸

[0059] ナイロン 6 I / 6 T は、ヘキサメチレンジアミン-イソフタル酸-テレフタル酸共重合ポリアミドであり、ヘキサメチレンイソフタルアミド/ヘキサメチレンテレフタルアミドコポリマーである。ナイロン 6 I / 6 T としては、市販されている製品を使用してもよく、例えば、S e l a r （登録商標） P A 3 4 2 6（DuPont 社製）、NOVAMID X 2 1（DSM 社製）が例示される。

ナイロン 6 I / 6 T の重量平均分子量は、好ましくは 10,000～50,000 であり、より好ましくは 15,000～45,000 であり、更に好ましくは 20,000～40,000 である。重量平均分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィ法にて測定し、ポリスチレンにて換算した

値である。ナイロン 6 I / 6 T の重量平均分子量が上記範囲内であると、ポリエステル樹脂との相溶性に優れるほか、容器とした際に内容物への溶出が抑えられ、また、黄変が効果的に抑制される。

また、ナイロン 6 I / 6 T のアミノ末端基濃度は、好ましくは 50 ~ 350 $\mu\text{mol/g}$ であり、より好ましくは 100 ~ 300 $\mu\text{mol/g}$ であり、更に好ましくは 150 ~ 250 $\mu\text{mol/g}$ である。ナイロン 6 I / 6 T のアミノ末端基濃度が上記範囲内であると、再生ポリエステルの黄変の抑制作用に優れる。

前記アミノ末端基濃度は、ナイロン 6 I / 6 T を精秤し、フェノール/エタノール = 4 / 1 容量溶液に 20 ~ 30 °C で攪拌溶解させ、完全に溶解した後、攪拌しつつ、メタノール 5 mL で容器内壁を洗い流し、0.01 mol/L 塩酸水溶液で中和滴定することで求められる。

[0060] また、リサイクル助剤として、サリチルアミド、サリチルアニリド、*o*-フェニレンジアミン、1, 8-ジアミノナフタレン、*o*-メルカプトベンズアミド、*N*-アセチルグリシンアミド、マロンアミド、3-メルカプト-1, 2-プロパンジオール、ヒスチジン、トリプトファン、4-アミノ-3-ヒドロキシ安息香酸、4, 5-ジヒドロキシ-2, 7-ナフタレンジスルホン酸ジナトリウム塩、ビウレット、2, 3-ジアミノピリジン、1, 2-ジアミノアントラキノン、ジアニリノエタン、アラントイン、2-アミノ-2-メチル-1, 3-プロパンジオール、ペンタエリトリール、ジペンタエリトリール、及びポリ（ビニルアルコール）が例示される。

[0061] リサイクル助剤は 1 種単独で使用してもよく、2 種以上を併用してもよい。

本発明において、リサイクル助剤としては、アントラニルアミド及びナイロン 6 I / 6 T よりなる群から選択される少なくとも 1 つの化合物であることが好ましく、アントラニルアミド又はナイロン 6 I / 6 T であることがより好ましく、アントラニルアミドであることが更に好ましい。

リサイクル助剤の含有量は、効果的に黄変を抑制する観点から、ポリエス

テル樹脂（Ａ）、ポリアミド樹脂（Ｂ）を含むポリエステル樹脂及びポリアミド樹脂の全量を１００質量部としたとき、好ましくは０．００５～３．０質量部であり、より好ましくは０．０１～１．０質量部であり、更に好ましくは０．０５～０．５質量部である。

[0062] 〔遷移金属〕

本発明の容器は、ポリアミド樹脂（Ｂ）の酸化反応を誘起させて酸素吸収機能を高め、ガスバリア性を高める目的で、遷移金属を含んでもよい。

遷移金属としては、鉄、コバルト、ニッケル、マンガン、銅、及び亜鉛等の遷移金属よりなる群から選択される少なくとも１種が好ましく、酸素吸収能を発現させる観点から、コバルト、鉄、マンガン、及びニッケルよりなる群から選択される少なくとも１種がより好ましく、コバルトが更に好ましい。

遷移金属は、単体のほか、上記の金属を含む低価数の酸化物、無機酸塩、有機酸塩、又は錯塩の形で使用される。無機酸塩としては、塩化物や臭化物等のハロゲン化物、炭酸塩、硫酸塩、硝酸塩、リン酸塩、ケイ酸塩等が挙げられる。一方、有機酸塩としては、カルボン酸塩、スルホン酸塩、ホスホン酸塩等が挙げられる。また、 β -ジケトン又は β -ケト酸エステル等との遷移金属錯体も利用することができる。

本発明において、酸素吸収能が良好に発現する観点から、遷移金属を含むカルボン酸塩、炭酸塩、アセチルアセトネート錯体、酸化物、及びハロゲン化物よりなる群から選択される少なくとも１種を使用することが好ましく、オクタン酸塩、ネオデカン酸塩、ナフテン酸塩、ステアリン酸塩、酢酸塩、炭酸塩、及びアセチルアセトネート錯体よりなる群から選択される少なくとも１種を使用することがより好ましく、オクタン酸コバルト、ナフテン酸コバルト、酢酸コバルト、及びステアリン酸コバルト等のコバルトカルボキシレート類を使用することが更に好ましい。

[0063] 上記遷移金属は、１種を単独で使用してもよく、２種以上を組み合わせ使用してもよい。

本発明において、容器中及び容器を形成するための樹脂組成物中の遷移金属の含有量は、ガスバリア性を高める観点から、好ましくは10～1,000ppmであり、より好ましくは20～500ppmであり、更に好ましくは50～300ppmであり、より更に好ましくは80～200ppmである。なお、遷移金属を含むカルボン酸塩等を使用する場合には、遷移金属の含有量とは、当該遷移金属を含む化合物中の遷移金属自体の含有量を意味する。

[0064] [その他の成分]

本発明の容器は、上述した成分に加え、各種の添加剤成分を含有してもよい。添加剤成分としては、例えば、着色剤、熱安定剤、光安定剤、防湿剤、防水剤、滑剤、展着剤などが挙げられる。

[0065] <容器の製造方法>

本発明の容器は、少なくともポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）を含む樹脂組成物を調製し、該樹脂組成物を成形して、容器を得ることが好ましい。

（樹脂組成物の調製方法）

前記樹脂組成物の製造方法は特に限定されないが、例えば、ポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）を押出機内で熔融混練して所望の樹脂組成物を得ることができる。この際、樹脂組成物の各成分を同時に混合熔融混練してもよいし、含有割合の少ない成分の混練分散性を高めるために、予めマスターバッチを調製したうえで改めて熔融混練し、本発明の樹脂組成物を製造してもよい。

具体的には、予め、ポリエステル樹脂（A）と、ポリアミド樹脂（B）と、必要に応じて末端反応剤、リサイクル助剤、遷移金属等のその他の成分とを熔融混練してマスターバッチを調製し、前記マスターバッチと、ポリエステル樹脂（A）とを熔融混練してもよい。また、ポリエステル樹脂（A）とその他の成分とを熔融混練してマスターバッチを調製し、前記マスターバッチと、ポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）とを熔融混練して

もよく、特に限定されない。

[0066] マスターバッチとポリエステル樹脂（A）とを、予めドライブレンド方式で混合した後に、熔融混練してもよい。また、マスターバッチとポリエステル樹脂（A）とをドライブレンドし、得られたドライブレンド品をそのまま射出成形機等の成形機に投入してもよい。

更に、マスターバッチとポリエステル樹脂（A）とをフィーダーにて計量後、そのまま射出成形機等の成形機で成形してもよい。

また、マスターバッチとポリエステル樹脂（A）とをドライブレンドした後に、熔融混練してポリエステル系樹脂組成物のペレットを得た後、成形してもよい。

熔融混練温度は、240～295℃であることが好ましく、245～292℃であることがより好ましく、250～290℃であることが更に好ましい。

熔融混練の時間は特に限定されないが、1秒～5分であることが好ましく、3秒～4分であることがより好ましく、5秒～3分であることが更に好ましい。

熔融混練に使用される装置は特に限定されないが、開放型のミキシングロール、非開放型のバンバリーミキサー、ニーダー、連続混練機（単軸混練機、二軸混練機、多軸混練機等）などが挙げられる。

[0067] （容器の製造方法及び容器）

本発明の容器の製造方法は、特に限定されないが、上述のようにして得られた樹脂組成物を成形する工程を有することが好ましい。

本発明の容器の製造方法は特に限定されず、任意の方法を利用することができる。

例えば、射出成形機から金型内に熔融した上記樹脂組成物を射出してプリフォームを製造後、延伸温度まで加熱してブロー延伸することにより得ることができる。また、圧縮成形法、圧縮ブロー成形法、又は圧縮延伸ブロー成形法により得てもよい。

本発明の容器は、ボトル状の中空容器であることが好ましく、少なくとも成形体の一部が、延伸倍率が好ましくは2～30倍、より好ましくは3～25倍、更に好ましくは5～20倍にて延伸されてなる容器であることが好ましい。

[0068] 本発明の容器は、単層の成形体であることが好ましい。本発明の容器は、単層で優れた塩素系液体漂白剤組成物耐性が得られる。

[0069] 本発明の容器は、良好なガスバリア性を有することが好ましい。特に、酸素透過係数が低いと、塩素系液体漂白剤組成物の品質保持能が向上するので好ましい。

本発明の容器の酸素透過係数は、遷移金属を含有しない場合には、好ましくは $1.60 \text{ ml} \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm})$ 以下であり、より好ましくは $1.50 \text{ ml} \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm})$ 以下であり、更に好ましくは $1.40 \text{ ml} \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm})$ 以下であり、より更に好ましくは $1.35 \text{ ml} \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm})$ 以下である。

また、遷移金属を含有する場合には、容器の酸素透過係数は、好ましくは $0.10 \text{ ml} \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm})$ 以下であり、より好ましくは $0.07 \text{ ml} \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm})$ 以下であり、更に好ましくは $0.06 \text{ ml} \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm})$ 以下であり、より更に好ましくは $0.04 \text{ ml} \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{atm})$ 以下である。

[0070] [塩素系液体漂白剤組成物]

本発明の容器が収容する塩素系液体漂白剤組成物について詳述する。

<漂白成分>

塩素系液体漂白剤組成物は、漂白成分として、亜塩素酸塩、次亜塩素酸塩、塩素化イソシアヌル酸塩等を含有することが好ましく、亜塩素酸塩、次亜塩素酸塩を含有することがより好ましく、次亜塩素酸塩を含有することが更に好ましい。

上記の亜塩素酸塩、次亜塩素酸塩、塩素化イソシアヌル酸塩は、金属塩であることが好ましく、アルカリ金属塩であることがより好ましい。アルカリ

金属としては、ナトリウム、カリウムが好ましく、ナトリウムがより好ましい。

塩素系液体漂白剤組成物は、漂白成分として次亜塩素酸ナトリウムを含有することが特に好ましい。

[0071] 塩素系液体漂白剤組成物が次亜塩素酸ナトリウムを含有する場合、該次亜塩素酸ナトリウムの含有量は、0.5～15質量%であることが好ましく、1～12質量%であることがより好ましく、2～9質量%であることが更に好ましく、2～8質量%であることがより更に好ましい。

次亜塩素酸ナトリウムの含有量が上記範囲内であると、良好な漂白性及び保存安定性が得られるので好ましい。

なお、次亜塩素酸ナトリウムの濃度は、経時により変化する可能性があるが、製造時の次亜塩素酸ナトリウム濃度が上記の範囲であることが好ましい。

[0072] <アルカリ剤>

本発明において、塩素系液体漂白剤組成物は、アルカリ剤を含有してもよい。アルカリ剤は、塩素系液体漂白剤組成物中の次亜塩素酸ナトリウム等の漂白成分の安定性を高めることに加え、汚れに対して十分な効果を得るために添加するものである。

アルカリ剤としては、アルカリ金属水酸化物や、アルカリ金属の炭酸塩、珪酸塩、リン酸塩等が用いられる。アルカリ金属としては、ナトリウムやカリウムが好ましく例示される。

アルカリ金属水酸化物としては、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム等が挙げられる。アルカリ金属炭酸塩としては、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム等が挙げられ、アルカリ金属リン酸塩としては、トリポリリン酸ナトリウム、リン酸三ナトリウム、リン酸三カリウム、ピロリン酸ナトリウム、ピロリン酸カリウム、ポリリン酸カリウム等が挙げられ、アルカリ金属珪酸塩としては、オルト珪酸ナトリウム、オルト珪酸カリウム、メタ珪酸ナトリウム、メタ珪酸カリウム等が挙げられる。

これらの中でも、アルカリ剤としては、アルカリ金属水酸化物が好ましく

、水酸化ナトリウムがより好ましい。

塩素系液体漂白剤組成物中のアルカリ剤の濃度は、0.1質量%以上であることが好ましく、0.2質量%以上であることがより好ましい。また、5質量%以下であることが好ましく、3質量%以下であることがより好ましく、1質量%以下であることが更に好ましく、0.8質量%以下であることが特に好ましい。アルカリ剤の濃度が上記範囲内であると、アルカリ性が十分であり、次亜塩素酸ナトリウムの安定性も良好となると共に、汚れに対して十分な効果が得られるので好ましい。

[0073] <キレート剤>

本発明において、塩素系液体漂白剤組成物は、キレート剤を含有してもよい。

キレート剤は、塩素系液体漂白剤組成物に含まれる重金属をトラップすることで、塩素系液体漂白剤組成物を安定化する機能を有する。例えば、アミノホスホン酸-N-オキサイド、特に〔ニトリロトリス(メチレン)〕トリホスホン酸-N-オキサイド、2-ホスホノブタン-1,2,4-トリカルボン酸塩、1-ヒドロキシエタン-1,1-ジホスホン酸塩、架橋型ポリカルボン酸塩等が挙げられる。

なお、ジエチレントリアミン五酢酸(DTPA)、エチレンジアミン四酢酸(EDTA)、ニトリロ三酢酸(NTA)、ヒドロキシエチルエチレンジアミントリアセチックアシッド(HEDTA)、トリエチレントトラヘキサセチックアシッド(TTHA)、ジカルボキシメチルグルタミクアシッド(GLDA)、ヒドロキシエチルイミノアセチックアシッド(HIDA)、ジヒドロキシエチルグリシン(DHEG)、1,3-プロパンジアミンテトラアセチックアシッド(PDTA)、1,3-ジアミノ-2-ヒドロキシプロパンテトラアセチックアシッド(DPTA-OH)等のアミノカルボン酸系、グルコン酸、リンゴ酸、コハク酸、クエン酸、乳酸、酒石酸あるいはこれらの塩等のヒドロキシカルボン酸系、ヒドロキシエチリデンジホスホニックアシッド(HEDP)、ニトリロトリメチレンホスホニックアシッド(

N T M P)、ホスホノブタントリカルボキシリックアシッド (P B T C)、ヘキサメタリン酸塩等のリン酸系は、次亜塩素酸水溶液中で、それ自体が分解する傾向があり、好適ではない。

[0074] キレート剤は、1 種単独で使用してもよく、2 種以上を併用してもよく、特に限定されない。

キレート剤の含有量は、塩素系液体漂白剤組成物中で0. 1 ~ 3 0 質量%であることが好ましく、0. 3 ~ 2 0 質量%であることがより好ましい。キレート剤の含有量がこの範囲内であることにより、十分な洗浄力が得られる。

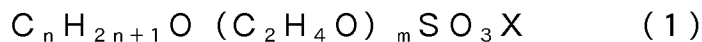
[0075] <界面活性剤>

本発明において、塩素系液体漂白剤組成物は、界面活性剤を含有することが好ましい。界面活性剤を含有することにより、種々の表面物性を有する物品に対する、漂白剤としての性能が向上するので好ましい。本発明の容器は、界面活性剤を含有する塩素系液体漂白剤組成物を収容し、長期に保存した場合でも、クラックの発生を抑制し、E S C Rに優れるものである。塩素系液体漂白剤組成物が含有する界面活性剤としては、アニオン性、カチオン性、非イオン性、及び両性界面活性剤のような種々の界面活性剤が用いられ得る。

アニオン性界面活性剤としては、例えば、アルキルカルボキシレート（カルボン酸塩）及びポリアルコキシカルボキシレート、アルコールエトキシレートカルボキシレート、ノニルフェニルエトキシレートカルボキシレート等のようなカルボン酸塩；アルキルスルホン酸塩、アルキルベンゼンスルホン酸塩、アルキルアリールスルホン酸塩、スルホン化脂肪酸エステル等のようなスルホン酸塩；硫酸化アルコール、硫酸化アルコールエトキシレート、硫酸化アルキルフェノール、アルキル硫酸塩、スルホコハク酸エステル、アルキルエーテル硫酸塩、ポリオキシアルキレンアルキルエーテル硫酸エステル塩（アルキルエーテル硫酸エステル塩ともいう。）等のような硫酸塩、並びにアルキルリン酸塩エステル等のようなリン酸塩エステルが挙げられる。ア

ニオン性界面活性剤としては、ナトリウムのアルキルアリアルスルホン酸塩、アルファーオレフィンスルホン酸塩、ポリオキシアルキレンアルキルエーテル硫酸エステル塩、及び脂肪族アルコール硫酸塩が好ましく、ポリオキシアルキレンアルキルエーテル硫酸エステル塩がより好ましく、ポリオキシエチレンアルキルエーテル硫酸エステル塩が更に好ましい。

ポリオキシエチレンアルキルエーテル硫酸エステル塩は、下記式（１）で表される化合物であることが好ましい。



（式（１）中、 n は１０～３０であり、 m は１～２０であり、 X はアルカリ金属又は４級アンモニウム塩を表す。）

式（１）中、 n は１２～１８であることが好ましく、１２～１６であることがより好ましい。 m は、１～１６であることが好ましく、１～１２であることがより好ましく、１～８であることが更に好ましい。

なお、 n 及び m は、式（１）で表される化合物の平均を表すものであり、炭素数やエチレンオキシ基の付加数をモル平均した値である。

ポリオキシエチレンアルキルエーテル硫酸エステル塩としては、ポリオキシエチレンラウリルエーテル硫酸ナトリウムが例示される。

[0076] 塩素系液体漂白剤組成物に用いられるカチオン性界面活性剤は、アルキル鎖又はアルケニル鎖を有する第１級、第２級及び第３級モノアミン、エトキシ化アルキルアミン、エチレンジアミンのアルコキシレート、イミダゾール（１－（２－ヒドロキシエチル）－２－イミダゾール、２－アルキル－１－（２－ヒドロキシエチル）－２－イミダゾリン等）等のアミン；並びに例えばアルキル第４級アンモニウムクロライド界面活性剤（ n －アルキル（ $C_{12} \sim C_{18}$ ）ジメチルベンジルアンモニウムクロライド、 n －テトラデシルジメチルベンジルアンモニウムクロライドー水和物、ナフタレン置換第４級アンモニウムクロライド（ジメチル１－ナフチルメチルアンモニウムクロライド等）等）等の第４級アンモニウム塩を包含する。カチオン性界面活性剤は、衛生化性を与えるために用いることができる。

[0077] 塩素系液体漂白剤組成物に用いられる非イオン性界面活性剤は、例えば、界面活性剤分子の一部としてポリアルキレンオキシドポリマーを有するものを包含する。かかる非イオン性界面活性剤は、例えば、脂肪族アルコールの塩素一、ベンジル一、メチル一、エチル一、プロピル一、ブチル一及び他の同様なアルキル一キャップドポリエチレングリコールエーテル；アルキルポリグリコシド等のポリアルキレンオキシド不含非イオン性物質；ソルビタン及びショ糖エステル並びにそれらのエトキシレート；アルコキシ化エチレンジアミン；アルコールエトキシレートプロポキシレート、アルコールプロポキシレート、アルコールプロポキシレートエトキシレートプロポキシレート、アルコールエトキシレートブトキシレート等のアルコールアルコキシレート；脂肪酸のグリセロールエステル、ポリオキシエチレンエステル、エトキシ化及びグリコールエステル等のカルボン酸エステル；ジエタノールアミン縮合物、モノアルカノールアミン縮合物、ポリオキシエチレン脂肪酸アミド等のカルボン酸アミド；及びエチレンオキシド／プロピレンオキシドブロックコポリマー（商標 PLURONIC（登録商標）（BASF 社製）下で商業的に入手できるもの等）等を含めてポリアルキレンオキシドブロックコポリマー；並びに他の同様な非イオン性化合物を包含する。ABIL（登録商標）B8852（Evonik 社製）等のシリコーン界面活性剤もまた用いられ得る。

[0078] 塩素系液体漂白剤組成物に用いられ得る両性界面活性剤は、アルキルアミンオキシド、ベタイン（カルボキシベタイン、スルホベタイン等）、イミダゾリン及びプロピオン酸塩を包含する。

これらの中でも、界面活性剤としては、アニオン性界面活性剤又は両性界面活性剤が好ましく、ポリオキシアルキレンアルキルエーテル硫酸エステル塩、アルキルアミンオキシドがより好ましい。

界面活性剤は、1 種単独で使用してもよく、2 種以上を併用してもよい。塩素系液体漂白剤組成物中の界面活性剤の含有量は、好ましくは 0.01～7.0 質量%、より好ましくは 0.03～5.0 質量%、更に好ましくは 0

、 0.5 ～ 3.0 質量%である。

[0079] 本発明において、塩素系液体漂白剤組成物の pH は、アルカリ性であることが好ましく、20℃における pH が 11 ～ 13.8 であることが好ましく、11.3 ～ 13.7 であることがより好ましく、11.5 ～ 13.5 であることが更に好ましい。塩素系液体漂白剤組成物の pH が上記範囲内であると、貯蔵安定性及び漂白効果の点から好ましい。

[0080] 本発明において、塩素系液体漂白剤組成物は、溶媒を含有することが好ましく、水を含有することがより好ましい。塩素系液体漂白剤組成物中の水の含有量は、次亜塩素酸ナトリウム等の漂白成分、界面活性剤、アルカリ剤、その他の成分（キレート剤等）の残部であることが好ましい。塩素系液体漂白剤組成物中の水の含有量は、好ましくは 80 ～ 98 質量%、より好ましくは 88 ～ 98 質量%、更に好ましくは 90 ～ 98 質量%である。水の含有量が上記範囲内であると、保存安定性に優れる。

また、溶媒として、更に水混和性の有機溶媒を含有していてもよく、例えば、アルコール類、エーテル類等が例示される。

[0081] 本発明において、塩素系液体漂白剤組成物は、上記の成分に加え、蛍光染料；BHT（ジブチルヒドロキシルエーテル）等のラジカルスカベンジャー；炭酸カルシウム、シリカ、モンモリロナイト、スメクタイト等の研磨剤・にがり剤；テルペンアルコール系香料に代表される香料等の成分を配合してもよい。

実施例

[0082] 以下に、実施例に基づいて本発明を更に詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例により限定されるものではない。なお、実施例及び比較例に使用した材料、分析・測定方法、及び成形体の製造方法は、以下の通りである。

[0083] 1. 材料

[容器]

<ポリエステル樹脂（A）>

PET樹脂（商品名：ユニペットBK-2180、日本ユニペット株式会

社製、固有粘度＝0.83 dl/g、スルホン酸金属塩基を有しない）を使用した。使用に際しては、除湿乾燥機にて、150℃8時間乾燥したものを用了。

[0084] <ポリアミド樹脂（B）>

攪拌機、分縮器、冷却器、温度計、滴下槽、及び窒素ガス導入管を備えたジャケット付きの50L反応缶に、アジピン酸15kg、次亜リン酸ナトリウム水和物15gを仕込み、十分窒素置換し、更に少量の窒素気流下にて180℃に昇温し、アジピン酸を均一に溶融させた後、系内を攪拌しつつ、これにメタキシリレンジアミン13.8kgを、170分を要して滴下した。この間、内温は連続的に245℃まで上昇させた。なお、重縮合により生成する水は、分縮器及び冷却器を通して系外に除いた。メタキシリレンジアミンの滴下終了後、内温を更に260℃まで昇温し、1時間反応を継続した後、ポリマーを反応缶下部のノズルからストランドとして取り出し、水冷後ペレット化してポリマーを得た。

次に、上記の操作にて得たポリマーを加熱ジャケット、窒素ガス導入管、真空ラインを備えた50L回転式タンブラーに入れ、回転させつつ系内を減圧にした後、純度99容量%以上の窒素で常圧にする操作を3回行った。その後、窒素流通下にて系内を140℃まで昇温させた。次に系内を減圧にし、更に190℃まで連続的に昇温し、190℃で30分保持した後、窒素を導入して系内を常圧に戻した後、冷却してポリアミドを得た。得られたポリアミドは、相対粘度2.7であった。

[0085] <末端反応剤>

ジョンクリル ADR-4368 (Joncryl ADR-4368)
: BASF社製

[0086] [塩素系液体漂白剤組成物]

・ピューラックスーS（製造・販売：（株）オーヤラックス、次亜塩素酸ナトリウム（6質量%）、界面活性剤不含有、水酸化ナトリウム0.2%以下、pH：11.7）

・製品名：「台所用漂白剤」、販売元：イオン（株）（次亜塩素酸ナトリウム（6質量%）、界面活性剤（アルキルアミノオキシド）、水酸化ナトリウム、pH：12～13）

[0087] 2. 評価方法

〔クラック発生までの落下回数〕

後述する実施例で得られた500mLボトルに、塩素系液体漂白剤組成物を500mL入れ、PETボトル用キャップをし、保存前の漂白剤物品とした。なお、界面活性剤「有」の実施例及び比較例では、上記「台所用漂白剤」を使用し、界面活性剤「無」の実施例では、上記「ピューラックスS」を使用した。また、次亜塩素酸ナトリウム濃度が2.5質量%の実施例は、上記「台所用洗剤」又は「ピューラックスS」を適宜純水にて希釈して使用した。

また、塩素系液体漂白剤組成物を収容した上記PETボトルを、40℃の恒温槽で5ヶ月保管し、恒温槽から取り出したボトルを室温まで自然冷却し、保存後の漂白剤物品とした。

上記の保存前後の漂白剤物品を、80cmの高さから、コンクリート床に向かって、ボトル底部から自由落下させた。ボトルにクラックが確認されるまで落下を繰り返し、クラックが確認された回数を記録した。なお、落下回数は100回を限度として実施した。

[0088] 〔透明性〕

評価基準は、以下の通りである。

A：内容物の視認性を十分に有する

B：内容物の視認性が著しく劣る

[0089] 〔実施例1～16、並びに比較例3、4、7及び8〕

所定量のポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）計量後、ドライブレンドし、プリフォーム射出成形機（住友重機械工業株式会社製、型式：SE130DU-C1）に投入し、下記条件により射出成形し、単層プリフォームとした。

単層プリフォーム成形条件は、以下の通りである。

- ・プリフォーム 1 個の質量：25 g
- ・ホットランナー／シリンダー温度：285℃
- ・ホットランナーノズル温度：290℃
- ・金型冷却水温度：15℃
- ・成形サイクルタイム：33 sec

[0090] 更に、作製した単層プリフォームを冷却後、ブロー成形装置（（株）フロンティア製、型式：EFB-1000ET）を用いて、下記条件にて二軸延伸ブロー成形し、単層ボトル（高さ223 mm、胴径65 mm、容量500 mL、肉厚330 μ m、質量25.0 g）を得た。金型は、500 mL ペタロイド底型、ブロー前表面温度（プリフォーム加熱後の表面温度）は107～110℃であった。

二軸延伸ブロー成形条件は、以下の通りである。

- ・プリフォーム加熱温度：107～110℃
- ・延伸ロッド用圧力：0.5 MPa
- ・一次ブロー圧力：0.5 MPa
- ・二次ブロー圧力：2.5 MPa
- ・一次ブロー遅延時間：0.32 sec
- ・一次ブロー時間：0.28 sec
- ・二次ブロー時間：2.0 sec
- ・ブロー排気時間：0.6 sec
- ・金型温度：30℃

上記のようにして得られた単層ボトルを用いて、上述の方法に基づいて評価を行った。結果を表1及び表2に示す。

[0091] [比較例1、2、5及び6]

ポリエステル樹脂（A）のみを使用した以外は、実施例1と同様にして単層ボトルを作製し、評価を行った。結果を表1及び表2に示す。

[0092] [実施例17]

ポリエステル樹脂（A）と、末端反応剤（Joncryl ADR-4368）を（ポリエステル樹脂（A）：末端反応剤（質量比））70：30で含有するマスターバッチを作製した。

ポリエステル樹脂（A）及びポリアミド樹脂（B）の合計99.9質量部に対して、上記マスターバッチを0.1質量部添加した以外は、実施例1と同様にして単層ボトルを作製し、評価を行った。結果を表2に示す。

[0093]

[表1]

表1

		実施例								比較例			
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4
容器組成	ポリエステル樹脂 (A) (wt%)	99	97	95	93	99	97	95	93	100	100	99.7	85
	ポリアミド樹脂 (B) (wt%)	1	3	5	7	1	3	5	7	0	0	0.3	15
	末端反応剤 (wt%)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	液体漂白剤組成物組成	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
界面活性剤の有無	透明性	無	無	無	無	有	有	有	有	無	有	無	無
	クラック発生までの落下回数	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
落下試験	保存前(回)	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100
	保存後(回)	52	>100	>100	>100	21	68	>100	>100	12	0	15	>100

[表2]

表2

		実施例										比較例			
		9	10	11	12	13	14	15	16	17	5	6	7	8	
容器組成	ポリエステル樹脂 (A) (wt%)	99	97	95	93	99	97	95	93	96.97	100	100	99.7	85	
	ポリアミド樹脂 (B) (wt%)	1	3	5	7	1	3	5	7	3	0	0	0.3	15	
	末端反応剤 (wt%)	-	-	-	-	-	-	-	-	0.03	-	-	-	-	
液体漂白剤組成物組成	次亜塩素酸ナトリウム濃度 (wt%)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
	界面活性剤の有無	無	無	無	無	有	有	有	有	有	無	有	無	無	
	透明性	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	
落下試験	クラック発生までの	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	>100	
	保存前(回)	34	89	>100	>100	13	46	>100	>100	53	5	0	6	>100	
	保存後(回)														

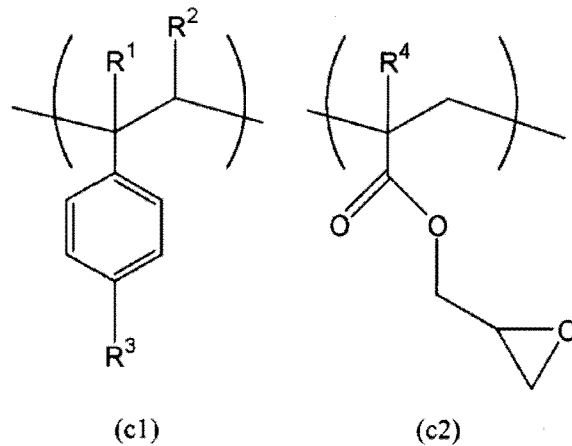
[0095] 表1及び表2によれば、本発明の構成要件を満たす実施例1～17は、ポ

リアミド樹脂（B）を含有しない比較例 1、2、5、6、ポリアミド樹脂（B）の含有量が少ない比較例 3、7 に比べて、クラック発生までの落下回数が多く、塩素系液体漂白剤組成物を収容した場合であっても、クラックの発生が抑制され、E S C R が向上していることが分かった。また、ポリアミド樹脂（B）の含有量が多い比較例 4 及び 8 では、落下試験には優れるものの、透明性に劣ることが分かった。

請求の範囲

- [請求項1] ポリエステル樹脂（A）90～99.5質量部と、ポリアミド樹脂（B）0.5～10質量部とを含有し（ポリエステル樹脂（A）と、ポリアミド樹脂（B）との合計を100質量部とする）、
- 前記ポリエステル樹脂（A）が、ジカルボン酸に由来する構成単位と、ジオールに由来する構成単位とを有し、該ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がテレフタル酸に由来する構成単位であり、かつ、該ジオールに由来する構成単位の80モル%以上がエチレングリコールに由来する構成単位であり、
- 前記ポリアミド樹脂（B）が、ジアミンに由来する構成単位と、ジカルボン酸に由来する構成単位とを有し、該ジアミンに由来する構成単位の80モル%以上がキシリレンジアミンに由来する構成単位であり、かつ、該ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がアジピン酸に由来する構成単位であることを特徴とする、
- 塩素系液体漂白剤組成物用容器。
- [請求項2] 前記塩素系液体漂白剤組成物が次亜塩素酸ナトリウムを0.5～15質量%含有する、請求項1に記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。
- [請求項3] 前記塩素系液体漂白剤組成物が界面活性剤を含有する、請求項1又は2に記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。
- [請求項4] 前記塩素系液体漂白剤組成物がアルカリ剤を含有する、請求項1～3のいずれかに記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。
- [請求項5] 前記容器が、更に下記式（c1）で表されるスチレン単位及び下記式（c2）で表されるグリシジル（メタ）アクリレート単位を含むエポキシ官能性ポリマー（C）を含有する、請求項1～4のいずれかに記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。

[化1]



(式中、 $R^1 \sim R^4$ はそれぞれ独立して水素原子又は炭素数1～12のアルキル基を表す。)

[請求項6] 前記容器が単層容器である、請求項1～5のいずれかに記載の塩素系液体漂白剤組成物用容器。

[請求項7] 塩素系液体漂白剤組成物が容器に収容された漂白剤物品であり、
前記容器が、ポリエステル樹脂(A) 90～99.5質量部と、ポリアミド樹脂(B) 0.5～10質量部とを含有し(ポリエステル樹脂(A)と、ポリアミド樹脂(B)との合計を100質量部とする)、

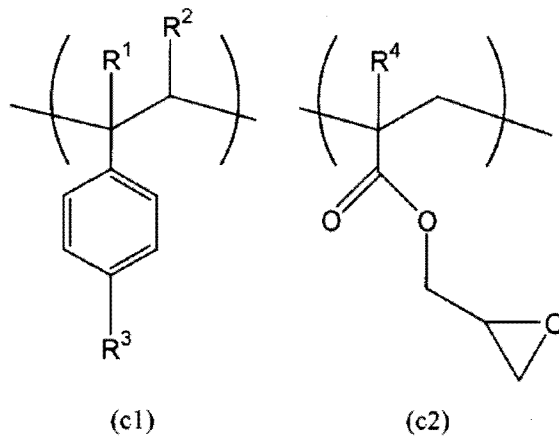
前記ポリエステル樹脂(A)が、ジカルボン酸に由来する構成単位と、ジオールに由来する構成単位とを有し、該ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がテレフタル酸に由来する構成単位であり、かつ、該ジオールに由来する構成単位の80モル%以上がエチレングリコールに由来する構成単位であり、

前記ポリアミド樹脂(B)が、ジアミンに由来する構成単位と、ジカルボン酸に由来する構成単位とを有し、該ジアミンに由来する構成単位の80モル%以上がキシリレンジアミンに由来する構成単位であり、かつ、該ジカルボン酸に由来する構成単位の80モル%以上がアジピン酸に由来する構成単位であることを特徴とする、

漂白剤物品。

- [請求項8] 前記塩素系液体漂白剤組成物が次亜塩素酸ナトリウムを0.5～15質量％含有する、請求項7に記載の漂白剤物品。
- [請求項9] 前記塩素系液体漂白剤組成物が界面活性剤を含有する、請求項7又は8に記載の漂白剤物品。
- [請求項10] 前記塩素系液体漂白剤組成物がアルカリ剤を含有する、請求項7～9のいずれかに記載の漂白剤物品。
- [請求項11] 前記容器が、更に下記式(c1)で表されるスチレン単位及び下記式(c2)で表されるグリシジル(メタ)アクリレート単位を含むエポキシ官能性ポリマー(C)を含有する、請求項7～10のいずれかに記載の漂白剤物品。

[化2]



(式中、 $R^1 \sim R^4$ はそれぞれ独立して水素原子又は炭素数1～12のアルキル基を表す。)

- [請求項12] 前記容器が単層容器である、請求項7～11のいずれかに記載の漂白剤物品。

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2017/004542

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

B65D1/02(2006.01)i, C08K3/16(2006.01)i, C08L25/14(2006.01)i, C08L63/00(2006.01)i, C08L67/02(2006.01)i, C08L77/00(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B65D1/02, C08K3/16, C08L25/14, C08L63/00, C08L67/02, C08L77/00, C08J5/00, B65D85/00, C11D3/395

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2017
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2017	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2017

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

JSTPlus/JMEDPlus/JST7580(JDreamIII)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 2013/133352 A1 (Mitsubishi Gas Chemical Co., Inc.), 12 September 2013 (12.09.2013), claims; paragraphs [0004], [0044], [0045], [0047]; examples & JP 2013-185138 A & US 2015/0030793 A1 claims; paragraphs [0005], [0066], [0067], [0071]; examples & EP 2824145 A1 & CN 104159970 A & KR 10-2014-0135970 A	1-12
A	JP 2011-37134 A (Mitsubishi Gas Chemical Co., Inc.), 24 February 2011 (24.02.2011), claims; paragraphs [0034], [0042]; examples (Family: none)	1-12

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
14 March 2017 (14.03.17)

Date of mailing of the international search report
28 March 2017 (28.03.17)

Name and mailing address of the ISA/
Japan Patent Office
3-4-3, Kasumigaseki, Chiyoda-ku,
Tokyo 100-8915, Japan

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2017/004542

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2011-132394 A (Mitsubishi Gas Chemical Co., Inc.), 07 July 2011 (07.07.2011), claims; paragraphs [0001], [0004], [0036], [0037]; examples (Family: none)	1-12
A	JP 2012-520364 A (BASF SE), 06 September 2012 (06.09.2012), claims 1 to 3; paragraphs [0079], [0084], [0097], [0098] & US 2010/0233405 A1 claims 1 to 3; paragraphs [0105], [0110], [0117] & WO 2010/103023 A1 & EP 2406320 A1 & CN 102348762 A & KR 10-2012-0014889 A	1-12
A	JP 2001-294898 A (Lion Corp.), 23 October 2001 (23.10.2001), claims; paragraphs [0006] to [0008], [0031] (Family: none)	1-12
A	JP 2005-89525 A (Nippon Unicar Co., Ltd.), 07 April 2005 (07.04.2005), claims; paragraphs [0026], [0027]; examples (Family: none)	1-12
A	JP 64-22549 A (Fujimori Kogyo Co., Ltd.), 25 January 1989 (25.01.1989), page 1, lower left column, line 19 to lower right column, line 12; page 2, upper left column, line 3 to upper right column, line 9 (Family: none)	1-12
A	US 2004/0013833 A1 (LEE et al.), 22 January 2004 (22.01.2004), claims; examples & WO 2003/080731 A2	1-12

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int.Cl. B65D1/02(2006.01)i, C08K3/16(2006.01)i, C08L25/14(2006.01)i, C08L63/00(2006.01)i, C08L67/02(2006.01)i, C08L77/00(2006.01)i

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int.Cl. B65D1/02, C08K3/16, C08L25/14, C08L63/00, C08L67/02, C08L77/00, C08J5/00, B65D85/00, C11D3/395

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2017年
日本国実用新案登録公報	1996-2017年
日本国登録実用新案公報	1994-2017年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

JSTPlus/JMEDPlus/JST7580 (JDreamIII)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
A	WO 2013/133352 A1 (三菱瓦斯化学株式会社) 2013.09.12, 特許請求の範囲, [0004], [0044], [0045], [0047], 実施例 & JP 2013-185138 A & US 2015/0030793 A1, CLAIMS, [0005], [0066], [0067], [0071], EXAMPLES & EP 2824145 A1 & CN 104159970 A & KR 10-2014-0135970 A	1-12
A	JP 2011-37134 A (三菱瓦斯化学株式会社) 2011.02.24, 特許請求の範囲, 【0034】, 【0042】, 実施例 (ファミリーなし)	1-12

☑ C欄の続きにも文献が列挙されている。

☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

14.03.2017

国際調査報告の発送日

28.03.2017

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/J P)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

家城 雅美

3 N

4 1 7 0

電話番号 03-3581-1101 内線 3361

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
A	JP 2011-132394 A (三菱瓦斯化学株式会社) 2011. 07. 07, 特許請求の範囲, 【0001】, 【0004】, 【0036】, 【0037】, 実施例 (ファミリーなし)	1-12
A	JP 2012-520364 A (ビーエーエスエフ ソシエタス・ヨーロピア) 2012. 09. 06, 請求項 1 ~ 3, 【0079】, 【0084】, 【0097】, 【0098】 & US 2010/0233405 A1, CLAIM 1-3, [0105], [0110], [0117] & WO 2010/103023 A1 & EP 2406320 A1 & CN 102348762 A & KR 10-2012-0014889 A	1-12
A	JP 2001-294898 A (ライオン株式会社) 2001. 10. 23, 特許請求の範囲, 【0006】 ~ 【0008】, 【0031】 (ファミリーなし)	1-12
A	JP 2005-89525 A (日本ユニカー株式会社) 2005. 04. 07, 特許請求の範囲, 【0026】, 【0027】, 実施例 (ファミリーなし)	1-12
A	JP 64-22549 A (藤森工業株式会社) 1989. 01. 25, 第 1 ページ左下欄第 1 9 行 ~ 右下欄第 1 2 行, 第 2 ページ左上欄第 3 行 ~ 右上欄第 9 行 (ファミリーなし)	1-12
A	US 2004/0013833 A1 (LEE et al.) 2004. 01. 22, 特許請求の範囲, 実施例 & WO 2003/080731 A2	1-12