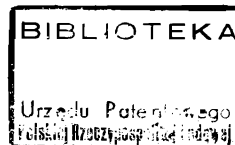


25 września 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



C086 27/20



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12325.

Wilhelm Müller
(Szarlej, Polska).

Kl. 39 b 26.

39 b 1 27/20

Sposób wyrobu lekkiego materiału izolacyjnego, nieprzepuszczającego wilgoci.

Zgłoszono 10 listopada 1928 r.

Udzielono 18 lipca 1930 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób wyrobu materiału, nieprzepuszczającego ciepła i wilgoci, polegający na tem, że rozdrobniony korek, trociny i tym podobne materiały miesza się z rozpuszczalnymi w wodzie organicznymi środkami wiążącymi, jak np. ługiem siarczynowym, otrzymywanym przy wyrobie błonika, klejem, melasą, krwią i t. d. i poddaje następnie w nieprasowanym stanie w zamkniętych formach ogrzewaniu w granicach od 200 do 300°C, przez co organiczne środki wiążące doznają przemiany chemicznej i stają się nierozpuszczalnymi w wodzie. Znane dotychczas sposoby wytwarzania materiałów podobnych polegają na pra-

sowaniu rozdrobnionego korka, następnie poddawaniu go w tym stanie działaniu ciepła, skutkiem czego wyciskana w ten sposób zeń żywica tworzy środek, wiążący całość. Sposób ten nadaje się tylko do korka rozdrobnionego. Przy użyciu innego materiału stosuje się tylko mieszanie ziarnistego materiału z materiałem wiążącym, rozpuszczalnym w wodzie, nie zmieniając jego chemicznej postaci, a tylko wysuszając go, przez co nie osiąga się odporności na wilgoć. Tym sposobem wykonywany materiał rozpada się przy dłuższym gotowaniu w wodzie.

Nowość więc niniejszego wynalazku polega na tem, że użyty środek klejący

przez odpowiednie przegrzanie go w temperaturze powyżej 200°C zostaje przekształcony chemicznie i staje się zupełnie nierozpuszczalnym w wodzie. Niezależnie od tego, jaki materiał ziarnisty został użyty, otrzymuje się materiał trwały, w zupełności nieprzepuszczający wilgoci, bez potrzeby poddawania masy prasowaniu. Podczas ogrzewania mieszaniny, jak wspomniano wyżej, do temperatury 200 do 300°C rozdrobniony korek, trociny, czy też wata drzewna nabierają brunatnego koloru, nie tracąc jednak nic na wytrzymałości.

Poniżej podaje się dwa przykłady wykonania sposobu według wynalazku.

Przykład I. 1 kg rozdrobnionego korka w postaci grubych ziarn i $\frac{3}{4}$ kg ługu siarczynowego, otrzymywanego przy wyrobie błonnika, miesza się dobrze ze sobą, nakłada do formy, nie ubijając mieszaniny, i przez godzinę poddaje się działaniu temperatury 280°C.

Przykład II. 1 kg trocin miesza się z 1 kg melasy, nakłada do formy i przez godzinę utrzymuje się w temperaturze 250°C.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu lekkiego materiału izolacyjnego, nieprzepuszczającego wilgoci, znamienny tem, że rozdrobniony korek, trociny, watę drzewną i tym podobne tworzywo miesza się z rozpuszczalnym w wodzie organicznym środkiem klejącym, jak ługiem siarczynowym, otrzymywanym przy wyrobie błonnika, klejem, melasą lub krwią, i poddaje się działaniu temperatury od 200° do 300°C w zamkniętych formach, nie ubijając i nie prasując w nich mieszaniny.

Wilhelm Müller.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.