



**MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**  
**DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE**  
**UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI**

<b>DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO</b>	<b>102009901759080</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>13/08/2009</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>13/02/2011</b>

Classifiche IPC

Titolo

<b>METODO DI REALIZZAZIONE DI UN PACCHETTO DI SIGARETTE E PACCHETTO DI SIGARETTE.</b>
---

## DESCRIZIONE

dell'invenzione industriale dal titolo:

**"Metodo di realizzazione di un pacchetto di sigarette e pacchetto di sigarette."**

a nome di G.D S.p.A., di nazionalità italiana, con sede a 40133 BOLOGNA, Via Battindarno, 91.

Inventori designati: Marco GHINI, Roberto POLLONI, Andrea BIONDI.

Depositata il: ..... Domanda N° .....

### SETTORE DELLA TECNICA

La presente invenzione è relativa ad un metodo di realizzazione di un pacchetto di sigarette e ad un pacchetto di sigarette.

La presente invenzione trova impiego particolarmente vantaggioso nella realizzazione di un pacchetto di sigarette con apertura a scorrimento (o pacchetto di sigarette scorrevole – “slide”) comprendente due contenitori inseriti uno all’interno dell’altro in modo parzialmente separabile, cui la trattazione che segue farà esplicito riferimento senza per questo perdere in generalità.

### ARTE ANTERIORE

Un pacchetto di sigarette rigido con apertura a scorrimento comprende un primo contenitore, il quale è atto ad accogliere un incarto interno (formato da un gruppo di sigarette avvolto in un foglio di incarto interno di carta metallizzata) ed è alloggiato all’interno di un secondo contenitore in modo da potere scorrere

rispetto al secondo contenitore stesso tra una posizione chiusa, in cui il primo contenitore è inserito all'interno del secondo contenitore, ed una posizione aperta, in cui il primo contenitore è parzialmente estratto dal secondo contenitore; lo scorrimento del primo contenitore rispetto al secondo contenitore può essere determinato da un movimento lineare tra i due contenitori, oppure da un movimento di rotazione tra i due contenitori attorno ad una cerniera che collega i due contenitori stessi. Alcune forme di realizzazione di pacchetti di sigarette rigidi con apertura a scorrimento mediante un movimento lineare sono state descritte in FR2499947A1, US4534463A1, US5080227A1 e IT1169163B. Una forma di realizzazione di un pacchetto di sigarette rigido con apertura a scorrimento mediante un movimento di rotazione è descritta in WO2006021581.

Il foglio di incarto interno di carta metallizzata è provvisto di una porzione superiore strappabile delimitata da una linea pre-indebolita e comunemente denominata "pull"; alla prima apertura del pacchetto di sigarette, la porzione superiore del foglio di incarto interno viene eliminata a strappo in modo da permettere l'accesso alle sigarette. Nel caso di un pacchetto di sigarette rigido con apertura a scorrimento, solo una parte della parete superiore dell'incarto interno è accessibile dall'utente (a differenza di quanto avviene in un pacchetto di sigarette rigido con coperchio incernierato di tipo convenzionale) e quindi anche la porzione superiore strappabile interessa solo una porzione limitata della parete superiore

dell'incarto interno.

Il foglio di incarto interno di carta metallizzata presenta sempre una forma rettangolare allungata e viene inizialmente ripiegato ad "U" attorno al gruppo di sigarette; in funzione delle caratteristiche costruttive della macchina impacchettatrice utilizzata per realizzare il pacchetto di sigarette, il foglio di incarto interno può venire inizialmente ripiegato ad "U" attorno al gruppo di sigarette abbracciando le sigarette trasversalmente oppure longitudinalmente. Nel caso di un pacchetto di sigarette rigido con apertura a scorrimento, quando il foglio di incarto interno viene inizialmente ripiegato ad "U" attorno al gruppo di sigarette abbracciando le sigarette trasversalmente la porzione superiore strappabile è composta da unica parte del foglio di incarto interno delimitata da una unica linea pre-indebolita.

Invece, nel caso di un pacchetto di sigarette rigido con apertura a scorrimento, quando il foglio di incarto interno viene inizialmente ripiegato ad "U" attorno al gruppo di sigarette abbracciando le sigarette longitudinalmente la porzione superiore strappabile è composta da due parti del foglio di incarto interno tra loro separate, disposte alle estremità opposte del foglio di incarto interno e delimitate da due corrispondenti linee pre-indebolite come ad esempio descritto in US5080227A1. Avere la porzione superiore strappabile composta da due parti del foglio di incarto interno tra loro separate è negativo in quanto poco pratico (ergonomico); infatti, l'utente alla prima apertura del pacchetto di sigarette non

riesce ad eliminare la porzione superiore strappabile con un unico strappo, ma deve eliminare la porzione superiore strappabile in due tempi con due strappi successivi (uno per ciascuna parte della porzione superiore strappabile).

#### DESCRIZIONE DELLA INVENZIONE

Scopo della presente invenzione è fornire un metodo di realizzazione di un pacchetto di sigarette ed un pacchetto di sigarette, i quali metodo e pacchetto siano privi degli inconvenienti sopra descritti e, nel contempo, siano di facile ed economica attuazione.

In accordo con la presente invenzione vengono forniti un metodo di realizzazione di un pacchetto di sigarette ed un pacchetto di sigarette secondo quanto stabilito nelle rivendicazioni allegate.

#### BREVE DESCRIZIONE DEI DISEGNI

La presente invenzione verrà ora descritta con riferimento ai disegni annessi, che ne illustrano alcuni esempi di attuazione non limitativi, in cui:

- la figura 1 è una vista prospettica anteriore ed in una configurazione chiusa di un pacchetto di sigarette rigido con apertura a scorrimento;
- la figura 2 è una vista prospettica anteriore ed in una configurazione aperta del pacchetto di sigarette della figura 1;
- la figura 3 è una vista prospettica esplosa del pacchetto di sigarette della figura 1;
- la figura 4 è una vista in pianta di uno sbizzato utilizzato per

- realizzare un contenitore interno del pacchetto di sigarette della figura 1;
- la figura 5 è una vista in pianta di uno sbizzato utilizzato per realizzare un contenitore esterno del pacchetto di sigarette della figura 1;
  - la figura 6 è una vista in pianta di una parete superiore di un incarto interno del pacchetto di sigarette della figura 1;
  - la figura 7 è una vista in pianta di un foglio di incarto interno utilizzato per realizzare l'incarto interno della figura 6;
  - la figura 8 è una vista prospettica di un gruppo di sigarette contenuto nell'incarto interno della figura 6;
  - le figure 9-19 sono delle viste prospettiche di una sequenza di fasi di piegatura del foglio di incarto interno della figura 7 attorno al gruppo di sigarette della figura 8 per realizzare l'incarto interno della figura 6;
  - la figura 20 è una vista prospettica anteriore ed in una configurazione aperta di una variante del pacchetto di sigarette della figura 1;
  - la figura 21 è una vista prospettica anteriore ed in una configurazione aperta di una altra variante del pacchetto di sigarette della figura 1;
  - la figura 22 è una vista in pianta di una variante dello sbizzato della figura 4 utilizzato per realizzare il contenitore interno della figura 21;
  - la figura 23 è una vista prospettica anteriore ed in una

- configurazione aperta di una ulteriore variante del pacchetto di sigarette della figura 1;
- la figura 24 è una vista prospettica anteriore di un incarto interno del pacchetto di sigarette della figura 23;
  - la figura 25 è una vista in pianta di un foglio di incarto interno utilizzato per realizzare l'incarto interno della figura 24;
  - la figura 26 è una vista prospettica anteriore ed in una configurazione aperta di una altra variante del pacchetto di sigarette della figura 1;
  - la figura 27 è una vista prospettica anteriore di un incarto interno del pacchetto di sigarette della figura 26;
  - la figura 28 è una vista in pianta di un foglio di incarto interno utilizzato per realizzare l'incarto interno della figura 27;
  - la figura 29 è una vista prospettica anteriore ed in una configurazione aperta di una altra variante del pacchetto di sigarette della figura 1; e
  - la figura 30 è una vista prospettica anteriore ed in una configurazione aperta di una altra variante del pacchetto di sigarette della figura 1.

#### FORME DI ATTUAZIONE PREFERITE DELL'INVENZIONE

Nella figura 1, con il numero 1 è indicato, nel suo complesso, un pacchetto di sigarette rigido con apertura a scorrimento mediante movimento lineare.

Il pacchetto 1 di sigarette illustrato nella figura 1 comprende un incarto 2 interno costituito da un gruppo di sigarette avvolto in un

foglio di incarto interno di carta metallizzata, ed un involucro 3 esterno rigido di cartone o simile alloggiante l'incarto 2 interno. L'involucro 3 esterno comprende, a sua volta, un contenitore 4 interno di tipo rigido, all'interno del quale è direttamente collocato l'incarto 2 interno, ed un contenitore 5 esterno di tipo rigido, il quale alloggia in modo scorrevole il contenitore 4 interno per permettere al contenitore 4 interno stesso di scorrere rispetto al contenitore 5 esterno per spostarsi con un movimento lineare tra una posizione chiusa (illustrata nella figura 1), in cui il contenitore 4 interno è completamente inserito all'interno del contenitore 5 esterno, ed una posizione aperta (illustrata nella figura 2), in cui il contenitore 4 interno è parzialmente estratto dal contenitore 5 esterno in modo da rendere possibile l'accesso diretto, da parte di un utente, all'incarto 2 interno.

Secondo quanto illustrato nella figura 3, il contenitore 4 interno è di forma parallelepipedica e presenta una parete 6 inferiore, una parete 7 superiore, due pareti 8 laterali maggiori tra loro parallele ed opposte e due pareti 9a e 9b laterali minori parallele tra loro ed interposte fra le pareti 8 laterali maggiori. La parete 7 superiore presenta, in prossimità della parete 9a laterale minore, un'apertura 10 di estrazione estesa anche a parte delle pareti 8 laterali maggiori ed atta a disporsi, quando il contenitore 4 interno è nella sua posizione aperta, all'esterno del contenitore 5 esterno per permettere l'estrazione delle sigarette dal contenitore 4 interno previa apertura dell'incarto 2 interno da parte dell'utente. Ciascuna delle pareti 8



lateralì maggiori porta ritagliata, in prossimità della parete 9b laterale minore, una rispettiva linguetta 11 di bloccaggio, che si protende verso l'esterno del contenitore 4 interno a partire dallo spigolo di raccordo tra la parete 8 laterale maggiore stessa e la parete 9b laterale minore. Tra ciascuna parete 8 laterale maggiore e ciascuna parete 9 laterale minore sono definiti quattro spigoli longitudinali e tra ciascuna parete 8 e 9 laterale e le pareti 6 e 7 sono definiti otto spigoli trasversali.

Secondo quanto illustrato nella figura 3, il contenitore 5 esterno è anch'esso di forma parallelepipedica e presenta una parete 12 inferiore, una parete 13 superiore, due pareti 14 laterali maggiori tra loro parallele ed opposte, una parete 15 laterale minore ed un'apertura 16, che è opposta alla parete 15 laterale minore ed attraverso la quale è montato scorrevole il contenitore 4 interno. A ciascuna parete 14 laterale maggiore è collegata, in corrispondenza del bordo della parete 14 laterale maggiore stessa delimitante l'apertura 16, una linguetta 17 di bloccaggio, la quale sporge dalla relativa parete 14 laterale maggiore verso l'interno del contenitore 5 esterno ed è atta, durante l'estrazione del contenitore 4 interno, ad accoppiarsi con una corrispondente linguetta 11 di bloccaggio del contenitore 4 interno per limitare la corsa di estrazione del contenitore 4 interno ed impedire la completa fuoriuscita del contenitore 4 interno stesso dal contenitore 5 esterno. Tra ciascuna parete 14 laterale maggiore e la parete 15 laterale minore sono definiti due spigoli longitudinali e tra ciascuna parete 14 e 15

laterale e le pareti 12 e 13 sono definiti sei spigoli trasversali.

La parete 15 laterale minore del contenitore 5 esterno presenta un foro centrale, il quale ha forma e dimensioni tali da consentire ad un utente di esercitare, attraverso la parete 15 laterale minore stessa, una spinta sulla parete 9b laterale minore del contenitore 4 interno per fare scorrere il contenitore 4 interno stesso verso la sua posizione aperta.

Secondo una possibile forma di attuazione, tra la parete 15 laterale minore del contenitore 5 esterno e la parete 9a laterale minore del contenitore 4 interno (che si appoggia alla parete 15 laterale minore del contenitore 5 esterno nella posizione chiusa) è applicata una colla debole (cioè che non incolla in modo permanente, ma che può venire separata esercitando una leggera trazione) che non asciuga (cioè che può venire utilizzata più volte senza perdere le proprie proprietà adesive) per mantenere il contenitore 4 interno nella posizione chiusa con una forza determinata. In questo modo, nella posizione chiusa la parete 9a laterale minore si incolla debolmente alla parete 15 laterale minore mantenendo il contenitore 4 interno nella posizione chiusa con una forza determinata.

Secondo le forme di attuazione illustrate nelle figure 1-3 tutti gli spigoli longitudinali e trasversali dei contenitori 4 e 5 sono di tipo retto; secondo diverse forme di attuazione non illustrate, almeno uno degli spigoli dei contenitori 4 e 5 può essere non retto, per esempio di tipo arrotondato o smussato.

I contenitori 4 e 5 del pacchetto 1 di sigarette illustrato nelle figure

1-3 sono ottenuti ripiegando corrispondenti sbozzati 19 e, rispettivamente, 20, di tipo noto e rispettivamente illustrati nelle figure 4 e 5. Ciascuno degli sbozzati 19 e 20 comprende, fra l'altro, una pluralità di pannelli, che verranno contrassegnati, ove possibile, con numeri di riferimento accentati uguali ai numeri di riferimento che contraddistinguono le corrispondenti pareti del rispettivo contenitore 4 o 5.

Con riferimento alla figura 4, lo sbozzato 19 presenta due linee 21 longitudinali di indebolimento ed una pluralità di linee 22 trasversali di indebolimento, le quali definiscono, fra le due linee 21 longitudinali di indebolimento, un pannello 7' costituente una parte della parete 7 di superiore, un pannello 8' costituente una parete 8 laterale maggiore, un pannello 6' costituente la parete 6 inferiore, un pannello 8'' costituente l'altra parete 8 laterale maggiore, ed un pannello 7'' costituente la restante parte della parete 7 superiore.

Il pannello 8' presenta una coppia di ali 9' laterali, le quali costituiscono una parte interna delle pareti 9 laterali minori, sono disposte da lati opposti del pannello 8', e sono separate dal pannello 8' dalle linee 21 longitudinali di indebolimento. Il pannello 8'' presenta una coppia di ali 9'' laterali, le quali costituiscono una parte esterna delle pareti 9 laterali minori, sono disposte da lati opposti del pannello 8'', e sono separate dal pannello 8'' dalle linee 21 longitudinali di indebolimento. Le ali 9' laterali del pannello 8' presentano una coppia di linguette 23, ciascuna delle quali è separata dalla rispettiva ala 9' laterale da una linea 22 trasversale di

indebolimento. All'interno di ciascun pannello 8' e 8'' è ricavata una finestra che definisce una rispettiva linguetta 11 di bloccaggio.

Con riferimento alla figura 5, lo sbizzato 20 presenta due linee 24 trasversali di indebolimento ed una pluralità di linee 25 longitudinali di indebolimento, le quali definiscono, fra le due linee 24 trasversali di indebolimento, un pannello 14' costituente una parete 8 laterale maggiore, un pannello 15' costituente la parete 15 laterale minore, ed un pannello 14'' costituente l'altra parete 14 laterale maggiore. Ciascun pannello 14' o 14'' presenta una rispettiva linguetta 17 di bloccaggio, la quale è disposta dal lato opposto rispetto al pannello 15' ed è separata dal rispettivo pannello 14' o 14'' da una linea 25 longitudinale di indebolimento.

Il pannello 14' presenta una coppia di ali 12' e 13' laterali, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 14', sono separate dal pannello 14' dalle linee 24 trasversali di indebolimento, presentano una forma rettangolare, e costituiscono una porzione esterna delle pareti 12 e 13. Il pannello 15' presenta una coppia di ali 12'' e 13'' laterali, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 15', sono separate dal pannello 15' dalle linee 24 trasversali di indebolimento, presentano una forma triangolare con il vertice esterno arrotondato, e costituiscono una porzione interna delle pareti 12 e 13. Il pannello 14'' presenta una coppia di ali 12''' e 13''' laterali, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 14'', sono separate dal pannello 14'' dalle linee 24 trasversali di indebolimento, presentano una forma trapezoidale, e costituiscono

una porzione interna delle pareti 12 e 13. Le ali 12'' e 12''' laterali e le ali 13'' e 13''' laterali sono conformate in modo da non risultare tra loro sovrapposte una volta ripiegate contro le ali 12' e 13' laterali per definire le pareti 12 e 13 del coperchio 4.

Secondo quanto illustrato nelle figure 6-8, l'incarto 2 interno presenta una forma parallelepipeda a sezione rettangolare ed è costituito da un foglio 29 di incarto interno di carta metallizzata di forma rettangolare (illustrato disteso nella figura 7) ripiegato attorno ad un gruppo 30 ordinato di sigarette (illustrato nella figura 8) di forma sostanzialmente parallelepipeda a sezione rettangolare. L'incarto 2 interno presenta una unica porzione 31 superiore strappabile, la quale è delimitata da una linea 32 pre-indebolita ed interessa una singola porzione del foglio 29 di incarto senza soluzione di continuità (come chiaramente illustrato nella figura 7); alla prima apertura del pacchetto 1 di sigarette, la porzione 31 superiore strappabile viene eliminata a strappo in modo da permettere un agevole accesso al gruppo 30 di sigarette. Preferibilmente, la porzione 31 superiore strappabile comprende una pinna 33, la quale è ribattuta contro una parete superiore dell'incarto 2 interno e può venire sollevata e, quindi, afferrata da un utente per strappare la porzione 31 superiore strappabile dall'incarto 2 interno; in altre parole, la pinna 33 è formata con parte della porzione 31 superiore strappabile e per strappare la porzione 31 superiore strappabile dall'incarto 2 interno un utente può sollevare, afferrare e quindi tirare la pinna 33 che è parte integrante della porzione 31

superiore strappabile stessa.

Secondo quanto illustrato nella figura 7, il foglio 29 di incarto ha una forma rettangolare allungata e presenta due lati maggiori tra loro paralleli ed opposti e due lati minori tra loro paralleli ed opposti.

Secondo quanto illustrato nella figura 8, il gruppo 30 di sigarette ha una forma sostanzialmente parallelepipeda a sezione rettangolare e presenta due pareti 34 laterali maggiori (una sola delle quali è illustrata nella figura 8), le quali presentano una forma rettangolare, sono definite da pareti laterali cilindriche delle sigarette e sono tra loro parallele ed opposte, due pareti 35 laterali minori (una sola delle quali è illustrata nella figura 8), le quali presentano una forma rettangolare, sono definite da pareti laterali cilindriche delle sigarette, sono tra loro parallele ed opposte, e sono più piccole delle pareti 34 laterali maggiori, e due pareti 36 di base (una sola delle quali è illustrata nella figura 8), le quali presentano una forma rettangolare, sono tra loro parallele ed opposte e sono definite da estremità piate delle sigarette (in particolare, una parete 36a di base è definita dalle punte delle sigarette aventi il tabacco a vista mentre l'altra parete 36b di base è definita dalle punte dei filtri).

Tra le due pareti 34 laterali maggiori e le due pareti 35 laterali minori sono definiti quattro spigoli 37 longitudinali, tra le due pareti 34 laterali maggiori e le due pareti 36 di base sono definiti quattro spigoli 38 trasversali maggiori, e tra le due pareti 35 laterali minori e le due pareti 36 di base sono definiti quattro spigoli 39 trasversali

minori.

Vengono di seguito descritte le modalità di ripiegatura del foglio 29 di incarto attorno al gruppo 30 di sigarette per realizzare l'incarto 2 interno con riferimento alle figure 9-19.

Inizialmente, come illustrato nella figura 9, una parete 34b di base del gruppo 30 di sigarette viene portata a contatto del foglio 29 di incarto disteso in modo tale che gli spigoli 37 longitudinali del gruppo 30 di sigarette siano paralleli ai lati maggiori del foglio 29 di incarto, e che gli spigoli 38 trasversali maggiori del gruppo 30 di sigarette siano paralleli ai lati minori del foglio 1 di incarto. La parete 34a di base del gruppo 30 di sigarette viene disposta simmetricamente al centro rispetto ai lati minori del foglio 29 di incarto mentre la parete 34a di base del gruppo 30 di sigarette viene disposta asimmetricamente rispetto ai lati maggiori del foglio 29 di incarto (in particolare è spostata dalla mezzeria verso la porzione 31 superiore strappabile). Successivamente, il foglio 29 di incarto viene ripiegato attorno al gruppo 30 di sigarette sovrapponendo uno sull'altro due lembi 40 e 41 opposti del foglio 29 di incarto in modo da formare un incarto tubolare (illustrato nella figura 13) che circonda il gruppo 30 di sigarette stesso e presenta due estremità 42 e 43 laterali aperte in corrispondenza delle pareti 35 laterali minori del gruppo 30 di sigarette. I lembi 40 e 41 opposti del foglio 29 di incarto si sovrappongono uno sull'altro in corrispondenza di una parete 34a laterale maggiore del gruppo 30 di sigarette; in questo modo, la porzione 31 superiore strappabile risulta disposta in

corrispondenza di un quarto superiore dell'incarto 2 interno come ad esempio illustrato nella figura 2.

Infine, (figure 14-17) le estremità 42 e 43 laterali aperte del foglio 29 di incarto vengono ripiegate per completare l'incarto 2 interno. In particolare, il foglio 29 di incarto viene ripiegato in corrispondenza di uno spigolo 39a trasversale minore del gruppo 30 di sigarette interessato dalla porzione 31 superiore strappabile per formare con parte della porzione 31 superiore strappabile la pinna 33 disposta a cavallo dello spigolo 39a trasversale minore stesso (come illustrato nella figura 17).

Per formare la pinna 33, il foglio 29 di incarto viene ripiegato in corrispondenza dell'estremità 42 laterale aperta che interessa la porzione 31 superiore strappabile attorno ad uno spigolo 37a longitudinale e contro una parete 35a laterale minore senza ripiegare preventivamente il foglio 29 di incarto attorno allo spigolo 39a trasversale minore (figura 16); successivamente, il foglio 29 di incarto viene ripiegato in corrispondenza dell'estremità 42 laterale aperta attorno ad un secondo spigolo 37b longitudinale e contro la parete 35a laterale minore. Secondo una preferita forma di attuazione, prima di ripiegare il foglio 29 di incarto attorno allo spigolo 37a longitudinale e contro la parete 35a laterale minore, il foglio 29 di incarto viene ripiegato preventivamente attorno ad uno spigolo 39b trasversale minore della parete 35a laterale minore.

La piegatura dell'estremità 43 laterale aperta prevede preferibilmente di ripiegare inizialmente il foglio 29 di incarto



attorno ai due spigoli 39 trasversali minori e quindi di ripiegare successivamente il foglio 29 di incarto attorno ai due spigoli 37 longitudinali.

Come detto in precedenza, la pinna 33 viene ripiegata attorno allo spigolo 39a trasversale minore e contro la parete 36b di base del gruppo 30 di sigarette (come illustrato nella figura 18). Secondo una preferita forma di attuazione, la pinna 33 viene fissata in modo non permanente alla restante parte della porzione 31 superiore strappabile che ricopre la parete 36b di base del gruppo 30 di sigarette. A tale scopo è possibile applicare della colla debole (cioè che non incolla in modo permanente, ma che può venire separata esercitando una leggera trazione) tra la pinna 33 e la restante parte della porzione 31 superiore strappabile per fissare in modo non permanente la pinna 33 alla restante parte della porzione 31 superiore strappabile; in alternativa, è possibile applicare una etichetta 44 strappabile (illustrata nella figura 20) provvista di colla debole (cioè che non incolla in modo permanente, ma che può venire separata esercitando una leggera trazione) sopra alla pinna 33 ed alla restante parte della porzione 31 superiore strappabile per fissare in modo non permanente la pinna 33 alla restante parte della porzione 31 superiore strappabile. Secondo una possibile variante, l'etichetta 44 strappabile è incollata mediante colla forte (cioè che incolla in modo permanente e non separabile se non in seguito a rottura) alla pinna 33 e alla restante parte della porzione 31 superiore strappabile; in questo caso, con un unico gesto l'utente

può eliminare a strappo contemporaneamente sia la porzione 31 superiore strappabile, sia l'etichetta 44 strappabile. Per agevolare l'azione di chi deve strappare l'etichetta 44, l'etichetta 44 stessa può essere provvista di un lembo di presa non incollato (non illustrato). Inoltre, l'etichetta 44 strappabile può essere incollata, mediante colla forte, sopra alla pinna 33 e alla restante parte della porzione 31 superiore strappabile per fissare in modo permanente la pinna 33 alla restante parte della porzione 31 superiore strappabile.

Secondo l'alternativa forma di attuazione illustrata nella figura 21, l'involucro 3 esterno; ed in particolare il contenitore 4 interno dell'involucro 3 esterno, comprende un coperchio 45 strappabile che deve venire rimosso a strappo alla prima apertura del pacchetto 1 di sigarette e copre quasi completamente la porzione 31 superiore strappabile. Il coperchio 45 strappabile ha una forma ad "U" e presenta una parete superiore che costituisce il naturale proseguimento della parete 7 superiore del contenitore 4 interno e due pareti laterali che si estendono in parte delle aperture 10 di estrazione e sono complanari con le pareti 8 laterali maggiori del contenitore 4 interno. Secondo quanto illustrato nella figura 22, il coperchio 45 superiore viene formato sovrapponendo ed incollando tra loro due pannelli 45' e 45" tra loro inizialmente separati.

Il coperchio 45 superiore ha anche la funzione di mantenere la pinna 33 schiacciata contro la restante parte della porzione 31 superiore strappabile che ricopre la parete 36b di base del gruppo 30 di sigarette. Secondo una possibile forma di attuazione, il coperchio 45

strappabile è incollato con colla forte (cioè che incolla in modo permanente e non separabile se non in seguito a rottura) alla porzione 31 superiore strappabile dell'incarto 2 interno (cioè una superficie inferiore del coperchio 45 strappabile è incollata alla porzione 31 superiore strappabile) in modo tale che con un unico gesto l'utente può eliminare a strappo contemporaneamente sia la porzione 31 superiore strappabile, sia il coperchio 45 strappabile.

La forma di attuazione illustrata nella figura 23 si differenzia dalle forme di attuazione illustrate nelle figura 1-22 (e in particolare dalla forma di attuazione illustrata nella figura 21) per la forma della porzione 31 superiore strappabile e per la modalità di piegatura del foglio 29 di incarto interno attorno al gruppo 30 di sigarette. Nella forma di attuazione illustrata nella figura 23, la porzione 31 superiore strappabile interessa una porzione interna del foglio 29 di incarto; inoltre, nella forma di attuazione illustrata nella figura 23 il foglio 29 di incarto viene ripiegato senza formare la pinna 33. Le differenze tra la forma di attuazione illustrata nella figura 23 e le forme di attuazione illustrate nelle figura 1-22 appaiono evidenti confrontando il foglio 29 di incarto interno illustrato nella figura 6 con il foglio 29 di incarto interno illustrato nella figura 25 e confrontando l'incarto 2 interno illustrato nella figura 18 con l'incarto 2 interno illustrato nella figura 24.

E' importante osservare che anche nella forma di attuazione illustrata nella figura 23, il foglio 29 di incarto viene ripiegato attorno al gruppo 30 di sigarette sovrapponendo uno sull'altro i due

lembi 40 e 41 in corrispondenza della parete 34a laterale maggiore del gruppo 30 di sigarette; in questo modo, la porzione 31 superiore strappabile risulta disposta in corrispondenza di un quarto superiore dell'incarto 2 interno come illustrato nella figura 24.

Nella forma di attuazione illustrata nella figura 23 (riprendendo la forma di attuazione illustrata nella figura 21), il coperchio 45 strappabile è incollato con colla forte (o, in alternativa, è termosaldato) alla porzione 31 superiore strappabile dell'incarto 2 interno in modo tale che con un unico gesto l'utente può eliminare a strappo contemporaneamente sia la porzione 31 superiore strappabile, sia il coperchio 45 strappabile. Secondo una variante, nella forma di attuazione illustrata nella figura 23 il coperchio 45 strappabile è sostituito dall'etichetta 44 strappabile (riprendendo la forma di attuazione illustrata nella figura 20) che è incollata con colla forte (o, in alternativa, è termosaldata) alla porzione 31 superiore strappabile dell'incarto 2 interno.

E' importante sottolineare che nel pacchetto 1 di sigarette sopra descritto (nelle sue varianti), è possibile eliminare la porzione 31 superiore strappabile con un unico strappo, quindi in modo rapido ed ergonomico. Inoltre, nel pacchetto 1 di sigarette sopra descritto all'interno dell'incarto 2 interno non è presente colla; tale caratteristica può essere importante, in quanto si ritiene che alcuni tipi di colla possano influire negativamente sulle caratteristiche organolettiche delle sigarette se poste troppo vicine alle sigarette stesse.

Secondo la diversa forma di attuazione illustrata nelle figure 26-28, il foglio 29 di incarto (illustrato nella figura 28) presenta due linee 32a e 32b pre-indebolite che definiscono due corrispondenti porzioni 31a e 31b superiori strappabili disposte in corrispondenza di spigoli opposti del foglio 29 di incarto. Quando il foglio 29 di incarto viene ripiegato in modo noto attorno al gruppo 30 di sigarette per formare l'incarto 2 interno, due porzioni 31a e 31b superiori strappabili risultano tra loro parzialmente sovrapposte una sull'altra (come illustrato nella figura 27). Le due porzioni 31a e 31b superiori strappabili vengono tra loro incollate con colla forte in modo tale da risultare tra loro solidali; in questo modo, tirando una porzione 31a o 31b strappabile viene rimossa anche l'altra porzione 31b o 31a strappabile, quindi è possibile eliminare entrambe le porzioni 31a e 31b superiori strappabili con un unico strappo.

Nella forma di attuazione illustrata nella figura 26, l'involucro 3 esterno è privo del coperchio 45 strappabile; invece, nella variante illustrata nella figura 29, l'involucro 3 esterno è provvisto del coperchio 45 strappabile che copre parzialmente le porzioni 31a e 31b superiori strappabili. Nella variante illustrata nella figura 29, il coperchio 45 strappabile può essere separato dalle porzioni 31a e 31b superiori strappabili (cioè il coperchio 45 strappabile non è incollato alle porzioni 31a e 31b superiori strappabili), il coperchio 45 strappabile può essere incollato con colla forte solo ad una delle porzioni 31a e 31b superiori strappabili (in questo caso le due porzioni 31a e 31b superiori strappabili devono essere incollate tra

di loro con colla forte), oppure il coperchio 45 strappabile può essere incollato con colla forte ad entrambe le porzioni 31a e 31b superiori strappabili (in questo caso le due porzioni 31a e 31b superiori strappabili possono essere incollate tra di loro con colla forte, oppure possono anche non essere incollate tra di loro). Quando il coperchio 45 superiore è incollato con colla forte ad almeno una delle porzioni 31a e 31b superiori strappabili, con un unico gesto l'utente può eliminare a strappo contemporaneamente sia le porzioni 31a e 31b superiori strappabili, sia il coperchio 45 strappabile.

Nella forma di attuazione illustrata nella figura 29, l'involucro 3 esterno è provvisto del coperchio 45 strappabile che è disposto a parziale copertura delle porzioni 31a e 31b superiori strappabili. Nella variante illustrata nella figura 30, il coperchio 45 strappabile è sostituito da una etichetta 44 strappabile che è incollata mediante colla forte (cioè che incolla in modo permanente e non separabile se non in seguito a rottura) ad almeno una porzione 31a e 31b superiore strappabile; in particolare, l'etichetta 44 strappabile può essere incollata con colla forte solo ad una delle porzioni 31a e 31b superiori strappabili (in questo caso le due porzioni 31a e 31b superiori strappabili devono essere incollate tra di loro con colla forte), oppure l'etichetta 44 strappabile può essere incollata con colla forte ad entrambe le porzioni 31a e 31b superiori strappabili (in questo caso le due porzioni 31a e 31b superiori strappabili possono essere incollate tra di loro con colla forte, oppure possono

anche non essere incollate tra di loro). In questa forma di attuazione, con un unico gesto l'utente può eliminare a strappo contemporaneamente sia le porzioni 31a e 31b superiori strappabili, sia l'etichetta 44 strappabile.

Secondo una possibile forma di attuazione, il foglio 29 di incarto interno è costituito di carta metallizzata, l'incarto 2 interno non viene stabilizzato né mediante incollatura, né mediante termosaldatura, e la (ciascuna) linea 32 pre-indebolita è costituita da una successione di fori passanti distanziati uno dall'altro (realizzati tipicamente mediante punzonatura meccanica). Secondo una alternativa forma di attuazione, il foglio 29 di incarto interno è costituito di un multistrato termosaldabile e l'incarto 2 interno viene stabilizzato mediante termosaldatura (cioè le porzioni sovrapposte del foglio 29 di incarto interno vengono tra loro collegate mediante termosaldatura dopo la loro ripiegatura). Quando, l'incarto 2 interno viene stabilizzato mediante termosaldatura è possibile rendere l'incarto 2 interno sigillato; in questo caso, la (ciascuna) linea 32 pre-indebolita è costituita da una incisione parziale (realizzata, ad esempio, utilizzando un raggio laser), la quale si sviluppa lungo una direzione perpendicolare al foglio 29 di incarto interno ed interessa solo una parte dello spessore del foglio 29 di incarto interno stesso (in particolare l'incisione parziale non interessa uno strato plastico di barriera che la funzione di isolare l'incarto 2 interno dall'ambiente esterno).

In tutte le forme di attuazione sopra descritte, l'incarto 2 interno può

venire sigillato mediante termosaldatura e la (ciascuna) linea 32 pre-indebolita può essere costituita da una incisione parziale che non interessa uno strato plastico di barriera avente la funzione di isolare l'incarto 2 interno dall'ambiente esterno. In particolare, la forma di attuazione illustrata nelle figure 23-25 si presta particolarmente bene all'utilizzo di un incarto 2 interno sigillato mediante termosaldatura in cui linea 32 pre-indebolita è costituita da una incisione parziale che non interessa uno strato plastico di barriera. Nelle forme di attuazione sopra descritte, è stato fatto riferimento ad un pacchetto 1 di sigarette rigido con apertura a scorrimento mediante un movimento lineare; in alternativa, potrebbe venire impiegato un altro tipo di pacchetto di sigarette rigido, come ad esempio il pacchetto di sigarette rigido con apertura a scorrimento mediante un movimento di rotazione descritto in WO2006021581A1, oppure il pacchetto di sigarette rigido con coperchio incernierato descritto in WO2008053320A2 oppure in DE3627440A1.



## RIVENDICAZIONI

1) Metodo di realizzazione di un pacchetto di sigarette comprendente un incarto (2) interno costituito da un gruppo (30) di sigarette avvolto in un foglio (29) di incarto ed un involucro (3) esterno rigido alloggiante l'incarto (2) interno;

il gruppo (30) di sigarette ha una forma sostanzialmente parallelepipedica a sezione rettangolare e presenta due pareti (34) laterali maggiori, le quali sono definite da pareti laterali cilindriche delle sigarette e sono tra loro parallele ed opposte, due pareti (35) laterali minori, le quali sono definite da pareti laterali cilindriche delle sigarette e sono tra loro parallele ed opposte, e due pareti (36) di base, le quali sono tra loro parallele ed opposte e sono definite da estremità piatte delle sigarette; tra le due pareti (34) laterali maggiori e le due pareti (35) laterali minori sono definiti quattro spigoli (37) longitudinali, tra le due pareti (34) laterali maggiori e le due pareti (36) di base sono definiti quattro spigoli (38) trasversali maggiori, e tra le due pareti (35) laterali minori e le due pareti (36) di base sono definiti quattro spigoli (39) trasversali minori;

il metodo comprende le fasi di:

realizzare sul foglio (29) di incarto una linea (32) pre-indebolita che definisce una porzione (31) superiore strappabile;

ripiegare il foglio (29) di incarto attorno al gruppo (30) di sigarette sovrapponendo uno sull'altro due lembi (40, 41) opposti del foglio (29) di incarto in modo da formare un incarto tubolare che circonda il gruppo (30) di sigarette stesso e presenta due estremità (42, 43)

lateralì aperte in corrispondenza delle pareti (35) laterali minori del gruppo (30) di sigarette; e

ripiegare le estremità (42, 43) laterali aperte del foglio (29) di incarto per completare l'incarto (2) interno;

il metodo è **caratterizzato dal fatto che:**

la porzione (31) superiore strappabile interessa una singola porzione del foglio (29) di incarto senza soluzione di continuità; e

i lembi (40, 41) opposti del foglio (29) di incarto si sovrappongono uno sull'altro in corrispondenza di una prima parete (34a) laterale maggiore del gruppo (30) di sigarette.

2) Metodo secondo la rivendicazione 1 e comprendente l'ulteriore fase di ripiegare il foglio (29) di incarto in corrispondenza di un primo spigolo (39a) trasversale minore del gruppo (30) di sigarette interessato dalla porzione (31) superiore strappabile per formare con parte della porzione (31) superiore strappabile una pinna (33) disposta a cavallo del primo spigolo (39a) trasversale minore stesso.

3) Metodo secondo la rivendicazione 2 e comprendente l'ulteriore fase di piegare la pinna (33) contro una prima parete (36b) di base del gruppo (30) di sigarette.

4) Metodo secondo la rivendicazione 3 e comprendente l'ulteriore fase di fissare in modo non permanente la pinna (33) alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile che ricopre la prima parete (36b) di base del gruppo (30) di sigarette.

5) Metodo secondo la rivendicazione 4 e comprendente l'ulteriore fase di applicare della colla debole tra la pinna (33) e la restante

parte della porzione (31) superiore strappabile per fissare in modo non permanente la pinna (33) alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile.

6) Metodo secondo la rivendicazione 4 e comprendente l'ulteriore fase di applicare una etichetta (44) strappabile provvista di colla debole sopra alla pinna (33) ed alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile per fissare in modo non permanente la pinna (33) alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile.

7) Metodo secondo la rivendicazione 4 e comprendente l'ulteriore fase di incollare una etichetta (44) strappabile sopra alla pinna (33) e alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile per fissare in modo permanente la pinna (33) alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile.

8) Metodo secondo la rivendicazione 6 o 7, in cui l'etichetta (44) è provvista di un lembo di presa non incollato alla pinna (33) e/o alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile.

9) Metodo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 2 a 8, in cui la fase di ripiegare il foglio (29) di incarto per formare la pinna (33) comprende le ulteriori fasi di:

ripiegare il foglio (29) di incarto in corrispondenza di una prima estremità (42) laterale aperta che interessa la porzione (31) superiore strappabile attorno ad un primo spigolo (37a) longitudinale e contro una prima parete (35a) laterale minore senza ripiegare preventivamente il foglio (29) di incarto attorno al primo spigolo

(39a) trasversale minore; e

ripiegare successivamente il foglio (29) di incarto in corrispondenza della prima estremità (42) laterale aperta attorno ad un secondo spigolo (37b) longitudinale e contro la prima parete (35a) laterale minore.

10) Metodo secondo la rivendicazione 9 e comprendente l'ulteriore fase di ripiegare preventivamente il foglio (29) di incarto attorno ad un secondo spigolo (39b) trasversale minore della prima parete (35a) laterale minore prima di ripiegare il foglio (29) di incarto attorno al primo spigolo (37a) longitudinale.

11) Metodo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 10 e comprendente l'ulteriore fase di sovrapporre un coperchio (45) strappabile dell'involucro (3) esterno oppure una etichetta (44) strappabile alla porzione (31) superiore strappabile dell'incarto (2) interno.

12) Metodo secondo la rivendicazione 11 e comprendente l'ulteriore fase di incollare il coperchio (45) strappabile dell'involucro (3) esterno oppure l'etichetta (44) strappabile alla porzione (31) superiore strappabile dell'incarto (2) interno.

13) Pacchetto di sigarette comprendente:

un incarto (2) interno costituito da un gruppo (30) di sigarette avvolto in un foglio (29) di incarto che presenta una linea (32) preindebolita che definisce una porzione (31) superiore strappabile; e  
un involucro (3) esterno rigido alloggiante l'incarto (2) interno;  
il gruppo (30) di sigarette ha una forma sostanzialmente

parallelepipedo a sezione rettangolare e presenta due pareti (34) laterali maggiori, le quali sono definite da pareti laterali cilindriche delle sigarette e sono tra loro parallele ed opposte, due pareti (35) laterali minori, le quali sono definite da pareti laterali cilindriche delle sigarette e sono tra loro parallele ed opposte, e due pareti (36) di base, le quali sono tra loro parallele ed opposte e sono definite da estremità piatte delle sigarette; tra le due pareti (34) laterali maggiori e le due pareti (35) laterali minori sono definiti quattro spigoli (37) longitudinali, tra le due pareti (34) laterali maggiori e le due pareti (36) di base sono definiti quattro spigoli (38) trasversali maggiori, e tra le due pareti (35) laterali minori e le due pareti (36) di base sono definiti quattro spigoli (39) trasversali minori;

il foglio (29) di incarto è ripiegato attorno al gruppo (30) di sigarette sovrapponendo uno sull'altro due lembi (40, 41) opposti del foglio (29) di incarto in modo da formare un incarto tubolare che circonda il gruppo (30) di sigarette stesso e presenta, in corrispondenza delle pareti (35) laterali minori del gruppo (30) di sigarette, due estremità laterali che sono ripiegate per completare l'incarto (2) interno;

il pacchetto (1) di sigarette è **caratterizzato dal fatto che:**

la porzione (31) superiore strappabile interessa una singola porzione del foglio (29) di incarto senza soluzione di continuità; e

i lembi (40, 41) opposti del foglio (29) di incarto si sovrappongono uno sull'altro in corrispondenza di una prima parete (34a) laterale maggiore del gruppo (30) di sigarette.

14) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 13, in cui il

foglio (29) di incarto presenta in corrispondenza di un primo spigolo (39a) trasversale minore del gruppo (30) di sigarette interessato dalla porzione (31) superiore strappabile una pinna (33) che è formata con parte della porzione (31) superiore strappabile ed è disposta a cavallo del primo spigolo (39a) trasversale minore stesso.

15) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 14, in cui la pinna (33) è ripiegata contro una prima parete (36b) di base del gruppo (30) di sigarette.

16) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 15, in cui la pinna (33) è fissata in modo non permanente alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile che ricopre la prima parete (36b) di base del gruppo (30) di sigarette.

17) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 16, in cui è presente della colla debole tra la pinna (33) e la restante parte della porzione (31) superiore strappabile per fissare in modo non permanente la pinna (33) alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile.

18) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 16 e comprendente una etichetta (44) strappabile provvista di colla debole ed applicata sopra alla pinna (33) ed alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile per fissare in modo non permanente la pinna (33) alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile.

19) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 16 e comprendente una etichetta (44) strappabile incollata sopra alla

pinna (33) ed alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile per fissare in modo permanente la pinna (33) alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile.

20) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 18 o 19, in cui l'etichetta (44) è provvista di un lembo di presa non incollato alla pinna (33) e/o alla restante parte della porzione (31) superiore strappabile.

21) Pacchetto di sigarette secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 13 a 18, in cui l'involucro (3) esterno comprende un coperchio (45) strappabile sovrapposto alla porzione (31) superiore strappabile dell'incarto (2) interno, oppure è prevista una etichetta (44) strappabile sovrapposta alla porzione (31) superiore strappabile dell'incarto (2) interno.

22) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 21, in cui il coperchio (45) strappabile dell'involucro (3) esterno oppure l'etichetta (44) strappabile è incollato/incollata alla porzione (31) superiore strappabile dell'incarto (2) interno.

23) Pacchetto di sigarette secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 13 a 22, in cui l'involucro (3) esterno comprende un contenitore (4) interno che alloggia l'incarto (2) interno ed un contenitore (5) esterno, il quale alloggia in modo scorrevole il contenitore (4) interno per permettere al contenitore (4) interno stesso di scorrere tra una posizione chiusa, in cui il contenitore (4) interno è inserito all'interno del contenitore (5) esterno, ed una posizione aperta, in cui il contenitore (4) interno è almeno parzialmente estratto dal

contenitore (5) esterno.

24) Metodo di realizzazione di un pacchetto di sigarette comprendente un incarto (2) interno costituito da un gruppo (30) di sigarette avvolto in un foglio (29) di incarto ed un involucro (3) esterno rigido alloggiante l'incarto (2) interno;

il metodo comprende le fasi di:

realizzare sul foglio (29) di incarto due linee (32a, 32b) preindebolite che definiscono due corrispondenti porzioni (31a, 31b) superiori strappabili disposte in corrispondenza di spigoli opposti del foglio (29) di incarto;

ripiegare il foglio (29) di incarto attorno al gruppo (30) di sigarette per formare l'incarto (2) interno in modo tale che le due porzioni (31a, 31b) superiori strappabili siano tra loro parzialmente sovrapposte una sull'altra; e

ripiegare uno sbazzato (19) attorno all'incarto (2) interno per formare l'involucro (3) esterno;

il metodo è **caratterizzato dal fatto di** comprende l'ulteriore fase di incollare un coperchio (45) strappabile dell'involucro (3) esterno oppure una etichetta (44) strappabile ad almeno una porzione (31a; 31b) superiore strappabile dell'incarto (2) interno.

25) Metodo secondo la rivendicazione 24 e comprendente l'ulteriore fase di incollare il coperchio (45) strappabile dell'involucro (3) esterno oppure l'etichetta (44) strappabile ad entrambe le porzioni (31a, 31b) superiori strappabili dell'incarto (2) interno.

26) Metodo secondo la rivendicazione 24 o 25 e comprendente



l'ulteriore fase di incollare tra loro le due porzioni (31a, 31b) superiori strappabili dell'incarto (2) interno.

27) Pacchetto di sigarette comprendente:

un incarto (2) interno costituito da un gruppo (30) di sigarette avvolto in un foglio (29) di incarto che presenta due linee (32a, 32b) pre-indebolite che definiscono due corrispondenti porzioni (31a, 31b) superiori strappabili disposte in corrispondenza di spigoli opposti del foglio (29) di incarto e che sono tra loro parzialmente sovrapposte una sull'altra nell'incarto (2) interno stesso; e

un involucro (3) esterno rigido alloggiante l'incarto (2) interno;

il pacchetto (1) di sigarette è **caratterizzato dal fatto che** l'involucro (3) esterno comprende un coperchio (45) strappabile oppure una etichetta (44) strappabile che è incollato/incollata ad almeno una porzione (31a; 31b) superiore strappabile dell'incarto (2) interno.

28) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 27, in cui il coperchio (45) strappabile dell'involucro (3) esterno l'etichetta (44) strappabile è incollato/incollata ad entrambe le porzioni (31a, 31b) superiori strappabili dell'incarto (2) interno.

29) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 27 o 28, in cui le due porzioni (31a, 31b) superiori strappabili dell'incarto (2) interno sono incollate tra loro.

30) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 27, 28 o 29, in cui l'involucro (3) esterno comprende un contenitore (4) interno che alloggia l'incarto (2) interno ed un contenitore (5) esterno, il quale

alloggia in modo scorrevole il contenitore (4) interno per permettere al contenitore (4) interno stesso di scorrere tra una posizione chiusa, in cui il contenitore (4) interno è inserito all'interno del contenitore (5) esterno, ed una posizione aperta, in cui il contenitore (4) interno è almeno parzialmente estratto dal contenitore (5) esterno.

31) Metodo di realizzazione di un pacchetto di sigarette comprendente un incarto (2) interno costituito da un gruppo (30) di sigarette avvolto in un foglio (29) di incarto ed un involucro (3) esterno rigido alloggiante l'incarto (2) interno;

il metodo comprende le fasi di:

realizzare sul foglio (29) di incarto due linee (32a, 32b) preindebolite che definiscono due corrispondenti porzioni (31a, 31b) superiori strappabili disposte in corrispondenza di spigoli opposti del foglio (29) di incarto;

ripiegare il foglio (29) di incarto attorno al gruppo (30) di sigarette per formare l'incarto (2) interno in modo tale che le due porzioni (31a, 31b) superiori strappabili siano tra loro parzialmente sovrapposte una sull'altra; e

ripiegare uno sbazzato (19) attorno all'incarto (2) interno per formare l'involucro (3) esterno;

il metodo è **caratterizzato dal fatto di** comprendere l'ulteriore fase di incollare tra loro le due porzioni (31a, 31b) superiori strappabili dell'incarto (2) interno.

32) Pacchetto di sigarette comprendente:

un incarto (2) interno costituito da un gruppo (30) di sigarette

avvolto in un foglio (29) di incarto che presenta due linee (32a, 32b) pre-indebolite che definiscono due corrispondenti porzioni (31a, 31b) superiori strappabili disposte in corrispondenza di spigoli opposti del foglio (29) di incarto e che sono tra loro parzialmente sovrapposte una sull'altra nell'incarto (2) interno stesso; e  
un involucro (3) esterno rigido alloggiante l'incarto (2) interno;  
il pacchetto (1) di sigarette è **caratterizzato dal fatto che** le due porzioni (31a, 31b) superiori strappabili dell'incarto (2) interno sono incollate tra loro.

33) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 32, in cui l'involucro (3) esterno comprende un contenitore (4) interno che alloggia l'incarto (2) interno ed un contenitore (5) esterno, il quale alloggia in modo scorrevole il contenitore (4) interno per permettere al contenitore (4) interno stesso di scorrere tra una posizione chiusa, in cui il contenitore (4) interno è inserito all'interno del contenitore (5) esterno, ed una posizione aperta, in cui il contenitore (4) interno è almeno parzialmente estratto dal contenitore (5) esterno.

34) Pacchetto di sigarette comprendente:

un incarto (2) interno costituito da un gruppo (30) di sigarette avvolto in un foglio (29) di incarto;

un contenitore (4) interno che alloggia l'incarto (2) interno e presenta una parete (6) inferiore, due pareti (8) laterali maggiori tra loro parallele ed opposte, e due pareti (9a, 9b) laterali minori parallele tra loro ed interposte fra le pareti (8) laterali maggiori; e

un contenitore (5) esterno, il quale alloggia in modo scorrevole il

contenitore (4) interno per permettere al contenitore (4) interno stesso di scorrere tra una posizione chiusa, in cui il contenitore (4) interno è inserito all'interno del contenitore (5) esterno, ed una posizione aperta, in cui il contenitore (4) interno è almeno parzialmente estratto dal contenitore (5) esterno; il contenitore (5) esterno presenta una parete (13) superiore, due pareti (14) laterali maggiori tra loro parallele ed opposte, una parete (15) laterale minore ed un'apertura (16), che è opposta alla parete (15) laterale minore ed attraverso la quale è montato scorrevole il contenitore (4) interno;

il pacchetto (1) di sigarette è **caratterizzato dal fatto che** tra la parete (15) laterale minore del contenitore (5) esterno ed una prima parete (9a) laterale minore del contenitore (4) interno che si appoggia alla parete (15) laterale minore del contenitore (5) esterno nella posizione chiusa è applicata una colla debole che non asciuga per mantenere il contenitore (4) interno nella posizione chiusa con una forza determinata.

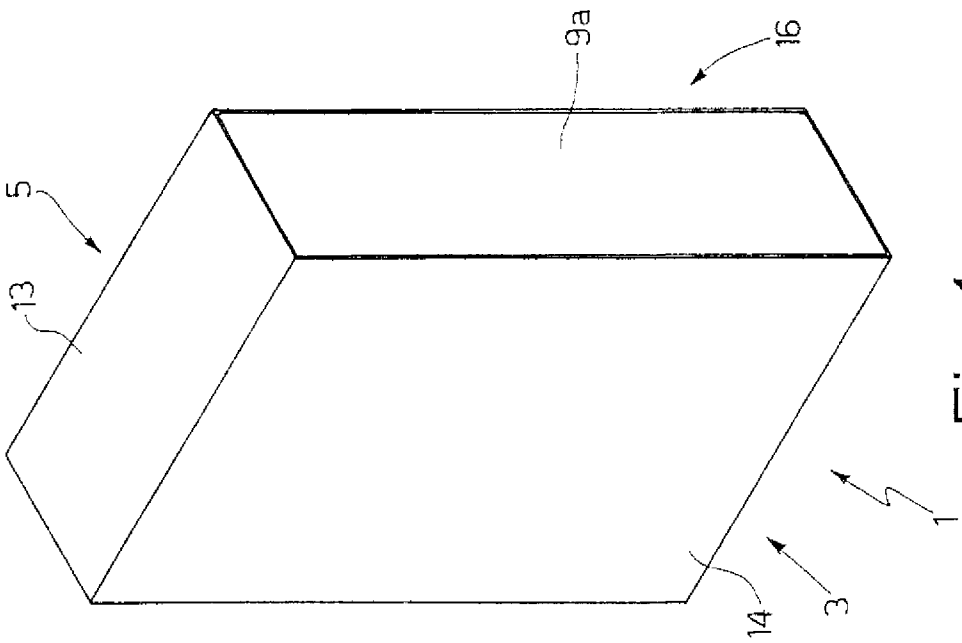


Fig. 1

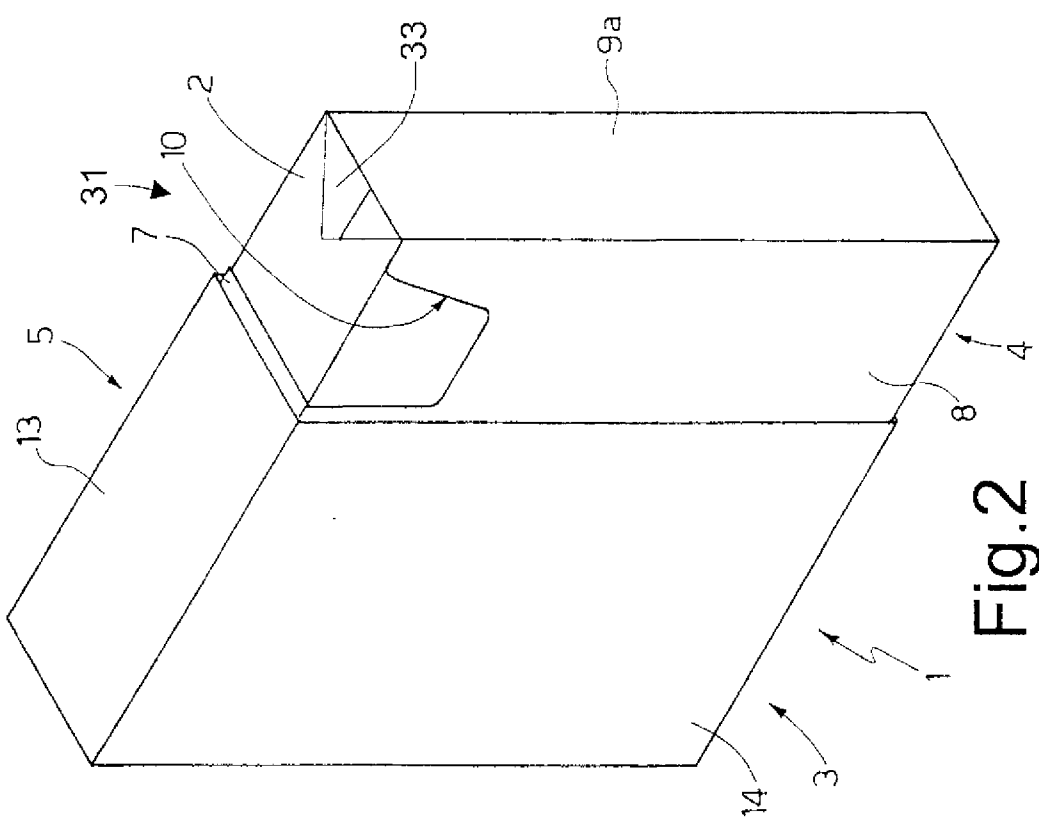


Fig. 2

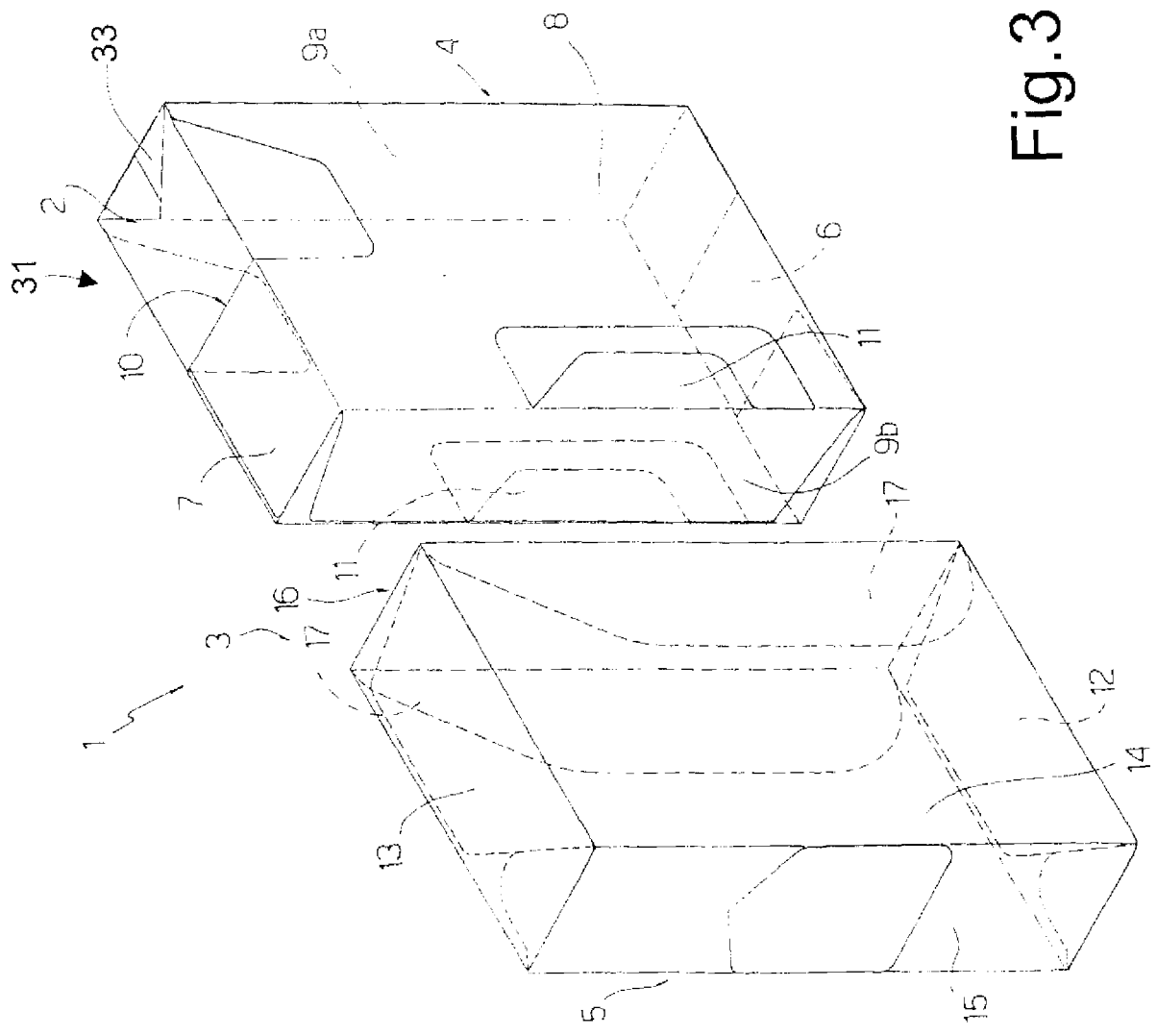


Fig.3

19

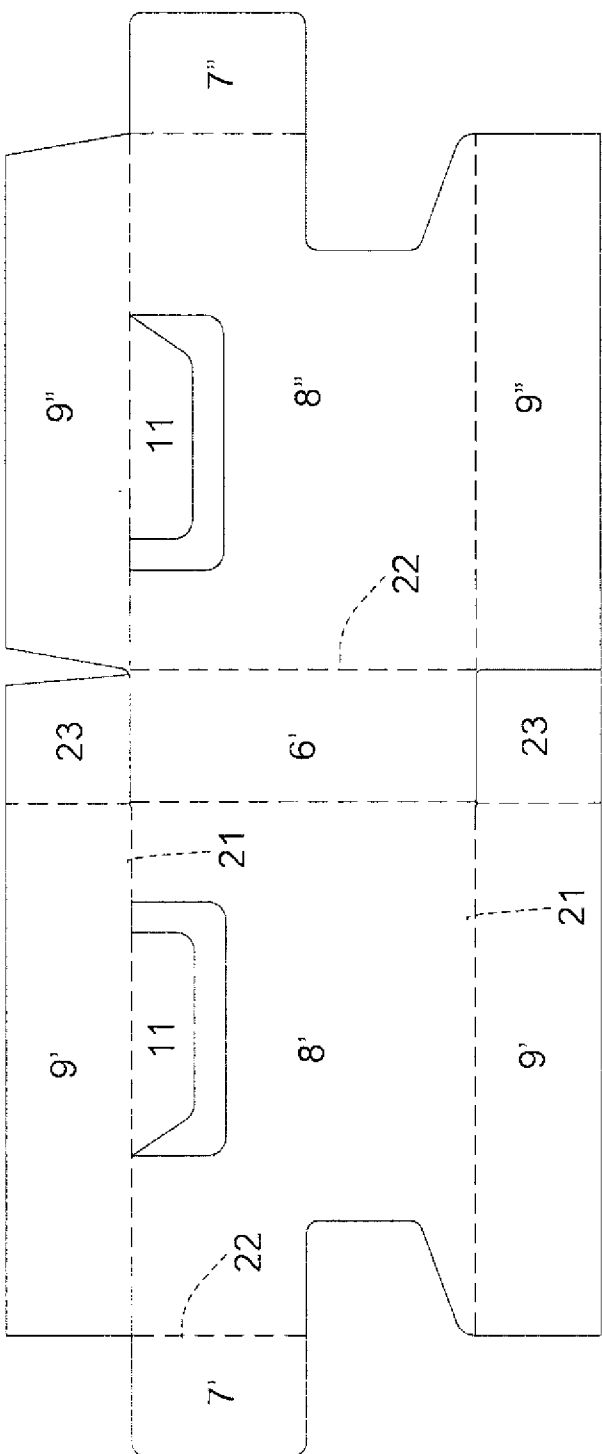


Fig.4

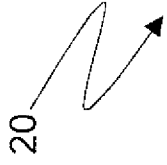
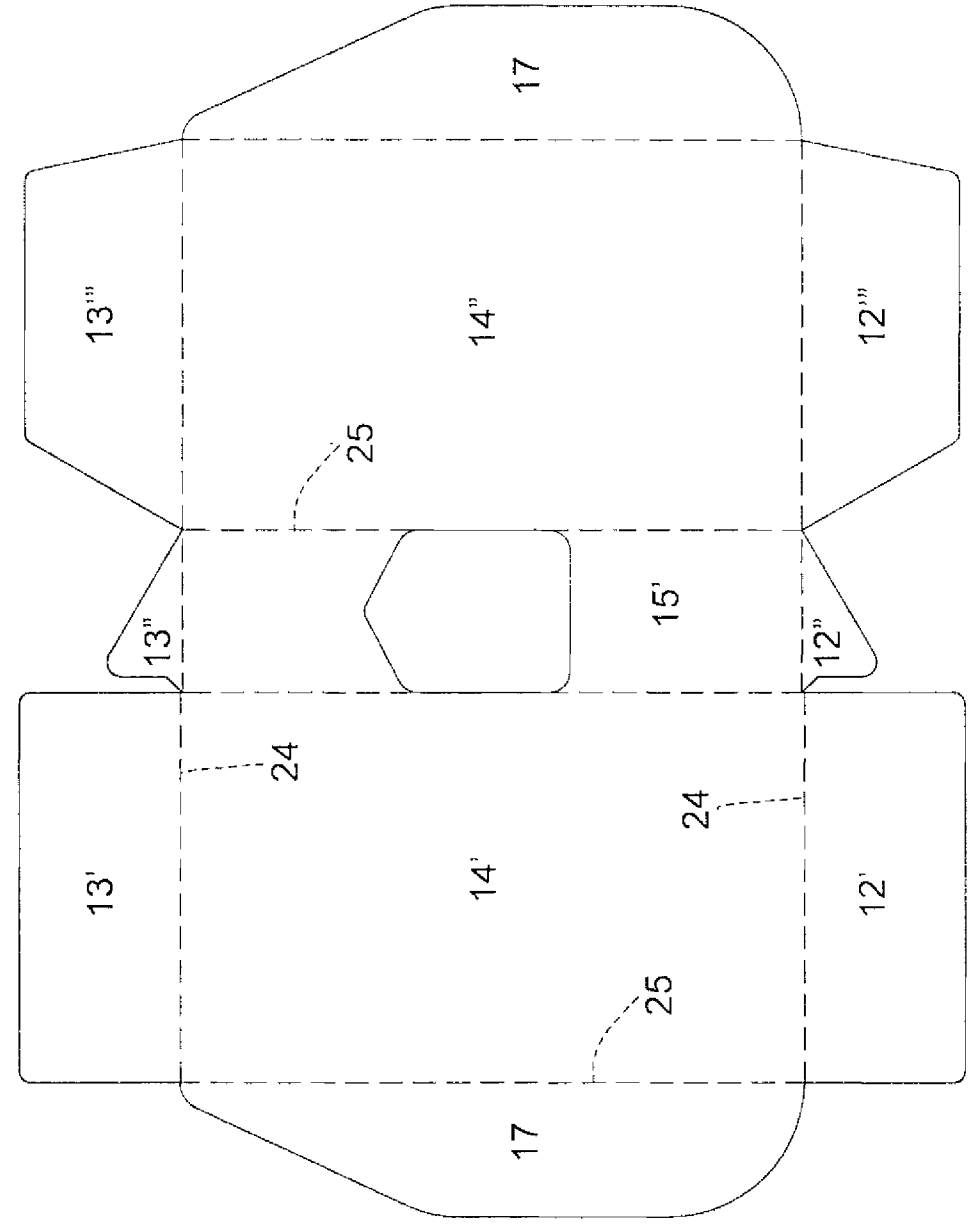


Fig. 5



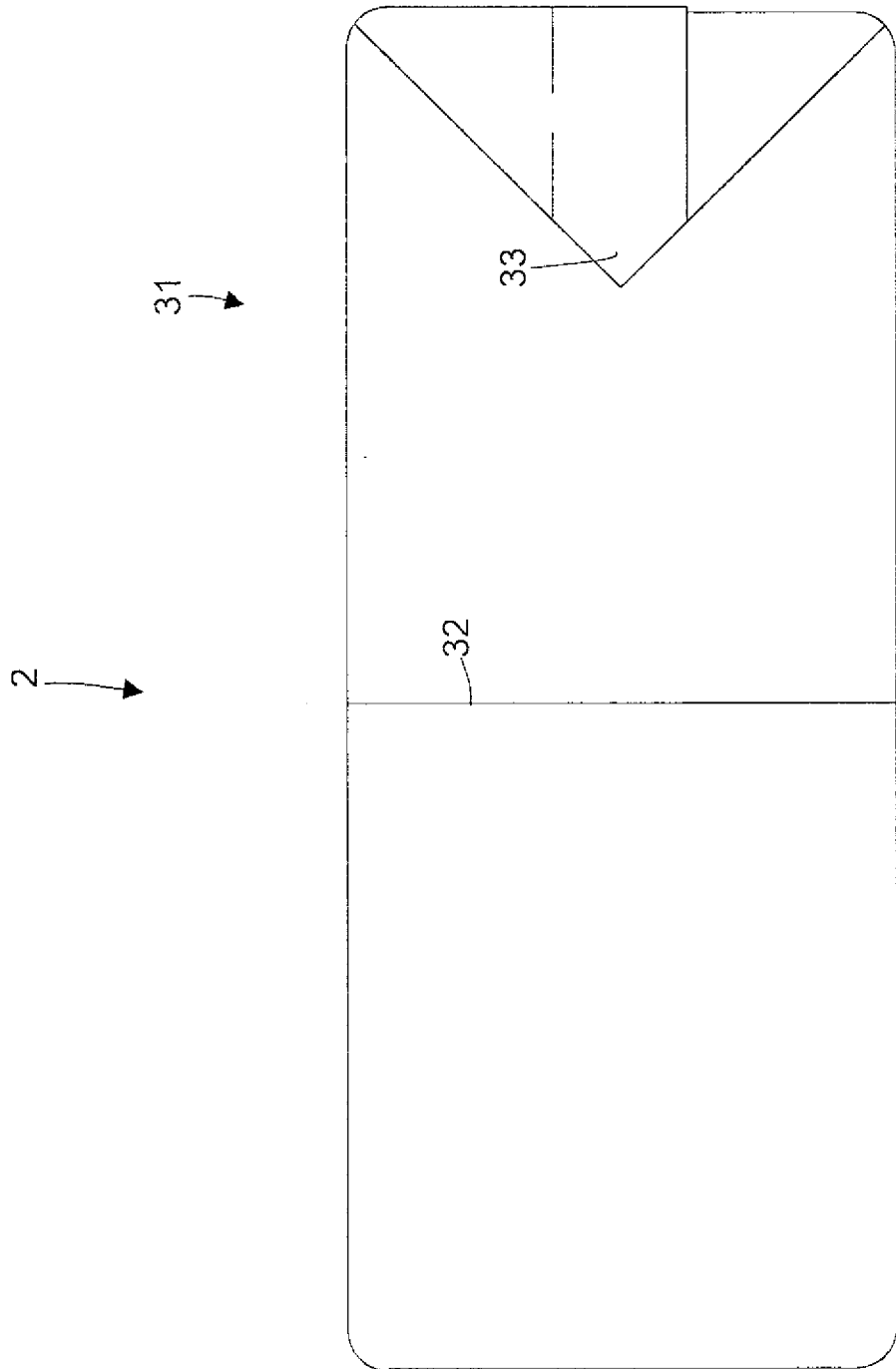


Fig.6

29

31

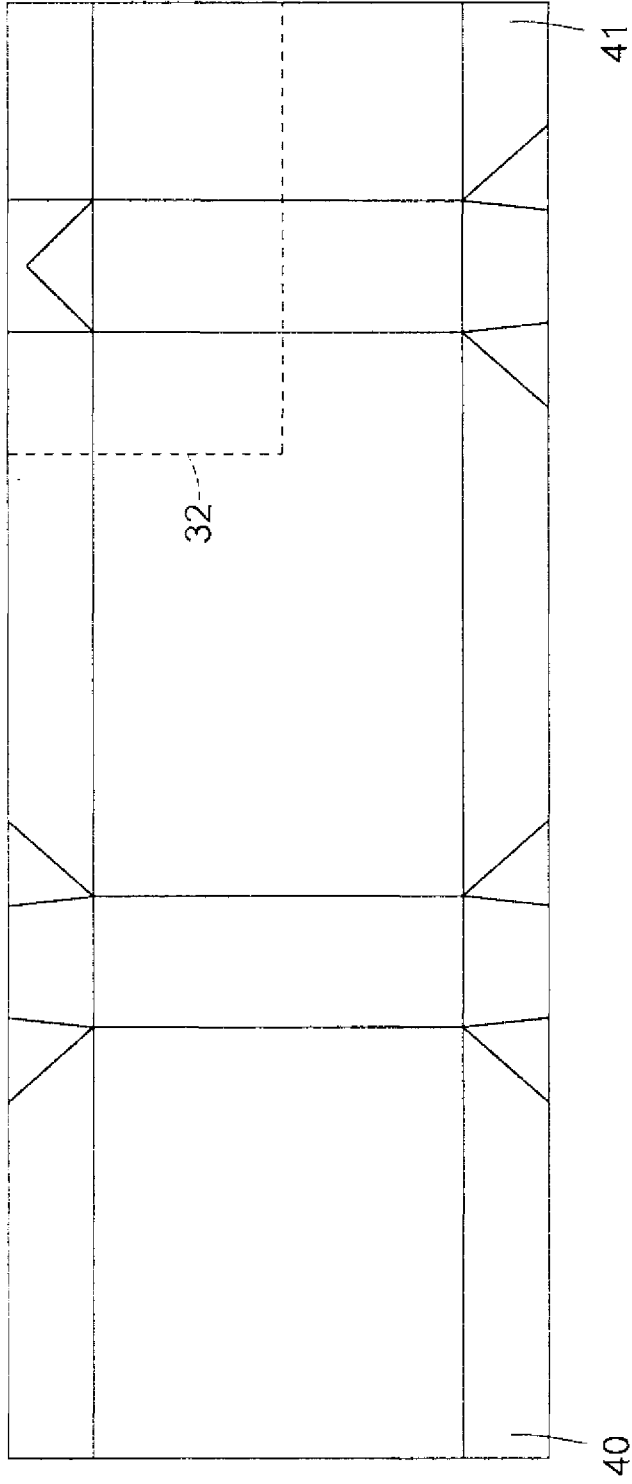
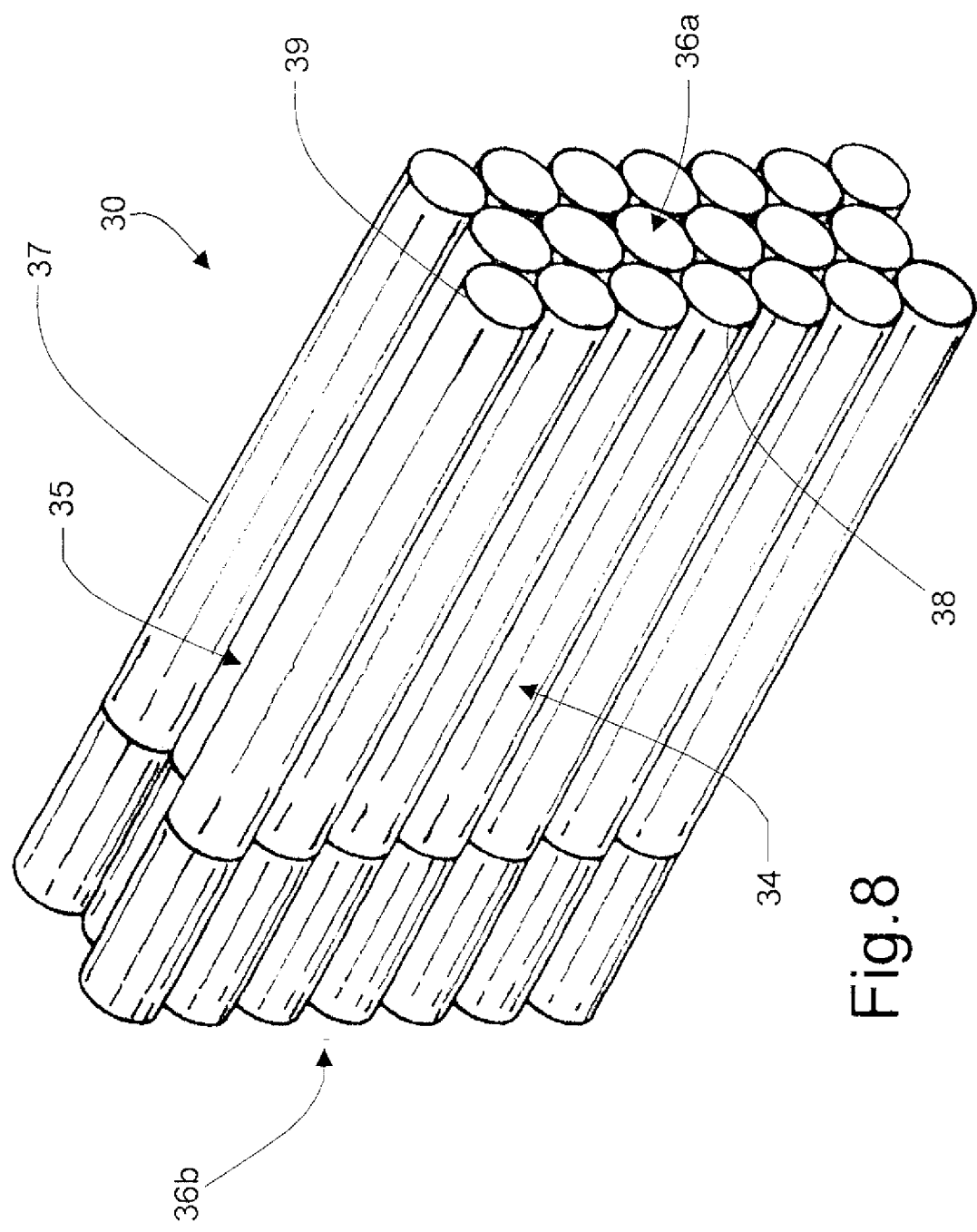


Fig. 7



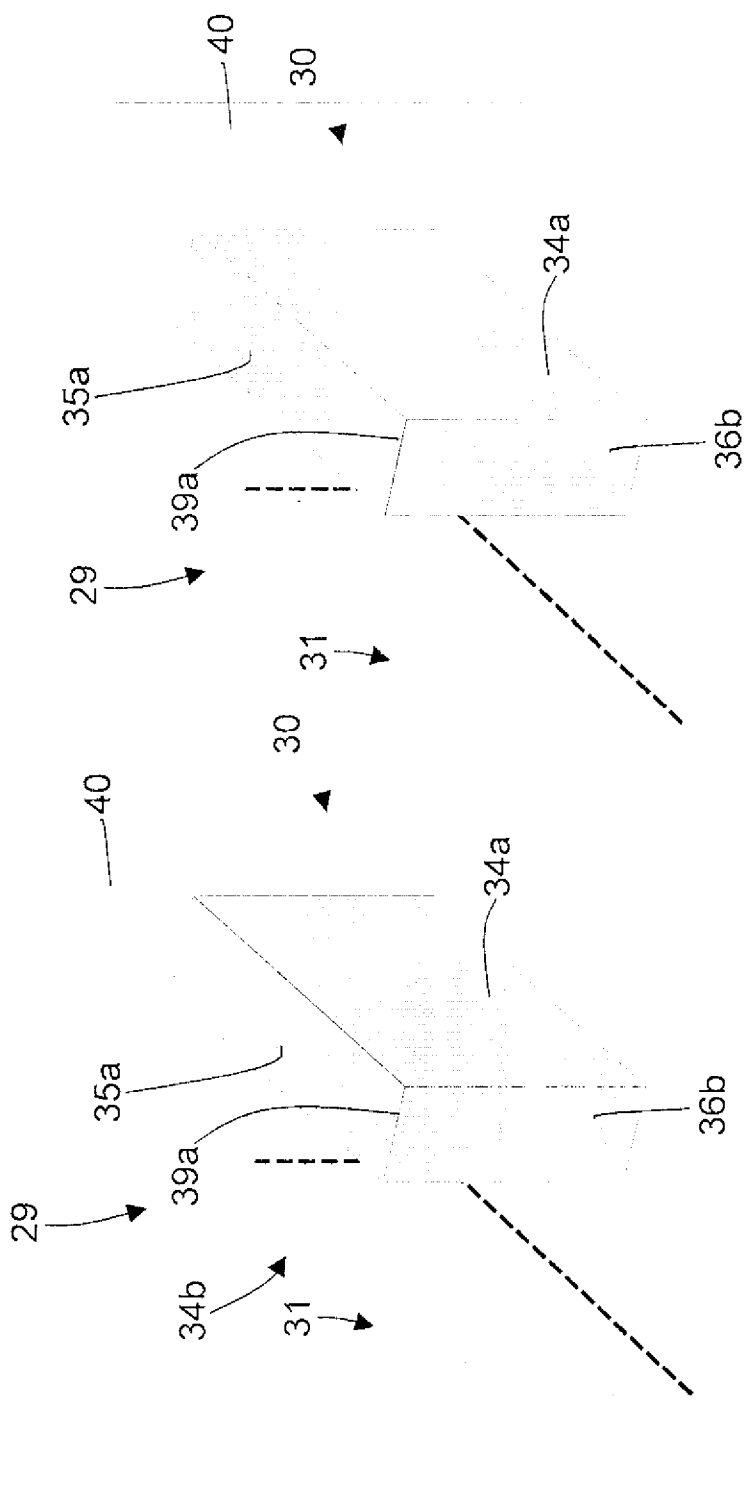


Fig. 9

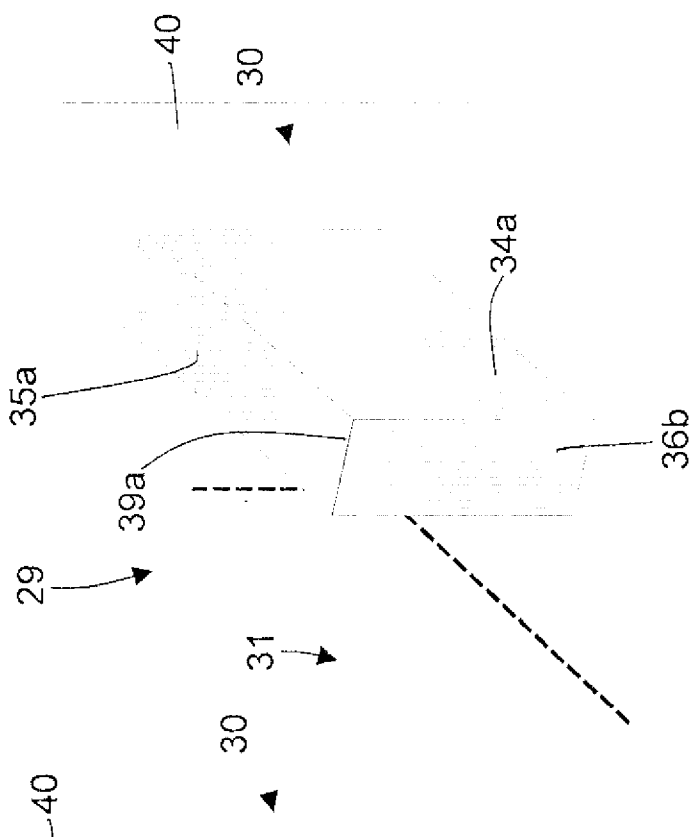


Fig. 10

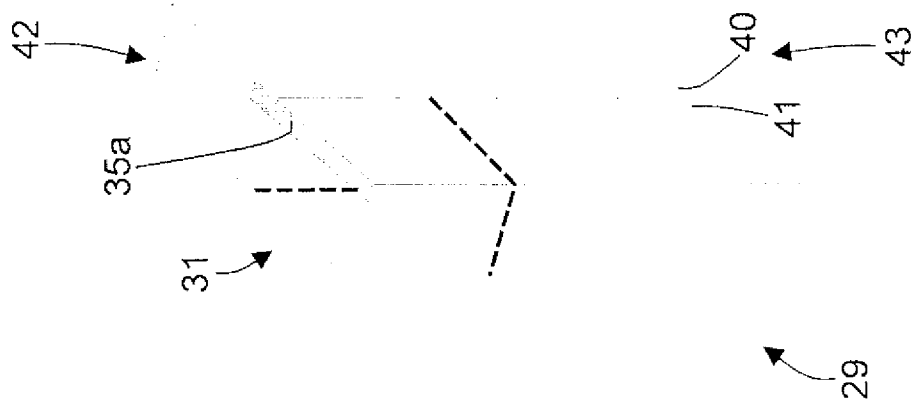


Fig. 11

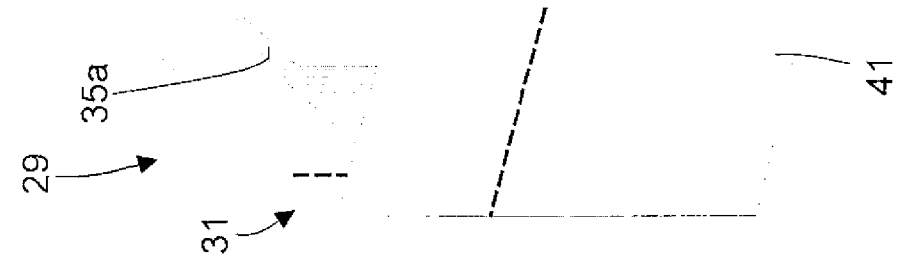


Fig. 12

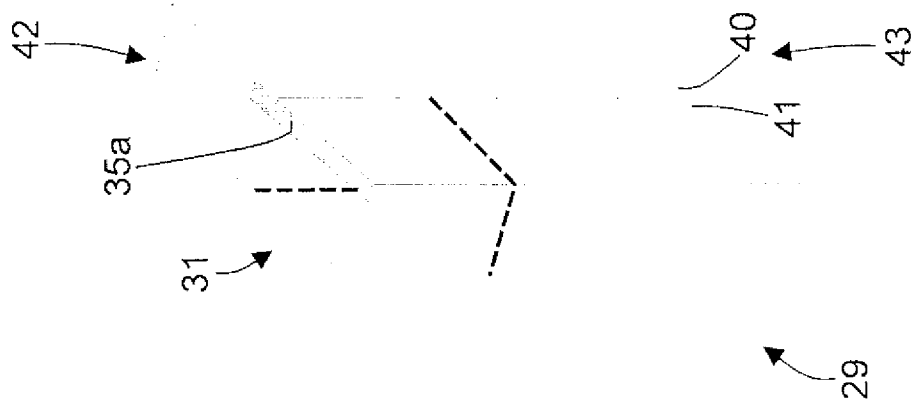
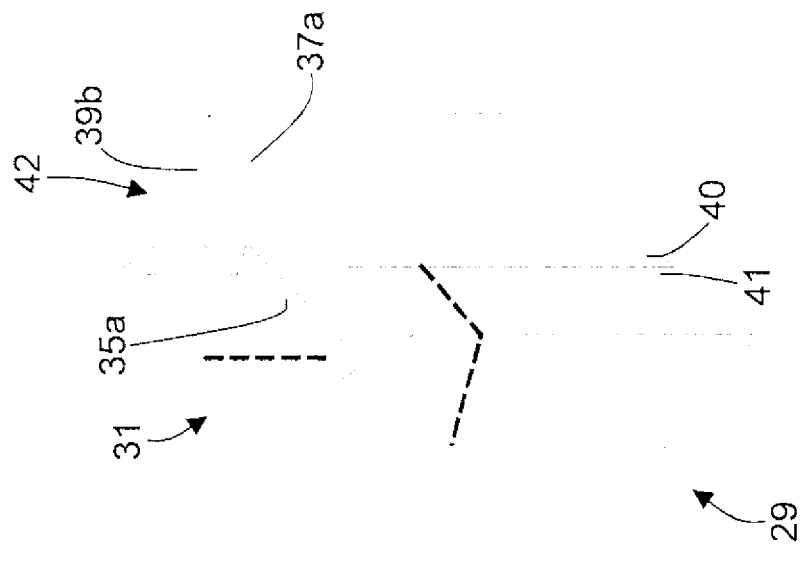
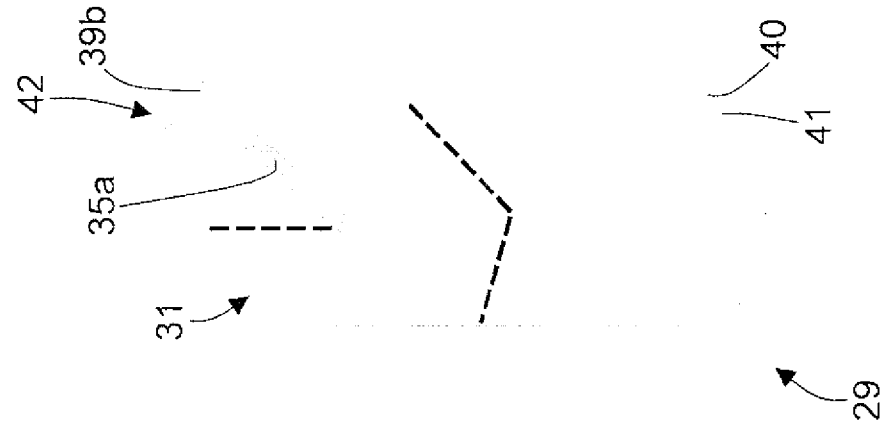
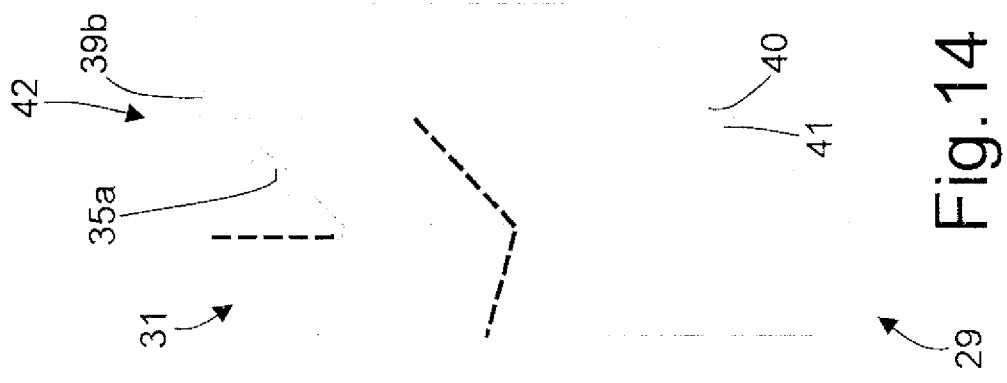


Fig. 13



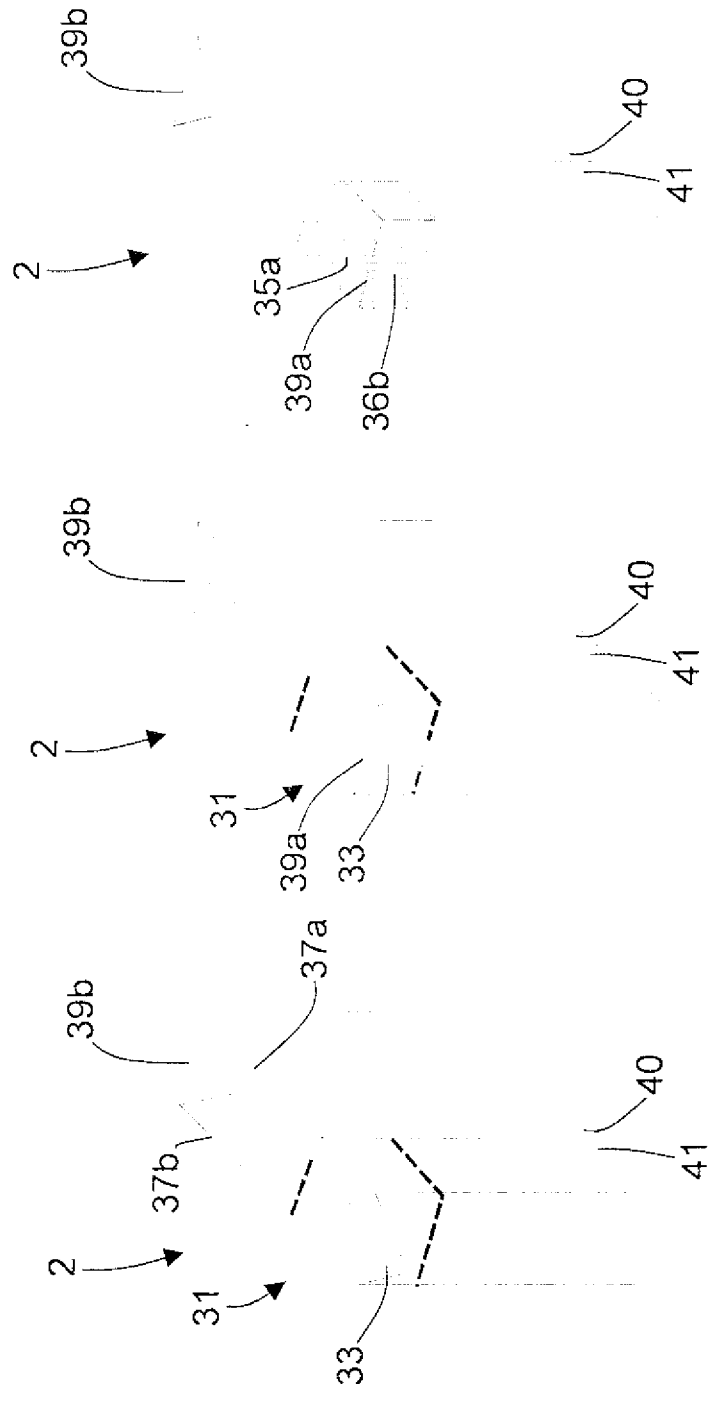


Fig. 17

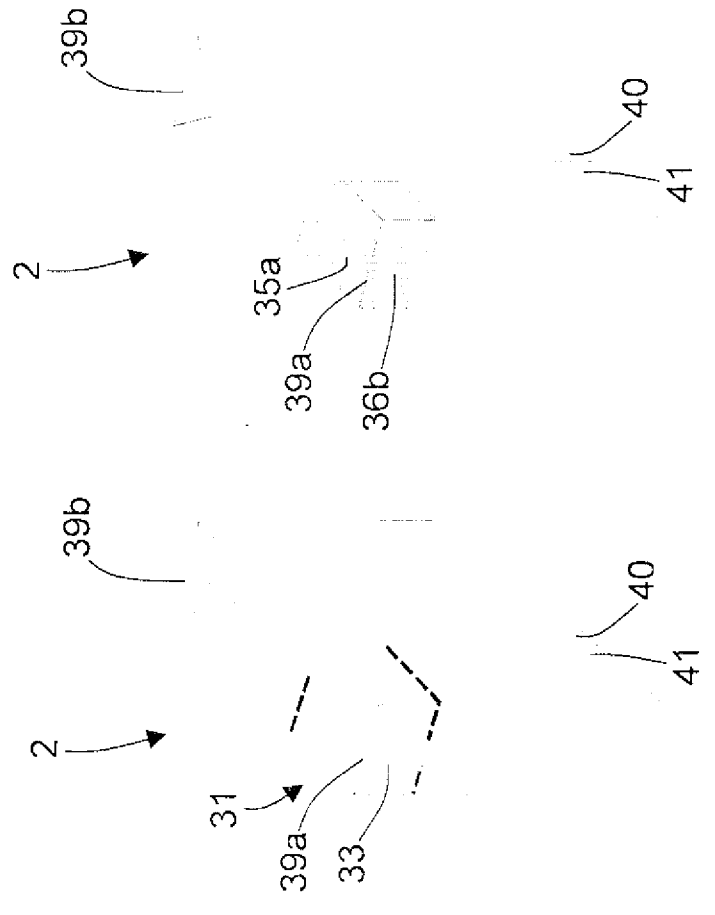


Fig. 18

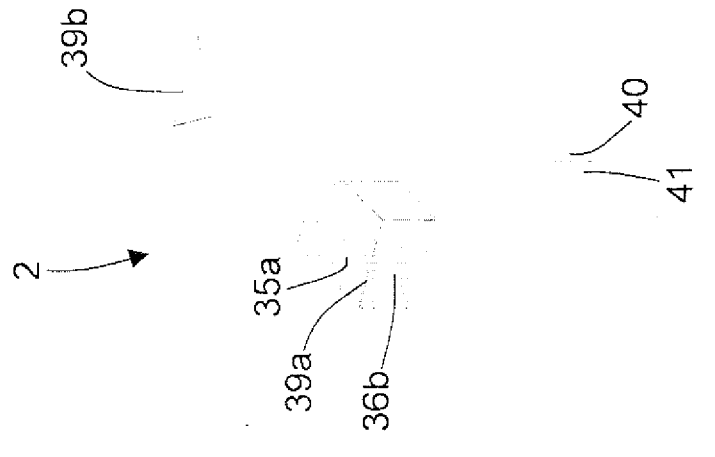


Fig. 19

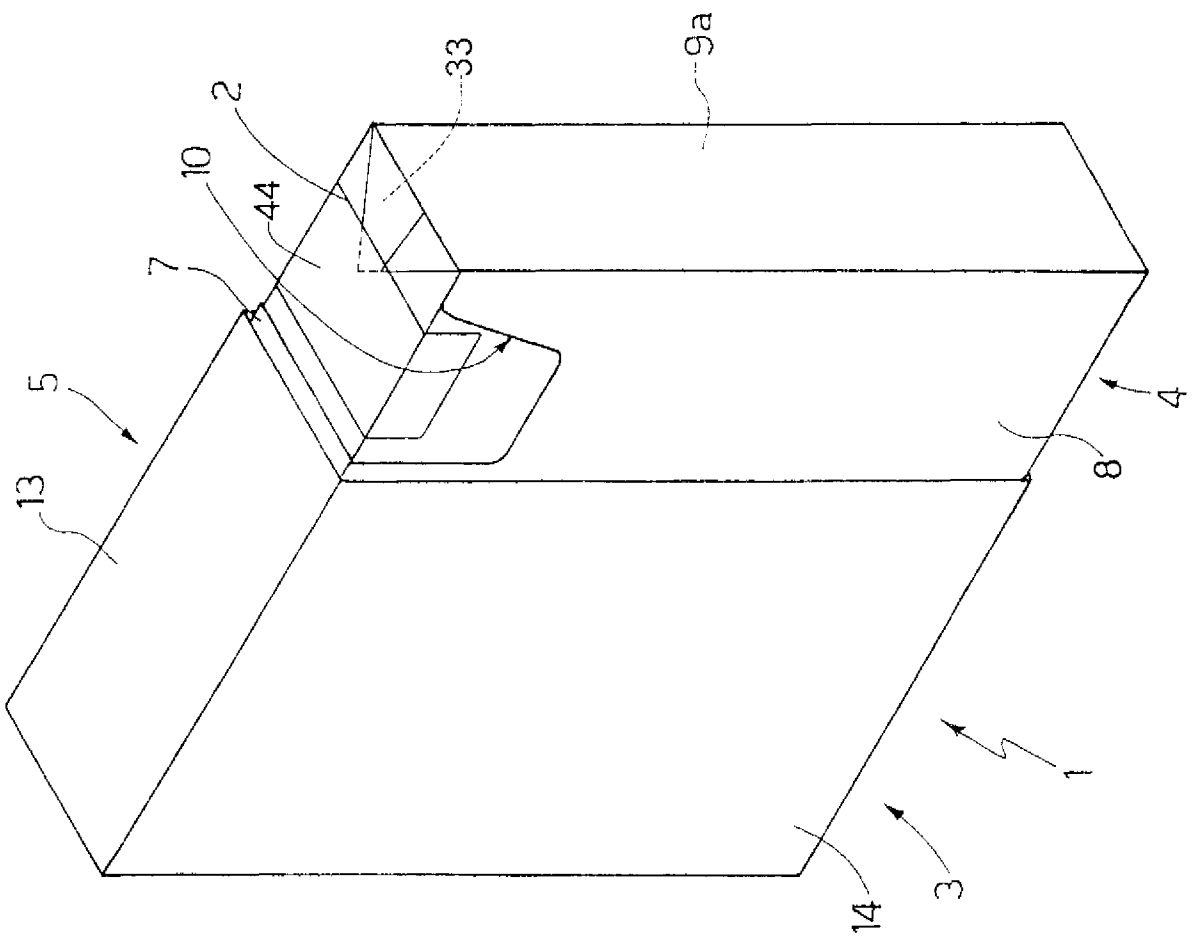


Fig.20



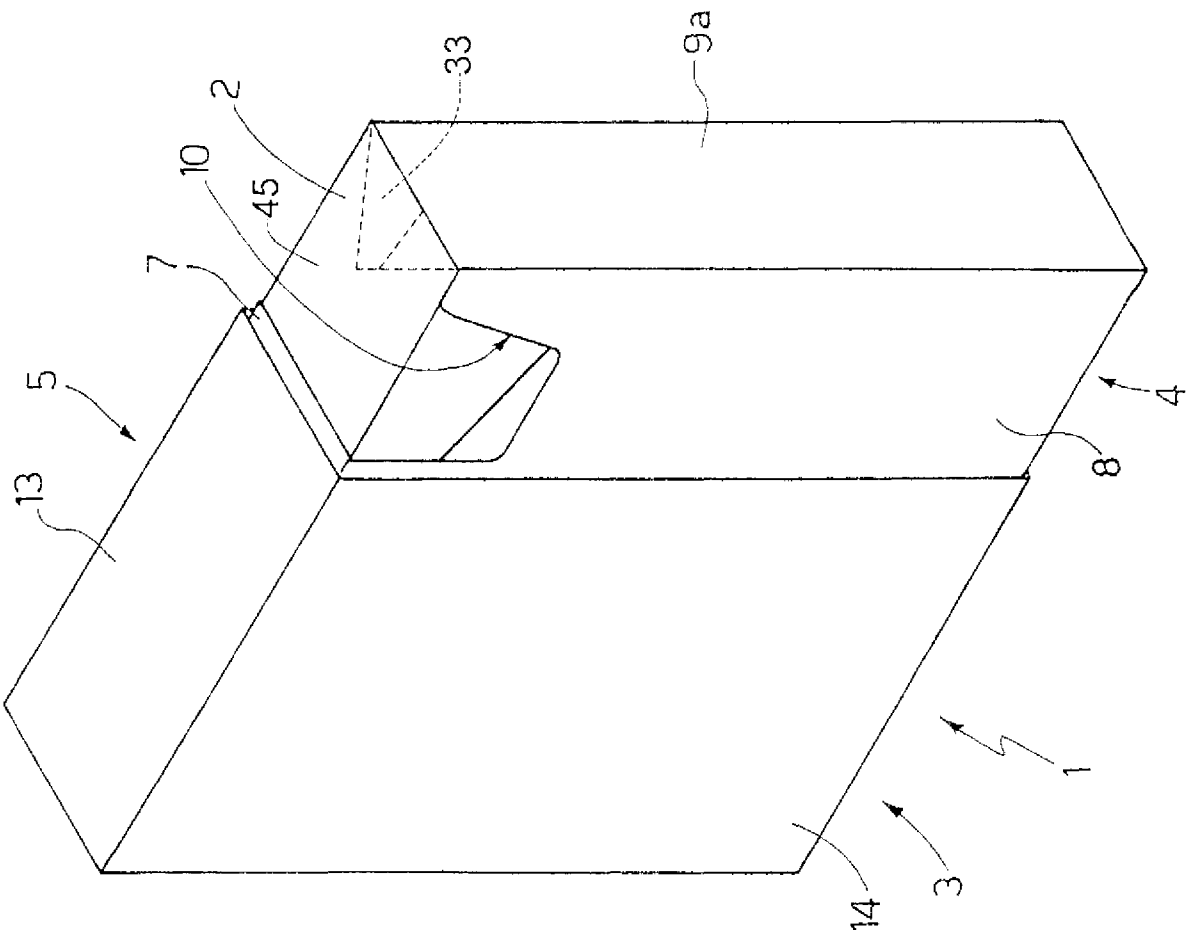


Fig.21

19

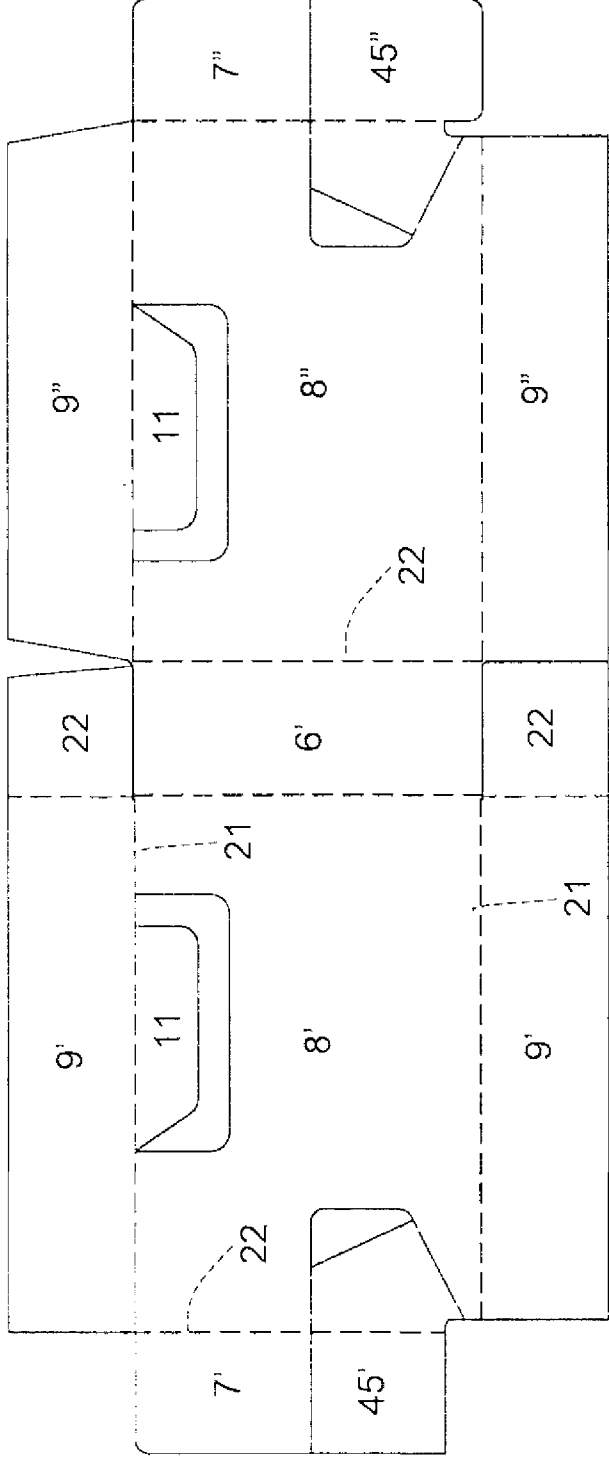


Fig.22

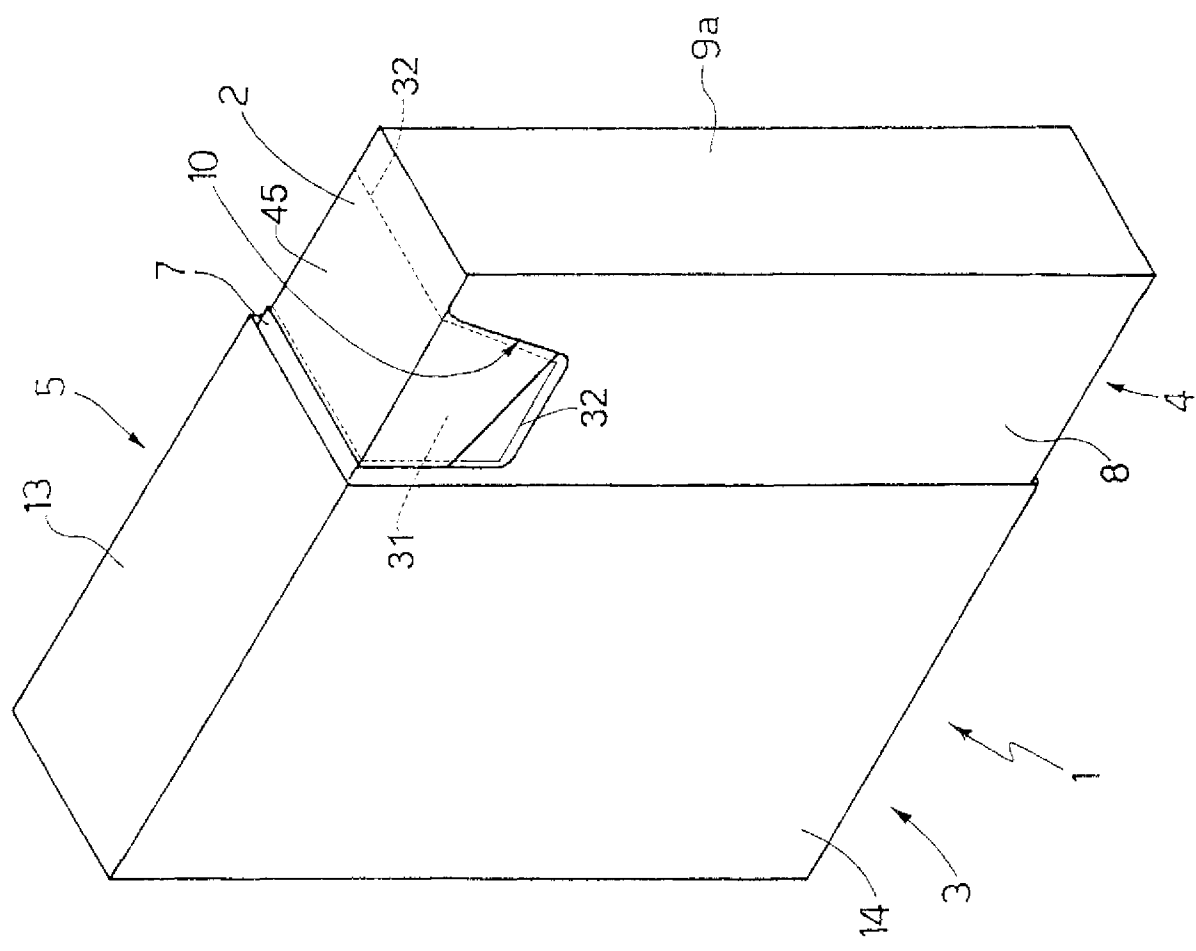


Fig. 23

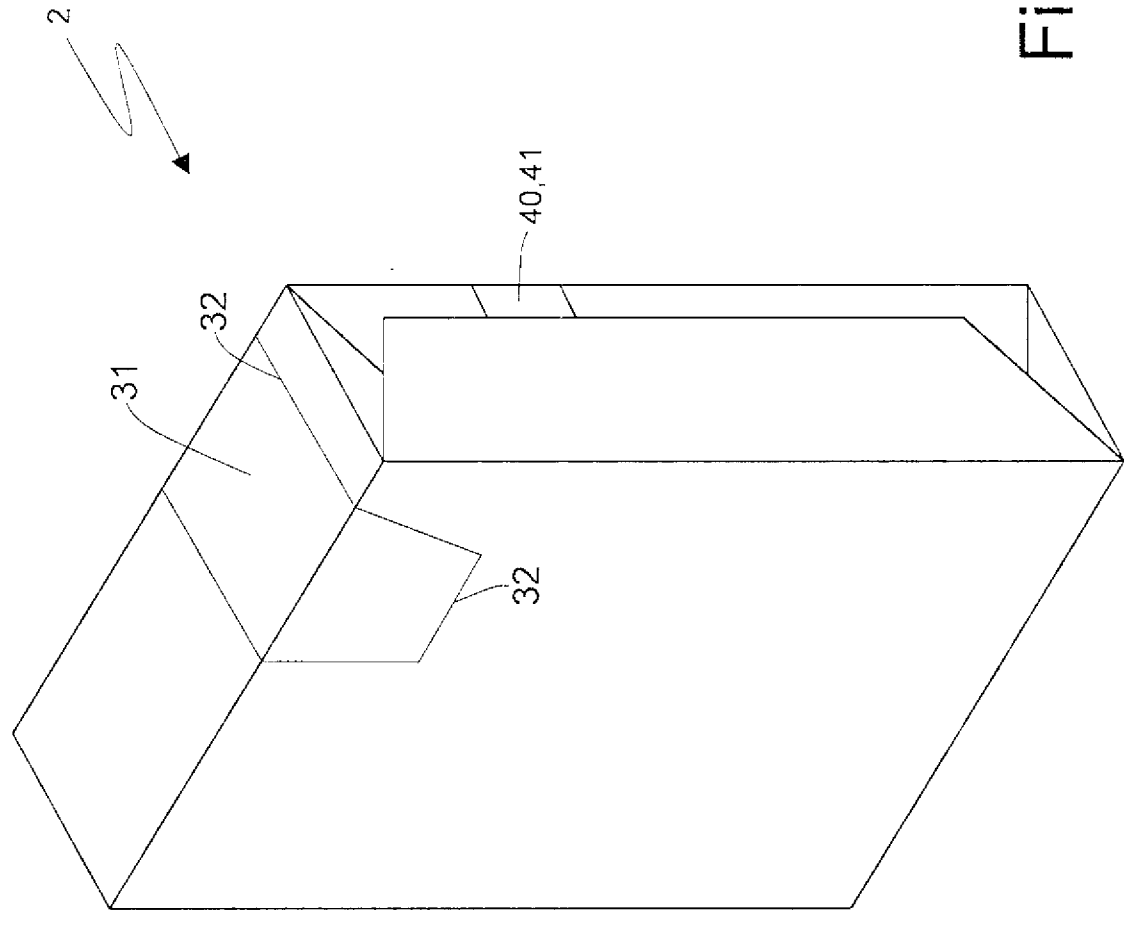


Fig.24

29

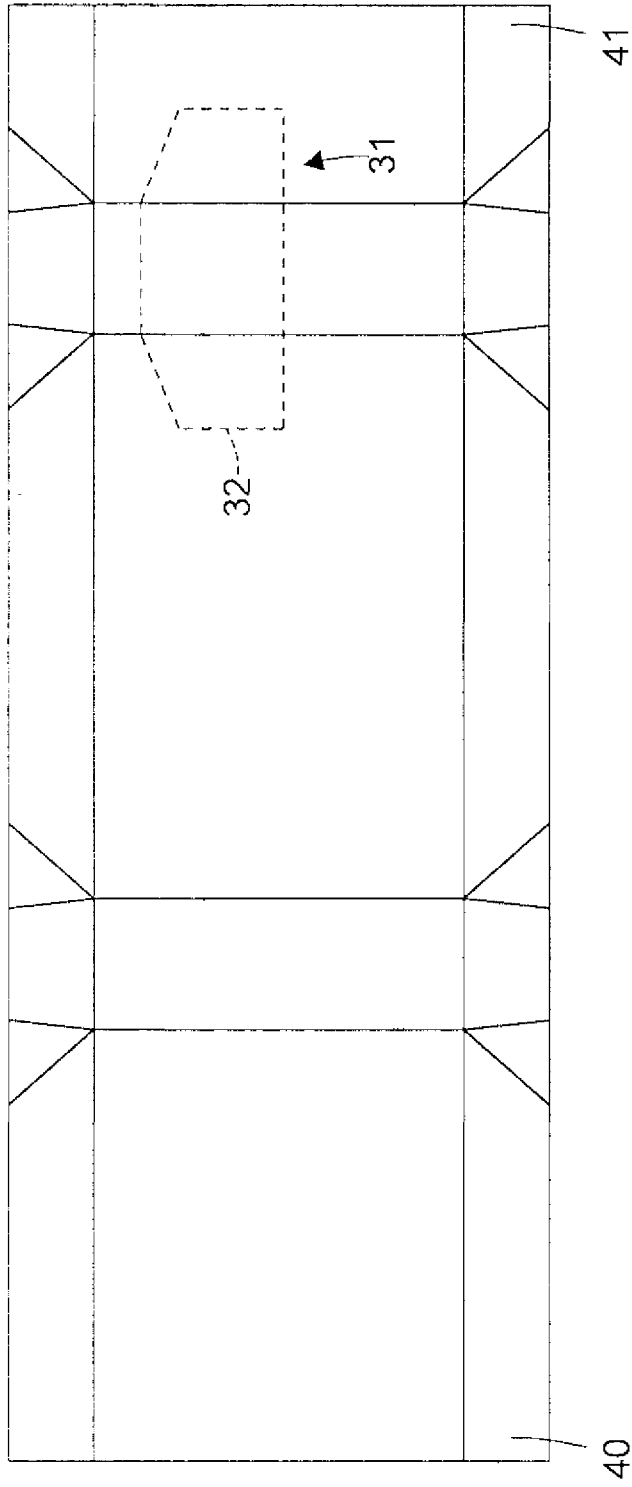


Fig.25

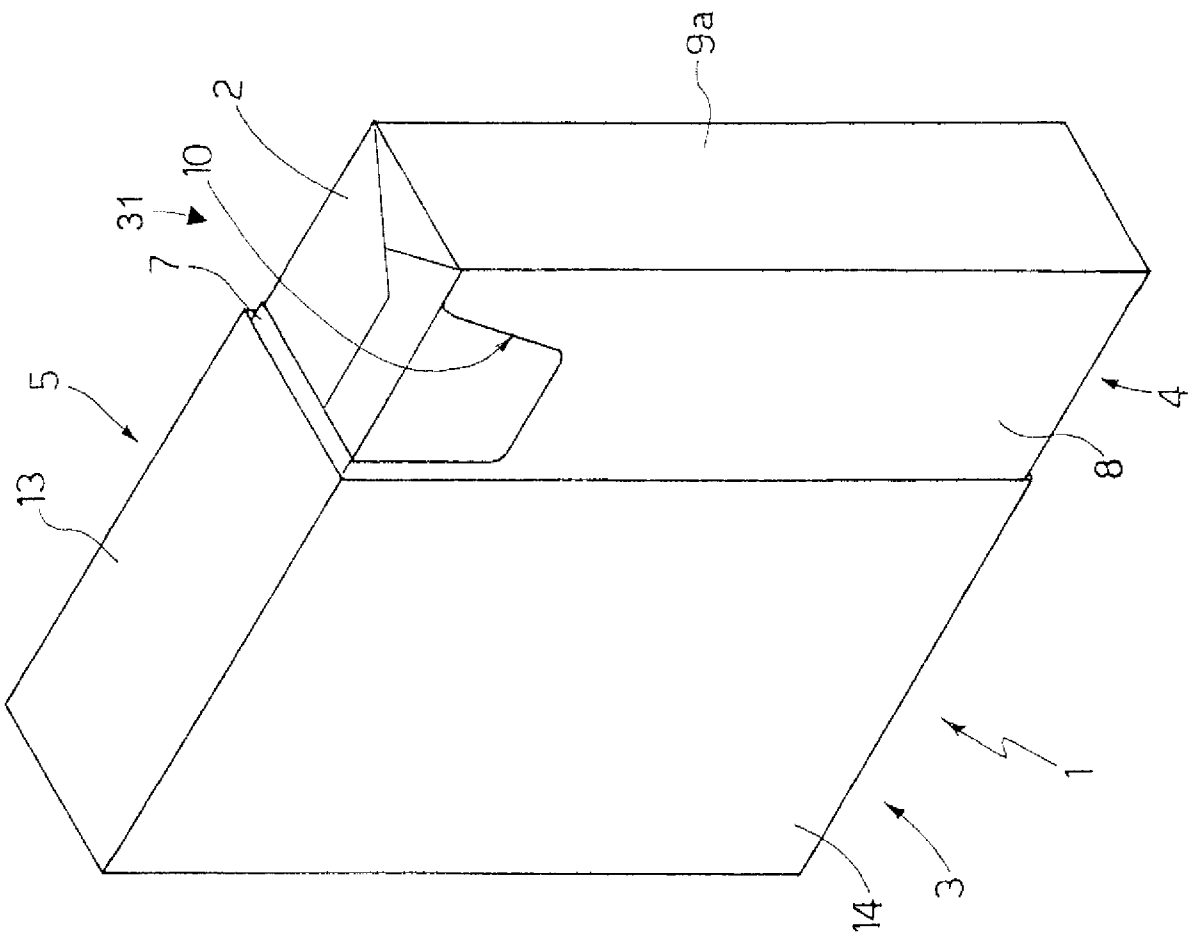


Fig.26

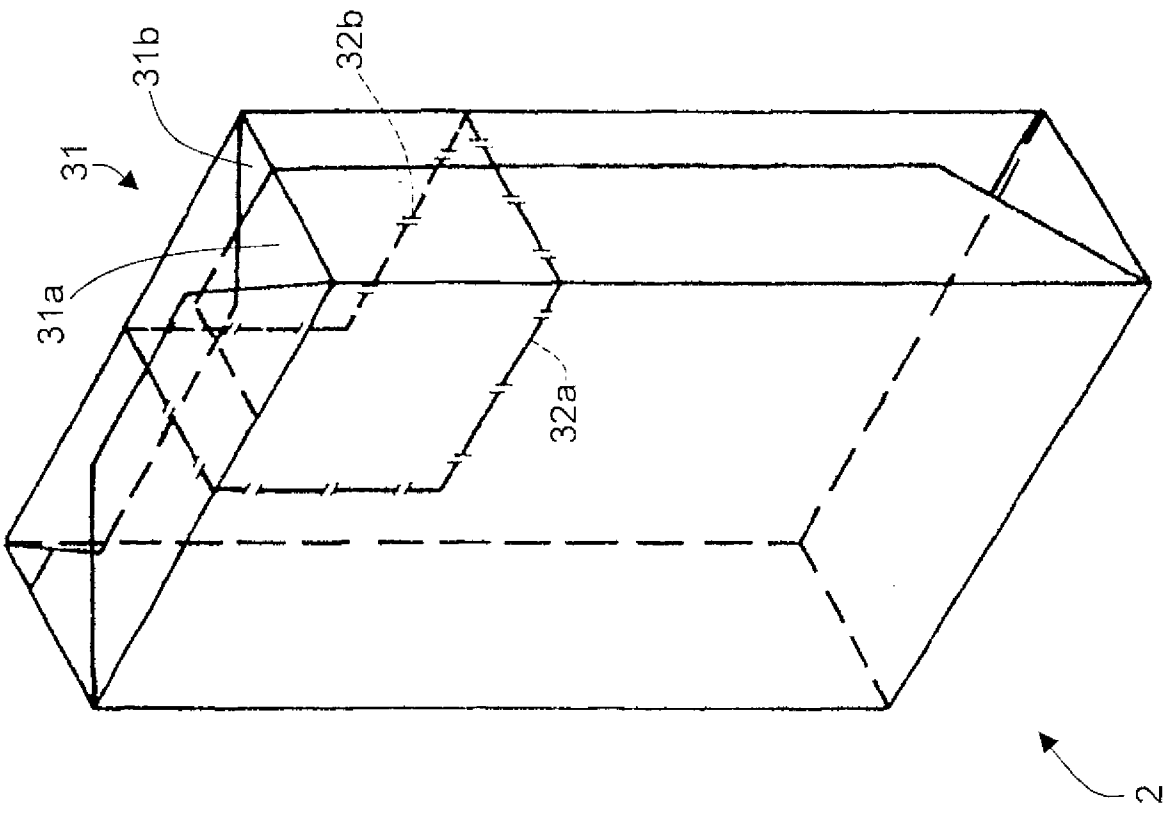


Fig.27

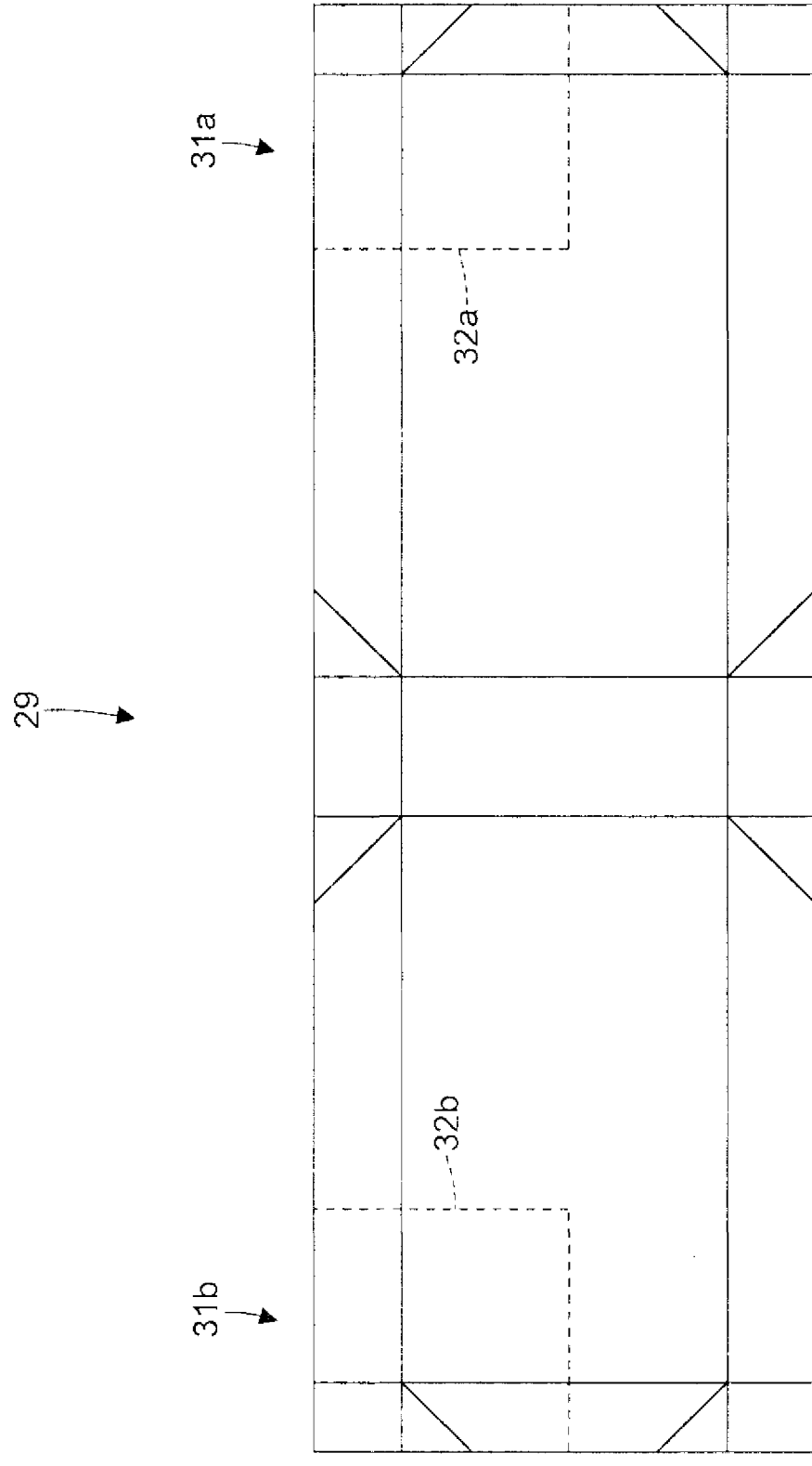


Fig. 28



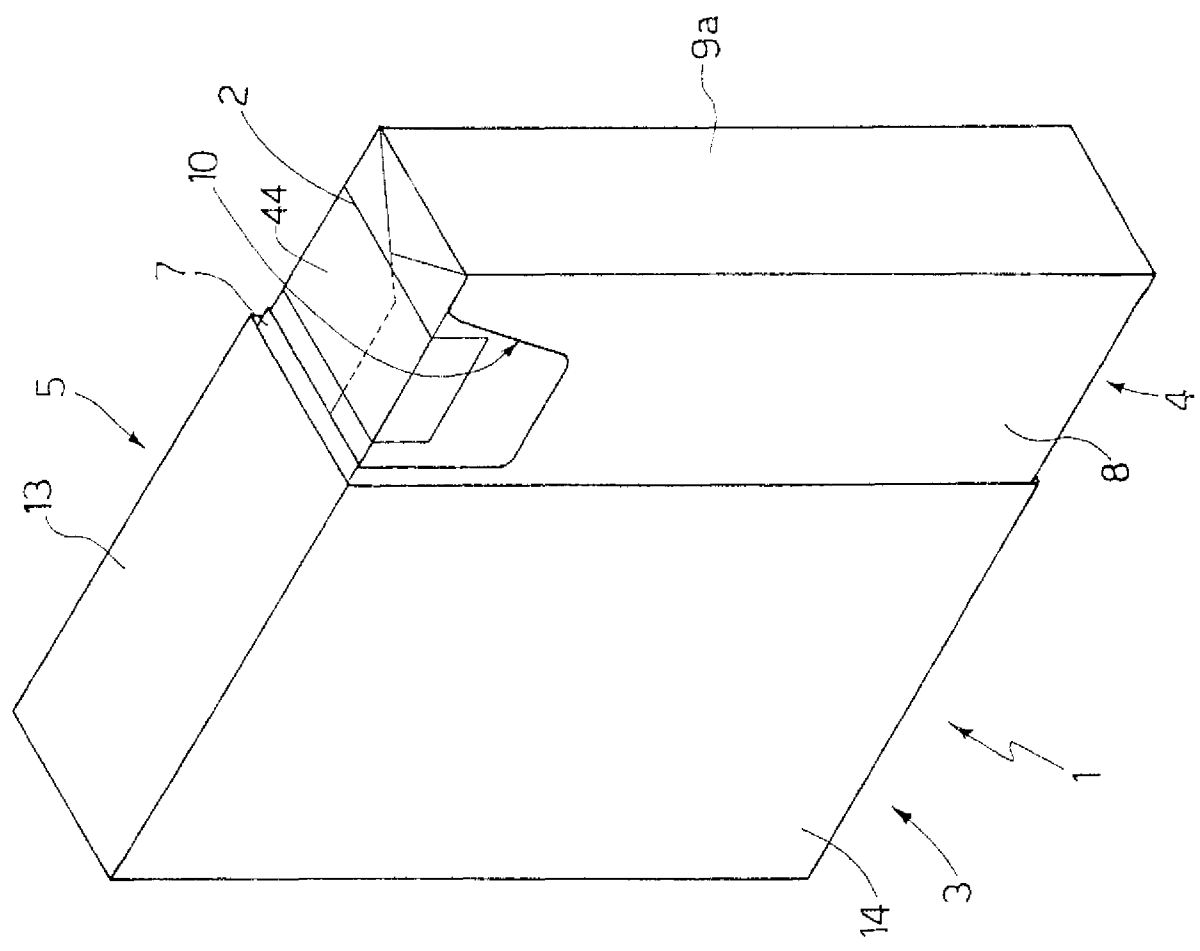


Fig. 30