



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107649917 A

(43)申请公布日 2018.02.02

(21)申请号 201711027196.3

(22)申请日 2017.10.27

(71)申请人 苏州汉腾自动化设备有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新区旺米街
88号

(72)发明人 吴海峰

(74)专利代理机构 苏州市中南伟业知识产权代
理事务所(普通合伙) 32257

代理人 冯瑞

(51)Int.Cl.

B23Q 3/08(2006.01)

B23Q 1/25(2006.01)

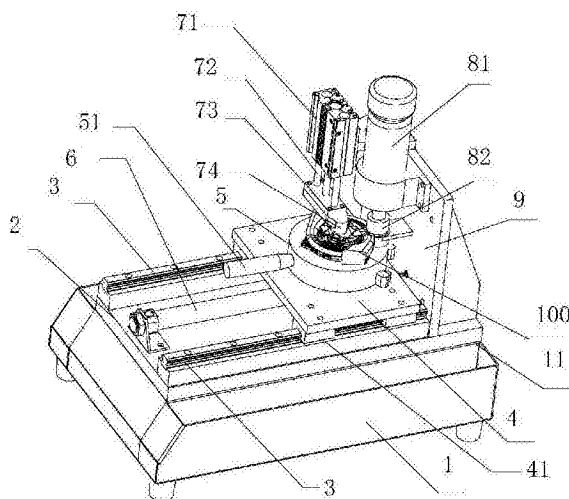
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种固定座工装

(57)摘要

本申请提供了一种固定座工装,所述的固定座工装包括机座、设置在所述的机座上的底座、设置在所述的底座上的沿X轴方向延伸的轨道、设置在所述的轨道上且能够沿所述的轨道滑动的移动座、可拆卸的设于所述的移动座上的模具,所述的模具与所述的移动座通过一转动轴相转动连接,所述的模具上设置有一手柄,所述的固定座工装还设置有一安装架,所述的安装架上安装有加工装置,所述的加工装置包括一能够沿Y轴方向上下移动的铣头、用于驱动所述的铣头转动的马达。本申请所述的一种固定座工装,设置了模具,模具饶一转动轴转动的设置在移动座上,且所述的模具具有一手柄,因此可以人工控制模具的转动,使加工工件被加工的更加精确。



1. 一种固定座工装,其特征在于,所述的固定座工装包括机座、设置在所述的机座上的底座、设置在所述的底座上的沿X轴方向延伸的轨道、设置在所述的轨道上且能够沿所述的轨道滑动的移动座、可拆卸的设于所述的移动座上的模具,所述的模具与所述的移动座通过一转动轴相转动连接,所述的模具上设置有一手柄,所述的固定座工装还设置有一安装架,所述的安装架上安装有加工装置,所述的加工装置包括一能够沿Y轴方向上下移动的铣头、用于驱动所述的铣头转动的马达。

2. 如权利要求1所述的固定座工装,其特征在于,所述的固定座工装还包括一固定装置,所述的固定装置包括一安装在所述的安装架上的下压汽缸、被所述的下压汽缸控制的能够沿Y轴方向上下移动的下压块,所述的下压块上还设置有一用于抵紧被加工工件的抵紧块。

3. 如权利要求2所述的固定座工装,其特征在于,所述的抵紧块用于抵紧所述的转动轴。

4. 如权利要求3所述的固定座工装,其特征在于,所述的安装架上还设置有至少一个用于在移动座与所述的安装架之间起到缓冲作用的油压缓冲器。

5. 如权利要求4所述的固定座工装,其特征在于,所述的底座上还设置有一用于驱动所述的移动座沿所述的轨道移动的驱动汽缸。

6. 如权利要求5所述的固定座工装,其特征在于,所述的移动座上设置可滑动地卡设在所述的轨道上的滑块,所述的移动座通过所述的滑块与所述的轨道可滑动的连接。

7. 如权利要求6所述的固定座工装,其特征在于,所述的抵紧块绕一沿Y轴方向延伸的转动轴线转动的连接至所述的下压块上。

8. 如权利要求7所述的固定座工装,其特征在于,所述的底座上设置有两个轨道,两个所述的轨道在Z轴方向排列设置。

一种固定座工装

技术领域

[0001] 本申请涉及一种固定座工装,尤其涉及一种用于对被加工工件铣削加工的一种固定座工装。

背景技术

[0002] 在现有技术中,铣床主要指用铣刀对工件多种表面进行加工的机床。通常铣刀以旋转运动为主运动,工件和铣刀的移动为进给运动。它可以加工平面、沟槽,也可以加工各种曲面、齿轮等。通常工件的移动难以控制,达不到想要的结果。

[0003] 申请内容

[0004] 本申请要解决的技术问题是提供一种固定座工装。

[0005] 为了解决上述技术问题,本申请提供了一种固定座工装,所述的固定座工装包括机座、设置在所述的机座上的底座、设置在所述的底座上的沿X轴方向延伸的轨道、设置在所述的轨道上且能够沿所述的轨道滑动的移动座、可拆卸的设于所述的移动座上的模具,所述的模具与所述的移动座通过一转动轴相转动连接,所述的模具上设置有一手柄,所述的固定座工装还设置有一安装架,所述的安装架上安装有加工装置,所述的加工装置包括一能够沿Y轴方向上下移动的铣头、用于驱动所述的铣头转动的马达。

[0006] 优选地,所述的固定座工装还包括一固定装置,所述的固定装置包括一安装在所述的安装架上的下压汽缸、被所述的下压汽缸控制的能够沿Y轴方向上下移动的下压块,所述的下压块上还设置有一用于抵紧所述的被加工工件的抵紧块。

[0007] 优选地,所述的抵紧块用于抵紧所述的转动轴。

[0008] 优选地,所述的安装架上还设置有至少一个用于在移动座与所述的安装架之间起到缓冲作用的油压缓冲器。

[0009] 优选地,所述的底座上还设置有一用于驱动所述的移动座沿所述的轨道移动的驱动汽缸。

[0010] 优选地,所述的移动座上设置可滑动地卡设在所述的轨道上的滑块,所述的移动座通过所述的滑块与所述的轨道可滑动的连接。

[0011] 优选地,所述的抵紧块绕一沿Y轴方向延伸的转动轴线转动的连接至所述的下压块上。

[0012] 优选地,所述的底座上设置有两个轨道,两个所述的轨道在Z轴方向排列设置。

[0013] 本申请所述的一种固定座工装,设置了模具,模具绕一转动轴转动的设置在移动座上,且所述的模具具有一手柄,因此可以人工控制模具的转动,使加工工件被加工的更加精确。

附图说明

[0014] 图1是一种固定工装的结构示意图;

[0015] 图2为一种固定工装的结构示意图,

[0016] 其中:1、机座;11、排屑口;2、底座;3、轨道;4、移动座;41、滑块;5、模具;51、手柄;6、驱动汽缸;71、下压汽缸;72、下压杆;73、下压块;74、抵紧块;81、马达;82、铣头;9、安装架;100、被加工工件。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和具体实施例对本申请作进一步说明,以使本领域的技术人员可以更好地理解本申请并能予以实施,但所举实施例不作为对本申请的限定。

[0018] 如图所示,为了解决上述技术问题,本申请提供了一种固定座工装,所述的固定座工装包括机座1、设置在所述的机座1上的底座2、设置在所述的底座2上的沿X轴方向延伸的轨道3、设置在所述的轨道3上且能够沿所述的轨道3滑动的移动座4、可拆卸的设于所述的移动座4上的模具5,所述的模具5与所述的移动座4通过一转动轴相转动连接,所述的模具5上设置有一手柄51,所述的固定座工装还设置有一安装架9,所述的安装架9上安装有加工装置,所述的加工装置包括一能够沿Y轴方向上下移动的铣头82、用于驱动所述的铣头82转动的马达81。所述的固定座工装还包括一固定装置,所述的固定装置包括一安装在所述的安装架9上的下压汽缸71、被所述的下压汽缸71控制的能够沿Y轴方向上下移动的下压块73,所述的下压块73上还设置有一用于抵紧所述的被加工工件100的抵紧块74。所述的抵紧块74用于抵紧所述的转动轴。所述的安装架9上还设置有至少一个用于在移动座4与所述的安装架9之间起到缓冲作用的油压缓冲器。所述的底座2上还设置有一用于驱动所述的移动座4沿所述的轨道3移动的驱动汽缸6。所述的移动座4上设置可滑动地卡设在所述的轨道3上的滑块41,所述的移动座4通过所述的滑块41与所述的轨道3可滑动的连接。所述的抵紧块74绕一沿Y轴方向延伸的转动轴线转动的连接至所述的下压块73上。所述的底座2上设置有两个轨道3,两个所述的轨道3在Z轴方向排列设置。

[0019] 本申请所述的一种固定座工装,设置了模具5,模具5绕一转动轴转动的设置在移动座4上,且所述的模具5具有一手柄51,因此可以人工控制模具5的转动,使加工工件被加工的更加精确。

[0020] 本申请的机座1与所述的底座2之间还设置有排屑通道,所述的机座1与所述的底座2相接触的边缘处设置有相内凹陷的排屑通道,所述的排屑通道沿X轴方向延伸,并且在两端部形成排屑口11。

[0021] 所述的排屑口11处设置有一用于向所述的排屑通道吹气的风机,所述的风机的出风方向朝向排屑口11。

[0022] 所述的机座1上还设置有一用于接纳排屑口11排出的杂物的接纳空间,所述的接纳空间位于机座1的两个,且位于所述的排屑通道的下侧。

[0023] 风机向排屑口11处吹风在排屑通道内形成风道,将加工工件产生的屑吹落,防止屑进入工装组件内部,破坏零件。

[0024] 在本申请中,如图1所示,轨道3的延伸方向为X轴方向,上下方向为Y轴方向,在水平面上与X轴方向垂直的方向为Z轴方向。

[0025] 以上所述实施例仅是为充分说明本申请而所举的较佳的实施例,本申请的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本申请基础上所作的等同替代或变换,均在本申请的保护范围之内。本申请的保护范围以权利要求书为准。

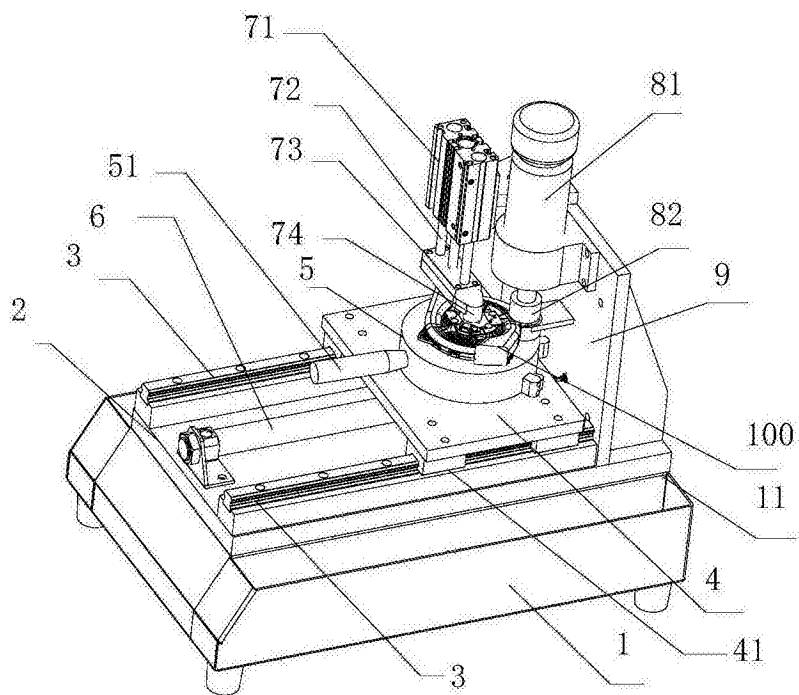


图1

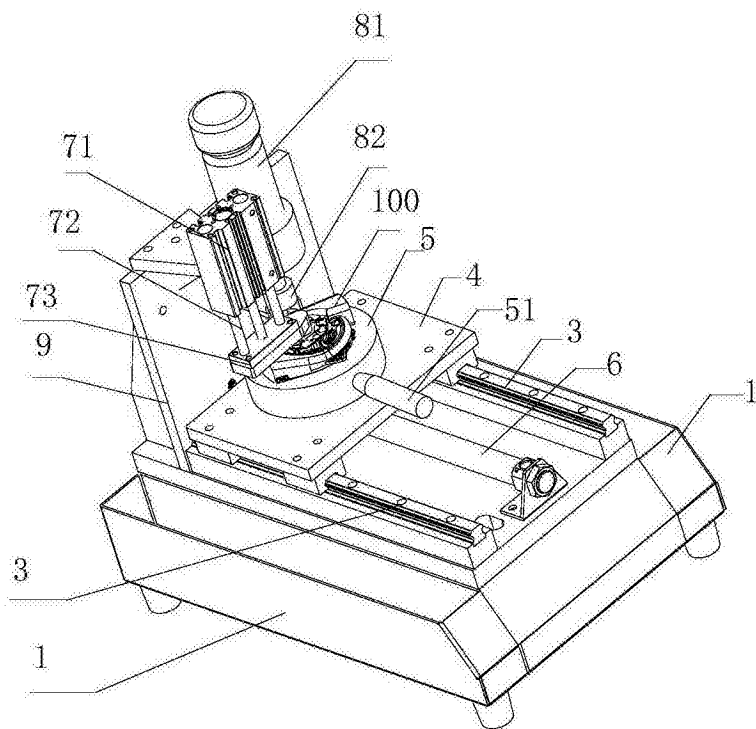


图2