



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207308428 U

(45)授权公告日 2018.05.04

(21)申请号 201720991791.8

(22)申请日 2017.08.09

(73)专利权人 芜湖人本轴承有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区  
区长春路21号

(72)发明人 李军 马中贵

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 张加宽

(51)Int.Cl.

B08B 3/02(2006.01)

B08B 1/02(2006.01)

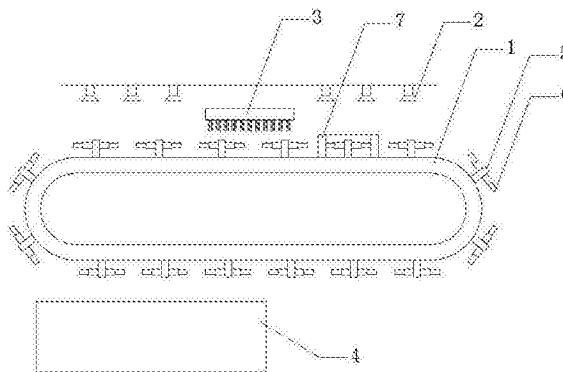
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种轴承自动固定上料清洗系统

## (57)摘要

本实用新型提供一种轴承自动固定上料清洗系统,涉及轴承清洗领域,包括传送带、喷头、旋转毛刷和收集框,所述传送带上设有若干均匀分布的立柱,所述立柱上设置以立柱为中心对称的电控收缩杆,所述轴承的内圈套在传送带的立柱上,所述电控收缩杆进行伸长后抵在轴承的内圈的表面上,所述传送带上方分别设置有用于喷洒液体的喷头和用于清洗轴承的旋转毛刷,所述传送带下方设有收集框;本实用新型提供了一种轴承自动固定上料清洗系统,可以自动对轴承进行清洗,还可以同时清洗多个轴承,整个清洗过程无需人工,大大提升了企业的生产效率,降低了企业的人工成本。



1. 一种轴承自动固定上料清洗系统,其特征在于,包括传送带(1)、喷头(2)、旋转毛刷(3)和收集框(4),所述传送带(1)上设有若干均匀分布的立柱(5),所述立柱(5)上设置以立柱(5)为中心对称的电控收缩杆(6),所述轴承(7)的内圈套在传送带(1)的立柱(5)上,所述电控收缩杆(6)进行伸长后抵在轴承(7)的内圈的表面上,所述传送带(1)上方分别设置有用于喷洒液体的喷头(2)和用于清洗轴承(7)的旋转毛刷(3),所述传送带(1)下方设有收集框(4)。

2. 如权利要求1所述的轴承自动固定上料清洗系统,其特征在于,所述喷头(2)分布在旋转毛刷(3)两侧,一侧的喷头(2)用于喷洒清洗剂,一侧的喷头(2)用于喷洒清洁水源。

3. 如权利要求1所述的轴承自动固定上料清洗系统,其特征在于,所述立柱(5)垂直于传送带(1)表面,所述电控收缩杆(6)相对于传送带(1)上表面保持平行。

4. 如权利要求1所述的轴承自动固定上料清洗系统,其特征在于,所述一个立柱(5)上设置有多个电控收缩杆(6)。

## 一种轴承自动固定上料清洗系统

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴承清洗领域,具体涉及一种轴承自动固定上料清洗系统。

### 背景技术

[0002] 轴承在出厂前,要完成清洗、包装环节,轴承是否清洁彻底,是保证轴承将来使用寿命的关键。如果在清洗轴承过程中,没有彻底去除轴承里的铜末、砂轮磨削粒和其它一些杂质,就会对轴承产生一系列不良后果。轴承清洗过滤器是通过在清洗机里安装一个循环装置,能有效的把清洗机的清洗油抽到循环槽里把多余的杂质过滤出来,再重新输送到清洗机里,就能持久保持清洗机里清洗油的洁净度。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种轴承自动固定上料清洗系统,自动对轴承进行清洗,还可以同时清洗多个轴承。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种轴承自动固定上料清洗系统,包括传送带、喷头、旋转毛刷和收集框,所述传送带上设有若干均匀分布的立柱,所述立柱上设置以立柱为中心对称的电控收缩杆,所述轴承的内圈套在传送带的立柱上,所述电控收缩杆进行伸长后抵在轴承的内圈的表面上,所述传送带上方分别设置有用于喷洒液体的喷头和用于清洗轴承的旋转毛刷,所述传送带下方设有收集框。

[0005] 优选地,所述喷头分布在旋转毛刷两侧,一侧的喷头用于喷洒清洗剂,一侧的喷头用于喷洒清洁水源。

[0006] 优选地,所述立柱垂直于传送带表面,所述电控收缩杆相对于传送带上表面保持平行。

[0007] 优选地,所述一个立柱上设置有多个电控收缩杆。

[0008] 本实用新型提供了一种轴承自动固定上料清洗系统,可以自动对轴承进行清洗,还可以同时清洗多个轴承,整个清洗过程无需人工,大大提升了企业的生产效率,降低了企业的人工成本。

### 附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的实施例2的立柱俯视示意图。

### 具体实施方式

[0012] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 实施例1:

[0014] 如图1所示,一种轴承自动固定上料清洗系统,包括传送带1、喷头2、旋转毛刷3和收集框4,所述传送带1上设有若干均匀分布的立柱5,所述立柱5上设置以立柱5为中心对称的电控收缩杆6,所述轴承7的内圈套在传送带1的立柱5上,所述电控收缩杆6进行伸长后抵在轴承7的内圈的表面上,所述传送带1上方分别设置有用于喷洒液体的喷头2和用于清洗轴承7的旋转毛刷3,所述传送带1下方设有收集框4。

[0015] 优选地,所述喷头2分布在旋转毛刷3两侧,一侧的喷头2用于喷洒清洗剂,一侧的喷头2用于喷洒清洁水源。

[0016] 优选地,所述立柱5垂直于传送带1表面,所述电控收缩杆6相对于传送带1上表面保持平行。

[0017] 实施例2:

[0018] 如图2所示,一种轴承自动固定上料清洗系统,包括传送带1、喷头2、旋转毛刷3和收集框4,所述传送带1上设有若干均匀分布的立柱5,所述立柱5上设置以立柱5为中心对称的电控收缩杆6,所述轴承7的内圈套在传送带1的立柱5上,所述电控收缩杆6进行伸长后抵在轴承7的内圈的表面上,所述传送带1上方分别设置有用于喷洒液体的喷头2和用于清洗轴承7的旋转毛刷3,所述传送带1下方设有收集框4。

[0019] 所述喷头2分布在旋转毛刷3两侧,一侧的喷头2用于喷洒清洗剂,一侧的喷头2用于喷洒清洁水源。

[0020] 所述立柱5垂直于传送带1表面,所述电控收缩杆6相对于传送带1上表面保持平行。

[0021] 优选地,所述一个立柱5上设置有多个电控收缩杆6。

[0022] 本实用新型提供了一种轴承自动固定上料清洗系统,可以自动对轴承进行清洗,还可以同时清洗多个轴承,整个清洗过程无需人工,大大提升了企业的生产效率,降低了企业的人工成本。

[0023] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

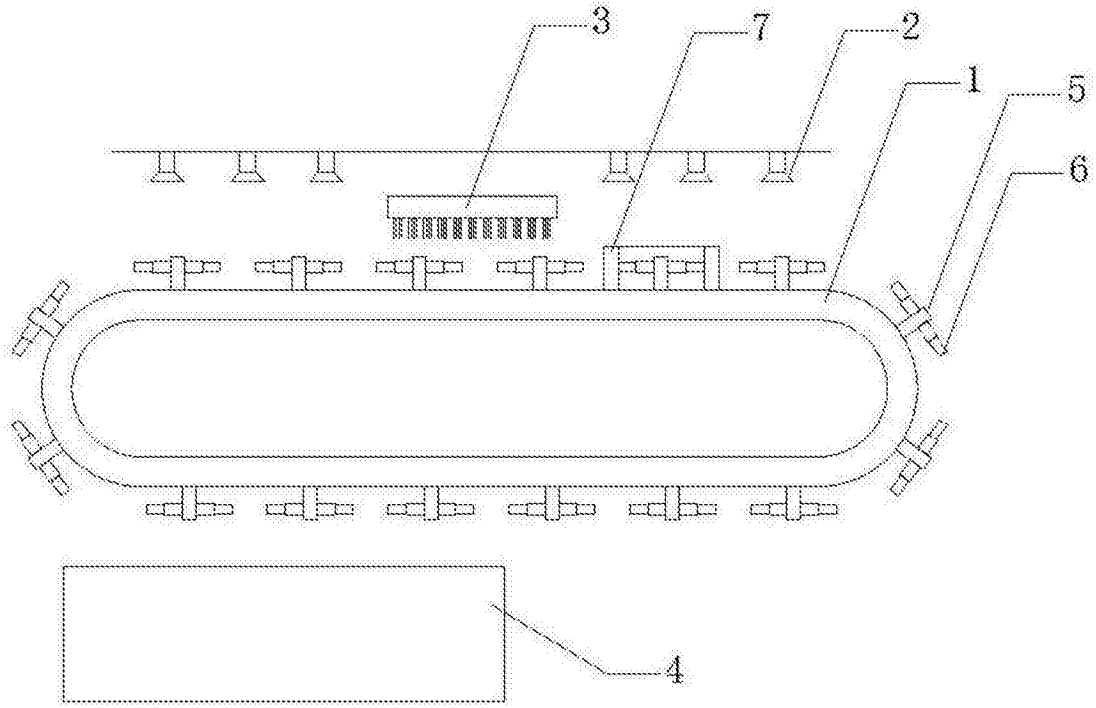


图1

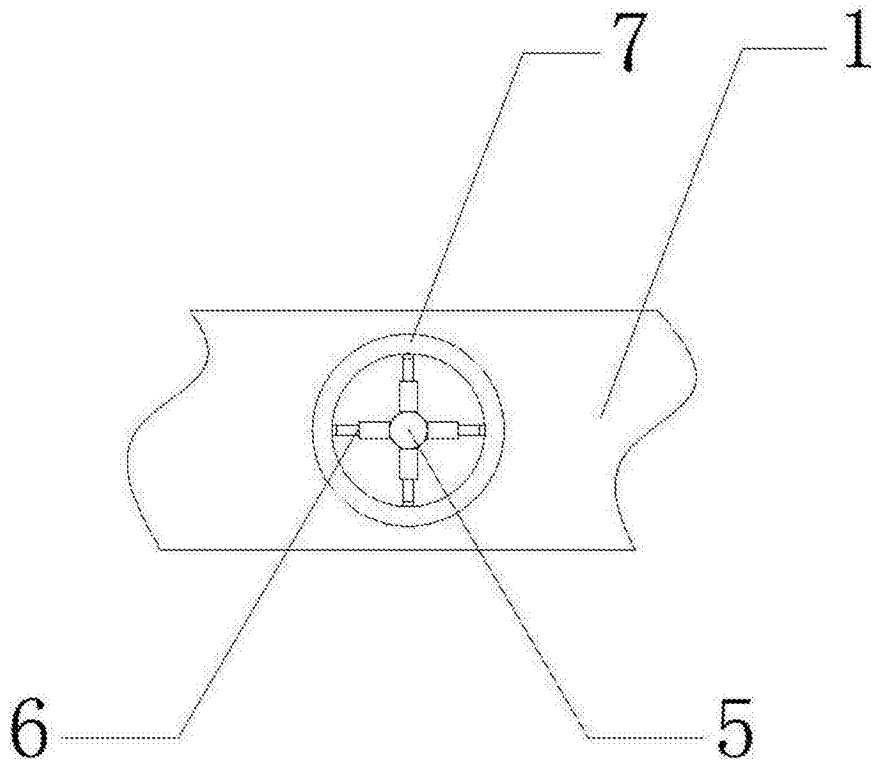


图2