



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105193316 B

(45)授权公告日 2018.05.25

(21)申请号 201510661753.1

(22)申请日 2015.10.08

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105193316 A

(43)申请公布日 2015.12.30

(73)专利权人 木合塔尔·米吉提

地址 843000 新疆维吾尔自治区阿克苏市
天山北路2号9栋5号

(72)发明人 木合塔尔·米吉提

帕提古丽·司拉木

(51)Int.Cl.

A47J 47/00(2006.01)

(56)对比文件

CN 2055770 U,1990.04.11,

CN 2251471 Y,1997.04.09,

CN 2498985 Y,2002.07.10,

CN 202029151 U,2011.11.09,

JP 特开2012-66038 A,2012.04.05,

审查员 魏贯军

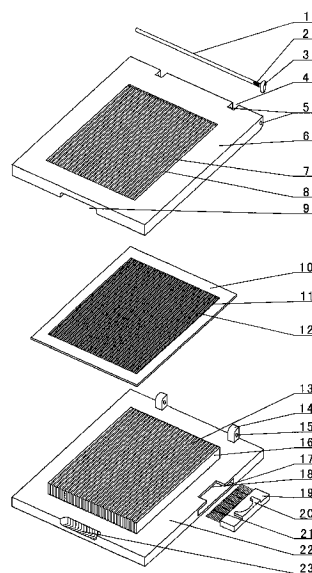
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种大批量切菜案板

(57)摘要

一种大批量切菜案板,涉及一种具有切菜功能的案板,压板(6)的中部口上等距间隔设有多条刀刃(26)朝下的切刀(7);底板(22)的上部面后端间隔设有两凸起块(14),在底板上部面对应压板中部口处设有多条凸起板(16),每一凸起板对应所述压板的两两切刀之间的间隙(8);底板的凸起块分别插在压板的两个豁口(4)中,由轴杆(1)依次穿过贯通压板后端的轴孔A(5)和底板的两凸起块上设置的轴孔B(15)后形成压板和底板后部的铰接连接;刮板(19)的刮片(21)一侧插在所述插槽(17)中;本发明利用底板上的多块凸起板作为蔬菜的支撑,由压板的切刀将蔬菜切成片,一次性获取了大批量厚薄均匀的蔬菜片。



1. 一种大批量切菜案板,包括压板(6)、轴杆(1)、底板(22)和刮板(19),其特征是:在压板(6)的后端间隔设有两个豁口(4),所述压板(6)的中部口上等距间隔设有多条刀刃(26)朝下的切刀(7);底板(22)的上部面后端间隔设有两凸起块(14),在底板(22)上部面对应压板(6)中部口处设有多条凸起板(16),每一凸起板(16)对应所述压板(6)的两两切刀(7)之间的间隙(8);底板(22)的凸起块(14)分别插在压板(6)的两个豁口(4)中,由轴杆(1)依次穿过贯通压板(6)后端的轴孔A(5)和底板(22)的两凸起块(14)上设置的轴孔B(15)后形成压板(6)和底板(22)后部的铰接连接;在底板(22)的一侧设有插槽(17),刮板(19)的刮片(21)一侧插在所述插槽(17)中;

进一步,在压板(6)的前端下部设有凹坑(9),在底板(22)的前端上部设有凹陷坑(23),所述凹坑(9)和凹陷坑(23)形成压板(6)的开启手柄;

进一步,在压板(6)的外缘下部面设有边部加厚板(24),由所述加厚板(24)使压板(6)的中部形成中部薄板(25),所述压板(6)的中部薄板(25)与底板(22)之间形成间隔;清积板(10)中部口上设有多条清积条(12),两两清积条(12)之间的空隙(11)套在底板(22)的凸起板(16)上。

2. 根据权利要求1所述的大批量切菜案板,其特征是:在压板(6)的轴孔A(5)任意一端设有内螺纹,所述轴杆(1)的一端靠近端部设有外螺纹(2),轴杆(1)的外螺纹(2)丝接压板(6)轴孔A(5)的内螺纹;在轴杆(1)一端设有碟式旋拧片(3)。

3. 根据权利要求1所述的大批量切菜案板,其特征是:在底板(22)一侧设置的插槽(17)上部设有内陷边(18),刮板(19)的上部面外侧设有凸起片(20),所述凸起片(20)的内侧设有半圆凹陷,刮板(19)的凸起片(20)卡在所述插槽(17)的内陷边(18)中。

4. 根据权利要求1所述的大批量切菜案板,其特征是:刮板(19)上设置的刮片(21)为多片,两两刮片(21)之间的间距与凸起板(16)厚度相同,刮片(21)的宽度与两两凸起板(16)之间的间隔缝(13)等宽。

5. 根据权利要求1所述的大批量切菜案板,其特征是:在两凸起块(14)的上端前部分别设有弧形面。

6. 根据权利要求1所述的大批量切菜案板,其特征是:所述底板(22)的底面(27)翻转后形成案板。

一种大批量切菜案板

【技术领域】

[0001] 本发明涉及一种具有切菜功能的案板,尤其是涉及一种大批量切菜案板。

【背景技术】

[0002] 已知的,做饭炒菜是每个家庭或各种餐饮单位的基本需求,菜炒的好坏中切菜是主要因素之一,目前在厨师学习时,首先练习的就是切菜刀法,最基本的刀法包括平刀法,斜刀法,直刀法,剞刀法或其他刀法,目的是将蔬菜进行切片、切条或切丁,把菜切成0.5至1厘米的片、条或丁;过大过厚的菜会使火力不易透进;而这些很多人都难以掌握;市售的切菜工具较多,如菜刀、多功能切菜器等,这些工具普遍存在的问题是最后部分的蔬菜菜头无法使用。

【发明内容】

[0003] 为了克服背景技术中的不足,本发明公开一种大批量切菜案板,利用底板上的多块凸起板作为蔬菜的支撑,由压板的切刀将蔬菜切成片,一次性获取了大批量厚薄均匀的蔬菜片。

[0004] 为实现上述发明目的,本发明采用如下技术方案:

[0005] 一种大批量切菜案板,包括压板、轴杆、底板和刮板,在压板的后端间隔设有两个豁口,所述压板的中部口上等距间隔设有多条刀刃朝下的切刀;底板的上部面后端间隔设有两凸起块,在底板上部面对应压板中部口处设有多条凸起板,每一凸起板对应所述压板的两两切刀之间的间隙;底板的凸起块分别插在压板的两个豁口中,由轴杆依次穿过贯通压板后端的轴孔A和底板的两凸起块上设置的轴孔B后形成压板和底板后部的铰接连接;在底板的一侧设有插槽,刮板的刮片一侧插在所述插槽中。

[0006] 所述的大批量切菜案板,在压板的轴孔A任意一端设有内螺纹,所述轴杆的一端靠近端部设有外螺纹,轴杆的外螺纹丝接压板轴孔A的内螺纹;在轴杆一端设有碟式旋拧片。

[0007] 所述的大批量切菜案板,在压板的前端下部设有凹坑,在底板的前端上部设有凹陷坑,所述凹坑和凹陷坑形成压板的开启手柄。

[0008] 所述的大批量切菜案板,在压板的外缘下部面设有边部加厚板,由所述加厚板使压板的中部形成中部薄板,所述压板的中部薄板与底板之间形成间隔;清积板中部口上设有多条清积条,两两清积条之间的空隙套在底板的凸起板上。

[0009] 所述的大批量切菜案板,在底板一侧设置的插槽上部设有内陷边,刮板的上部面外侧设有凸起片,所述凸起片的内侧设有半圆凹陷,刮板的凸起片卡在所述插槽的内陷边中。

[0010] 所述的大批量切菜案板,刮板上设置的刮片为多片,两两刮片之间的间距与凸起板厚度相同,刮片的宽度与两两凸起板之间的间隔缝等宽。

[0011] 所述的大批量切菜案板,在两凸起块的上端前部分别设有弧形面。

[0012] 所述的大批量切菜案板,所述底板的底部面翻转后形成案板。

[0013] 由于采用如上所述的技术方案,本发明具有如下有益效果:

[0014] 本发明所述的大批量切菜案板,将洗净的黄瓜、西红柿、切块的冬瓜、南瓜、豆角、辣椒、土豆等硬菜根据需要的量斜放在多块凸起板形成的板体上,按压所述压板的前端,便可一次切出一批蔬菜片,若是黄瓜或土豆需要切丝,将切成片的黄瓜或土豆先收起,然后利用压板的前端的凹坑抬起压板,将切成片的黄瓜或土豆码放在多块凸起板形成的板体上,按压所述压板的前端,便可将片状菜切成丝;本发明有效的克服了现有技术切出的蔬菜厚薄不均匀或浪费菜头问题。

【附图说明】

[0015] 图1是本发明的部件装配结构示意图;

[0016] 图2是本发明的压板切刀分布结构示意图;

[0017] 图3是图2的A部放大;

[0018] 图4是本发明的刮板插入底板后的结构示意图;

[0019] 图5是本发明的结构示意图;

[0020] 图中:1、轴杆;2、外螺纹;3、碟式旋拧片;4、豁口;5、轴孔A;6、压板;7、切刀;8、间隙;9、凹坑;10、清积板;11、空隙;12、清积条;13、间隔缝;14、凸起块;15、轴孔B;16、凸起板;17、插槽;18、内陷边;19、刮板;20、凸起片;21、刮片;22、底板;23、凹陷坑;24、边部加厚板;25、中部薄板;26、刀刃;27、底部面。

【具体实施方式】

[0021] 通过下面的实施例可以更详细的解释本发明,公开本发明的目的旨在保护本发明范围内的一切变化和改进,本发明并不局限于下面的实施例;

[0022] 结合附图1、2、3、4或5所述的大批量切菜案板,包括压板6、轴杆1、底板22和刮板19,在压板6的前端下部设有凹坑9,在压板6的后端间隔设有两个豁口4,所述压板6的中部口上等距间隔设有多条刀刃26朝下的切刀7;所述底板22的底部面27翻转后形成案板,在底板22的前端上部设有凹陷坑23,所述凹坑9和凹陷坑23形成压板6的开启手柄,底板22的上部面后端间隔设有两凸起块14,在两凸起块14的上端前部分别设有弧形面,在底板22上部面对应压板6中部口处设有多条凸起板16,每一凸起板16对应所述压板6的两两切刀7之间的间隙8;底板22的凸起块14分别插在压板6的两个豁口4中,在压板6的轴孔A5任意一端设有内螺纹,由轴杆1依次穿过贯通压板6后端的轴孔A5和底板22的两凸起块14上设置的轴孔B15后形成压板6和底板22后部的铰接连接,在压板6的外缘下部面设有边部加厚板24,由所述加厚板24使压板6的中部形成中部薄板25,所述压板6的中部薄板25与底板22之间形成间隔;清积板10中部口上设有多条清积条12,两两清积条12之间的空隙11套在底板22的凸起板16上,所述轴杆1的一端靠近端部设有外螺纹2,轴杆1的外螺纹2丝接压板6轴孔A5的内螺纹;在轴杆1一端设有碟式旋拧片3;在底板22一侧设置的插槽17上部设有内陷边18,刮板19的上部面外侧设有凸起片20,所述凸起片20的内侧设有半圆凹陷,刮板19的凸起片20卡在所述插槽17的内陷边18中,刮板19上设置的刮片21为多片,两两刮片21之间的间距与凸起板16厚度相同,刮片21的宽度与两两凸起板16之间的间隔缝13等宽。

[0023] 实施本发明所述的大批量切菜案板,使用时,先将清积板10套在凸起板16下部,清

积板10的清积条12处于凸起板16与凸起板16之间的间隔缝13下部,将洗净且需要切片的黄瓜、西红柿、切块的冬瓜、南瓜、豆角、辣椒、土豆等硬菜单独或混合放在多块凸起板16上,然后按压压板6,这时压板6上的切刀7便将蔬菜切成片,若是黄瓜或土豆需要切丝时,将切成片的黄瓜或土豆先由压板6上部收起,然后利用压板6的前端的凹坑9将压板6抬起,把切成片的黄瓜或土豆码放在多块凸起板16上,按压所述压板6的前端,便可将片状菜切成丝;本发明在使用一段时间后,凸起板16与凸起板16之间的间隔缝13中会出现菜汁等污物,清洗时将刮板19取出利用刮片21便可将凸起板16与凸起板16之间间隔缝13中的菜汁等污物刮干净。

[0024] 本发明未详述部分为现有技术。

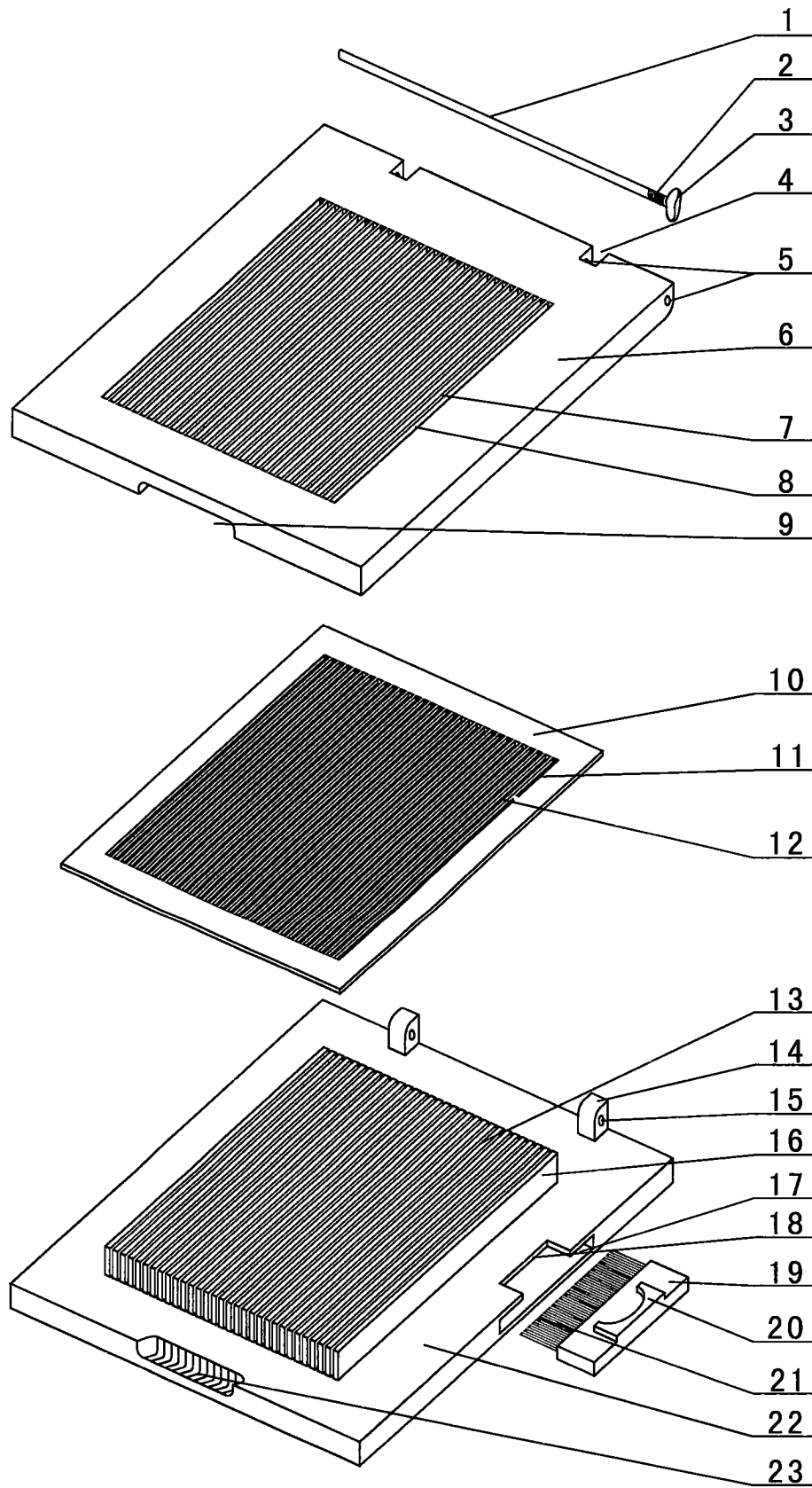


图1

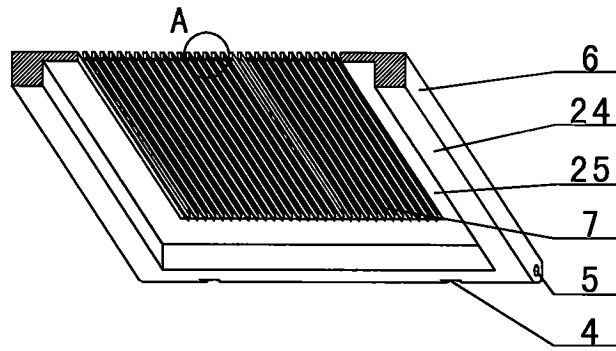


图2

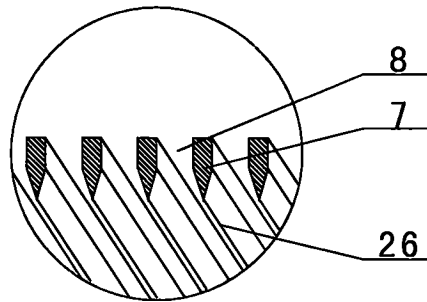


图3

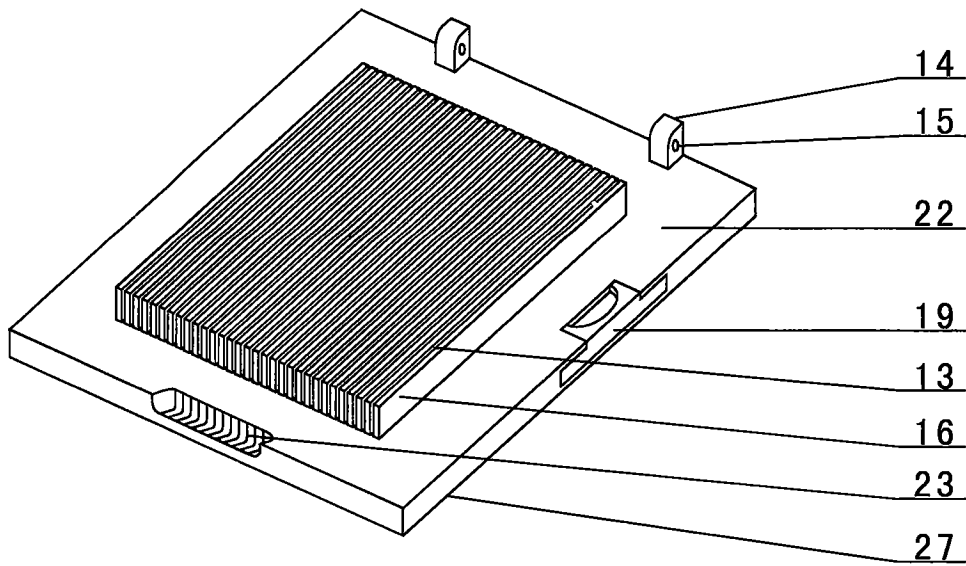


图4

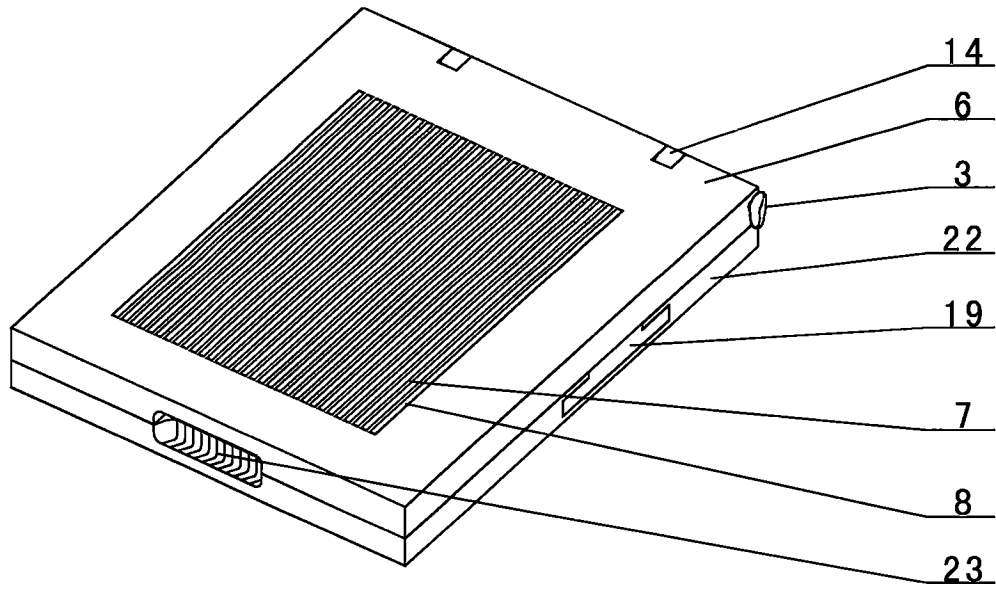


图5