



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116618747 A

(43) 申请公布日 2023. 08. 22

(21) 申请号 202310915117.1

(22) 申请日 2023.07.25

(71) 申请人 太仓华夏精密机械有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市双凤镇
凤北路2号3栋

(72) 发明人 夏环风

(74) 专利代理机构 苏州市方略专利代理事务所
(普通合伙) 32267

专利代理师 薛寓怀

(51) Int. Cl.

B23D 45/02 (2006.01)

B23D 45/10 (2006.01)

B23D 47/04 (2006.01)

B23D 59/00 (2006.01)

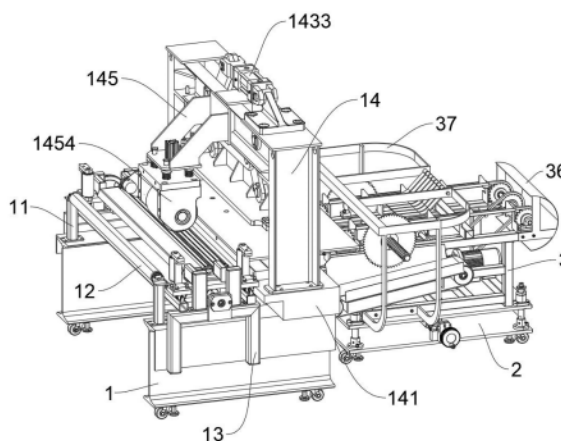
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种电动滑板车车架加工用切割装置

(57) 摘要

本发明提供一种电动滑板车车架加工用切割装置,涉及电动滑板车加工技术领域,包括:承重板、调节装置和支撑架;所述调节装置安装在地面上,调节装置位于两组承重板的右侧;所述支撑架安装在调节装置的上端;本发明通过控制三号电机使其通过齿轮箱带动二号轴接杆转动,从而使两组二号轴接杆上的输送带传动,实现车架的输送,输送时,通过顶架上的弹簧板对车架进行辅助固定,齿轮箱输出轴转动的同时能够带动三号轴接杆转动,当锯片对车架进行切割时,产生的废屑会掉落到输料带上,通过输料带的传动对废屑进行输送,实现对废屑的收集清理,使用方便,集尘板的设置能够防止废屑从输料带上脱落,并且能够提高输料带的承载能力。



1. 一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于,包括:承重板(1)、调节装置(2)和支撑架(3);所述承重板(1)设有两组,两组承重板(1)的下端分别安装有两组地脚,并且两组承重板(1)上通过螺栓安装有支杆(11),两组支杆(11)的上端轴接有承接辊(12),并且两组承重板(1)上均焊接有U型架(13),U型架(13)上固定有两组横杆(131),两组横杆(131)的上端通过螺栓安装有一号滑轨(132),一号滑轨(132)上滑动有两组滑动板(133),滑动板(133)上通过螺栓安装有两组轴接架(134),轴接架(134)上轴接有定位辊(135),两组U型架(13)上轴接有螺杆(136),螺杆(136)的前后两端设有相反旋向的螺纹,并且螺杆(136)的前后两端分别与两组滑动板(133)的下端螺纹配合,螺杆(136)的后端安装有一号手轮(137);所述调节装置(2)安装在地面上,调节装置(2)位于两组承重板(1)的右侧;所述支撑架(3)安装在调节装置(2)的上端。

2. 根据权利要求1所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:两组所述U型架(13)上分别通过螺栓安装有两组支撑腿(138),支撑腿(138)上固定有轴接片(1381),轴接片(1381)上轴接有两组输送辊(1382),输送辊(1382)上设有沟槽,并且两组轴接片(1381)上通过螺钉安装有托板(1383)。

3. 根据权利要求1所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:两组所述承重板(1)上安装有底块(141),底块(141)的上端通过螺栓安装有两组承重柱(14),两组承重柱(14)的上端固定有两组顶梁(143),两组顶梁(143)之间设有通槽,两组顶梁(143)之间轴接有一号板(1431),两组顶梁(143)上端通过螺栓安装有铰接座(1432),铰接座(1432)上安装有一号液压杆(1433),一号液压杆(1433)的伸缩端与一号板(1431)的上端转动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:两组所述顶梁(143)之间轴接有二号板(1434),一号板(1431)与二号板(1434)之间安装有三号板(1437),并且三号板(1437)的前后端分别轴接有四号板(1435)和五号板(1436),四号板(1435)和五号板(1436)的下端安装有压板(144),压板(144)的下端安装有通过螺栓安装有三组安装座(1441),安装座(1441)上轴接有转动架(1442),转动架(1442)的下端安装有压辊(1443),并且安装座(1441)与转动架(1442)之间安装有拉簧(1444),并且底块(141)上通过螺栓安装有托块(142)。

5. 根据权利要求3所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:靠近所述承重柱(14)左端的顶梁(143)上固定有支座(145),支座(145)上安装有二号液压杆(1451),支座(145)的下端通过螺栓安装有六号板(1452),六号板(1452)上设有螺纹孔,支座(145)上安装有四组螺栓,螺栓的下端螺纹拧接在六号板(1452)上的螺纹孔内,四组螺栓上安装有活动板(1453),活动板(1453)的上端与二号液压杆(1451)的伸缩端连接,并且螺栓上安装有弹簧,弹簧位于活动板(1453)的下方。

6. 根据权利要求5所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:所述六号板(1452)的前后端通过螺栓安装有侧板(1454),两组侧板(1454)之间轴接有传动辊(1455),传动辊(1455)的后端安装有皮带轮,并且靠近六号板(1452)后端的侧板(1454)上安装有固定片(1456),固定片(1456)上通过螺栓安装有一号电机(1457),一号电机(1457)的转轴上安装有皮带轮,两组皮带轮之间安装有连接带,传动辊(1455)位于两组输送辊(1382)的上方。

7. 根据权利要求1所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:所述调节

装置(2)包括底板(21)、导柱(22)和升降板(23),底板(21)的下端安装有四组地脚,导柱(22)设有四组,四组导柱(22)通过螺栓安装在底板(21)上,升降板(23)滑动在四组导柱(22)上,底板(21)上滑动有竖板(211),竖板(211)的左端安装有螺纹块(212),底板(21)上轴接有丝杠(213),丝杠(213)与螺纹块(212)螺纹配合,丝杠(213)的前端安装有二号手轮(214),竖板(211)的右侧通过螺栓安装有二号滑轨(2311),二号滑轨(2311)倾斜安装在竖板(211)上,升降板(23)的下端通过螺栓安装有支板(231),支板(231)与竖板(211)上的二号滑轨(2311)滑动连接,支撑架(3)安装在升降板(23)上。

8.根据权利要求7所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:所述支撑架(3)上轴接有一号轴接杆(31),一号轴接杆(31)上安装有锯片(311),并且支撑架(3)上轴接有安装板(32),安装板(32)上通过螺栓安装有二号电机(321),二号电机(321)通过皮带与一号轴接杆(31)连接,并且支撑架(3)上轴接有两组二号轴接杆(33),两组二号轴接杆(33)上安装有输送带(331),支撑架(3)上通过螺栓安装有齿轮箱(34),齿轮箱(34)上安装有三号电机(341),齿轮箱(34)的输出轴通过连接带与靠近支撑架(3)左端的二号轴接杆(33)连接。

9.根据权利要求8所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:所述支撑架(3)上轴接有三号轴接杆(342),并且支撑架(3)的右端固定有两组支臂(3431),支臂(3431)上安装有套筒(3432),套筒(3432)上设有腰型槽,并且套筒(3432)上固定有螺栓,支臂(3431)上固定有方形板(3434),套筒(3432)上的螺栓安装在方形板(3434)上,套筒(3432)上安装有轴承座(3433),轴承座(3433)上安装有四号轴接杆(343),三号轴接杆(342)与四号轴接杆(343)之间安装有输料带(344),三号轴接杆(342)通过连接带与齿轮箱(34)的输出轴连接。

10.根据权利要求9所述的一种电动滑板车车架加工用切割装置,其特征在于:所述支撑架(3)上通过螺栓安装有顶架(37),顶架(37)上安装有弹簧板(371),支撑架(3)的左端安装有护板(36),支撑架(3)的前后端通过螺栓安装有集尘板(35),集尘板(35)位于输料带(344)的下方。

一种电动滑板车车架加工用切割装置

技术领域

[0001] 本发明涉及电动滑板车加工技术领域,特别涉及一种电动滑板车车架加工用切割装置。

背景技术

[0002] 电动滑板车是继传统滑板之后的又一滑板运动的新型产品形式,电动滑板车十分节省能源,充电快速且航程能力长,整车造型美观、操作方便,驾驶更安全,在电动滑板车生产时,通过需要对车架进行切割,这就需要车架切割装置实现对车架切割的切割工作,所以需要用到一种电动滑板车车架加工用切割装置。

[0003] 如申请号为:CN201921667079.8的专利中,公开了一种电动滑板车车架加工用切割装置,其结构包括切割箱体,所述切割箱体的内顶面中心位置通过螺钉固定有气缸,气缸的输出端通过螺钉固定有安装板,所述安装板的下侧固定有切割机,气缸两侧均设置有夹紧盒,且夹紧盒均固定在切割箱体的内顶面上,所述夹紧盒内均设置有调节板和挤压板,且挤压板位于靠近气缸的一侧,所述夹紧盒上下端内壁还开设有安装槽,所述调节板和挤压板的上下端均固定有安装块,所述挤压板靠近调节板一端均固定有圆柱桶。本实用新型在切割时对驱动缸进行固定,很好的避免固定部件松动,且在切割时对车架切割处两侧固定,保证了切割机运行更平稳,确保车架切割质量。

[0004] 就目前现有的电动滑板车车架加工用切割装置而言,结构简单,对车架的固定度差,并且在切割时产生的废屑清理不便。

发明内容

[0005] 有鉴于此,本发明提供一种电动滑板车车架加工用切割装置,在使用时通过控制二号电机使其通过皮带带动一号轴接杆转动,从而使一号轴接杆上的锯片转动,通过控制三号电机使其通过齿轮箱带动二号轴接杆转动,从而使两组二号轴接杆上的输送带传动,实现车架的输送,输送时,通过顶架上的弹簧板对车架进行辅助固定,齿轮箱输出轴转动的同时能够带动三号轴接杆转动,三号轴接杆与四号轴接杆之间安装有输料带,输料带位于锯片的正下方,当锯片对车架进行切割时,产生的废屑会掉落到输料带上,通过输料带的传动对废屑进行输送,实现对废屑的收集清理,使用方便,集尘板的设置能够防止废屑从输料带上脱落,并且能够提高输料带的承载能力。

[0006] 本发明提供了一种电动滑板车车架加工用切割装置的目的与功效,具体包括:承重板、调节装置和支撑架;所述承重板设有两组,两组承重板的下端分别安装有两组地脚,并且两组承重板上通过螺栓安装有支杆,两组支杆的上端轴接有承接辊,并且两组承重板上均焊接有U型架,U型架上固定有两组横杆,两组横杆的上端通过螺栓安装有一号滑轨,一号滑轨上滑动有两组滑动板,滑动板上通过螺栓安装有两组轴接架,轴接架上轴接有定位辊,两组U型架上轴接有螺杆,螺杆的前后两端设有相反旋向的螺纹,并且螺杆的前后两端分别与两组滑动板的下端螺纹配合,螺杆的后端安装有一号手轮;所述调节装置安装在地

面上,调节装置位于两组承重板的右侧;所述支撑架安装在调节装置的上端。

[0007] 进一步的,两组所述U型架上分别通过螺栓安装有两组支撑腿,支撑腿上固定有轴接片,轴接片上轴接有两组输送辊,输送辊上设有沟槽,并且两组轴接片上通过螺钉安装有托板。

[0008] 进一步的,两组所述承重板上安装有底块,底块的上端通过螺栓安装有两组承重柱,两组承重柱的上端固定有两组顶梁,两组顶梁之间设有通槽,两组顶梁之间轴接有一号板,两组顶梁上端通过螺栓安装有铰接座,铰接座上安装有一号液压杆,一号液压杆的伸缩端与一号板的上端转动连接。

[0009] 进一步的,两组所述顶梁之间轴接有二号板,一号板与二号板之间安装有三号板,并且三号板的前后端分别轴接有四号板和五号板,四号板和五号板的下端安装有压板,压板的下端安装有通过螺栓安装有三组安装座,安装座上轴接有转动架,转动架的下端安装有压辊,并且安装座与转动架之间安装有拉簧,并且底块上通过螺栓安装有托块。

[0010] 进一步的,靠近所述承重柱左端的顶梁上固定有支座,支座上安装有二号液压杆,支座的下端通过螺栓安装有六号板,六号板上设有螺纹孔,支座上安装有四组螺栓,螺栓的下端螺纹拧接在六号板上的螺纹孔内,四组螺栓上安装有活动板,活动板的上端与二号液压杆的伸缩端连接,并且螺栓上安装有弹簧,弹簧位于活动板的下方。

[0011] 进一步的,所述六号板的前后端通过螺栓安装有侧板,两组侧板之间轴接有传动辊,传动辊的后端安装有皮带轮,并且靠近六号板后端的侧板上安装有固定片,固定片上通过螺栓安装有一号电机,一号电机的转轴上安装有皮带轮,两组皮带轮之间安装有连接带,传动辊位于两组输送辊的上方。

[0012] 进一步的,所述调节装置包括底板、导柱和升降板,底板的下端安装有四组地脚,导柱设有四组,四组导柱通过螺栓安装在底板上,升降板滑动在四组导柱上,底板上滑动有竖板,竖板的左端安装有螺纹块,底板上轴接有丝杠,丝杠与螺纹块螺纹配合,丝杠的前端安装有二号手轮,竖板的右侧通过螺栓安装有二号滑轨,二号滑轨倾斜安装在竖板上,升降板的下端通过螺栓安装有支板,支板与竖板上的二号滑轨滑动连接,支撑架安装在升降板上。

[0013] 进一步的,所述支撑架上轴接有一号轴接杆,一号轴接杆上安装有锯片,并且支撑架上轴接有安装板,安装板上通过螺栓安装有二号电机,二号电机通过皮带与一号轴接杆连接,并且支撑架上轴接有两组二号轴接杆,两组二号轴接杆上安装有输送带,支撑架上通过螺栓安装有齿轮箱,齿轮箱上安装有三号电机,齿轮箱的输出轴通过连接带与靠近支撑架左端的二号轴接杆连接。

[0014] 进一步的,所述支撑架上轴接有三号轴接杆,并且支撑架的右端固定有两组支臂,支臂上安装有套筒,套筒上设有腰型槽,并且套筒上固定有螺栓,支臂上固定有方形板,套筒上的螺栓安装在方形板上,套筒上安装有轴承座,轴承座上安装有四号轴接杆,三号轴接杆与四号轴接杆之间安装有输料带,三号轴接杆通过连接带与齿轮箱的输出轴连接。

[0015] 进一步的,所述支撑架上通过螺栓安装有顶架,顶架上安装有弹簧板,支撑架的左端安装有护板,支撑架的前后端通过螺栓安装有集尘板,集尘板位于输料带的下方。

[0016] 有益效果

本发明的支撑架上轴接有三号轴接杆,并且支撑架的右端固定有两组支臂,支臂

上安装有套筒,套筒上设有腰型槽,并且套筒上固定有螺栓,支臂上固定有方形板,套筒上的螺栓安装在方形板上,套筒上安装有轴承座,轴承座上安装有四号轴接杆,三号轴接杆与四号轴接杆之间安装有输料带,支撑架的左端安装有护板,支撑架的前后端通过螺栓安装有集尘板,集尘板位于输料带的下方,使用时通过控制二号电机使其通过皮带带动一号轴接杆转动,从而使一号轴接杆上的锯片转动,通过控制三号电机使其通过齿轮箱带动二号轴接杆转动,从而使两组二号轴接杆上的输送带传动,实现车架的输送,输送时,通过顶架上的弹簧板对车架进行辅助固定,齿轮箱输出轴转动的同时能够带动三号轴接杆转动,三号轴接杆与四号轴接杆之间安装有输料带,输料带位于锯片的正下方,当锯片对车架进行切割时,产生的废屑会掉落到输料带上,通过输料带的传动对废屑进行输送,实现对废屑的收集清理,使用方便,集尘板的设置能够防止废屑从输料带上掉落,并且能够提高输料带的承载能力。

[0017] 此外,本发明的U型架上固定有两组横杆,两组横杆的上端通过螺栓安装有滑轨,滑轨上滑动有两组滑动板,滑动板上通过螺栓安装有两组轴接架,轴接架上轴接有定位辊,两组U型架上轴接有螺杆,螺杆的前后两端设有相反旋向的螺纹,并且螺杆的前后两端分别与两组滑动板的下端螺纹配合,螺杆的后端安装有一号手轮,通过转动一号手轮能偶使螺杆转动,使两组滑动板相互靠近或远离,从而使定位辊对车架进行定位,防止车架输送过程中发生位置偏移。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本发明的实施例的技术方案,下面将对实施例的附图作简单地介绍。

[0019] 下面描述中的附图仅仅涉及本发明的一些实施例,而非对本发明的限制。

[0020] 在附图中:

图1是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的整体结构示意图。

[0021] 图2是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的U型架的结构示意图。

[0022] 图3是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的图2中A处的放大结构示意图。

[0023] 图4是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的承重柱的结构示意图。

[0024] 图5是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的图4中B处的放大结构示意图。

[0025] 图6是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的支座的结构示意图。

[0026] 图7是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的调节装置的结构示意图。

[0027] 图8是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的支撑架的结构示意图。

[0028] 图9是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的支撑架右端的结构示意图。

[0029] 图10是本发明的实施例的电动滑板车车架加工用切割装置的图9中C处的放大结

构示意图。

[0030] 附图标记列表

1、承重板；11、支杆；12、承接辊；13、U型架；131、横杆；132、一号滑轨；133、滑动板；134、轴接架；135、定位辊；136、螺杆；137、一号手轮；138、支撑腿；1381、轴接片；1382、输送辊；1383、托板；14、承重柱；141、底块；142、托块；143、顶梁；1431、一号板；1432、铰接座；1433、一号液压杆；1434、二号板；1435、四号板；1436、五号板；1437、三号板；144、压板；1441、安装座；1442、转动架；1443、压辊；1444、拉簧；145、支座；1451、二号液压杆；1452、六号板；1453、活动板；1454、侧板；1455、传动辊；1456、固定片；1457、一号电机；2、调节装置；21、底板；211、竖板；212、螺纹块；213、丝杠；214、二号手轮；22、导柱；23、升降板；231、支板；2311、二号滑轨；3、支撑架；31、一号轴接杆；311、锯片；32、安装板；321、二号电机；33、二号轴接杆；331、输送带；34、齿轮箱；341、三号电机；342、三号轴接杆；343、四号轴接杆；3431、支臂；3432、套筒；3433、轴承座；3434、方形板；344、输料带；35、集尘板；36、护板；37、顶架；371、弹簧板。

具体实施方式

[0031] 下文中将结合本发明的具体实施例的附图，对本发明实施例的技术方案进行清楚、完整的描述。

[0032] 实施例：请参考图1至图10所示：

本发明提供一种电动滑板车车架加工用切割装置，包括承重板1、调节装置2和支撑架3；承重板1设有两组，两组承重板1的下端分别安装有两组地脚，并且两组承重板1上通过螺栓安装有支杆11，两组支杆11的上端轴接有承接辊12，并且两组承重板1上均焊接有U型架13，U型架13上固定有两组横杆131，两组横杆131的上端通过螺栓安装有一号滑轨132，一号滑轨132上滑动有两组滑动板133，滑动板133上通过螺栓安装有两组轴接架134，轴接架134上轴接有定位辊135，两组U型架13上轴接有螺杆136，螺杆136的前后两端设有相反旋向的螺纹，并且螺杆136的前后两端分别与两组滑动板133的下端螺纹配合，螺杆136的后端安装有一号手轮137，两组U型架13上分别通过螺栓安装有两组支撑腿138，支撑腿138上固定有轴接片1381，轴接片1381上轴接有两组输送辊1382，输送辊1382上设有沟槽，并且两组轴接片1381上通过螺钉安装有托板1383；调节装置2安装在地面上，调节装置2位于两组承重板1的右侧；支撑架3安装在调节装置2的上端。

[0033] 其中，两组承重板1上安装有底块141，底块141的上端通过螺栓安装有两组承重柱14，两组承重柱14的上端固定有两组顶梁143，两组顶梁143之间设有通槽，两组顶梁143之间轴接有一号板1431，两组顶梁143上端通过螺栓安装有铰接座1432，铰接座1432上安装有一号液压杆1433，一号液压杆1433的伸缩端与一号板1431的上端转动连接，两组顶梁143之间轴接有二号板1434，一号板1431与二号板1434之间安装有三号板1437，并且三号板1437的前后端分别轴接有四号板1435和五号板1436，四号板1435和五号板1436的下端安装有压板144，压板144的下端安装有通过螺栓安装有三组安装座1441，安装座1441上轴接有转动架1442，转动架1442的下端安装有压辊1443，并且安装座1441与转动架1442之间安装有拉簧1444，并且底块141上通过螺栓安装有托块142，其作用是：通过控制一号液压杆1433伸长能够使一号板1431逆时针转动，从而控制压板144高度下降，通过压辊1443对托块142上的

车架进行下压,提高车架的稳定度,拉簧1444起缓冲作用。

[0034] 其中,靠近承重柱14左端的顶梁143上固定有支座145,支座145上安装有二号液压杆1451,支座145的下端通过螺栓安装有六号板1452,六号板1452上设有螺纹孔,支座145上安装有四组螺栓,螺栓的下端螺纹拧接在六号板1452上的螺纹孔内,四组螺栓上安装有活动板1453,活动板1453的上端与二号液压杆1451的伸缩端连接,并且螺栓上安装有弹簧,弹簧位于活动板1453的下方,六号板1452的前后端通过螺栓安装有侧板1454,两组侧板1454之间轴接有传动辊1455,传动辊1455的后端安装有皮带轮,并且靠近六号板1452后端的侧板1454上安装有固定片1456,固定片1456上通过螺栓安装有一号电机1457,一号电机1457的转轴上安装有皮带轮,两组皮带轮之间安装有连接带,传动辊1455位于两组输送辊1382的上方,其作用是:控制二号液压杆1451伸长使传动辊1455高度下降,使传动辊1455下压在两组输送辊1382上,通过控制一号电机1457转动实现传动辊1455转动,从而能够对车架进行输送。

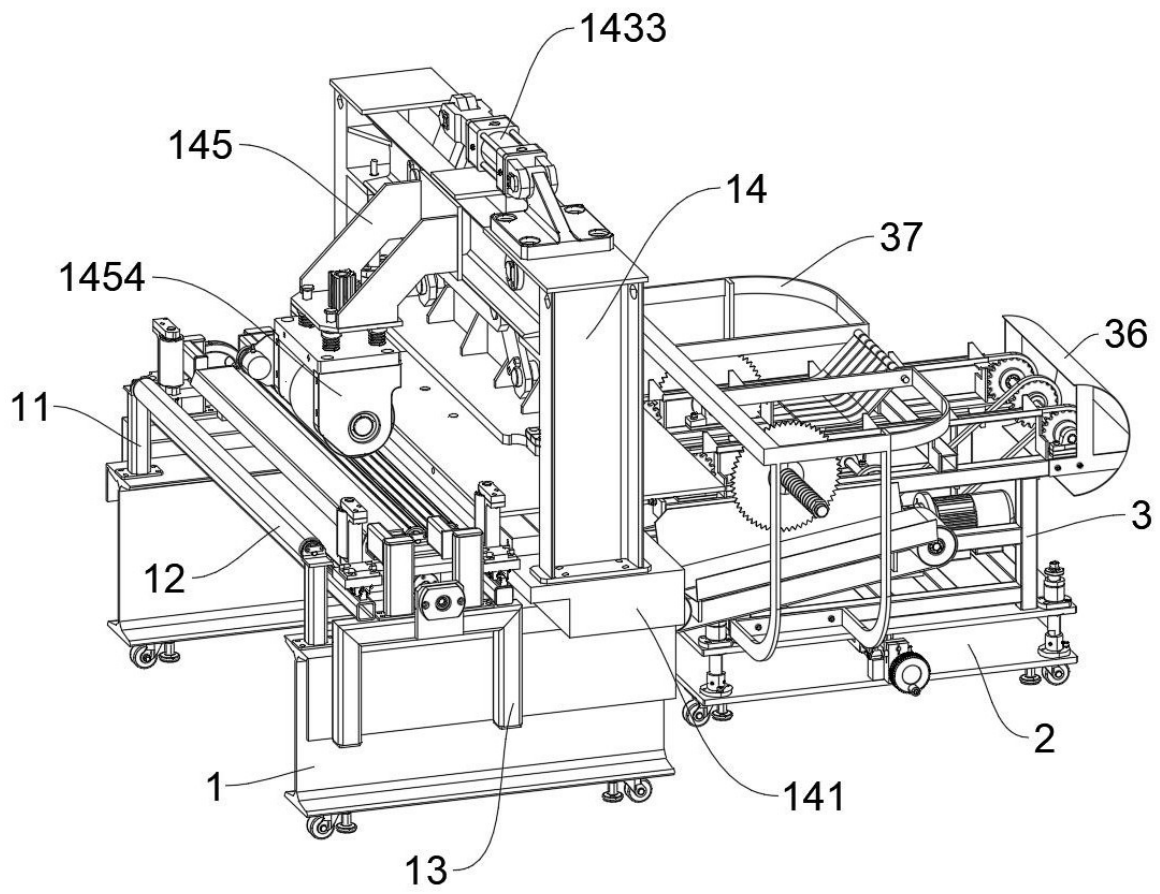
[0035] 其中,调节装置2包括底板21、导柱22和升降板23,底板21的下端安装有四组地脚,导柱22设有四组,四组导柱22通过螺栓安装在底板21上,升降板23滑动在四组导柱22上,底板21上滑动有竖板211,竖板211的左端安装有螺纹块212,底板21上轴接有丝杠213,丝杠213与螺纹块212螺纹配合,丝杠213的前端安装有二号手轮214,竖板211的右侧通过螺栓安装有二号滑轨2311,二号滑轨2311倾斜安装在竖板211上,升降板23的下端通过螺栓安装有支板231,支板231与竖板211上的二号滑轨2311滑动连接,支撑架3安装在升降板23上,其作用是:通过转动二号手轮214能够对竖板211的前后位置进行调节,从而使竖板211上的滑轨前后移动,实现升降板23高度的调节。

[0036] 实施例二,如图8至图10所示,支撑架3上轴接有一号轴接杆31,一号轴接杆31上安装有锯片311,并且支撑架3上轴接有安装板32,安装板32上通过螺栓安装有二号电机321,二号电机321通过皮带与一号轴接杆31连接,并且支撑架3上轴接有两组二号轴接杆33,两组二号轴接杆33上安装有输送带331,支撑架3上通过螺栓安装有齿轮箱34,齿轮箱34上安装有三号电机341,齿轮箱34的输出轴通过连接带与靠近支撑架3左端的二号轴接杆33连接,支撑架3上轴接有三号轴接杆342,并且支撑架3的右端固定有两组支臂3431,支臂3431上安装有套筒3432,套筒3432上设有腰型槽,并且套筒3432上固定有螺栓,支臂3431上固定有方形板3434,套筒3432上的螺栓安装在方形板3434上,套筒3432上安装有轴承座3433,轴承座3433上安装有四号轴接杆343,三号轴接杆342与四号轴接杆343之间安装有输料带344,三号轴接杆342通过连接带与齿轮箱34的输出轴连接,其作用是:通过控制二号电机321使其通过皮带带动一号轴接杆31转动,从而使一号轴接杆31上的锯片311转动,通过控制三号电机341使其通过齿轮箱34带动二号轴接杆33转动,从而使两组二号轴接杆33上的输送带331传动,实现车架的输送,当锯片311对车架进行切割时,产生的废屑会掉落到输料带344上,通过输料带344的传动对废屑进行输送,实现对废屑的收集清理。

[0037] 实施例三,如图9所示,支撑架3上通过螺栓安装有顶架37,顶架37上安装有弹簧板371,支撑架3的左端安装有护板36,支撑架3的前后端通过螺栓安装有集尘板35,集尘板35位于输料带344的下方,其作用是:通过顶架37上的弹簧板371对车架进行辅助固定,集尘板35的设置能够防止废屑从输料带344上掉落,并且能够提高输料带344的承载能力。

[0038] 本实施例的具体使用方式与作用:本发明中,将车架放置在两组输送辊1382上,通

过控制一号液压杆1433伸长能够使一号板1431逆时针转动,从而控制压板144高度下降,通过压辊1443对托块142上的车架进行下压,提高车架的稳定度,拉簧1444起缓冲作用,控制二号液压杆1451伸长使传动辊1455高度下降,使传动辊1455下压在两组输送辊1382上,通过控制一号电机1457转动实现传动辊1455转动,从而能够对车架进行输送,转动二号手轮214能够对竖板211的前后位置进行调节,从而使竖板211上的滑轨前后移动,实现升降板23高度的调节,通过控制二号电机321使其通过皮带带动一号轴接杆31转动,从而使一号轴接杆31上的锯片311转动,通过控制三号电机341使其通过齿轮箱34带动二号轴接杆33转动,从而使两组二号轴接杆33上的输送带331传动,实现车架的输送,当锯片311对车架进行切割时,产生的废屑会掉落到输料带344上,通过输料带344的传动对废屑进行输送,实现对废屑的收集清理,通过顶架37上的弹簧板371对车架进行辅助固定,集尘板35的设置能够防止废屑从输料带344上掉落,并且能够提高输料带344的承载能力。



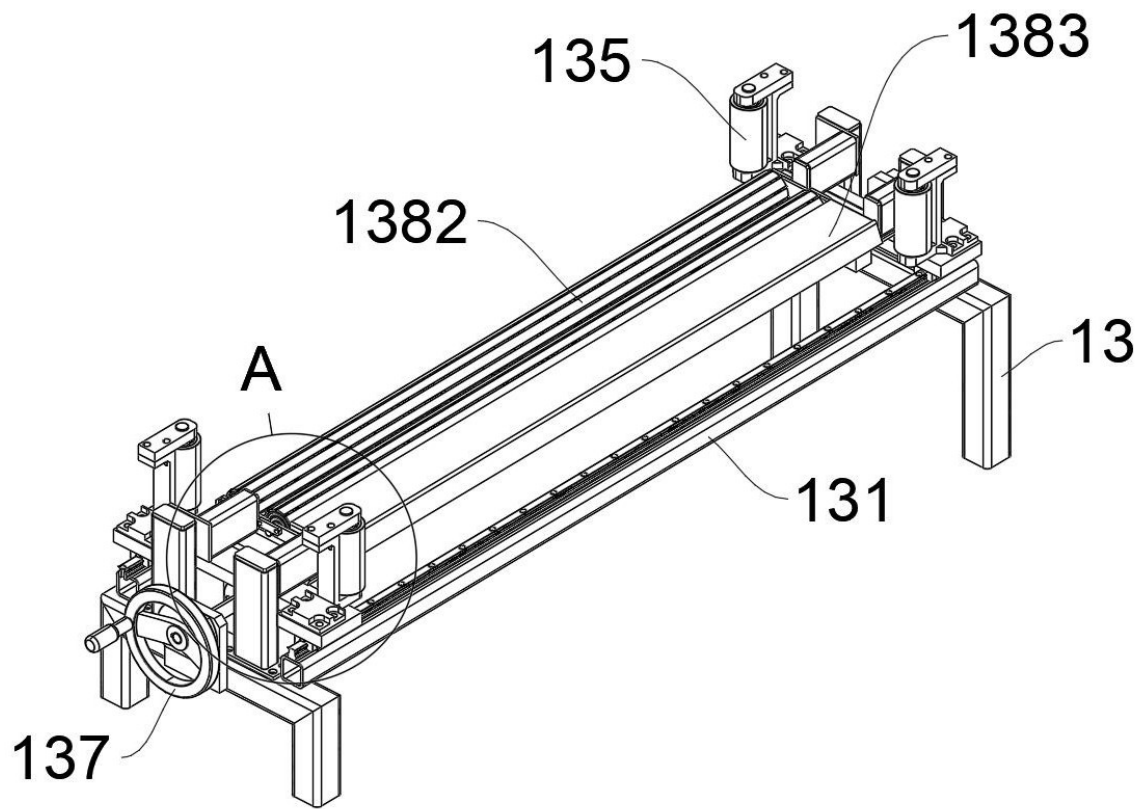


图2

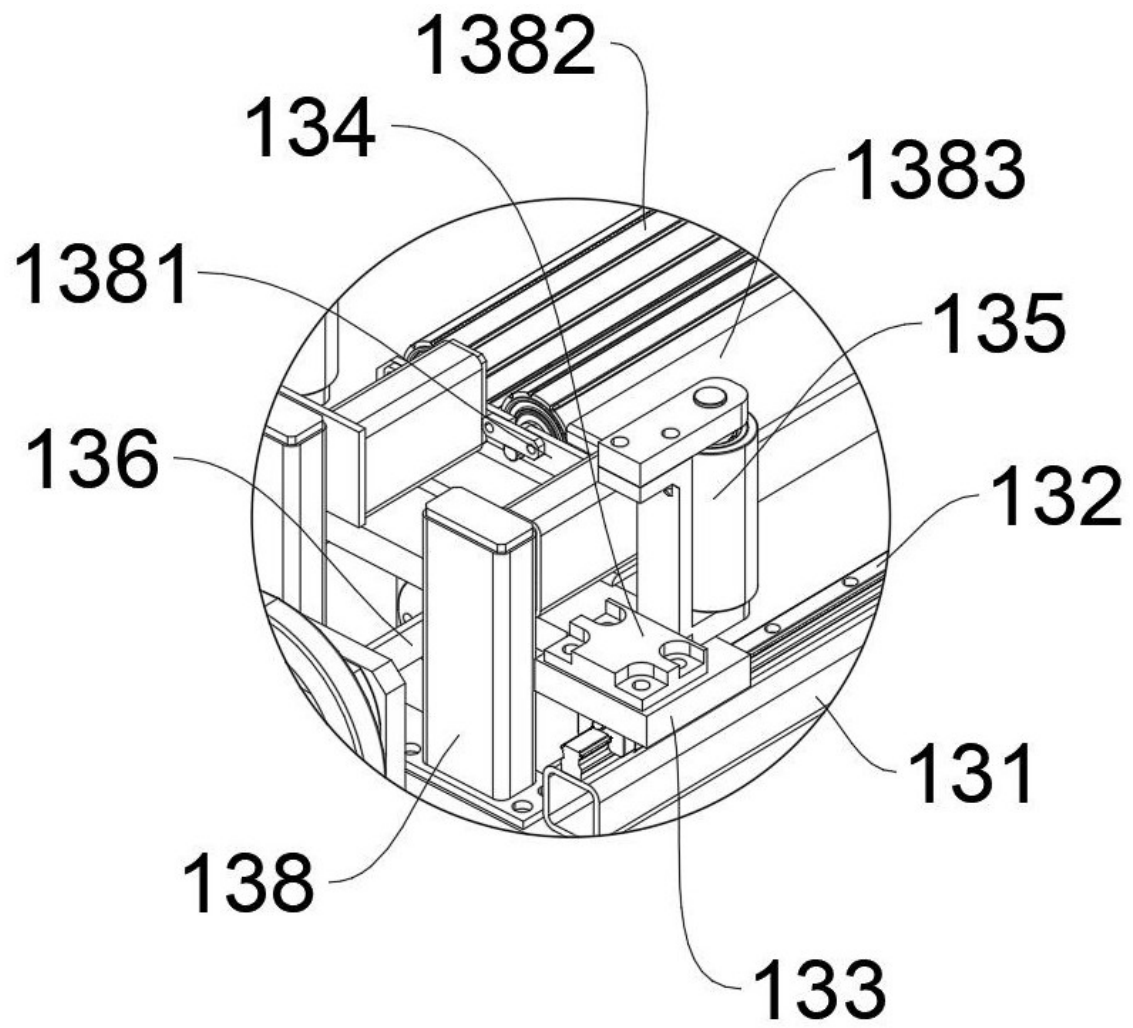


图3

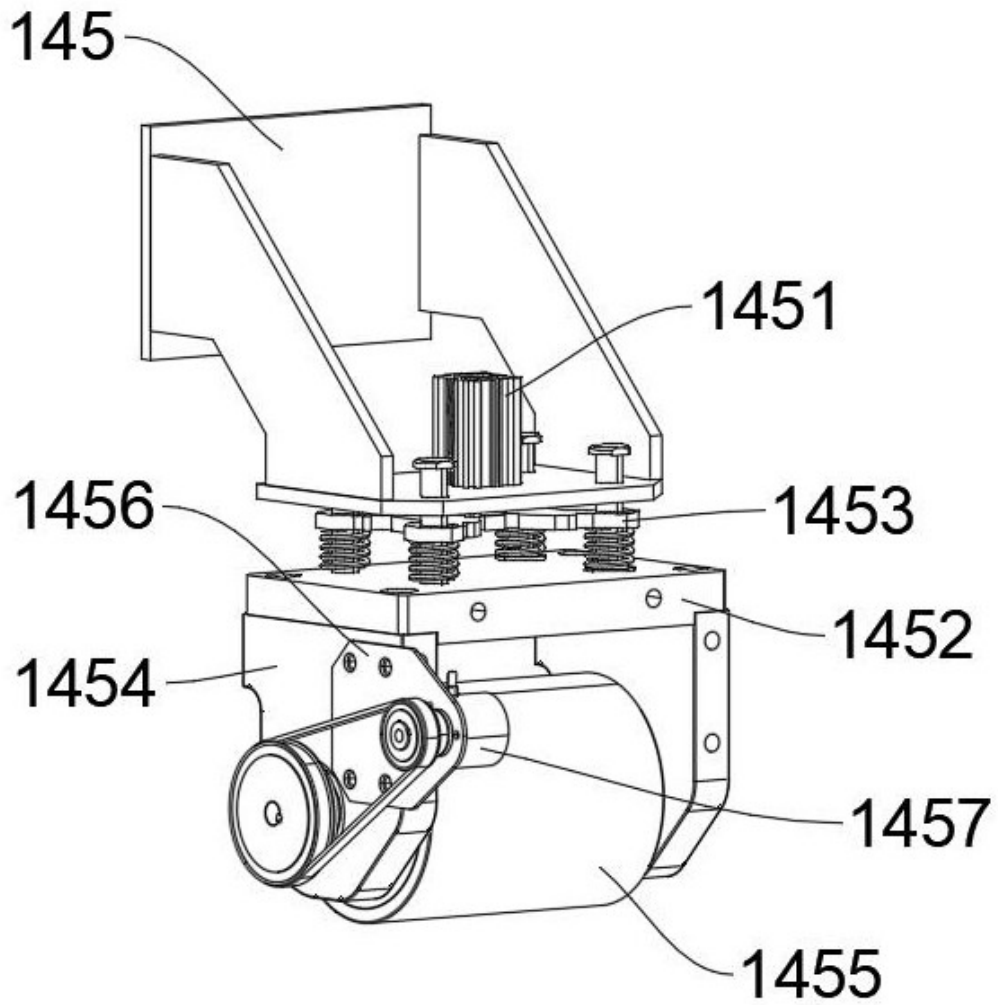


图6

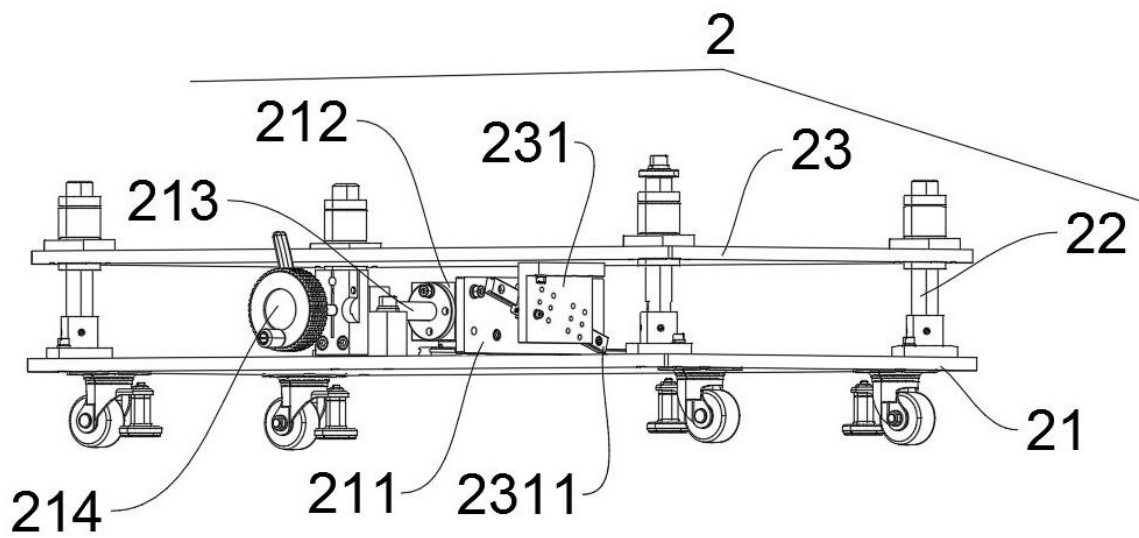


图7

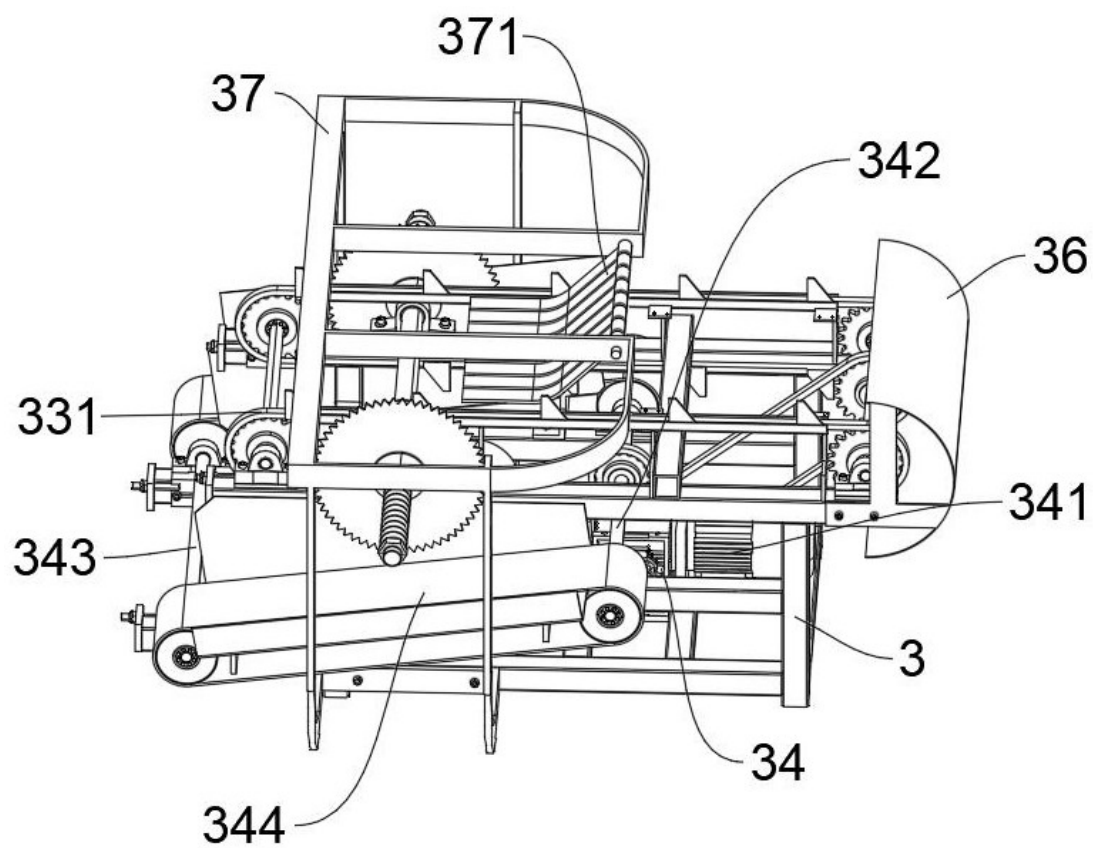


图8

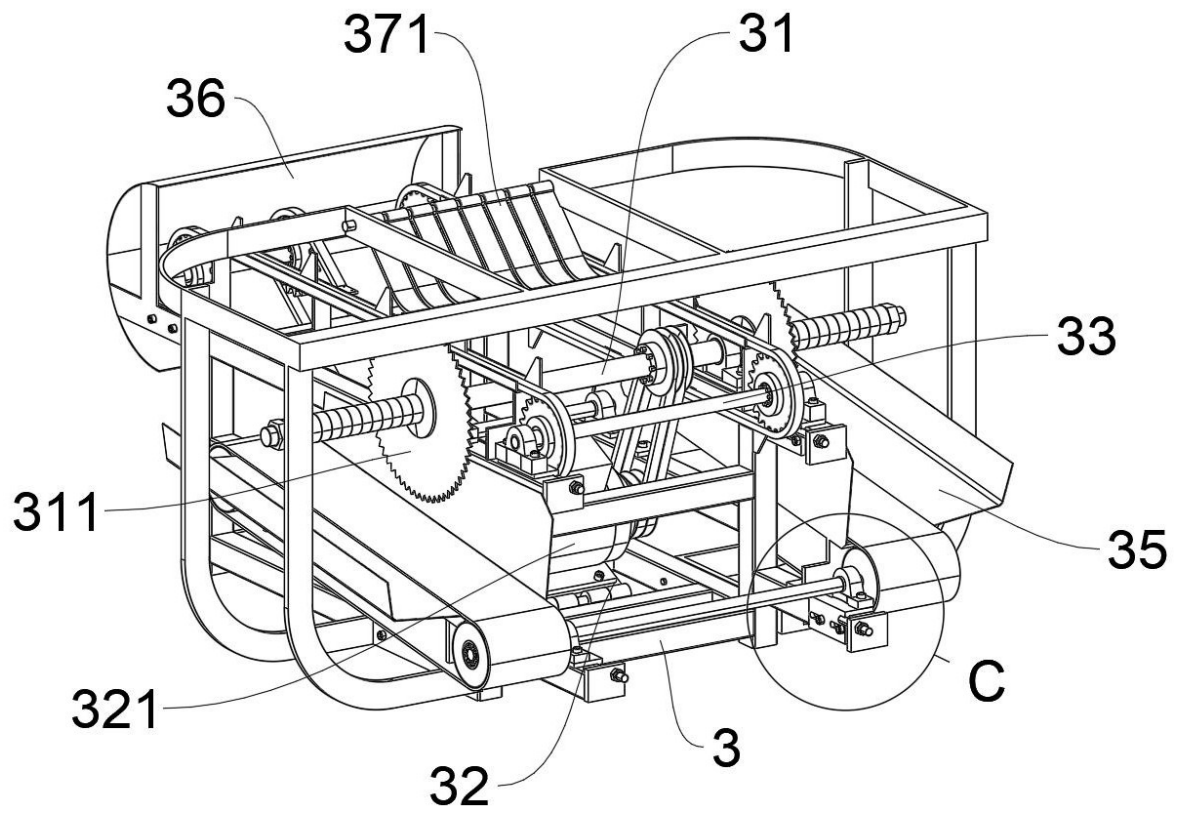


图9

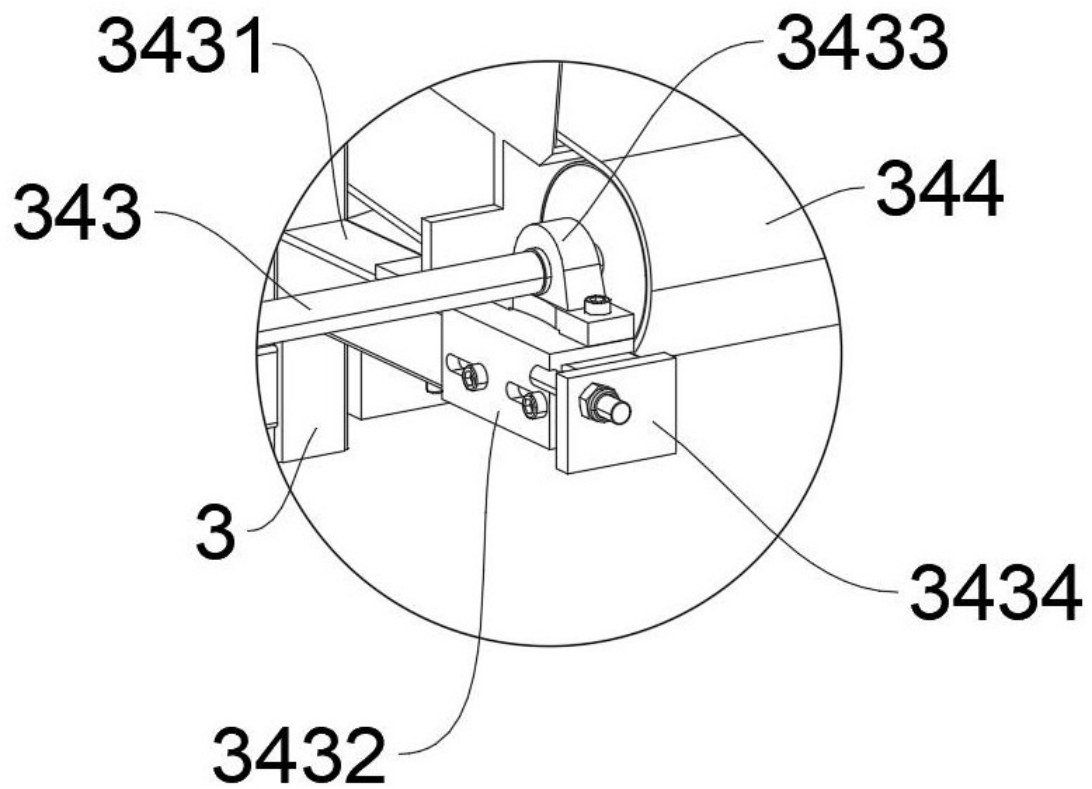


图10