



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203876335 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 15

(21) 申请号 201420230136. 7

(22) 申请日 2014. 05. 07

(73) 专利权人 福建冠泓工业有限公司

地址 362236 福建省泉州市晋江市永和镇第一工业园区

(72) 发明人 陈解忧

(74) 专利代理机构 北京京万通知识产权代理有限公司 11440

代理人 万学堂

(51) Int. Cl.

B32B 27/08 (2006. 01)

B32B 27/36 (2006. 01)

B32B 7/04 (2006. 01)

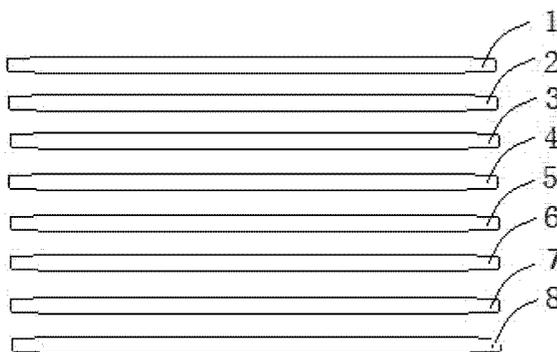
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种压花打孔热风无纺布

(57) 摘要

本实用新型提供的一种压花打孔热风无纺布,能够保证该无纺布具有良好的柔软度。本实用新型提供的一种压花打孔热风无纺布,包括:两层亲水不饱和树脂层、两层 PET 层、至少两层聚丙烯层及至少两层聚乙烯层,所述各层之间纤维梳理方向相差 90 度;其中,至上而下依次为亲水不饱和树脂层、PET 层、聚丙烯层、聚乙烯层、聚乙烯层、聚丙烯层、PET 层、亲水不饱和树脂层,所述各层通过热风粘合在一起。



1. 一种压花打孔热风无纺布,其特征在于,包括:两层亲水不饱和树脂层、两层 PET 层、至少两层聚丙烯层及至少两层聚乙烯层,所述各层之间纤维梳理方向相差 90 度;

其中,至上而下依次为亲水不饱和树脂层、PET 层、聚丙烯层、聚乙烯层、聚乙烯层、聚丙烯层、PET 层、亲水不饱和树脂层,所述各层通过热风粘合在一起。

2. 根据权利要求 1 所述的压花打孔热风无纺布,其特征在于,所述至少两层聚丙烯层为两层。

3. 根据权利要求 1 所述的压花打孔热风无纺布,其特征在于,所述至少一层聚乙烯层为两层。

4. 根据权利要求 1 所述的压花打孔热风无纺布,其特征在于,所述亲水不饱和树脂层外侧具有压花花纹。

## 一种压花打孔热风无纺布

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,特别涉及一种压花打孔热风无纺布。

### 技术背景

[0002] 无纺布由包括化学纤维和植物纤维等在以水或空气作为悬浮介质的条件下在湿法或干法抄纸机上制成,虽为布而不经纺织故称其为无纺布。无纺布是新一代环保材料,具有强力好、透气防水、环保、柔韧、无毒无味,且价格便宜等优点。它是新一代环保材料,具有拒水、透气、柔韧、不助燃、无毒无刺激性、色彩丰富等特点。该材料若置于室外经自然分解,其最长寿命只有 90 天,置于室内在 8 年内分解,燃烧时无毒、无味、且无任何遗留物质,从而不污染环境,故环保作用由此而来。

[0003] 无纺布制品色彩丰富、鲜艳明丽、时尚环保、用途广泛、美观大方,图案和款式都多样,属于环保产品,用途广泛,经济实惠。纺粘布与无纺布是从属关系。无纺布的制造有许多的生产工艺,其中纺粘法是其中的一种无纺布生产工艺。然而纺粘布在制备的过程中需要进行纤维梳理,纤维梳理的方向会影响纺粘布的韧性和通透性。纺粘布的结构上的差异性也会使得纺粘布实现多种表面防护功能,从而广泛应用于农用薄膜、制鞋、制革、床垫、子母被、装饰、化工、印刷、汽车、建材,家具等行业,及服装衬布,医疗卫生一次性手术衣,口罩,帽,床单,酒店一次性台布,美容,桑拿乃至当今时尚的礼品袋,精品袋,购物袋,广告袋等等。

[0004] 然而,在一些特殊场合的使用过程中,如在直接接触婴幼儿皮肤的过程中,对其柔软度具有相当高的要求。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型提供的一种压花打孔热风无纺布,能够保证该无纺布具有良好的柔软度。

[0006] 本实用新型实施例所提供的一种压花打孔热风无纺布,包括:两层亲水不饱和树脂层、两层 PET 层、至少两层聚丙烯层及至少两层聚乙烯层,所述各层之间纤维梳理方向相差 90 度;

[0007] 其中,至上而下依次为亲水不饱和树脂层、PET 层、聚丙烯层、聚乙烯层、聚乙烯层、聚丙烯层、PET 层、亲水不饱和树脂层,所述各层通过热风粘合在一起。

[0008] 其中,所述至少两层聚丙烯层为两层。

[0009] 其中,所述至少一层聚乙烯层为两层。

[0010] 其中,所述亲水不饱和树脂层外侧具有压花花纹。

[0011] 本实用新型提供的一种压花打孔热风无纺布,通过在上下两层的亲水不饱和树脂层内测分别加入 PET 纤维层,并通过热风工艺粘合在一起,使得该热风无纺布手感更舒适、更柔软。

### 附图说明

[0012] 图 1 所示为本实用新型实施例提供的一种压花打孔热风无纺布的结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合附图,对本实用新型实施例的实施方式进行清楚、完整地描述。

[0014] 本实用新型实施例所提供的一种压花打孔热风无纺布,包括:两层亲水不饱和树脂层、两层 PET 层、至少两层聚丙烯层(PP 层)及至少两层聚乙烯层(PE 层)。图 1 所示为本实用新型实施例提供的一种压花打孔热风无纺布的结构示意图。如图 1 所示,该压花打孔热风无纺布包括:亲水不饱和树脂层 1、PET 层 2、聚丙烯层 3、聚乙烯层 4、聚乙烯层 5、聚丙烯层 6、PET 层 7 及亲水不饱和树脂层 8。其中,相邻两层之间纤维梳理方向相差 90 度,保证了该无纺布的韧性及通透性。

[0015] 在本实用新型一实施例中,各层之间通过热风粘合在一起。

[0016] 在本实用新型一实施例中,可以在亲水不饱和树脂层进行压花处理,然后在进行打孔,从而得到柔软的热风无纺布。

[0017] 本实用新型提供的一种压花打孔热风无纺布,通过在上下两层的亲水不饱和树脂层内分别加入 PET 纤维层,并通过热风工艺粘合在一起,使得该热风无纺布手感更舒适、更柔软。

[0018] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

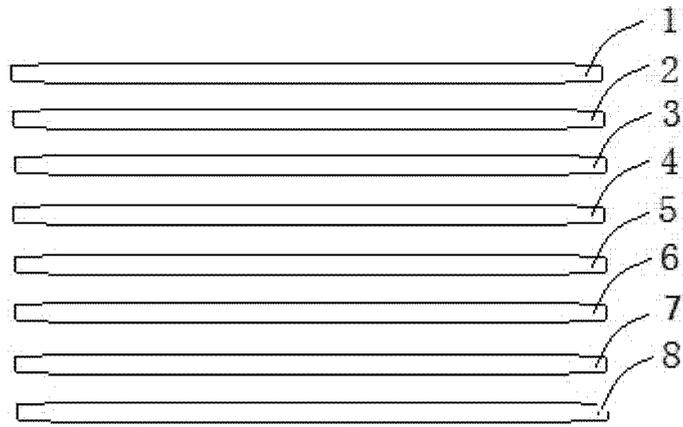


图 1