



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201677471 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 22

(21) 申请号 201020115442. 8

(22) 申请日 2010. 02. 09

(73) 专利权人 安徽天大(集团)股份有限公司

地址 239311 安徽省天长市铜城镇振兴路

(72) 发明人 睦群仔 李长江

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理

有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B29C 45/38(2006. 01)

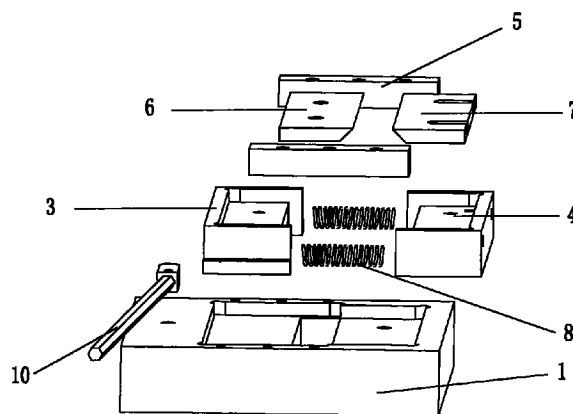
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种透明面板剪水口料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种透明面板剪水口料装置,包括有槽形底台、主刀片、副刀片,槽形底台的底部有落料口,所述槽形底台内槽的两端分别滑动放置有主固定架和副固定架,主固定架和副固定架下端之间放置有复位弹簧,主固定架上安装有主刀片,副固定架上固定安装有副刀片;所述槽形底台内位于主固定架一侧转动安装有手柄,所述的手柄的端部具有凸轮结构,所述的凸轮结构抵在所述的主固定架的外侧。本实用新型制作简单,操作简单且效率高,便于实际生产中使用,可提高产品外观质量。



1. 一种透明面板剪水口料装置,包括有槽形底台、主刀片、副刀片,槽形底台的底部有落料口,其特征在于:所述槽形底台内槽的两端分别滑动放置有主固定架和副固定架,主固定架和副固定架下端之间放置有复位弹簧,主固定架上安装有主刀片,副固定架上固定安装有副刀片;所述槽形底台内位于主固定架一侧转动安装有手柄,所述的手柄的端部具有凸轮结构,所述的凸轮结构抵在所述的主固定架的外侧。

一种透明面板剪水口料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及空调外观面板的制作装置,主要是一种透明面板剪水口料装置。

背景技术

[0002] 空调产品外观从第一、二代格栅式面板、光面板及彩色面板的历史演变,现在外观靓丽、时尚的空调已成为空调市场的主流。变频、节能、环保三大技术发展趋势在目前的行业环境下缺乏支持其大规模突围的市场基础,换言之讲,家用空调产品难以通过革命性的技术创新来创造新的需求。相反,技术的微调所带来的产品外观的改变正成为一种不可阻挡的潮流,而这种潮流之所以能成为现实,与新时代中人民居住环境的改变和审美观念的变化相吻合;况且,对于工厂来讲,改变产品外观所需的成本并不是很高。工厂对透明彩色面板产品的开发和推广更为大胆和豪放,对产品的外观要求也就更加严格。

[0003] 目前市场上透明彩色面板种类较多,有板材冲压成形,经后处理加工成彩色面板,此种面板工序多,成本高;有用针阀式热流道注塑成型的彩色面板,此种模具成本较高,且产品背面有进胶口痕迹;现在通用的面板采用热流道侧边一个大水口进胶方式注塑成型,避免原先多点进胶带来不良的缺陷,多点进胶在产品表面会形成熔接痕、气纹,而此面板外观美观,无变形、熔接痕等缺陷,但不足之处为进胶口不易修剪,用胶口钳和刀片修剪后易缺料、凹凸不平,影响外观。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种透明面板剪水口料装置,使面板外观美观,无变形、无熔接痕。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种透明面板剪水口料装置,包括有槽形底台、主刀片、副刀片,槽形底台的底部有落料口,其特征在于:所述槽形底台内槽的两端分别滑动放置有主固定架和副固定架,主固定架和副固定架下端之间放置有复位弹簧,主固定架上安装有主刀片,副固定架上固定安装有副刀片;所述槽形底台内位于主固定架一侧转动安装有手柄,所述的手柄的端部具有凸轮结构,所述的凸轮结构抵在所述的主固定架的外侧。

[0007] 本实用新型的优点是:

[0008] 本实用新型制作简单,操作简单且效率高,便于实际生产中使用。可提高产品外观质量,使面板外观美观,无变形、无熔接痕,大大降低透明面板因修剪造成的不合格率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为面板和水口料放置在刀片上的简图。

具体实施方式

[0011] 参见图 1, 一种透明面板剪水口料装置, 包括有槽形底台 1、主刀片 6、副刀片 7, 槽形底台 1 的底部有落料口, 槽形底台 1 内槽的两侧分别安装有压块 5, 槽形底台 1 内槽的两端分别滑动放置有主固定架 3 和副固定架 4 位于压块 5 之间, 主固定架 3 和副固定架 4 下端之间放置有复位弹簧 8, 主固定架 3 上安装有主刀片 6, 副固定架 4 上固定安装有副刀片 7; 所述槽形底台 1 内位于主固定架 3 一侧转动安装有手柄 10, 所述的手柄 10 的端部具有凸轮结构, 所述的凸轮结构抵在所述的主固定架 3 的外侧。

[0012] 图 2, 将透明面板 2 和水口料 9 一起出模, 将透明面板 2 上的水口料 9 穿过主、副刀片之间, 置于主、副刀片下方, 透明面板 2 置于主、副刀片上方, 两端置于压块 5 上, 转动手柄 10, 使置于主固定架 3 和副固定架 4 上的主刀片 6 和副刀片 7 夹紧闭合剪断水口料 9, 水口料 9 通过槽形底台 1 的落料口进落料箱, 透明面板 2 包装放周转箱中, 主刀片 6 通过弹簧 8 自动复位。

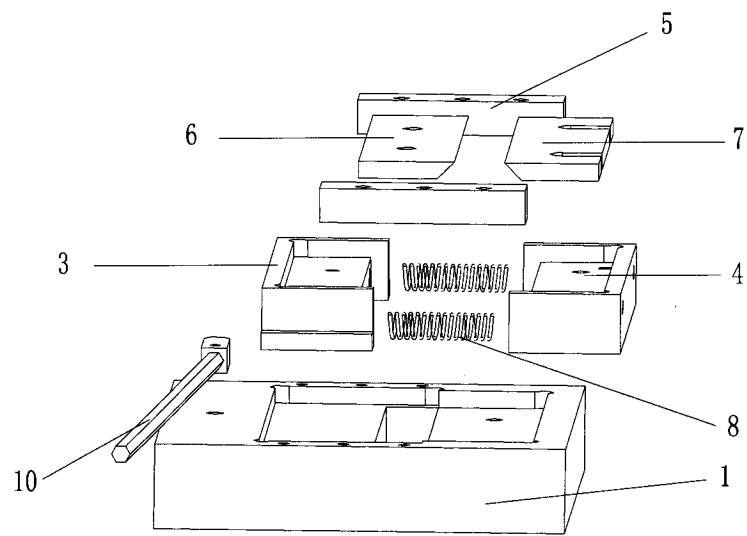


图 1

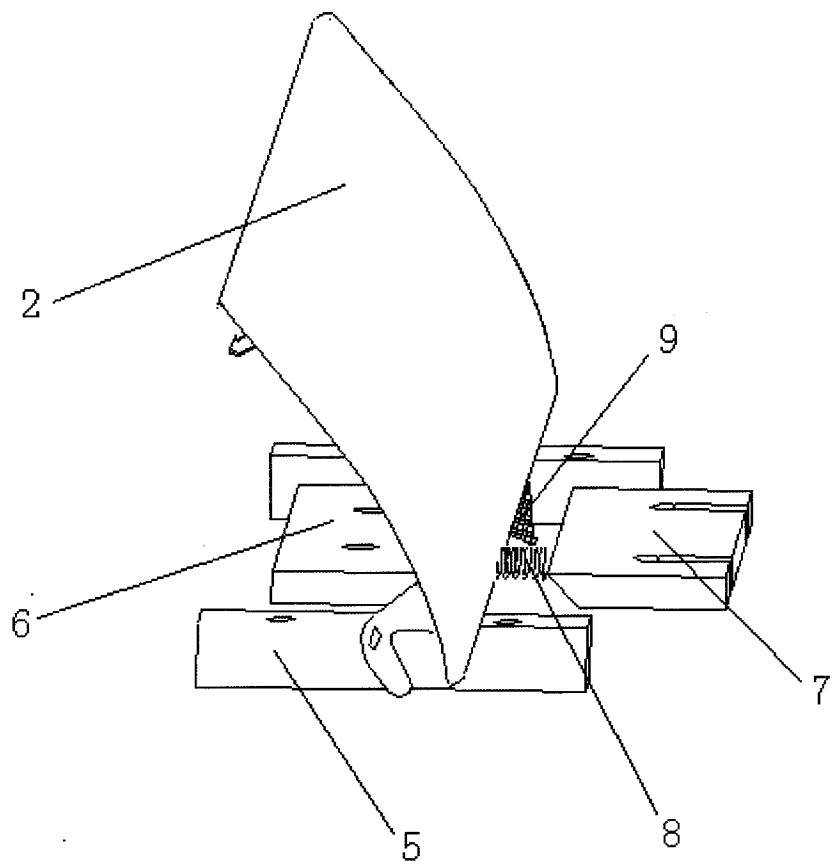


图 2