

公告本

| | |
|------|--|
| 申請日期 | P. 8. 22 ✓ |
| 案 號 | 503208-0 |
| 類 別 | D03D ²³ / ₀₀ . A43B ¹ / ₀₄ |

A4
C4

503275

(以上各欄由本局填註)

| 發 明 專 利 說 明 書 | | |
|---------------|---------------|----------------|
| 發 新 型 | | |
| 一、發明 名稱 | 中 文 | 鞋布面上形成隱藏圖案之方法 |
| | 英 文 | |
| 二、發明 創作人 | 姓 名 | 曾 煥 東 |
| | 國 籍 | 中 華 民 國 台 灣 省 |
| | 住、居所 | 台中市北平路4段117之4號 |
| 三、申請人 | 姓 名 (名稱) | 台灣百和工業股份有限公司 |
| | 國 籍 | 中 華 民 國 台 灣 省 |
| | 住、居所 (事務所) | 彰化縣和美鎮和港路575號 |
| | 代 表 人 姓 名 | 鄭 森 煤 |

裝
訂
線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

本紙張尺度適用中國國家標準 (CNS) A4規格 (210×297公釐)

五、發明說明(|)

本發明係隸屬一種鞋布面上形成隱藏圖案之方法的技術領域，尤指一種具有形成隱藏圖案之鞋布面製作方法及其成品而言。

按，一般鞋布面上之圖案、商標及文字...等，通常係以高週波烙印法或網版印刷而成，而此一網版印刷方式之圖案由於變化性較少，因此無法滿足現代年青人追求新鮮感的要求；再者，由於圖案係以印刷方式直接印製在鞋布面表層上，而鞋類產品穿著於腳上，其接觸運動器材之摩擦機會相當高，因此這些形成在鞋布面上之印刷圖案，即容易受摩擦而損耗脫落，破壞圖案之整體性，進而影響到附加鞋類產品的質感。

經由上述的說明可知，由於現有方式成型之圖案，普遍存在有「變化性不足」與「易摩損」等缺失，嚴重影響到鞋類產品的經濟價值，實有徹底解決其缺失之必要。

有鑑於此，本案發明人乃藉由多年從事鞋類相關產品研發與製造之經驗，積極尋求解決之方案，經長期努力的研究與試作，而有了本發明之「鞋布面上形成隱藏圖案之方法」的產生。

其主要之目的，係提供一種「鞋布面上形成隱藏圖案之方法」案，其藉由該一高度創作之製程方法及其成品，俾提供鞋布面具有以不同視角可觀得隱藏之閃光圖案，使成品能夠呈現多重變化效果，以之為消費者所廣泛接受，同時本發明之閃光圖案非印刷而成，故無摩損脫落之窘況發生，據此而提升鞋類產品之品質與經濟價值者。

而本發明主要之特徵係：首先備具有經、緯線材，在

五、發明說明 (ㄊ)

經過經、緯軸向緊密交叉編織後，以形成受光呈顯不同方向散射之具閃光效果之編織布；再預製一欲成型圖案之模具，並對模具加熱至所需之適當溫度，爾後以加熱之模具對編織布實施加壓，使鞋布面受加壓之圖案部份形成平整之平面，而圖案部份之平面受光則呈鏡面反射之效果，藉此，係以經模具熱壓印成型之鞋布面，使得熱壓印後圖案部份之平面與未處理之布面在同時受光時，處理過之圖案所形成之平面經不同之視角可呈顯不同之光源反射角度，所以圖案在不同角度會形成不同狀態，以此而達到具有隱藏圖案之效果者。

其次一特徵為：一種鞋布面，包含有經、緯線材所組成，在經過經、緯軸向緊密交叉編織後，以形成受光呈顯不同方向散射之具閃光效果之編織布，並在前述編織布上形成具有預定圖案之平整平面，而圖案部份之平面受光則呈類似鏡面反射之效果，藉此，使得鞋布面之圖案部份所呈平面與一般未處理之布面在同時受光時，經不同之視角可呈顯不同之光源反射角度，所以圖案在不同角度會形成不同狀態，以此而提供具有隱藏圖案效果之鞋布面者。

為了讓 貴審查委員能進一步了解本發明的構成、特徵及其他目的，以下乃舉一較佳實施例，並配合圖式詳細說明如后，同時讓熟習該項技術領域者能夠具體實施：

本發明係一種「鞋布面上形成隱藏圖案之方法」案，其製作過程如下：

【1】、首先備具有經、緯線材 11 及 12 者。

又，該編織布之經、緯線材 11 及 12 其一係使用彈性

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(之)

材 10，(如第二圖所示)而彈性線材 10 係於中心具有一股以上之彈性線 101，在彈性線 101 外周緣以一股以上之表層線 102 採螺旋編織批覆而成。

而表層線 102 係以特多龍紗、原絲、加工絲或其它等效之質材為之者。

【2】、在經過經、緯軸向緊密交叉編織後，以形成受光呈顯不同方向散射之具閃光效果之編織布 1 (如第三圖所示)者。

再者，上述之經、緯線材 11 及 12 之編織法係採三起一落之梭織法或一起一落之平織法或其它等效之編織法為之者。

【3】、預製一欲成型圖案之模具 2，並對模具 2 加熱至所需之適當溫度。

(如第一圖所示)而上述之模具 2 係以凸模滾輪為之；其模具之加熱溫度約 $100^{\circ}\text{C} - 300^{\circ}\text{C}$ 者。

【4】、(如第一圖所揭示)爾後，將編織布 1 以一組送料裝置 3 導送至模具 2 處，再以加熱之模具 2 對編織布 1 實施加壓。

而上述模具 2 之加壓壓力約 1-7BAR (帕) 者。

【5】、經上述之熱壓印後即使編織布 1 受加壓之圖案部份形成平整之平面 13 (如第四圖所示)，而圖案部份之平面 13 受光則呈類似鏡面反射之效果者。

【6】、而本發明形成之態樣，(如第四圖所揭示)經模具 2 熱壓印所成型之鞋布面，其圖案部份之平面 13 與未處理之布面在同時受光時，處理過之圖案所形成之平面

五、發明說明(中)

13 由於經不同之視角可呈顯不同光源反射角度，所以圖案在不同角度會形成不同狀態，以此而達到具有隱藏圖案之效果（如第五圖所揭示）者。

其中，第五圖之 A 係表示眼睛由完成品之布面約正上方往下看之俯視圖（其相對於第四圖之 X），光線折射後返回原來地方，所以眼睛可以看到所壓印之圖案；第五圖之 B 則係斜側向之視圖（對照於第四圖之 Y），光線折射後未返回進入點，故圖案則呈隱藏狀而看不清楚。

【7】、經上述之製程方法而獲得一具有隱藏圖案效果之鞋布面者。

透過本發明上述特殊的製作方法，俾提供鞋布面具有以不同視角可觀得隱藏之閃光圖案，使成品能夠呈現多重變化效果，以之為消費者所廣泛接受，同時本發明之圖案非印刷而成，故無摩損脫落之窘況發生，據此而提升鞋類產品之品質與經濟價值者。

歸納上述的說明，本發明可有效解決傳統印刷方式而成之鞋布面所致生之缺失，同時具有上述眾多的效能與實用價值，因此本發明確實為一高度利用自然法則的創作，且在相同的技術領域中未見相同或近似的產品公開使用，故本發明已符合發明專利的要件，乃依法提出申請，並祈請賜准本發明專利。

圖式

(一) 圖式說明：

第一圖：係本發明製成編織布經模具加壓之流程簡圖。

第二圖：係本發明彈性線材之編織示意圖。

第三圖：係本發明未經模具加壓處理前之編織布對光線反射之示意圖。

第四圖：係本發明經模具加壓成型後之鞋布面對光線反射之示意圖。

第五圖：係本發明成型後之鞋布面正視及斜視比較圖。

(二) 圖號說明：

(1) 編織布

(2) 模具

(3) 送料裝置

(11) 經線材

(12) 緯線材

(13) 平面

(10) 彈性線材

(101) 彈性線

(102) 表層線

(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

裝

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱：)

鞋布面上形成隱藏圖案之方法

本發明係一種鞋布面上形成隱藏圖案之方法，首先備具有經、緯線材，在經過經、緯軸向緊密交叉編織後，以形成受光呈顯不同方向散射之具閃光效果之編織布，之後，再預製一欲成型圖案之模具，並對模具加熱至所需之適當溫度，爾後以加熱後之模具對編織布實施加壓，使鞋布面受加壓之圖案部份形成平整之光滑面，而圖案部份之光滑面受光則呈鏡面反射之效果，藉此，係以經模具熱壓印成型之鞋布面，使得熱壓印後圖案部份之平面與未處理之布面在同時受光時，處理過之圖案所形成之平面經不同之視角可呈顯不同光源反射角度，所以圖案在不同角度會形成不同狀態，以此而達到具有隱藏圖案之效果者。

英文發明摘要(發明之名稱：)

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

1、一種鞋布面上形成隱藏圖案之方法，首先備具有經、緯線材，在經過經、緯軸向緊密交叉編織後，以形成受光呈顯不同方向散射之具閃光效果之編織布；

再預製一欲成型圖案之模具，並對模具加熱至所需之適當溫度，爾後將編織布以加熱之模具對編織布實施加壓，令鞋布面受加壓之圖案部份形成平整之平面，而圖案部份之光滑面受光則呈類鏡面反射之效果者；

藉此，係以經模具熱壓印成型之鞋布面，使得熱壓印後圖案部份之平面與未處理之布面在同時受光時，處理過之圖案所形成之平面經不同之視角可呈顯不同光源反射角度，所以圖案在不同角度會形成不同狀態，以此而達到具有隱藏圖案之效果者。

2、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，經、緯線材之編織係採三起一落之梭織織法為之。

3、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，經、緯線材之編織係採一起一落之平織織法為之。

4、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，該模具係以凸模滾輪為之。

5、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，模具加熱溫度約 $100^{\circ}\text{C} - 300^{\circ}\text{C}$ 者。

6、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，模具加壓壓力約 1-7BAR (帕) 者。

7、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏

六、申請專利範圍

圖案之方法，其中，該編織布係以一送料裝置實施導料加工者。

8、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，未受模具壓印之處所呈為一般織布面狀態。

9、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，受模具熱壓印之平面處，由上方俯視，其光線折射後返回原點，所以眼睛可以看到模具所壓印之圖案狀態。

10、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，受模具熱壓印之平面處，由斜側向視之，光線折射並未返回原點，故眼睛看不到或看不清處所壓印之圖案，為其狀態者。

11、如申請專利範圍第 1 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，該編織布之經、緯線材其一係使用彈性線材者。

12、如申請專利範圍第 11 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，該彈性線材係於中心具有一股以上之彈性線，在彈性線外周緣以一股以上之表層線採螺旋編織披覆而成者。

13、如申請專利範圍第 12 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，該彈性線係以橡膠絲、彈性紗或其它等效之彈性線體為之。

14、如申請專利範圍第 12 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，表層線係以特多龍紗、原絲、加工

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

絲或其它等效之質材為之。

15、一種鞋布面，包含有經、緯線材所組成，在經過經、緯軸向緊密交叉編織後，以形成受光呈顯不同方向散射之具閃光效果之編織布，並在前述編織布上形成具有預定圖案之平整平面，而圖案部份之平面受光則呈類似鏡面反射之效果，藉此，使得鞋布面之圖案部份所呈平面與一般未處理之布面在同時受光時，經不同之視角可呈顯不同光源反射角度，所以圖案在不同角度會形成不同狀態，以此而提供具有隱藏圖案效果之鞋布面者。

16、如申請專利範圍第 15 項所述之鞋布面，其中，經、緯線材之編織係採三起一落之梭織織法結構。

17、如申請專利範圍第 15 項所述之鞋布面，其中，經、緯線材之編織係採平織織法結構。

18、如申請專利範圍第 15 項所述之鞋布面，其中，該編織布圖案所呈之平面係以一模具實施熱壓印而成。

19、如申請專利範圍第 18 項所述之鞋布面，其中，該模具係為凸模滾輪。

20、如申請專利範圍第 18 項所述之鞋布面，其中，模具加熱溫度約 $100^{\circ}\text{C} - 300^{\circ}\text{C}$ 者。

21、如申請專利範圍第 18 項所述之鞋布面，其中，模具加壓壓力約 $1 - 7\text{BAR}$ (帕) 者。

22、如申請專利範圍第 15 項所述之鞋布面，其中，未受模具壓印之處所呈為一般織布面者。

23、如申請專利範圍第 15 項所述之鞋布面，其中，受模具熱壓印之平面處，由上方俯視，其光線折射後返回

六、申請專利範圍

原點，所以眼睛可以看到模具所壓印之圖案者。

24、如申請專利範圍第 15 項所述之鞋布面，其中，受模具熱壓印之平面處，由斜側向視之，光線折射並未返回原點，故眼睛看不到或看不清處所壓印之圖案者。

25、如申請專利範圍第 15 項所述之鞋布面，其中，該編織布之經、緯線材其一係使用彈性線材者。

26、如申請專利範圍第 25 項所述之鞋布面，其中，該彈性線材係於中心具有一股以上之彈性線，在彈性線外周緣以一股以上之表層線採螺旋編織披覆而成者。

27、如申請專利範圍第 26 項所述之鞋布面，其中，該彈性線係以橡膠絲、彈性紗或其它等效之彈性線體為之。

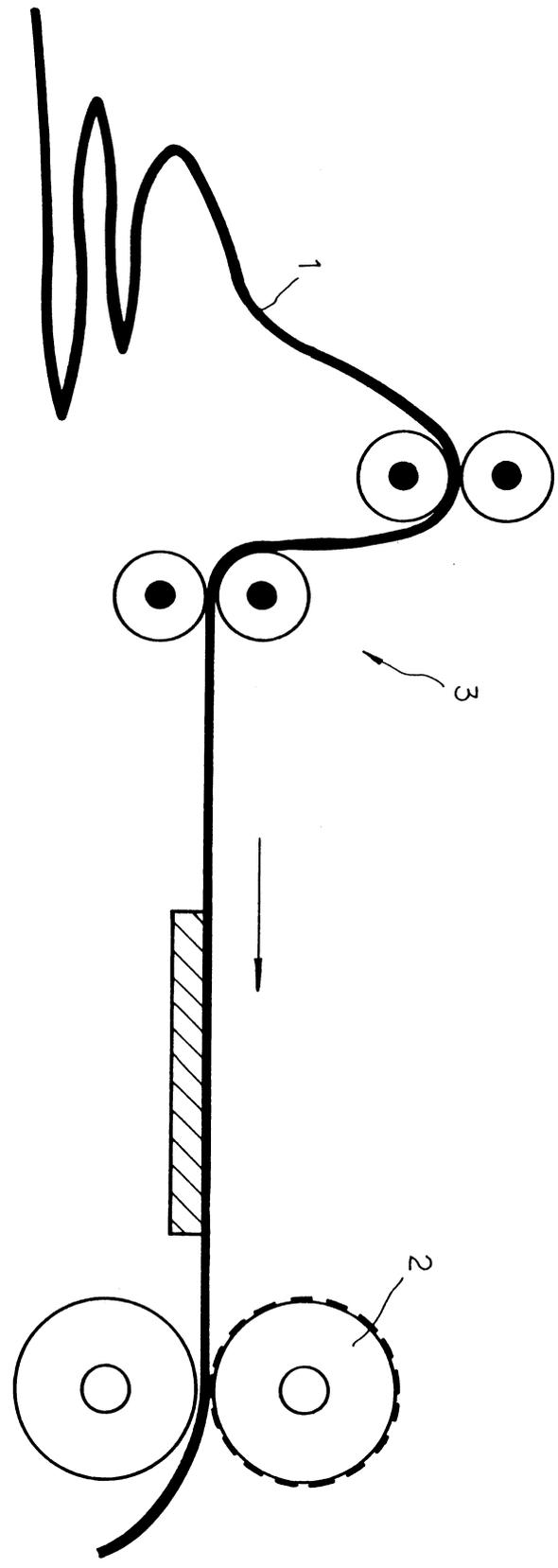
28、如申請專利範圍第 26 項所述之鞋布面上形成隱藏圖案之方法，其中，表層線係以特多龍紗、原絲、加工絲或其它等效之質材為之。

(請先閱讀背面之注意事項再
為本頁)

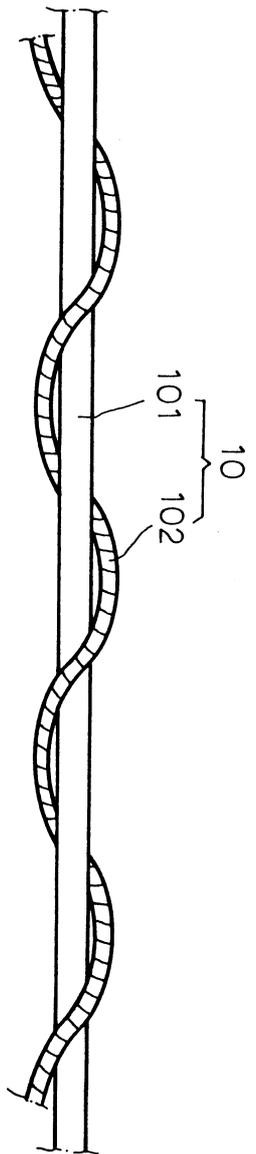
裝

訂

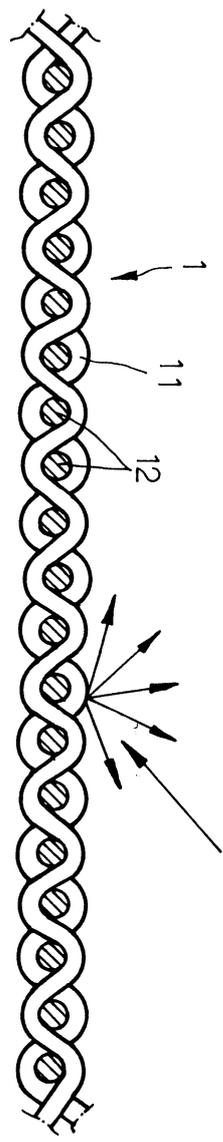
線



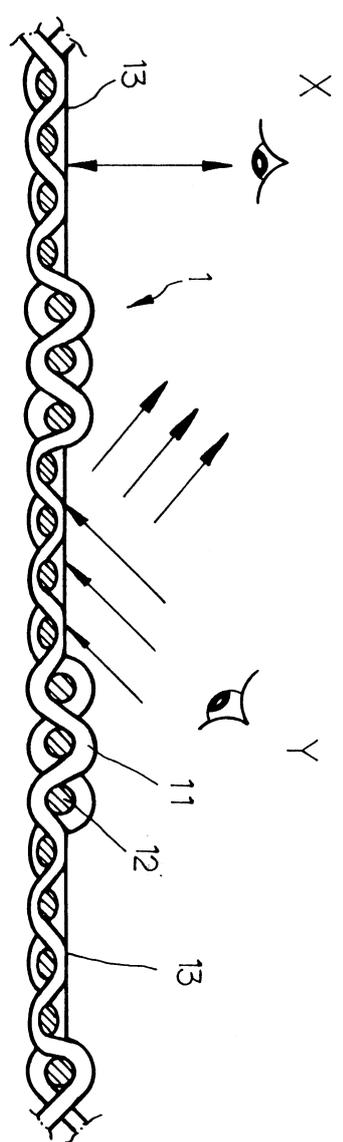
第一圖



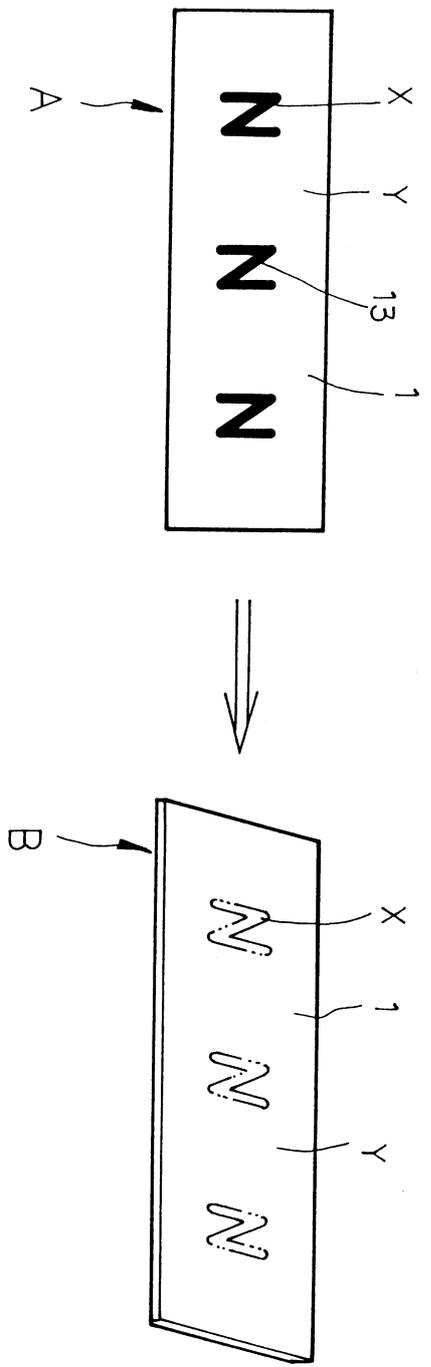
第二圖



第三圖



第四圖



第五圖