(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218593812 U
(45)授权公告日 2023.03.10

(21)申请号 202221965773.X

(22)申请日 2022.07.26

(73)专利权人 温州汇川科技有限公司
地址 325400 浙江省温州市平阳县萧江镇世纪大道

(72)发明人 高树叶

(74)专利代理机构 北京中北知识产权代理有限公司 11253
专利代理师 黄超

(51)Int.Cl.
B31B 70/20(2017.01)
B31B 70/88(2017.01)
B31B 160/10(2017.01)

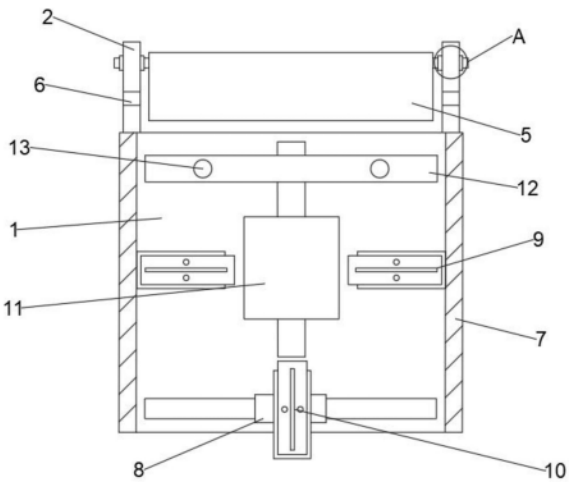
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种高效的切缝一体机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效的切缝一体机，包括承重台，所述承重台的后端固定安装有支撑台，所述支撑台通过滚珠轴承活动安装有转动杆，所述转动杆上固定安装有弧形按压板，所述支撑台上开设有放置槽，所述承重台的顶部固定安装有顶板，所述承重台通过第一滑动槽活动安装有第一电动滑动块，所述承重台顶部中间靠两侧的位置均固定安装有第一电动缝纫机。本实用新型在进行使用时，因为该实用新型的整体体积较小，可以有效的减少占地面积，但是在减少体积的情况下，并不会对工业水平进行减低，同时相比现有的切缝一体机，该实用新型在对编织袋原料进行编制时，还可以通过印泥按压板在编织袋的表面印刷产品信息，提高工作效率，降低人工成本。



CN 218593812 U

1.一种高效的切缝一体机,包括承重台(1),其特征在于:所述承重台(1)的后端固定安装有支撑台(2),所述支撑台(2)通过滚珠轴承(3)活动安装有转动杆(4),所述转动杆(4)上固定安装有弧形按压板(5),所述支撑台(2)上开设有放置槽(6),所述承重台(1)的顶部固定安装有顶板(7),所述承重台(1)通过第一滑动槽活动安装有第一电动滑动块(8),所述承重台(1)顶部中间靠两侧的位置均固定安装有第一电动缝纫机(9),所述第一电动滑动块(8)上固定安装有第二电动缝纫机(10),所述承重台(1)通过第二滑动槽活动安装有第二电动滑动块(11),所述承重台(1)顶部中间靠后端的位置固定安装有支撑架(12),所述支撑架(12)上固定安装有第一电动伸缩杆(13),所述第一电动伸缩杆(13)的底部固定安装有切割刃(14),所述顶板(7)通过第三滑动槽活动安装有滑动块(16),所述承重台(1)前端靠中间的位置固定安装有控制板(15),所述滑动块(16)通过第二电动伸缩杆(17)活动安装有印泥按压板(18)。

2.根据权利要求1所述的一种高效的切缝一体机,其特征在于:所述承重台(1)呈矩形,所述顶板(7)呈矩形,所述顶板(7)的长度与承重台(1)的长度一致,所述承重台(1)的高度小于顶板(7)的高度。

3.根据权利要求1所述的一种高效的切缝一体机,其特征在于:所述支撑架(12)呈矩形,所述支撑架(12)的长度小于顶板(7)的长度,所述顶板(7)的高度大于支撑架(12)的高度。

4.根据权利要求1所述的一种高效的切缝一体机,其特征在于:所述第一电动缝纫机(9)和第二电动缝纫机(10)的型号均为7200-D3,所述第一电动缝纫机(9)和第二电动缝纫机(10)均通过电源线与外部电源电连接,所述第一电动缝纫机(9)和第二电动缝纫机(10)均通过电源线与控制板(15)电连接。

5.根据权利要求1所述的一种高效的切缝一体机,其特征在于:所述第一电动滑动块(8)和第二电动滑动块(11)的型号均为KBA-30F,所述第一电动滑动块(8)和第二电动滑动块(11)均通过电源线与外部电源电连接,所述第一电动滑动块(8)和第二电动滑动块(11)均通过电源线与控制板(15)电连接。

6.根据权利要求1所述的一种高效的切缝一体机,其特征在于:所述第一电动伸缩杆(13)和第二电动伸缩杆(17)的型号均为ANT-26,所述第一电动伸缩杆(13)和第二电动伸缩杆(17)均通过电源线与外部电源电连接,所述第一电动伸缩杆(13)和第二电动伸缩杆(17)均通过电源线与控制板(15)电连接。

一种高效的切缝一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切缝一体机相关领域，具体为一种高效的切缝一体机。

背景技术

[0002] 切缝一体机又称编织袋全自动切缝机，根据编织袋的切、缝生产工序，再根据当今的劳动力成本上涨、生产工序的原始落后，专业设计的一条龙全自动专业设备，生产的产品标准、整齐。生产的工序完全达到人性化的服务。完全能够替代以往的繁重体力劳动；

[0003] 然而现有的切缝一体机占地面积过大，导致实用性低，同时现有的切缝一体机只能对编织原料进行切缝，后续步骤还需要人工或者其他机器加工，导致适用性低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高效的切缝一体机，以解决上述背景技术中提出的占地面积过大，同时现有的切缝一体机只能对编织原料进行切缝，后续步骤还需要人工或者其他机器加工的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种高效的切缝一体机，包括承重台，所述承重台的后端固定安装有支撑台，所述支撑台通过滚珠轴承活动安装有转动杆，所述转动杆上固定安装有弧形按压板，所述支撑台上开设有放置槽，所述承重台的顶部固定安装有顶板，所述承重台通过第一滑动槽活动安装有第一电动滑动块，所述承重台顶部中间靠两侧的位置均固定安装有第一电动缝纫机，所述第一电动滑动块上固定安装有第二电动缝纫机，所述承重台通过第二滑动槽活动安装有第二电动滑动块，所述承重台顶部中间靠后端的位置固定安装有支撑架，所述支撑架上固定安装有第一电动伸缩杆，所述第一电动伸缩杆的底部固定安装有切割刃，所述顶板通过第三滑动槽活动安装有滑动块，所述承重台前端靠中间的位置固定安装有控制板，所述滑动块通过第二电动伸缩杆活动安装有印泥按压板。

[0006] 优选的，所述承重台呈矩形，所述顶板呈矩形，所述顶板的长度与承重台的长度一致，所述承重台的高度小于顶板的高度。

[0007] 优选的，所述支撑架呈矩形，所述支撑架的长度小于顶板的长度，所述顶板的高度大于支撑架的高度。

[0008] 优选的，所述第一电动缝纫机和第二电动缝纫机的型号均为7200-D3，所述第一电动缝纫机和第二电动缝纫机均通过电源线与外部电源电连接，所述第一电动缝纫机和第二电动缝纫机均通过电源线与控制板电连接。

[0009] 优先的，所述第一电动滑动块和第二电动滑动块的型号均为KBA-30F，所述第一电动滑动块和第二电动滑动块均通过电源线与外部电源电连接，所述第一电动滑动块和第二电动滑动块均通过电源线与控制板电连接。

[0010] 优先的，所述第一电动伸缩杆和第二电动伸缩杆的型号均为ANT-26，所述第一电动伸缩杆和第二电动伸缩杆均通过电源线与外部电源电连接，所述第一电动伸缩杆和第二

电动伸缩杆均通过电源线与控制板电连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型在进行使用时，因为该实用新型的整体体积较小，可以有效的减少占地面积，但是在减少体积的情况下，并不会对工业水平进行减低，同时相比现有的切缝一体机，该实用新型在对编织袋原料进行编制时，还可以通过印泥按压板在编织袋的表面印刷产品信息，提高工作效率，降低人工成本。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构的附视图；

[0013] 图2为本实用新型的正视图；

[0014] 图3为本实用新型支撑架的结构图；

[0015] 图4为图1处A的放大图；

[0016] 图5为本实用新型顶板的局部立体结构图；

[0017] 图6为本实用新型承重台的局部立体结构图。

[0018] 图中：1、承重台；2、支撑台；3、滚珠轴承；4、转动杆；5、弧形按压板；6、放置槽；7、顶板；8、第一电动滑动块；9、第一电动缝纫机；10、第二电动缝纫机；11、第二电动滑动块；12、支撑架；13、第一电动伸缩杆；14、切割刃；15、控制板；16、滑动块；17、第二电动伸缩杆；18、印泥按压板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-6，本实用新型提供如下技术方案：一种高效的切缝一体机，包括承重台1，承重台1的后端固定安装有支撑台2，支撑台2通过滚珠轴承3活动安装有转动杆4，转动杆4上固定安装有弧形按压板5，支撑台2上开设有放置槽6，承重台1的顶部固定安装有顶板7，承重台1通过第一滑动槽活动安装有第一电动滑动块8，承重台1顶部中间靠两侧的位置均固定安装有第一电动缝纫机9，第一电动滑动块8上固定安装有第二电动缝纫机10，承重台1通过第二滑动槽活动安装有第二电动滑动块11，承重台1顶部中间靠后端的位置固定安装有支撑架12，支撑架12上固定安装有第一电动伸缩杆13，第一电动伸缩杆13的底部固定安装有切割刃14，顶板7通过第三滑动槽活动安装有滑动块16，承重台1前端靠中间的位置固定安装有控制板15，滑动块16通过第二电动伸缩杆17活动安装有印泥按压板18

[0021] 本实用新型中：承重台1呈矩形，顶板7呈矩形，顶板7的长度与承重台1的长度一致，承重台1的高度小于顶板7的高度，承重台1可以对部分设置进行支撑。

[0022] 本实用新型中：支撑架12呈矩形，支撑架12的长度小于顶板7的长度，顶板7的高度大于支撑架12的高度，支撑架12可以对部分设置进行支撑。

[0023] 本实用新型中：第一电动缝纫机9和第二电动缝纫机10的型号均为7200-D3，第一电动缝纫机9和第二电动缝纫机10均通过电源线与外部电源电连接，第一电动缝纫机9和第二电动缝纫机10均通过电源线与控制板15电连接，第一电动缝纫机9和第二电动缝纫机10

可以对编织袋原料进行编织。

[0024] 本实用新型中：第一电动滑动块8和第二电动滑动块11的型号均为KBA-30F，第一电动滑动块8和第二电动滑动块11均通过电源线与外部电源电连接，第一电动滑动块8和第二电动滑动块11均通过电源线与控制板15电连接，第一电动滑动块8和第二电动滑动块11可以带动部分设备进行位置移动。

[0025] 本实用新型中：第一电动伸缩杆13和第二电动伸缩杆17的型号均为ANT-26，第一电动伸缩杆13和第二电动伸缩杆17均通过电源线与外部电源电连接，第一电动伸缩杆13和第二电动伸缩杆17均通过电源线与控制板15电连接，第一电动伸缩杆13和第二电动伸缩杆17可以对部分设备进行高度调节。

[0026] 工作原理：本实用新型在进行使用时，先将编织袋原料放置在转动辊上，然后再将转动辊放置在放置槽6的内部，同时通过弧形按压板5对原料表面进行按压(编织袋原料是由两张原料叠加在一起并缠绕在转动辊上的，且两张原料之间并无连接)，避免出现褶皱，提高原料传输时表面张力，然后由第二电动滑动块11移动至原料的底部，在合适的位置停下，并人工移动滑动块16，使其与第二电动滑动块11的位置一致，然后通过控制板15开启第二电动伸缩杆17，使其对原料进行夹持，最后再启动第二电动滑动块11，使其对原料进行拖拽，当原料到达合适的位置时，第一电动缝纫机9便会对原料的两边进行缝制，当原料再次到达合适的位置时，第二电动缝纫机10便会对原料的底部进行缝制，最后在长度足够时，便可以启动第一电动伸缩杆13，使其对原料进行切割，这样一个编制袋便完成了，再进行多个编制袋制造时，可以重复以上步骤，当完成以上步骤后，即可以完成工作。

[0027] 综上所述：本实用新型在进行使用时，因为该实用新型的整体体积较小，可以有效的减少占地面积，但是在减少体积的情况下，并不会对工业水平进行减低，同时相比现有的切缝一体机，该实用新型在对编织袋原料进行编制时，还可以通过印泥按压板18在编织袋的表面印刷产品信息，提高工作效率，降低人工成本。

[0028] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

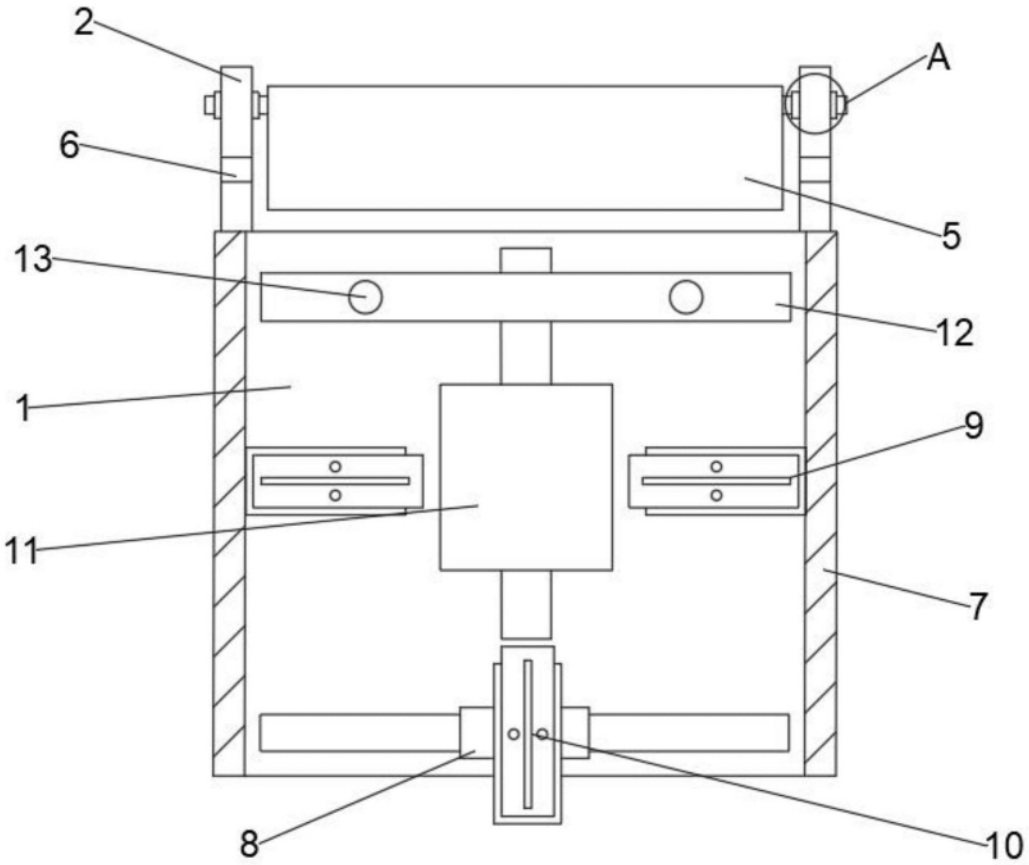


图1

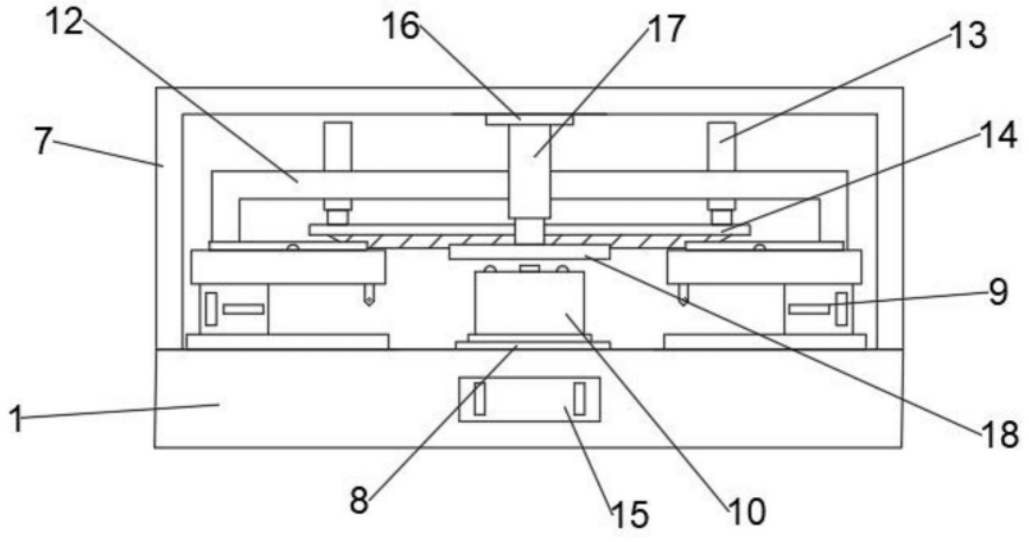


图2

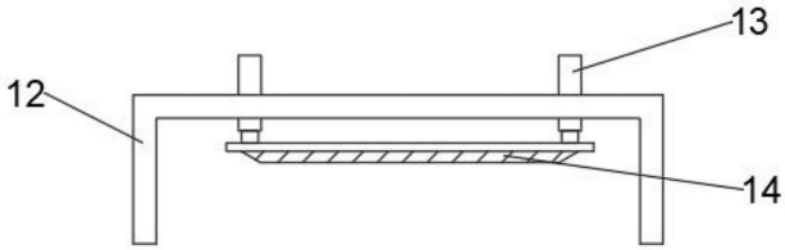


图3

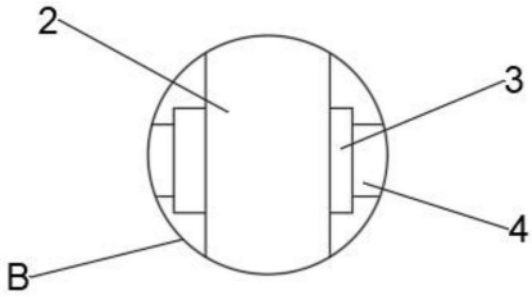


图4

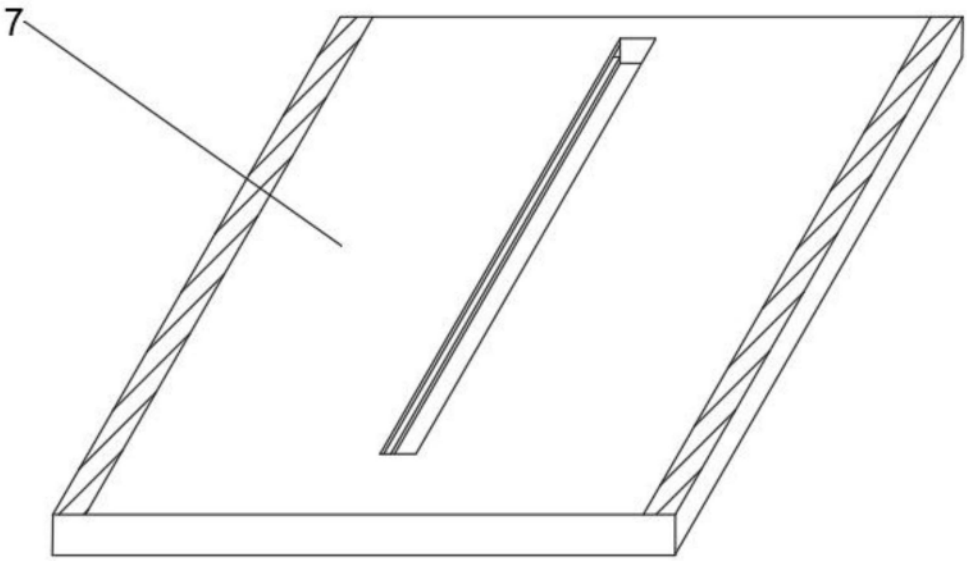


图5

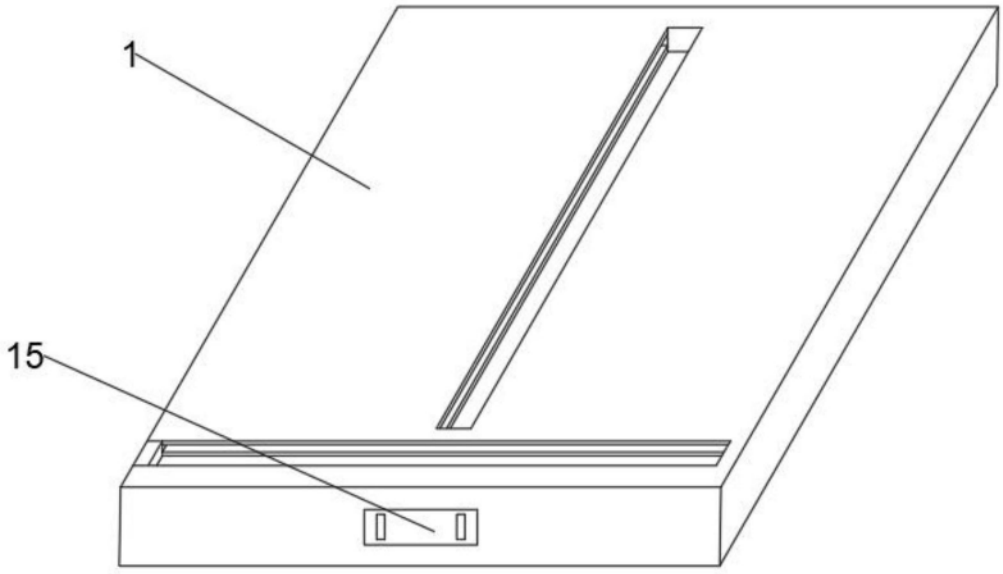


图6