(11) Número de Publicação: **PT 2544573 E**

(51) Classificação Internacional:
A47K 3/30 (2015.01) ***E05D 5/02*** (2015.01)
E06B 3/54 (2015.01) ***E04B 2/82*** (2015.01)

(12) **FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO**

(22) Data de pedido: **2010.03.30**

(30) Prioridade(s): **2010.03.12 DE 202010003586 U**

(43) Data de publicação do pedido: **2013.01.16**

(45) Data e BPI da concessão: **2014.12.31 073/2015**

(73) Titular(es):
DUSAR BATH & WELLNESS GMBH & CO. KG
BUCHENSTRASSE 1 56584 ANHAUSEN DE

(72) Inventor(es):
HEINZ DUSAR DE

(74) Mandatário:
ANTÓNIO JOÃO COIMBRA DA CUNHA FERREIRA
RUA DAS FLORES, Nº 74, 4º AND 1249-235 LISBOA PT

(54) Epígrafe: **PROCESSO PARA A INSTALAÇÃO DE UMA DIVISÓRIA DE CHUVEIRO**

(57) Resumo:
UM PROCESSO PARA A MONTAGEM DE UMA DIVISÓRIA DE CHUVEIRO COM, PELO MENOS, UMA CALHA PERFILADA EM FORMA DE U (20), CONCEBIDA PARA A FIXAÇÃO DE UM COMPONENTE (16) DA DIVISÓRIA DE CHUVEIRO, TAL COMO UM COMPONENTE DE ALUMÍNIO OU UMA DIVISÓRIA DE VIDRO, A QUAL EXERCE, DEVIDO ÀS DIMENSÕES DA CALHA PERFILADA (20) E DO COMPONENTE (16), UM EFEITO DE APERTO E FIXAÇÃO DA POSIÇÃO DO COMPONENTE (16) APÓS A MONTAGEM DO COMPONENTE (16) NA CALHA PERFILADA (20), QUANDO O MESMO É INSERIDO NA CALHA PERFILADA (20) E POSICIONADO NA MESMA, SENDO APLICADA, POR UM LADO, UMA CAMADA DE MATERIAL ADESIVO (27) DE UM MATERIAL CONCEBIDO PARA UMA ADERÊNCIA FIRME NA SUPERFÍCIE DO ALUMÍNIO OU NA SUPERFÍCIE DE VIDRO DO COMPONENTE (16) A SER INSERIDO NA CALHA PERFILADA (20), ANTES DA MONTAGEM DO COMPONENTE (16) NA CALHA PERFILADA (20) AO MONTAR O COMPONENTE NO LADO INTERNO DE, PELO MENOS, UM BRAÇO (22) DA CALHA PERFILADA (20) ADJACENTE E SENDO HUMEDECIDA, POR OUTRO LADO, PELO MENOS, A ZONA DO COMPONENTE (16) A SER INSERIDA ENTRE OS BRAÇOS (22) DA CALHA PERFILADA (20), COM UMA MISTURA DE ÁGUA E UM AGENTE REDUTOR DA TENSÃO SUPERFICIAL, ELIMINANDO DESTE MODO TEMPORARIAMENTE O EFEITO DE ADERÊNCIA DA CAMADA DE MATERIAL ADESIVO (27) ATÉ À EVAPORAÇÃO DO CONTEÚDO DE ÁGUA, E A ZONA HUMEDECIDA DO COMPONENTE (16), ANTES DA EVAPORAÇÃO DO CONTEÚDO DE ÁGUA NA MISTURA, SER INSERIDA E ALINHADA ENTRE OS BRAÇOS (22) DA CALHA PERFILADA (20).

RESUMO

"Processo para a instalação de uma divisória de chuveiro"

Um processo para a montagem de uma divisória de chuveiro com, pelo menos, uma calha perfilada em forma de U (20), concebida para a fixação de um componente (16) da divisória de chuveiro, tal como um componente de alumínio ou uma divisória de vidro, a qual exerce, devido às dimensões da calha perfilada (20) e do componente (16), um efeito de aperto e fixação da posição do componente (16) após a montagem do componente (16) na calha perfilada (20), quando o mesmo é inserido na calha perfilada (20) e posicionado na mesma, sendo aplicada, por um lado, uma camada de material adesivo (27) de um material concebido para uma aderência firme na superfície do alumínio ou na superfície de vidro do componente (16) a ser inserido na calha perfilada (20), antes da montagem do componente (16) na calha perfilada (20) ao montar o componente no lado interno de, pelo menos, um braço (22) da calha perfilada (20) adjacente e sendo humedecida, por outro lado, pelo menos, a zona do componente (16) a ser inserida entre os braços (22) da calha perfilada (20), com uma mistura de água e um agente redutor da tensão superficial, eliminando deste modo temporariamente o efeito de aderência da camada de material adesivo (27) até à evaporação do conteúdo de água, e a zona humedecida do componente (16), antes da evaporação do conteúdo de água na mistura, ser inserida e alinhada entre os braços (22) da calha perfilada (20).

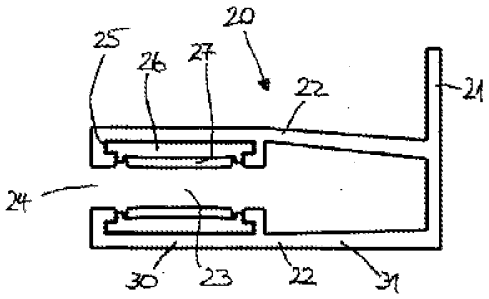

Fig.2

DESCRIÇÃO

"Processo para a instalação de uma divisória de chuveiro"

O invento refere-se a um processo para a instalação de uma divisória de chuveiro de vidro, inserida, pelo menos, numa calha perfilada com a forma de U, em que uma é aplicada camada de material adesivo no lado interior, pelo menos, num dos braços da calha perfilada, que se ajusta à vidraça instalada na calha perfilada, exercendo a calha perfilada, após a inserção e o alinhamento da vidraça, um efeito de aperto de fixação da posição na vidraça inserida e posicionada na calha perfilada.

Em DE 93 15 801 é descrita uma divisória de chuveiro com uma estrutura correspondente às características anteriormente mencionadas, em que para a fixação da vidraça instalada entre os braços da calha perfilada está, em primeiro lugar, prevista uma peça de aperto móvel, a qual após a inserção da vidraça é apertada por meio de parafusos de aperto, previstos para o efeito. Para proteger a vidraça contra forças de aperto excessivas é instalada uma almofada de um material antiderrapante, entre a vidraça e a peça de aperto, podendo esta almofada ser denominada como camada de material adesivo, dado que esta camada evita uma deslocação da vidraça. A conhecida divisória de chuveiro tem no entanto a desvantagem de que a sua instalação é complicada, uma vez que para a instalação da vidraça na calha perfilada a peça de aperto deve ser desapertada e a seguir novamente apertada. Se o alinhamento da vidraça na calha perfilada tiver de ser corrigido, é necessário desapertar os respectivos parafusos e a seguir apertá-los novamente.

Também em EP 0 876 788 A2 tal como também em EP 1 764 018 A2 são descritas, respectivamente, uma disposição de parafusos para a aplicação de respectivas forças de fixação ou de aperto para a estabilização de uma vidraça numa calha perfilada.

Na divisória de chuveiro descrita em EP 1 555 356 A1 a vidraça é inserida entre elementos de vedação, retidos em

braços opostos em forma de U. A fixação da vidraça não é, no entanto, realizada por meio disso, mas sim por meio de elementos de retenção adicionais que se sobrepõem à calha perfilada e à vidraça.

Na divisória de chuveiro descrita em GB 2 429 030 A a vidraça está rodeada em toda a sua periferia por uma moldura e fixa, desse modo, às partes da moldura configuradas como um perfil em forma de U.

Todas as divisórias de chuveiro conhecidas possuem a desvantagem de que a sua montagem e eventual desmontagem são de realização complicada.

O invento tem portanto por objectivo desenvolver um processo para a instalação de uma divisória de chuveiro de tal modo que a montagem seja facilitada.

Este objectivo é conseguido pelas características da reivindicação 1; as formas de realização preferidas deste invento estão indicadas nas reivindicações subordinadas.

O invento prevê basicamente que as superfícies da vidraça antes da sua inserção na calha perfilada sejam humedecidas com uma mistura composta por água e um agente que reduza a tensão superficial da água e que a vidraça após a humidificação seja inserida e alinhada na calha perfilada, guarnecida com uma camada de material adesivo prevista para uma adesão firme na superfície do vidro, em que na calha perfilada, após a evaporação da água aplicada sobre a vidraça, é novamente estabelecida uma ligação firme e estanque entre a calha perfilada e a vidraça, devido ao seu efeito de aperto efectua a necessária pressão de aperto contra a superfície da vidraça.

O invento apresenta a vantagem de uma instalação simples da vidraça na calha perfilada, quando a vidraça for inserida na calha perfilada guarnecida com a camada de material adesivo. Existe uma série de materiais conhecidos por aderirem de forma firme e estanque numa superfície de vidro. Um material deste género pode por exemplo ser uma fita

adesiva normalmente comercializada para a colagem de vidros em veículos motorizados. Além disso também certas matérias sintéticas, como por exemplo PVC macio, apresentam um correspondente efeito de adesão ou de colagem numa superfície de vidro.

Surpreendentemente foi verificado agora que uma vidraça humedecida com uma mistura de água e de um agente redutor da tensão superficial pode ser deslocada durante um determinado período tempo em relação a um correspondente material adesivo, por exemplo uma fita adesiva ou um PVC macio. Apenas quando a água aplicada sobre o vidro após a inserção da vidraça na calha perfilada estiver evaporada, a camada de material adesivo estabelece, após a correspondente pressão de aperto, uma ligação suficientemente firme e principalmente estanque entre a calha perfilada e a superfície do vidro. Na medida em que durante este tempo tiver de ser mantida uma pressão de aperto suficiente no braço da calha perfilada guarnecida com a camada de material adesivo contra a vidraça, está previsto que na calha perfilada, após a inserção e o alinhamento da vidraça, seja exercido ali um correspondente efeito de aperto sobre a vidraça para fixação da posição. Deste modo, pelo menos, durante o necessário período de evaporação é realizada a necessária pressão de aperto contra a superfície da vidraça, de modo que existe uma adesão firme da camada de material adesivo na superfície da vidraça.

Assim, é proporcionada a possibilidade de aproximar a calha perfilada para a fixação directa da divisória de chuveiro à parede, dado que a vidraça por exemplo, quando a calha perfilada estiver directamente fixa na parede, esta poderá ser nela inserida e alinhada. Deste modo pode ser evitada a intercalação de perfis separados de ligação à parede com possibilidade de alinhamento, dado que agora a instalação da vidraça na calha perfilada pode ser realizada no próprio local, por exemplo, numa casa de banho, em que a vidraça fixa em relação à calha perfilada pode ser agora alinhada devido ao humedecimento efectuado.

Quanto à configuração de uma divisória de chuveiro adequada para a realização do processo, de acordo com um

exemplo de realização do invento pode estar previsto que a camada de material adesivo seja aplicada directamente no lado interior do braço da calha perfilada. Eventualmente a camada de material adesivo pode ser aplicada por extrusão aquando do fabrico da calha perfilada.

Em alternativa pode estar previsto que um braço separado seja fixo como suporte da camada de material adesivo no lado interior do respectivo braço da calha perfilada, podendo ser previsto que o braço da calha perfilada esteja no lado interior guarnecido com uma ranhura, na qual uma régua de suporte da camada do material adesivo é inserida e fixa na mesma por bloqueio de forma. Esta forma de realização tem a vantagem de uma instalação simples da camada de material adesivo na calha perfilada, porque em primeiro lugar a camada de material adesivo pode ser aplicada separadamente sobre a barra, sendo a seguir a barra inserida no respectivo braço da calha perfilada.

Para a fixação da camada de material adesivo no braço da calha perfilada ou na barra separada, pode estar previsto que a camada de material adesivo nas suas superfícies, a serem ligadas ao braço da calha perfilada ou à barra, estejam guarnecidas com uma camada autocolante. Em alternativa, pode, no entanto, ser prevista também a fixação da camada de material adesivo com uma fita de montagem com duas faces adesivas.

No que diz respeito a um manuseamento da calha perfilada quando do transporte e da montagem pode, a partir de um exemplo de realização estar previsto que a camada de material adesivo fixa na calha perfilada na sua superfície livre esteja coberta por uma película protectora a ser removida antes da montagem da vidraça, de modo que directamente antes da instalação a película protectora é retirada, sendo inserida a vidraça humedecida com a correspondente mistura de aquosa.

De acordo com um exemplo de realização do invento está previsto que para a referida aplicação da pressão de aperto necessária, a camada de material adesivo seja aplicada nos

dois braços da calha perfilada que abraçam a vidraça inserida na calha perfilada, podendo ser previsto que os braços da calha perfilada que abraçam a vidraça apresentem uma distância mais reduzida do que a espessura de material da vidraça, distância que é aumentada por meio da inserção e o alinhamento da vidraça por flexão. Devido ao efeito de mola assim estabelecido, os braços das calhas perfiladas exercem durante o período necessário a pressão de aperto pretendida contra a superfície da vidraça. Pode ainda, quando necessário, ser aumentado o efeito de aperto dos dois braços da calha perfilada por meio da aplicação de ferramentas adicionais durante o período de evaporação.

Numa forma de realização alternativa do invento, está previsto que a camada de material adesivo seja aplicada no lado interior de um dos braços da calha perfilada e no braço oposto da calha perfilada ser inserido um perfil de aperto para reter a vidraça na calha perfilada. Em relação a este aspecto, a pressão de aperto necessária é exercida pelo perfil de aperto aplicado em conjunto com a vidraça na calha perfilada. Esta forma de realização tem a vantagem especial da calha perfilada poder ser novamente desmontada da sua fixação na parede, porque neste caso o perfil de aperto separado pode ser retirado da calha perfilada, de modo que também a vidraça pode por afastamento da camada de material adesivo ser pressionada para dentro do espaço no interior da calha perfilada, ocupado anteriormente pelo perfil de aperto. Deste modo as peças individuais podem ser reutilizadas, quando uma nova camada de material adesivo for aplicada no lado interior do braço associado da calha perfilada.

Neste caso, de acordo com um exemplo de realização do invento, pode estar previsto que o perfil de aperto, pelo menos, numa posição de aperto seja bloqueado pela calha perfilada.

De modo vantajoso, pode estar previsto que, pelo menos, possam ser concebidas duas posições de retenção do perfil de aperto na calha perfilada com, respectivamente, duas pressões de aperto da vidraça contra o braço da calha perfilada guarnecido com a camada de material adesivo. Daqui resulta a

possibilidade vantajosa de que, na primeira posição de retenção do perfil de aperto instalado na calha perfilada, a vidraça que se encontra entre o perfil de aperto e os braços da calha perfilada guarnecidos com a camada de material adesivo recebe menos força de aperto e deste modo poder ser mais facilmente reajustada por meio de deslocamento. Após a conclusão do ajustamento o perfil de aperto é colocado na segunda posição de retenção, na qual a pressão de aperto exercida a partir deste ponto é a mais forte, de modo que, nesta posição do perfil de aperto, a vidraça praticamente não pode ser deslocada na calha perfilada e não mais após a evaporação do líquido de humidificação. Podem ser também concebidas outras posições de retenção adicionais.

Neste caso pode estar previsto que uma vedação, aplicada na superfície contígua ao perfil de aperto antes da inserção da vidraça, seja humedecida com a mistura composta por água e um agente redutor da tensão superficial da água, em que também neste caso a vedação humedecida não dificulta o alinhamento da vidraça.

A fim de se poder alinhar a vidraça na vertical, também quando de uma posição inclinada da parede que suporta a calha perfilada, está de acordo com um exemplo previsto de realização do invento, que a profundidade de recepção da calha perfilada na vidraça seja dimensionada para ser maior do que a zona do braço da calha perfilada guarnecida com a camada de material adesivo, cobrindo a largura da camada de material adesivo uma zona parcial anterior do braço contígua à abertura de inserção da calha perfilada.

Deste modo a vidraça pode ser fixa em diferentes posições em relação à calha perfilada, por exemplo, também quando uma calha perfilada fixa numa parede inclinada, orientada na vertical, uma vez que a zona de fixação da vidraça na calha perfilada se encontra respectivamente na zona frontal da calha perfilada e no sentido da parede existir folga suficiente para o alinhamento da vidraça.

Desde que, quando de uma montagem directa da calha perfilada na parede, tiver de ser considerado que numa data

posterior poderá ser desejada uma desmontagem, isto é possível com uma fixação da vidraça na calha perfilada por meio do perfil de aperto aplicado adicionalmente, uma vez que é possível uma desmontagem da vidraça quando o perfil de aperto for removido. Por esta razão a fixação da calha perfilada numa parede pode ser realizada na zona do braço inferior da calha perfilada que liga os braços da calha perfilada.

Na medida em que uma desmontagem da vidraça para fora da calha perfilada não é possível devido à colagem em ambos os lados da vidraça na calha perfilada, de acordo com um exemplo de realização do invento está previsto que a calha perfilada apresente um braço de fixação que se afasta com um desvio angular para fixação da calha perfilada a uma parede, de modo que esta fixação à parede também é acessível com a vidraça colada à calha perfilada.

Em alternativa, pode estar previsto que a calha perfilada seja fixa numa calha de suporte aplicada na parede, caso em que a própria calha de suporte não necessita de apresentar possibilidades de compensação, dado que esta compensação pode ser realizada no âmbito da montagem da vidraça na calha perfilada. Assim, é possível que a calha perfilada seja simplesmente colada ou engatada na calha de suporte.

Nos desenhos estão representados exemplos de realização do invento, os quais a seguir são descritos. Os desenhos mostram:

na Fig. 1 uma representação esquemática de uma divisória de chuveiro,

na Fig. 2 uma representação individual de uma calha perfilada para suporte de uma vidraça com função de divisória,

na Fig. 3 uma forma de realização alternativa de uma calha perfilada conforme a Fig. 2.

Na Fig. 1 está representada, em primeiro lugar, a situação convencional de montagem de uma divisória de chuveiro de acordo com o estado da técnica e, por exemplo, descrita também em DE 20 2009 011 847 U1. Na zona de canto de uma casa de banho, definida por duas paredes 10 e um fundo 11 encontra-se instalada uma base de chuveiro 13, em que sobre os dois braços da base de chuveiro 13 se encontram colocados os correspondentes elementos da divisória de chuveiro. Para este efeito é disposto, em primeiro lugar, em cada parede 10 um elemento 14 da divisória de ligação à parede, ao qual são ligados os elementos de porta 17. Os elementos de divisória 14 são respectivamente formados por uma vidraça 16 integrada num caixilho 15 que serve como protecção contra salpicos. No exemplo de realização representado na Fig. 1 ainda não está representada a fixação da vidraça no caixilho 15, para a formação do elemento 14 da divisória de ligação à parede de acordo com o invento.

Como é evidente a partir da Fig. 2, está prevista uma calha perfilada 20 com forma de U, para a fixação da vidraça não representada na Fig. 2, a qual apresenta dois braços 22 opostos, os quais definem entre si um espaço de alojamento 23 para uma vidraça ser inserida no mesmo. A calha perfilada 20 apresenta numa das suas extremidades lateralmente uma abertura de recepção 24 para a inserção da vidraça entre os braços 22, em que na zona do lado curto fechado da calha perfilada 20 pode ser extraída uma fixação inclinada da calha perfilada 20 numa parede, de preferência, de uma casa de banho.

No exemplo de realização visível na Fig. 2, os dois braços 22 da calha perfilada 20 estão ambos deslocados para fora a fim de serem colados com a vidraça. Assim cada braço 22 da calha perfilada 20 apresenta, numa zona parcial 30 que se segue à abertura de recepção 24, uma ranhura 25 para a recepção de uma barra 26 a ser inserida e retida em bloqueio de forma na mesma. Nos lados internos opostos da barra 26 encontra-se aplicada respectivamente uma camada de material adesivo, estando concebido, no que se refere ao seu efeito adesivo, para uma ligação firme a uma superfície de vidro, por exemplo, com a forma de uma fita adesiva 27 normalmente

comercializada, no que se refere ao seu efeito adesivo concebida para adesão a uma superfície de vidro. Neste caso, de preferência, a fita adesiva 27 é fixa na barra 26, em que a barra a seguir é inserida numa ranhura 25 formada em cada braço 22 da calha perfilada 20. Pode estar previsto também que a fita adesiva 27, não representada, seja aplicada directamente nos lados interiores dos braços 22 da calha perfilada 20.

A forma da calha perfilada 20 está concebida de tal modo que os braços 22 da calha perfilada 20 que abraçam a vidraça, incluindo as fitas adesivas 27 fixas nos mesmos, apresentam antes da inserção da vidraça uma distância menor do que a espessura do material da vidraça, de modo que os braços 20 configurados de forma elástica são ligeiramente abertos devido à inserção da vidraça entre os braços 22 A inserção da vidraça entre as superfícies adesivas das fitas adesivas 27 é conseguida por anteriormente as superfícies da vidraça foram humedecidas com uma mistura composta por água e um agente de redução da tensão superficial da água. Para que se possa alinhar a vidraça no interior da calha perfilada 20 para diferentes posições relativas, a zona de aplicação 30 da calha perfilada 20 para as fitas adesivas 27 está disposta na zona frontal, a seguir à abertura de recepção 24, enquanto que uma segunda zona 31 está disposta entre a zona 30 e o plano de ligação à parede da calha perfilada 20, definido pelo braço de fixação 21. Esta zona 31 é disponibilizada para um alinhamento da vidraça numa posição vertical, também quando uma calha perfilada fixa a uma parede inclinada e estando ela própria inclinada.

No exemplo de realização da calha perfilada 20, representado na Fig. 3, está prevista a possibilidade da desmontagem da vidraça 16 inserida na calha perfilada 20. Para este efeito a largura da calha perfilada 20 está concebida de tal modo que para além à vidraça 16 inserida na calha perfilada 20 é ainda inserido um perfil de aperto 35 na calha perfilada 20.

Neste caso um dos braços 22 da calha perfilada 20 está guarnecido com a fita adesiva 27, a qual no exemplo

representado está aplicada directamente no lado interno do braço 22; o que, neste caso, é mais fácil uma vez que a calha perfilada 20 apresenta uma largura correspondentemente grande e, portanto, uma abertura de recepção grande. A vidraça 16 é neste caso introduzida na calha perfilada 20, de tal modo que um lado da mesma é ajustado com contra a fita adesiva 27 aplicada no braço 22. O mencionado perfil de aperto 35 é, quando da montagem, aplicado em conjunto na calha perfilada 20 no lado da vidraça 16, oposto ao da fita adesiva 27. Para este efeito o perfil de aperto 35 está guarnecido com uma vedação 36 na sua superfície de ajustamento contra a vidraça 16, a qual no exemplo de realização representado está aplicada por meio de uma barra 26 que é inserida numa ranhura 25, configurada no perfil de aperto 35, do mesmo modo que no exemplo de realização de acordo com a Fig. 2 descrita quanto à aplicação da fita adesiva. Quando da montagem da vidraça 16 na calha perfilada 20, tanto a vedação 36 bem como a fita adesiva 27 são humedecidos com uma mistura composta por água e um agente redutor da tensão superficial da água, de modo que a vidraça 16 também pode ser facilmente deslocada em relação à vedação 36.

Para a fixação do perfil de aperto 35 que é inserido na calha perfilada 20, estão previstos entre o braço 22 associado da calha perfilada entalhes activos 37, assegurando estes entalhes um engate em dois passos do perfil de aperto 35 na calha perfilada 20. Um primeiro passo de engate é realizado quando da montagem, exercendo apenas uma corresponde pressão de fixação reduzida sobre a vidraça 16, de modo que a vidraça 16 pode ser facilmente alinhada entre o perfil de aperto 35 e a fita adesiva 27, sem que, neste caso, o perfil de aperto 35 seja pressionado para fora da calha perfilada 20. Após a conclusão do alinhamento o perfil de aperto 35 é pressionado mais profundamente para dentro da calha perfilada para a sua segunda posição de engate, na qual é então exercida uma correspondente pressão forte contra a vidraça 16, de modo que após a evaporação da mistura de humidificação é obtido um aperto firme da vidraça na calha perfilada.

A correspondente grande largura da calha perfilada 20, ou a grande distância entre os seus braços de fixação 22, permite uma fixação da calha perfilada 20 directamente na parede, na qual um parafuso de fixação, não representado, é aparafusado através do braço de ligação 28 do fundo da calha perfilada 20 em forma de U. Deste modo a calha perfilada 20 também pode ser posteriormente desmontada, quando o perfil de aperto 35 for retirado da calha perfilada 20 e a seguir a vidraça 16 for pressionada para dentro do espaço livre, afastando-se da fita adesiva 27. Após de estar retirado o perfil de aperto e a vidraça o parafuso de fixação instalado no fundo do braço de ligação 28 fica acessível.

Lisboa, 2015-03-27

REIVINDICAÇÕES

1 – Processo para a montagem de um divisória de chuveiro composta por uma placa divisória de vidro inserida, pelo menos, numa calha perfilada em forma de U (20), na qual é aplicada uma camada de material adesivo (27) no lado interno de, pelo menos, um braço (22) da calha perfilada (20) que assenta na vidraça (16) montada na calha perfilada (20) e após a inserção e o alinhamento da vidraça (16), a calha perfilada (20) exerce um efeito de aperto e fixação da posição na vidraça (16) inserida na calha perfilada (20) e posicionada na mesma, caracterizado por as superfícies da vidraça (16), antes da inserção na calha perfilada (20), serem humedecidas por uma mistura composta por água e um agente redutor da tensão superficial da água e por a vidraça (16) após ter sido ser humedecida ser inserida e ser alinhada na calha perfilada (20) guarnecida com a camada de material adesivo (27) concebida para uma aderência firme à superfície de vidro, em que durante a evaporação da água aplicada à vidraça (16) até assim ter sido estabelecida novamente uma ligação firme e estanque entre a calha perfilada (20) e a vidraça (16), a calha perfilada (20) exerce, devido ao efeito de aperto, a requerida compressão de aperto contra a superfície da vidraça (16).

2 – Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a camada de material adesivo (27) ser aplicada directamente sobre o lado interno do braço (22) da calha perfilada (20).

3 – Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por uma barra separada (26) que serve como suporte da camada de material adesivo (27) aplicada numa das suas superfícies ser fixa no lado interno do braço (22) da calha perfilada (20).

4 – Processo de acordo com a reivindicação 3, caracterizado por a barra de suporte da camada de material adesivo (27) ser inserida numa ranhura (25) prevista no lado interno do braço (22) da calha perfilada (20) e ser fixa por bloqueio de forma.

5 - Processo de acordo com uma das reivindicações 1 a 4, caracterizado por a camada de material adesivo (27) ser provida de um revestimento autocolante na sua superfície a ser ligada ao braço (22) da calha perfilada ou à barra (26).

6 - Processo de acordo com uma das reivindicações 1 a 4, caracterizado por a camada de material adesivo (27) ser fixa ao braço (22) da calha perfilada ou à barra (26) por meio de uma fita adesiva de montagem de dupla face.

7 - Processo de acordo com uma das reivindicações 1 a 6, caracterizado por a camada de material adesivo (27) fixa ao braço (22) da calha perfilada (20) ser provida com uma película protectora que cobre a sua superfícies livre e que é retirada antes da montagem da vidraça (16).

8 - Processo de acordo com uma das reivindicações 1 a 7, caracterizado por a camada de material adesivo (27) ser aplicada em ambos os braços (22) da calha perfilada (20) que envolve a vidraça (16) inserida na calha perfilada (20).

9 - Processo de acordo com a reivindicação 8, caracterizado por os braços (22) da calha perfilada (20), os quais envolvem a vidraça (16), e os quais, antes da inserção da vidraça (16), apresentam um espaçamento menor do que a espessura de material da vidraça, serem abertos pela inserção e pelo alinhamento da vidraça (16).

10 - Processo de acordo com uma das reivindicações 1 a 7, caracterizado por a camada de material adesivo (27) ser aplicada no lado interno de um braço (22) da calha perfilada (20) e um perfil de aperto (35) para aperto da vidraça (16) na calha perfilada (20) ser inserido no braço (22) oposto da calha perfilada (20).

11 - Processo de acordo com a reivindicação 10, caracterizado por o perfil de aperto (35) ser engatado na calha perfilada (20), pelo menos, numa posição de retenção.

12 - Processo de acordo com a reivindicação 11, caracterizado por, pelo menos, duas posições de retenção do

perfil de aperto (35) na calha perfilada (20) serem previstas respectivamente com diferentes pressões de aperto da vidraça (16) contra o braço (22) da calha perfilada (20) guarnecido com a camada de material adesivo (27).

13 - Processo de acordo com uma das reivindicações 10 a 12, caracterizado por antes da inserção da vidraça (16), uma vedação (36) fixa na superfície do perfil de aperto (35) que assenta contra a vidraça (16), ser humedecida com a mistura de água e um agente redutor da tensão superficial da água.

14 - Processo de acordo com uma das reivindicações 1 a 13, caracterizado por a profundidade de alojamento da calha perfilada (20) para a vidraça (16) apresentar uma dimensão maior do que a zona (30) do braço (22) da calha perfilada guarnecida com a camada de material adesivo (27), em que a largura da camada de material adesivo (27) cobre uma zona parcial frontal (30) do braço (22), a qual que fica adjacente à abertura de alojamento (24) da calha perfilada (20) para o componente (16).

Lisboa, 2015-03-27

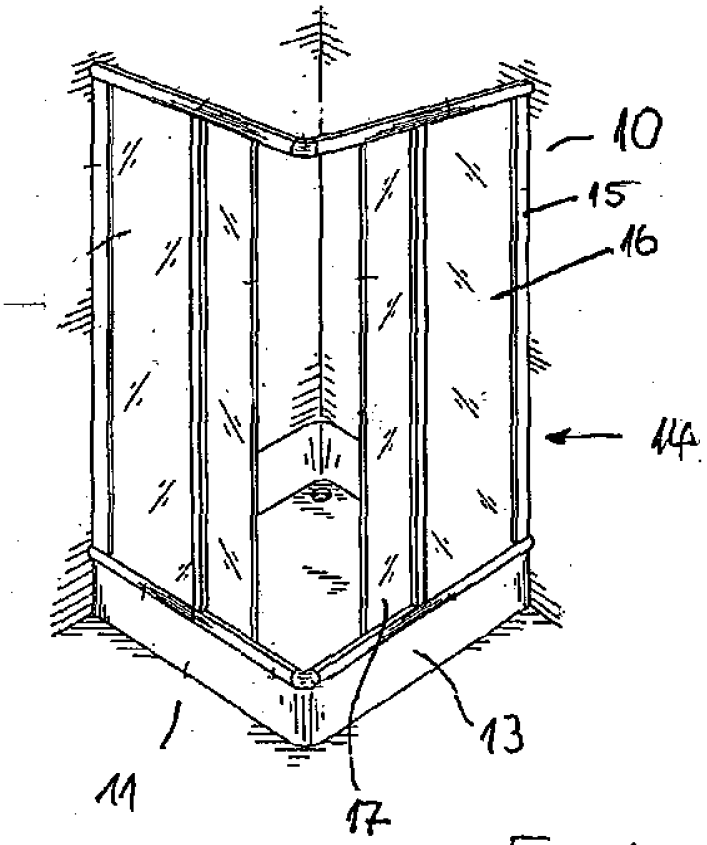

Fig. 1

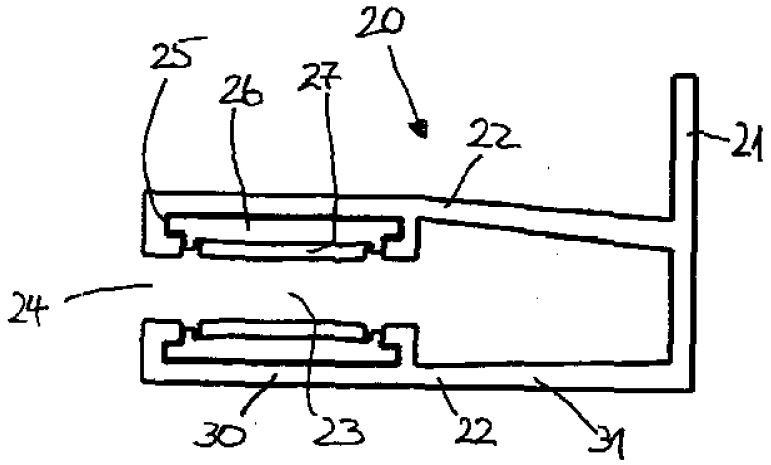

Fig. 2

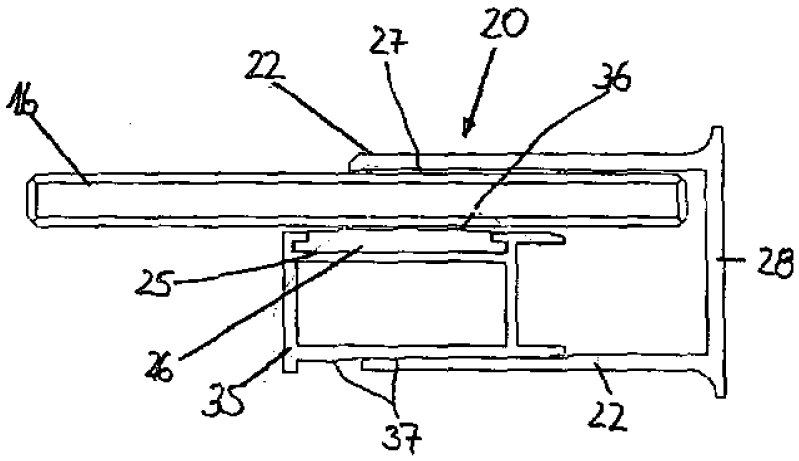

Fig. 3