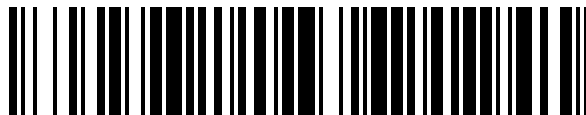


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 299 683**

21 Número de solicitud: 202330482

51 Int. Cl.:

A47F 5/11 (2006.01)

A47F 5/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

22.03.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

16.05.2023

71 Solicitantes:

DIGITAL SCREEN S.L (50.0%)

C/ Caballero 89 Bajos

08029 Barcelona (Barcelona) ES y

INDUSTRIA GRÁFICA DEL ENVASE ANOIA S.L
(50.0%)

72 Inventor/es:

HERNÁNDEZ BUIL, César y

ROTA DOMINGO, Gerard

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

54 Título: **EXPOSITOR PLEGABLE**

ES 1 299 683 U

DESCRIPCIÓN

EXPOSITOR PLEGABLE

OBJETO DE LA INVENCION

5

La presente invención se refiere a un expositor de cartón laminar, o material similar, para la exposición de productos, normalmente en locales comerciales. Tiene una configuración en forma de paralelepípedo con una pluralidad de baldas para la ubicación de los productos a exponer y tiene la particularidad de que, para facilitar el transporte y el almacenamiento, el

10

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En el actual estado de la técnica se conocen los expositores de cartón laminado que, cuando

15

Sin embargo, muchas veces el problema que presentan estos expositores es que el montaje es de una gran complejidad y hay que dedicarle mucho tiempo a su instalación.

20

El documento ES 1110005 U divulga una estantería plegable que parte de una lámina de cartón para convertirse en un expositor en forma de paralelepípedo con varias baldas para la colocación de productos.

25

Sin embargo, este expositor, presenta el inconveniente de que, por un lado, hay que desplegar las baldas para instalarlo y, por otro lado, las baldas están formadas por una lámina de cartón dividida en dos piezas, por lo que la resistencia a la carga es la soportada por la lámina de cartón que, al no disponer de estructura de refuerzo, es muy limitada.

30

El documento ES 2379334 A1 divulga un expositor plegable y automontable formado por láminas de cartón. Este expositor queda configurado como un paralelepípedo que incorpora una serie de baldas para la colocación de productos. Las baldas se encuentran fijadas a una de las paredes laterales del expositor y quedan apoyadas en unos salientes de la pared opuesta, de forma que tanto el montaje como el desmontaje, es sumamente simple.

Sin embargo, esta misma simplicidad de montaje y desmontaje implica que la capacidad de carga de las baldas es muy baja ya que, al no disponer de refuerzos, está limitada a la capacidad de la propia lamina de cartón.

5

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados anteriormente, la presente invención describe un expositor plegable, realizado en material laminar con las características que se mencionarán a continuación.

10

El expositor comprende una pared trasera, de configuración rectangular, unida por cada uno de los lados mayores a una pared lateral.

15 También comprende al menos un refuerzo y al menos una balda. El numero de baldas y de refuerzos están en correspondencia, en cuanto que cada balda está destinada a apoyarse en un refuerzo.

A su vez, cada balda comprende una cara frontal, una cara de doblado y una cara de apoyo.

20 Las tres caras están unidas longitudinalmente, de forma que la cara de apoyo está unida a la cara de doblado por una arista inicial y comprende tres aristas libres, dos aristas laterales y una arista final.

Además, las baldas están fijadas a las paredes laterales por las caras frontales.

25

El expositor presenta as siguientes características:

- cada una de las paredes laterales comprende al menos una abertura horizontal y una abertura vertical,
- la pared trasera comprende ranuras en U,
- 30 - la cara frontal de cada balda está fijada por los extremos a las paredes laterales, quedando insertados en las correspondientes aberturas verticales,
- los refuerzos están fijados a la cara frontal de la balda por una zona intermedia y a la pared trasera a través de la ranura en U,

- la cara de apoyo de la balda comprende al menos un saliente por cada arista lateral destinado a ser insertado en las aberturas horizontales de las paredes laterales.

5 Los refuerzos del expositor están conformados por una lámina alargada cuyos extremos se unen para conformar un prisma rectangular, donde uno de los lados menores se encuentra fijado a la cara frontal de la balda y el otro lado menor está insertado en la ranura en U de la pared trasera.

10 Además, la pared lateral preferiblemente está conformada por una pared lateral interior, donde se ubican las ranuras y una pared lateral exterior lisa que, además de hacer de refuerzo estructural del expositor, también lo hace más estético, al evitar que se vean las ranuras desde el exterior.

15 Por otro lado, de forma preferente, cada una de las paredes laterales comprende dos aberturas horizontales y la cara de apoyo de la balda comprende dos salientes por cada arista lateral para un acoplamiento en concordancia.

20 Por último, para ahorrar espacio de almacenamiento y poder ubicar el expositor, una vez plegado, en una caja de dimensiones manejables, las paredes comprenden una línea de doblado.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

25 Para completar la descripción de la invención y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización de la misma, se acompaña un conjunto de dibujos en donde, con carácter ilustrativo y no limitativo, se han representado las siguientes figuras:

- 30 - La figura 1 representa una vista en perspectiva del expositor de la invención sin tener las baldas insertadas.
- La figura 2 representa una vista en perspectiva del expositor con un refuerzo y una balda con la cara frontal insertada, además del refuerzo independiente, sin montar, ya conformado, y antes de conformar.

- La figura 3 representa una vista en perspectiva del expositor con la balda superior montada y en proceso de colocación para apoyarse sobre el refuerzo.

5 - La figura 4 representa una vista en perspectiva del expositor de la invención ya montado, con los travesaños y las baldas montados y en posición para ser usado.

A continuación, se facilita un listado de las referencias empleadas en las figuras:

- 1. Pared trasera.
- 2. Pared lateral.
- 10 3. Refuerzo.
- 4. Balda.
- 5. Cara frontal.
- 6. Cara de doblado.
- 7. Cara de apoyo.
- 15 8. Ranuras en U.
- 9. Abertura horizontal.
- 10. Abertura vertical.
- 11. Saliente.
- 12. Pared lateral interior.
- 20 13. Pared lateral exterior.
- 14. Línea de doblado.
- 15. Solapa.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

25 La presente invención evita los actuales problemas mencionados en el estado de la técnica y divulga un expositor que, a la vez que incorpora unos refuerzos (3) de apoyo para las baldas (4) que la configuran con una capacidad elevada de carga, simplifica al máximo el tiempo de montaje y desmontaje, al tener todos los componentes integrados y sin necesidad de tener
30 que buscarlos externamente ni su ubicación de montaje, quedando el expositor conformado como una única pieza.

Tal y como se representa en la figura 1, el expositor de la invención está conformado por una pared trasera (1) unida por sus dos lados mayores a sendas paredes laterales (2). Cada una

de las paredes laterales (2), a su vez, está formada por dos laminas, una interior, de trabajo, y otra exterior, a modo de cubierta protectora, para aportar el aspecto estético del expositor.

De esta forma, el expositor comprende cinco laminas: una trasera, unida por cada lado a una lámina que forma la pared lateral exterior (13), lisa, y cada una de estas paredes laterales exteriores (13) unida a otra lamina, una pared lateral interior (12), en la que se alojan las aberturas (9, 10) para la colocación de las baldas (4) del expositor.

Como se ha indicado, el expositor comprende una serie de baldas (4) destinadas a acoger los productos a exponer.

Las baldas (4) están conformadas mediante una cara frontal (5), encargada de la fijación a las paredes laterales (2) del expositor, una cara de apoyo (7), destinada a recibir los objetos a exponer, y una cara de doblado (6), encargada de darle a la cara de apoyo (7) la ubicación en altura con respecto a la cara frontal (5).

Las baldas (4) se fijan en unas aberturas verticales (10) que incorporan las paredes laterales interiores (12). Para ello, los extremos de las caras frontales (5) presentan una extensión, no representada en las figuras, que se inserta en las aberturas verticales (10). Para facilitar esta inserción, las aberturas verticales (10) son de un ancho bastante mayor que el espesor de las extensiones de las caras frontales (5), aunque presentan una solapa (15) que, una vez insertadas las extensiones, se pliegan para, por un lado, reforzar que la posición de las extensiones y no se salgan y, por otro lado, aportar un aspecto estético al expositor, sin que se vean las aberturas (9, 10).

Además, las baldas (4) también incorporan un par de salientes (11) por cada lado, destinados a alojarse en sendas aberturas horizontales (9) ubicadas en las paredes laterales interiores (12), con el objeto de aportar estabilidad al expositor. Cada una de estas baldas (4) está unida a un refuerzo (3), de forma rectangular, que se fija a la pared trasera (1) a través de una ranura en forma de U (8) para proporcionar la resistencia de las baldas (4) para soportar peso sobre ellas. Los refuerzos (3) tienen una dimensión tal que, cuando se insertan en las ranuras en U (8), quedan a la misma altura que las aberturas horizontales (9), de forma que las baldas (4) apoyen en los refuerzos (3) y queden posicionadas para que los salientes (11) puedan insertarse en las aberturas horizontales (9).

Por lo tanto, el expositor, incorpora las siguientes ranuras (8) y aberturas (9, 10), que quedan ubicadas en diferentes alturas para recibir las diferentes baldas (4) que incorpore el expositor:

- 5 - una ranura en U (8) ubicada en la lámina trasera (1), donde se encuentra insertado uno de los laterales menores del refuerzo (3),
- unas aberturas horizontales (9), ubicadas por parejas en cada lámina lateral interior (12), destinadas a recibir los pares de salientes (11) que incorporan las aristas laterales de cada balda (4),
- 10 - una abertura vertical (10), ubicada en cada lámina lateral interior (12), donde se encuentra insertado cada uno de los extremos de la cara frontal (5) de cada balda (4).

Tanto las paredes laterales (2) como la trasera (1) también incluyen una línea de doblado (14) para que el expositor, una vez plegado, no ocupe demasiado espacio y, en lugar de necesitar
15 una caja de la altura del expositor, pueda ser mucho más reducida y ocupe menos espacio de almacenamiento.

De esta forma, cuando un usuario adquiere el expositor de la invención, se encuentra el expositor plegado por las paredes (1, 2) con las caras frontales (5) de las baldas (4) ya fijadas
20 a las paredes laterales (2) y los refuerzos (3) ya unidos a las baldas (4) y a la pared trasera (1).

Para montarlo, el usuario únicamente tendrá que desdoblar el expositor por las paredes laterales (2) para posicionarlo de pie, y desplegarlo para configurar una forma de
25 paralelepípedo, con la pared trasera (1) perpendicular a las paredes laterales (2). Las caras frontales (5) de las baldas (4) se encuentran fijadas a las paredes laterales (2), quedando las baldas (4) colgando, con lo que únicamente habrá que doblarlas para posicionarlas sobre los refuerzos (3) y, entonces, insertar los salientes (11) de las baldas (4) en las aberturas horizontales (9).

30 Dado que la profundidad del expositor tiene una dimensión superior a la separación entre las baldas (4), las baldas (4), a excepción de la que se ubica arriba, que queda completamente a la vista, tienen una línea de plegado para que puedan insertarse entre las paredes laterales (2) sin interferir con la balda (4) superior.

El expositor incorpora las baldas (4) ya insertadas en las aberturas verticales (10), así como los refuerzos (3) también están fijados tanto en la cara frontal (5) de las baldas (4) como en las ranuras en U (8) de la pared trasera (1).

5

De esta forma, partiendo del expositor plegado en forma plana, normalmente insertado en una caja, se extrae de la caja y se desdobla por la mitad, para tener toda la altura del expositor, quedando la pared trasera (1) como continuación de una de las paredes laterales (2) y la otra pared lateral (2) plegada sobre ella. Los refuerzos (3) se encuentran plegados entre las paredes laterales (2) y la cara frontal (5) de las baldas (4) queda de la misma forma que la pared trasera (1), plegada sobre una de las paredes laterales (2) y como continuación de la otra. La cara de apoyo (7) de las baldas (4) queda colgando exteriormente a las paredes (1, 2) del expositor.

10

15

Una vez puesto de pie el expositor, se despliegan las paredes (1, 2) para conformar un paralelepípedo, quedando la pared trasera (1) perpendicular a las paredes laterales (2).

Posteriormente, solo hay que plegar las baldas (4) para insertarlas entre las paredes laterales (2) del expositor, apoyarlas en los refuerzos (3) e insertar los salientes (11) en las aberturas horizontales (9).

20

Para desmontar el expositor y plegarlo, habrá que proceder de forma inversa al montaje: extraer los salientes (11) de las baldas (4) de las aberturas horizontales (9), plegar las baldas (4) para extraerlas de entre las paredes laterales (2), plegar las paredes laterales (2) para dejarlas paralelas a la pared trasera (1) y doblar el expositor por las paredes (1, 2) para terminar insertándolo en una caja.

25

REIVINDICACIONES

1. Expositor plegable, realizado en material laminar, que comprende:

- una pared trasera (1) de configuración rectangular, unida por cada uno de los lados
5 mayores a una pared lateral (2),
- al menos un refuerzo (3),
- al menos una balda (4) que comprende una cara frontal (5), una cara de doblado (6) y
 una cara de apoyo (7), las tres caras (5, 6, 7) unidas longitudinalmente, de forma que
10 la cara de apoyo (7) está unida a la cara de doblado (6) por una arista inicial y
 comprende tres aristas libres, dos aristas laterales y una arista final,

estando el expositor **caracterizado** por que:

- cada una de las paredes laterales (2) comprende al menos una abertura horizontal (9)
 y una abertura vertical (10),
- la pared trasera (1) comprende ranuras en U (8),
- 15 - la cara frontal (5) de la balda (4) está fijado a las paredes laterales (2) mediante
 inserción de cada extremo en las correspondientes aberturas verticales (10),
- los refuerzos (3) están fijados a la cara frontal (5) de la balda (4) y a la pared trasera
 (1) a través de la ranura en U (8),
- la cara de apoyo (7) de la balda (4) comprende al menos un saliente (11) por cada
20 arista lateral.

2. El expositor plegable de la reivindicación 1, donde el refuerzo (3) está conformado por una lámina de sección transversal rectangular.

3. El expositor plegable de la reivindicación 1, donde la pared lateral (2) está conformada por una pared lateral interior (12), donde se ubican las ranuras (9, 10) y una pared lateral exterior (13) lisa.

4. El expositor plegable de la reivindicación 1, donde cada una de las paredes laterales (2)
30 comprende dos aberturas horizontales (9) y la cara de apoyo (7) de la balda (4) comprende
 dos salientes (11) por cada arista lateral.

5. El expositor plegable de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde las paredes
 (1, 2) comprenden una línea de doblado (14).

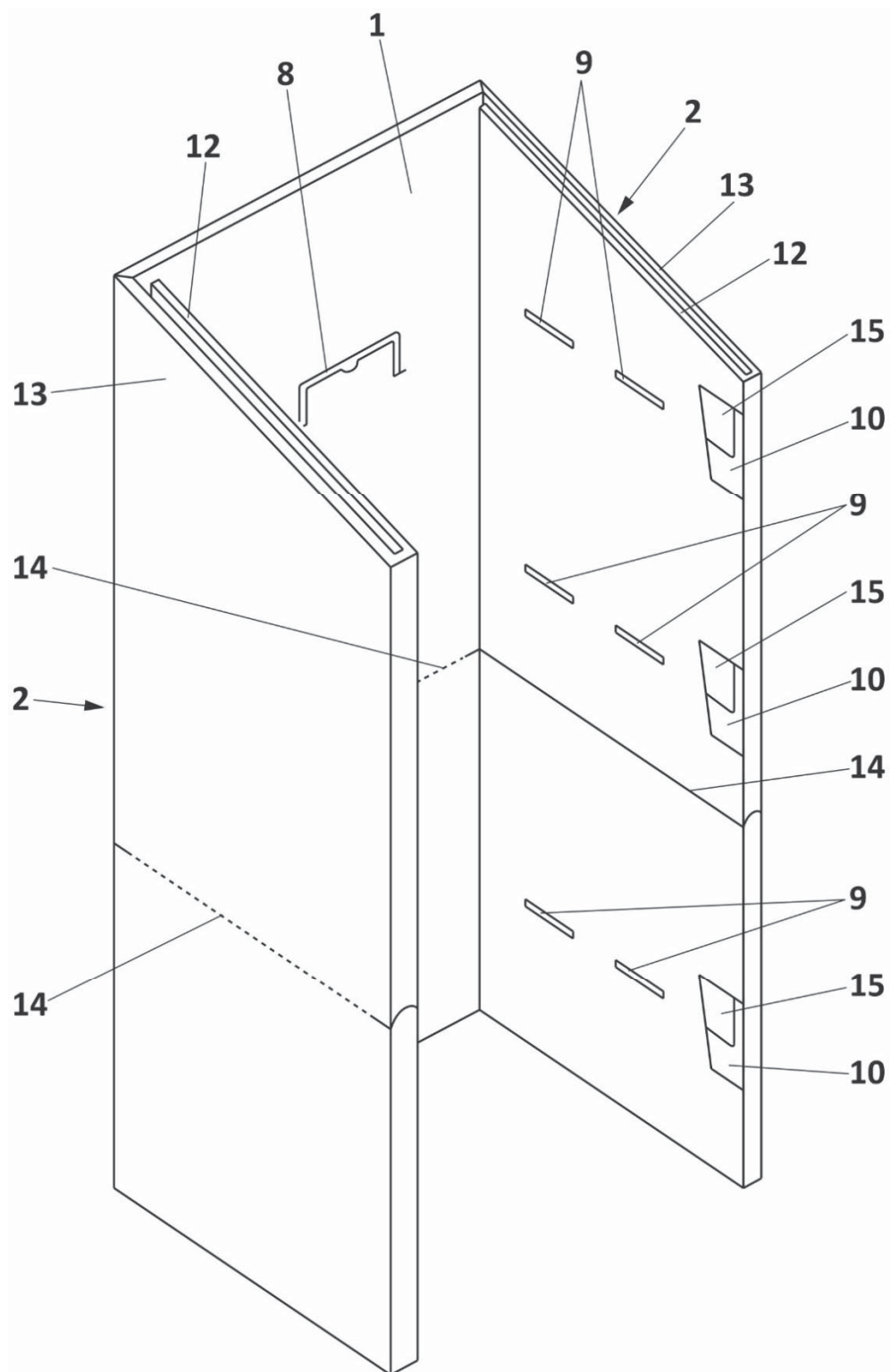


FIG. 1

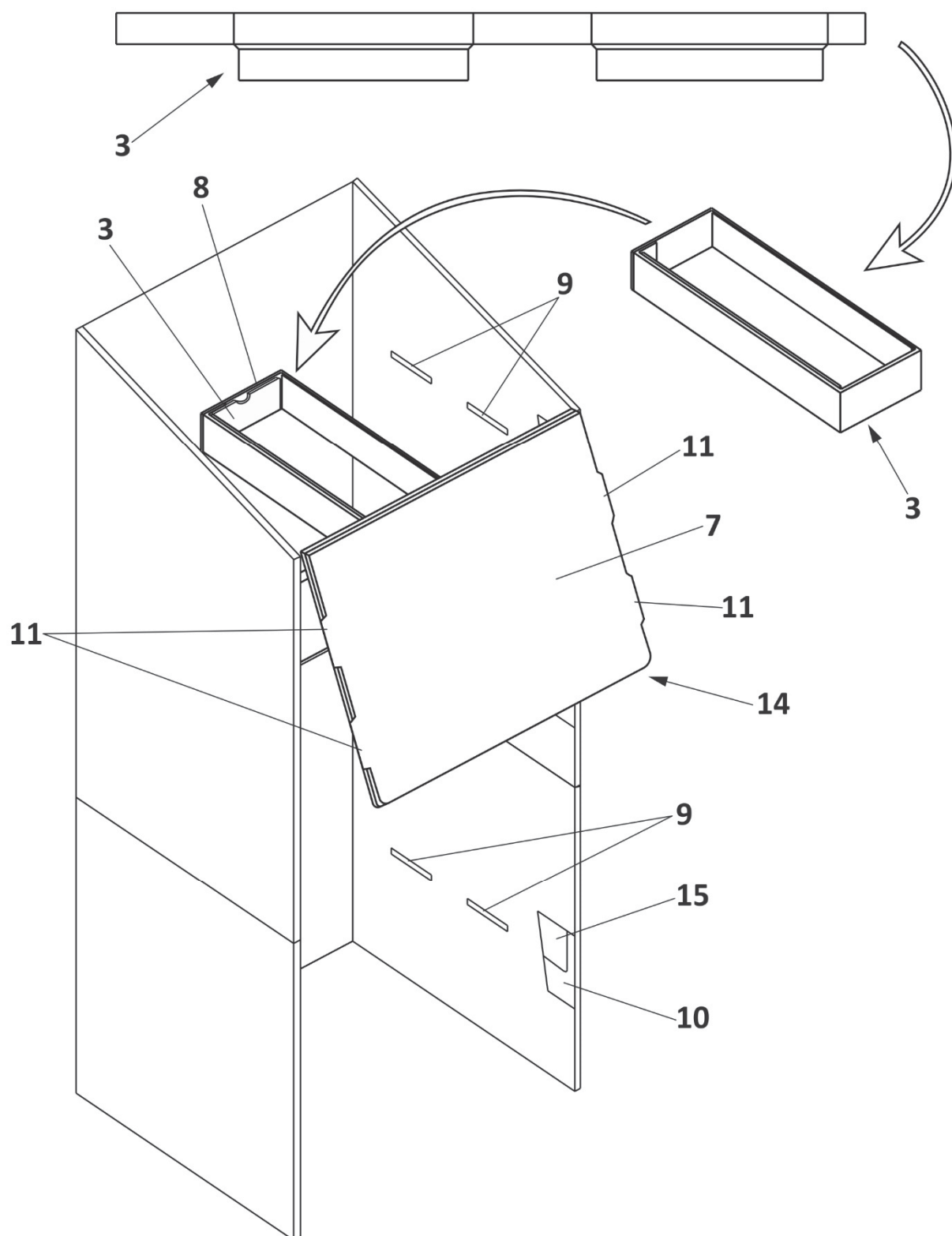


FIG. 2

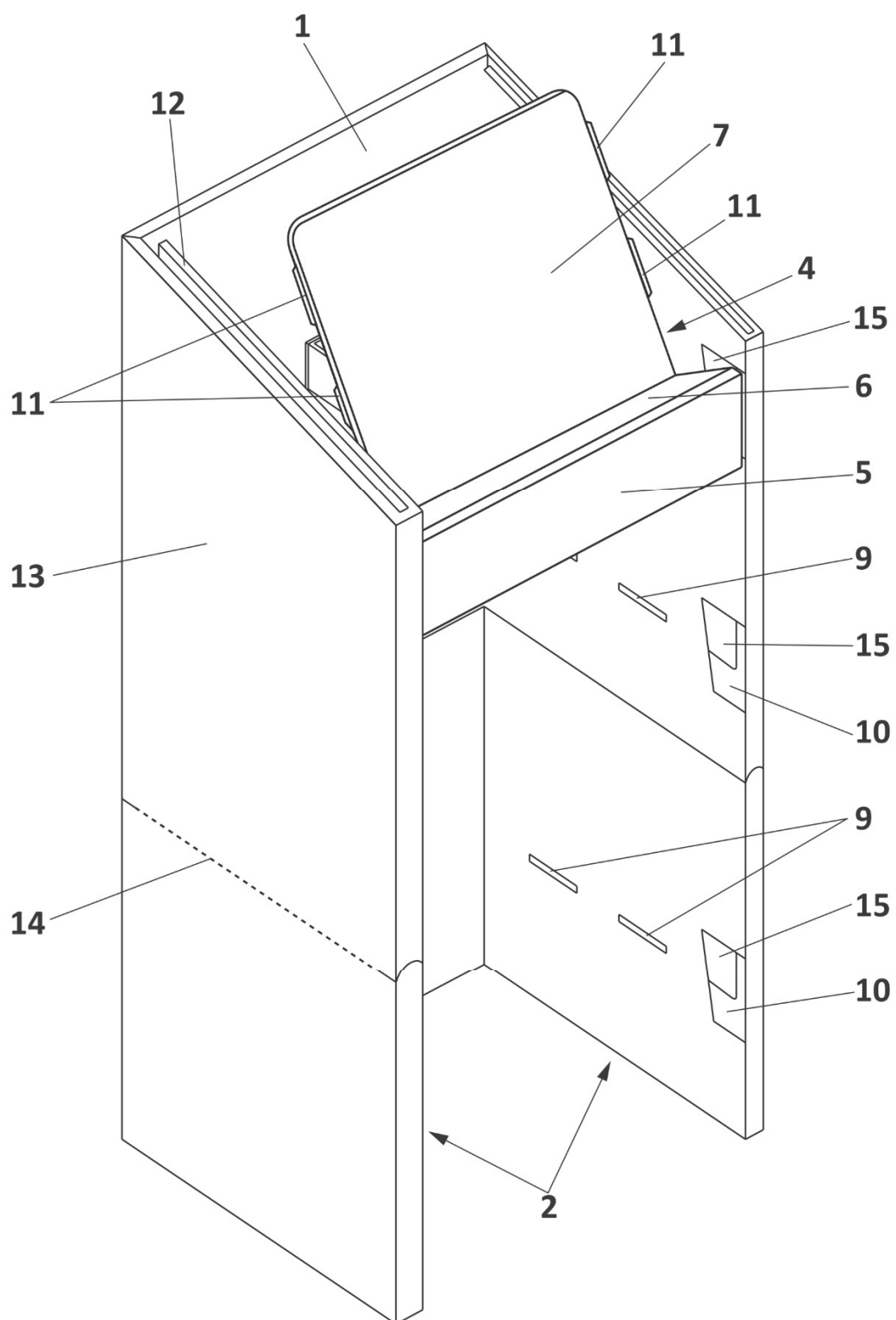


FIG. 3

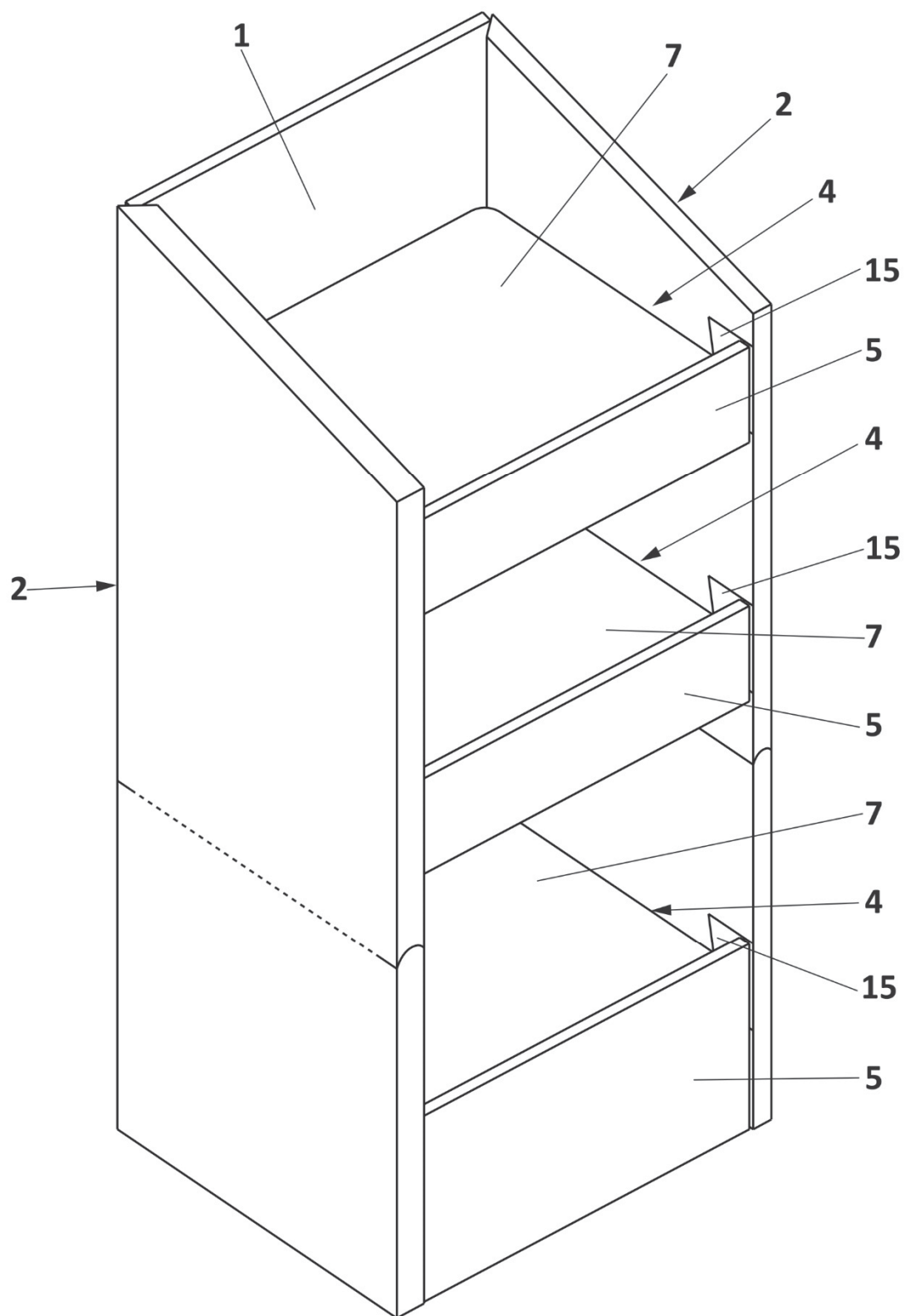


FIG. 4