



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 24 02 77

(21) PV 1209-77

(40) Zverejnené 29 02 80

(45) Vydané 01 03 83

201 136

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³ E 04 C 5/01

(75)

Autor vynálezu ČECHOVIČ LEOPOLD dipl.tech. a KOPÁLEK JÁN ing., BRATISLAVA

(54) Spoj ocelovej výstuže

1

Vynález sa týka spoja ocelovej výstuže v stavebných dielcoch a konštrukciách.

Pri spájaní ocelovej výstuže v železobetónových montovaných skeletoch, pri ťahaných železobetónových konštrukciách, vo výrobních prefabrikátov, pri zakladaní stavieb a pod. sa doteraz používa spájanie viazaním, zváraním elektrickým oblúkom, aluminotermickým zváraním, zváraním na tupo, zváraním v CO₂ a inými spôsobmi.

Uvedené metódy vyžadujú začlenenie veľkého počtu pracovníkov do pracovného procesu, pracovníci musia mať k dispozícii náročné strojné zariadenia a elektrickú energiu. Staticky exponované spoje musia vykonávať kvalifikovaní zvárači, ktorých je citelný nedostatok. Aluminotermické zváranie je drahé a pre veľké rozmery foriem sa nehodí pre zváranie v rozmerovo obmedzených priestoroch.

Uvedené nevýhody odstraňuje spoj ocelovej výstuže podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že dva konce výstuže sú uložené v tele spojky. Telo spojky z vnútorného povrchu je opatrené drážkami a otvormi pre plnenie. Medzi povrchom oboch koncov výstuží s vnútorným povrchom tela spojky s drážkami je tmel. Jeden koniec tela spojky môže byť pripnutý napr. pomocou zvaru k jednému koncu výstuže.

Spoj vyhotovený podľa vynálezu umožňuje zavedenie vyššieho stupňa mechanizácie a racionalizácie prác, dosahovanie pravidelne vysokej produktivity prác pri značne zvýšenej kvalite spojov a podstatné zvýšenie bezpečnosti pri práci.

Príkladné prevedenie spoja ocelovej výstuže je znázornené na pripojených výkresoch

201 136

kde na obr. 1 je znázornené spojenie dvoch koncov výstuže. Na obr. 2 je jeden koniec výstuže pevne spojený s telom spojky.

Spoj ocelevej výstuže je konštrukčne riešený tak, že oba konce výstuže 2 sú uložené v tele spojky 1. Telo spojky 1 je opatrené otvormi 5 pre plnenie a na vnútornom povrchu drážkami 3. Medzi vnútorným povrchom tela spojky 1, ktorý je opatrený drážkami 3, a povrchom oboch koncov výstuže 2 je tmel 4.

Spoj podľa vynálezu môže byť konštrukčne riešený aj tak, že telo spojky 1 je pevne spojené s jedným koncom výstuže 2 zvarom 6 alebo iným pevným spojením. Druhý koniec výstuže 2 je uložený v tele spojky 1 a medzi telom spojky 1 a týmto koncom výstuže 2 je tmel 4. Ako tmel 4 s výhodou možno použiť rýchlotuhnúce tmely o dostatočnej mechanickej pevnosti, prípadne so zväčšovaním objemu pri tuhnutí.

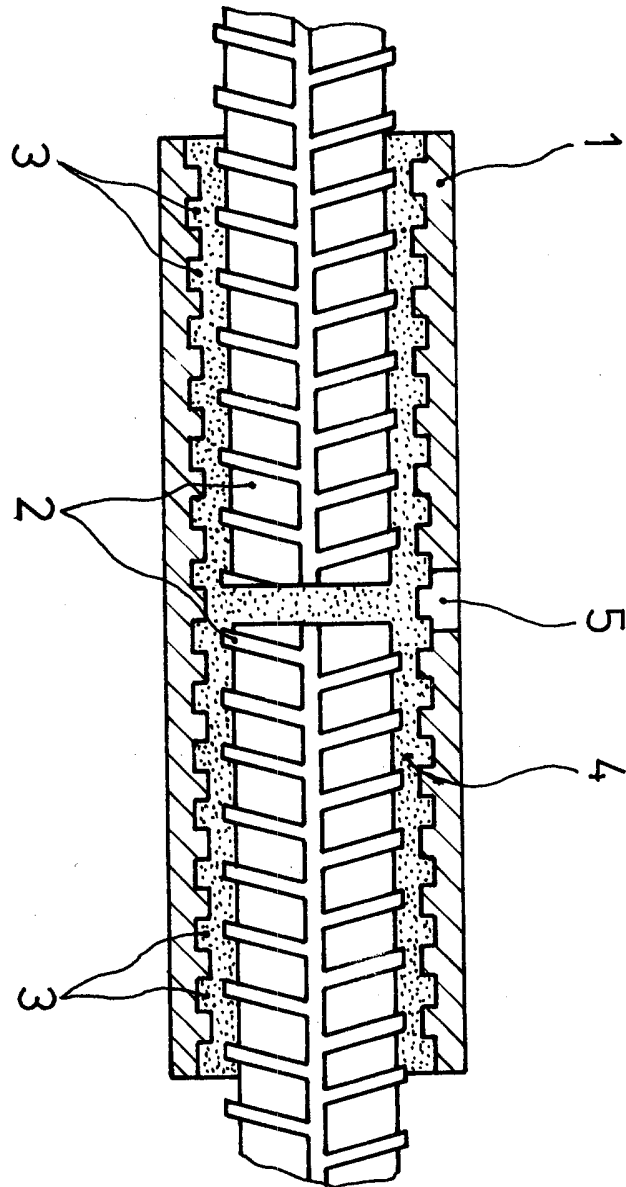
Spoj podľa vynálezu sa vykoná tak, že pri spojení dvoch častí ocelevej výstuže 2 sa nasunie telo spojky 1 na oba konce výstuže 2 a do priestoru medzi povrchom oboch koncov výstuže 2 a vnútorného povrchu tela spojky 1 sa pomocou tmeliacej pištole, alebo iným vhodným spôsobom natlačí tmel 4 cez otvory 5, alebo cez voľný priestor medzi čelom tela spojky 1 a povrchom výstuže 2. Tmel 4 po krátkom čase stuhne, čím je spojenie vykonané.

Spoj ocelevej výstuže podľa vynálezu je možné s výhodou použiť v stavebníctve pri ťahaných železobetónových konštrukciách, v železobetónových montovaných skeletoch, pri zakladaní stavieb, pri výrobe prefabrikátov a pod.

P r e d m e t v y n á l e z u

1. Spoj ocelevej výstuže vyznačujúci sa tým, že dva konce výstuže /2/ sú uložené v tele spojky /1/, z vnútorného povrchu opatrenej drážkami /3/ a otvormi /5/, pričom vnútorný priestor tela spojky /1/ je vyplnený rýchlotuhnúcim tmelom /4/.
2. Spoj ocelevej výstuže podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že jeden z koncov výstuže /2/ je pevne spojený s telom spojky /1/ pomocou zvaru /6/.

2 výkresy



Obz. 1

Obr. 2

