



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

248 843

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 06 08 85
(21) PV 5729-85

(51) Int. Cl.⁴

B 61 D 25/00

(40) Zveřejněno 13 02 86

(45) Vydáno 01 09 88

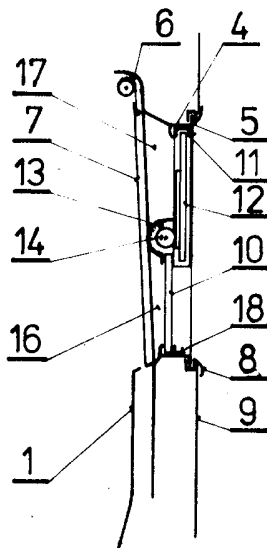
(75)
Autor vynálezu

HÜBSCHER RUDOLF,
PIŠKYTL FRANTIŠEK,
KAROLA PETR,
KYSELÝ JAROSLAV, STUDÉNKA

(54)

Integrovaný bočnicový modul vnitřního
obložení vozidla pro osobní dopravu

Integrovaný bočnicový modul vnitřního obložení vozidla pro osobní dopravu, sestávající z vnitřní stěny, okna s vyvažovačem, rozvodu vytápěcího vzduchu a rolety, tvořící prefabrikovaný montážní celek. Jeho vnitřní stěna má ve své ploše uspořádána nad sebou dvě vybrání, ve kterých jsou dva otvory, jejichž okraje přechází po obvodu spojitě v lem a přírubu, na kterou je upevněn pryžový profil zasunutý v okenním otvoru bočnicového plechu. Pod dolním otvorem je vnitřní stěna zdvojená, takže vytváří vzduchový kanál a nad horním otvorem je provedeno válcové zahlobení, ve kterém je otočně upevněna roleta. K okraji dolního otvoru je z vnější strany upevněna dolní okenní tabule a v horní části lemu je uložen vodící profil, ve kterém se může svisle posouvat horní okenní tabule. V dutině vnitřní stěny mezi horním a dolním otvorem je otočně uložen vyvažovač okna.



Vynález se týká integrovaného bočnicového modulu vnitřního obložení vozidla pro osobní dopravu, sestávajícího z vnitřní stěny, okna a vyvažovačem, rozvodu vytápěcího vzduchu a rolety, tvořícího prefabrikovaný montážní celek.

U současných vozidel je obložení bočnic provedeno deskovými materiály upravenými na rozměry odpovídající hrubé stavbě skříně a jsou opatřeny vybráními pro sousední díly vozidla, např. okna, kanály vytápění a podobně. Jsou také známa provedení obložení bočnic pomocí modulových prvků, které podobně jako obložení pomocí deskových materiálů, splňuje převážně funkci obložení hrubé stavby a tepelné izolace bočnice. V obou případech jsou další části výzbroje a výstroje vozu upevňovány samostatně, především k hrubé stavbě skříně. Tím se zmnožuje počet funkčních dílů, ale i pomocných montážních prvků, montáž se kumuluje při konečné montáži vozidla. Vazbou funkčních prvků - například oken, přímo na kovovou hrubou stavbu skříně vznikají tepelné a hlukové můstky zasahující až do interieru vozidla.

Podstata integrovaného bočnicového modulu vnitřního obložení vozidla pro osobní dopravu podle vynálezu spočívá v tom, že jeho vnitřní stěna, provedená nejlépe v délce jedné okenní rozteče, jako nedílný celek, má ve své ploše uspořádána nad sebou dvě zahloubení, v nichž jsou dva otvory, jejichž okraje přechází po obvodu spojitě v lem a ten v přírubu. Pod dolním otvorem je vnitřní stěna zdvojena, čímž vytváří vzduchovod, a nad horním otvorem má vnitřní stěna vytvořeno válcové zahloubení. Po obou stranách obou otvorů jsou ve vnitřní stěně provedeny svislé drážky. Po obvodu

příruba je upevněn pryžový profil, který je vsunut do okenního otvoru v bočnicovém plechu. K okraji dolního otvoru je z vnější strany upevněná dolní okenní tabule. V horní části lemu je uložen vodící profil, v němž se může svisle posouvat horní okenní tabule. V dutině vnitřní stěny mezi horním a dolním otvorem je otočně uložen vyvažovač okna a ve válcovém zahloubení nad horním otvorem je otočně upevněna roleta.

Hlavní výhody integrovaného bočnicového modulu vnitřního obložení vozidla pro osobní dopravu spočívají v tom, že jeho výrobu, jako prefabrikovaného prvku, je možno provést hotově na specializovaném pracovišti a při konečné montáži vozidla spolu se všemi dalšími integrovanými částmi usadit do hrubé stavby skříně vozidla. Řazením integrovaných bočnicových modulů za sebou je možno skompletovat celou bočnici vozidla včetně oken, rozvodů vytápěcího vzduchu, rolet a podobně.

Protože vnitřní stěna a na ni navazující lem nesoucí okno lze s výhodou vyrábět z plastů s nízkou tepelnou vodivostí, je zcela vyloučen tepelný můstek, který tvoří zejména kovový rám okna. Je zcela odstraněna tvorba kondenzátu a případně námrazy na kovových částech rámu okna v interieru vozidla, ale též na plochách rámu umístěných v meziprostoru bočnicové stěny vozidla, odkud pak kondenzát zatéká na kovové části skříně a tepelné izolace, čímž se urychluje koroze kovových částí a znehodnocují izolace.

Vnitřní stěnu lze libovolně tvarovat, zejména v návaznostina okno, rolety, kanály topení, ale i na sedadla pro cestující a další zařizovací předměty vozidla. Vnitřní povrch vozidla je celistvý s minimem spár a ostrých rohů a koutů. Vozidlo lze řešit lépe ergonomicky i výtvarně. Spojitý povrch se snáze čistí a v důsledku zvýšené těsnosti lze užít mechanizované a mokré metody čištění.

Protože jednotlivé části okna jsou do vnitřní stěny vloženy z vnější strany vozidla, lze v případě potřeby jednotlivé části okna samostatně demontovat, aniž by bylo nutno demontovat jakoukoliv další vnější či vnitřní část vozidla.

Prostor uvnitř bočnice zůstává i po demontáži okna hermeticky uzavřen.

Příkladné provedení integrovaného bočnicového modulu ukazuje obr. 1. Je na něm znázorněn svislý řez integrovaným modulem v místě okenního otvoru. Na obr. 2 je znázorněn pohled na integrovaný bočnicový modul.

Integrovaný bočnicový modul vnitřního obložení vozidla pro osobní dopravu sestává z vnitřní stěny 1, provedené s výhodou v délce jedné rozteče oken jako nedílný celek, který má ve své ploše uspořádána nad sebou dvě zahloubení 16 a 17, vnichž je vytvořen horní otvor 2 a dolní otvor 3. Okraje otvorů přechází po obvodě spojitě v lem 4 a ten v přírubu 5. Pod dolním otvorem 3 je vnitřní stěna 1 zdvojena a nad horním otvorem 2 má vnitřní stěna 1 vytvořeno válcové zahloubení 6. Po obou stranách horního otvoru 2 a dolního otvoru 3 jsou ve vnitřní stěně 1 provedeny svislé drážky 7. Po obvodu příruby 5 je upevněn pryžový profil 8, vsunutý do okenního otvoru v bočnicovém plechu 9. K okraji dolního otvoru 3 je z vnější strany upevněna pomocí profilu 18 dolní okenní tabule 10 a v horní části lemu 4 je uložen vodící profil 11, v němž se může svisle posouvat horní okenní tabule 12. V dutině 13 vnitřní stěny 1, mezi horním otvorem 2 a dolním otvorem 3 je otočně uložen vyvažovač okna 14. Ve válcovém zahloubení 6 nad horním otvorem 2 je pak otočně upevněna roleta 15, vedená ve svislých drážkách 7.

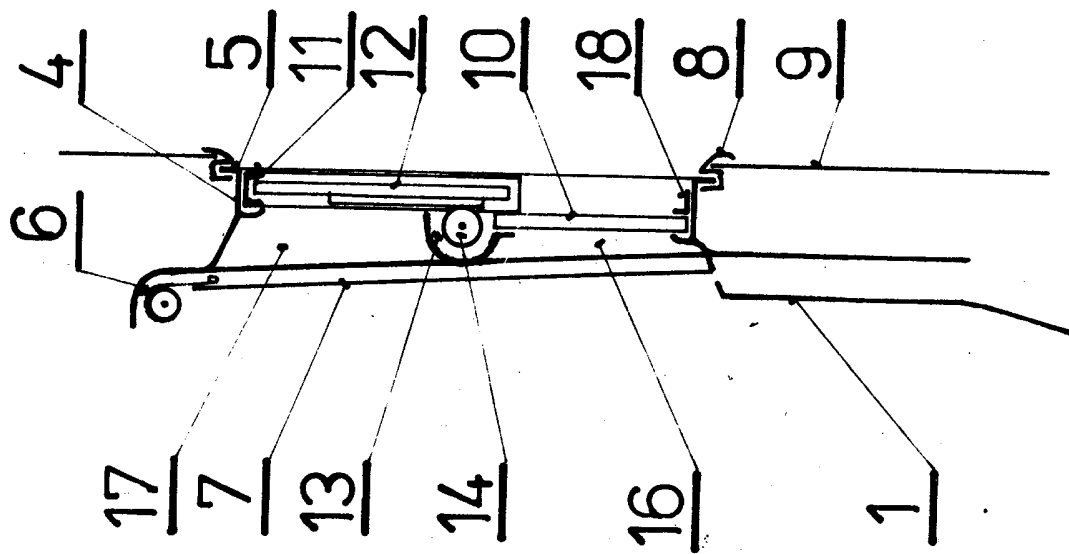
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

248 843

Integrovaný bočnicový modul vnitřního obložení vozidla pro osobní dopravu, vyznačený tím, že jeho vnitřní stěna (1), provedená jako nedílný celek, má ve své ploše uspořádána nad sebou dvě zahlobení, v nichž je vytvořen horní otvor (2) a dolní otvor (3), jejichž okraje přechází po obvodu spojitě v lem (4) a ten v přírubu (5), na níž je upevněn pryžový profil (8), vsunutý do okenního otvoru v bočnicovém plechu (9), přičemž pod dolním otvorem (3) je vnitřní stěna (1) zdvojena a nad horním otvorem (2) má vnitřní stěna (1) vytvořeno válcové zahlobení (6), zatímco po obou stranách horního otvoru (2) a dolního otvoru (3) jsou ve vnitřní stěně (1) provedeny svislé drážky (7), zatímco k okraji dolního otvoru (3) je z vnější strany upevněna dolní okenní tabule (10) a v horní části lemu (4) je uložen vodící profil (11), v němž se svisle posouvá horní okenní tabule (12), přičemž v dutině (13) vnitřní stěny (1), mezi horním otvorem (2) a dolním otvorem (3) je otočně uložen vyvažovač okna (14) a ve válcovém zahlobení (6) je otočně upevněna roleta (15).

1 výkres

OBR.1



OBR.2

