



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203426935 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320498790. 1

(22) 申请日 2013. 08. 15

(73) 专利权人 泉州建江汽车配件制造有限公司

地址 362000 福建省泉州市晋江市紫帽镇霞
茂村村委会边

(72) 发明人 叶宝荣

(51) Int. Cl.

B25B 23/00 (2006. 01)

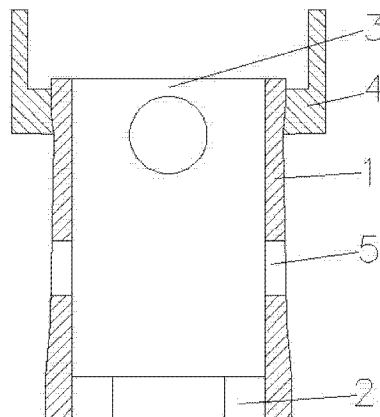
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

六角套筒

(57) 摘要

本实用新型公开了六角套筒,包括套筒本体,所述套筒本体为一空心结构的壳体,套筒本体的一端设有与六角螺母匹配的内孔,其另一端设有与内孔相通的通孔且该端外侧设有支撑杆,所述套筒本体还设有拧紧孔,由于设有以上结构,该六角套筒可将螺母拧紧,不需要通过扳手再次拧紧,节省时间,而且又能紧固拧紧,不易松动,提高了使用安全。



1. 六角套筒,包括套筒本体,其特征在于:所述套筒本体为一空心结构的壳体,套筒本体的一端设有与六角螺母匹配的内孔,其另一端设有与内孔相通的通孔且该端外侧设有支撑杆,所述套筒本体还设有拧紧孔。

六角套筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金工具领域,尤其涉及一种六角套筒。

背景技术

[0002] 目前现有的六角套筒用拧紧或拆卸螺栓上的螺母,由于一些紧固件的螺栓过长时,当六角套筒需要拧紧螺母,无法将螺母拧紧到最紧固,需要通过扳手再次拧紧,费工费力,而且扳手不易拧紧导致螺栓与螺母产生松动,使安装在物体容易脱落,对于重配件的安装存在安全隐患。

[0003] 有鉴于此,本发明人针对现有技术中六角套筒的上述缺陷深入研究,遂有本案产生。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术中存在的上述不足之处,本实用新型的目的在于提供一种结构简单,省时省力的六角套筒。

[0005] 为了达到上述之目的,本实用新型采用如下具体技术方案:

[0006] 六角套筒,包括套筒本体,所述套筒本体为一空心结构的壳体,套筒本体的一端设有与六角螺母匹配的内孔,其另一端设有与内孔相通的通孔且该端外侧设有支撑杆,所述套筒本体还设有拧紧孔。

[0007] 本实用新型与现有技术相比的优点是:由于设有以上结构,该六角套筒可将螺母拧紧,不需要通过扳手再次拧紧,节省时间,而且又能紧固拧紧,不易松动,提高了使用安全。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

具体实施方式

[0010] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0011] 实施例1:

[0012] 参照图1所示,六角套筒,包括套筒本体1,所述套筒本体1为一空心结构的壳体,套筒本体1的一端设有与六角螺母匹配的内孔2,其另一端设有与内孔相通的通孔3且该端外侧设有支撑杆4,所述套筒本体1还设有拧紧孔5,六角套筒可将螺母拧紧,不需要通过扳手再次拧紧,节省时间,而且又能紧固拧紧,不易松动,提高了使用安全。

[0013] 但是,上述的具体实施方式只是示例性的,是为了更好的使本领域技术人员能够理解本专利,不能理解为是对本专利包括范围的限制;只要是根据本专利所揭示精神的所

作的任何等同变更或修饰,均落入本专利包括的范围。

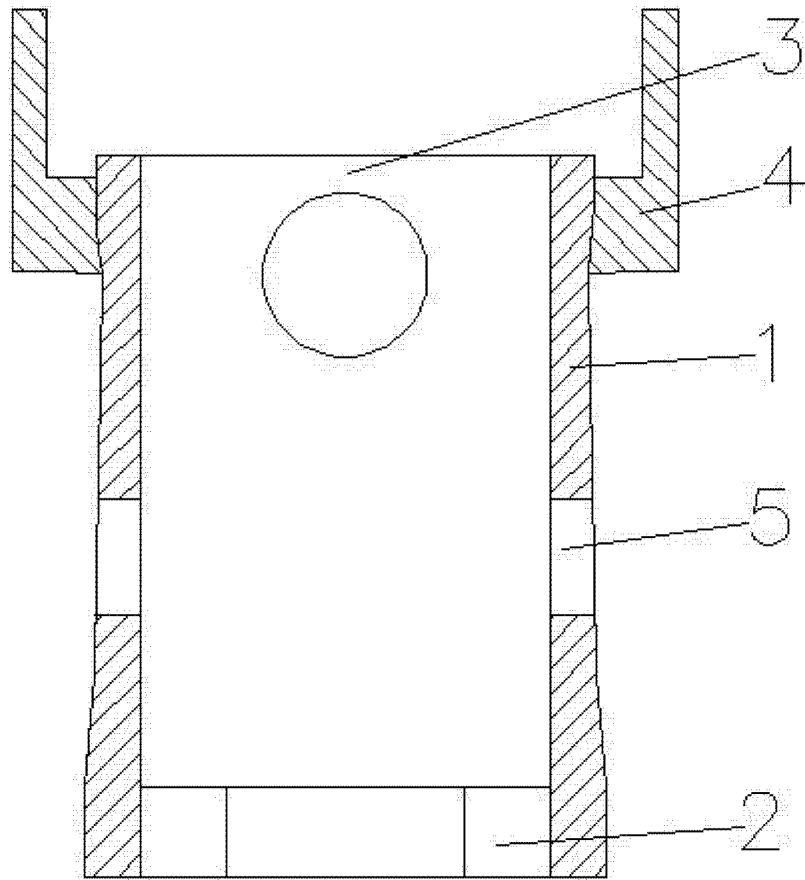


图 1