



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208949398 U

(45)授权公告日 2019.06.07

(21)申请号 201821515164.8

(22)申请日 2018.09.17

(73)专利权人 苏州艾钛科纳米科技有限公司  
地址 215011 江苏省苏州市高新区浒杨路  
36号厂房2幢A102室

(72)发明人 刘俊红 刘伟 朱豪威 胡晓忠

(51)Int.Cl.  
G23C 14/50(2006.01)

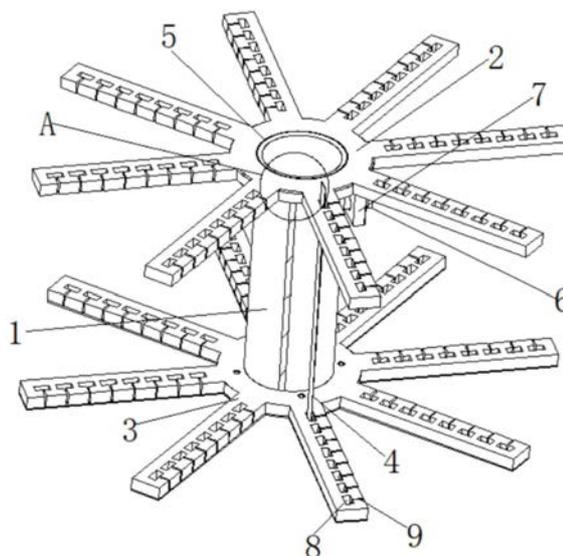
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

## (54)实用新型名称

一种纺织插片镀膜用夹具台

## (57)摘要

本实用新型公开了一种纺织插片镀膜用夹具台,包括主杆,所述主杆的底部通过螺母螺栓固定有底套,主杆的顶部设有上套,上套的一侧焊接有连接板,连接板上开设有螺孔,螺孔的内部螺纹固定有调节螺杆,上套与底套上均开设有多组插孔,插孔的一侧开设有开口,上套上开设有圆孔,圆孔的内壁设有一体结构的导向滑块,导向滑块的一侧装设有滚珠,所述主杆的外侧开设有凹槽,通过主杆、上套、调节螺杆、导向滑块、凹槽等结构的设置,上套可在主杆的外部上下调节位置,适用于装配规格不一样的纺织插片,大大降低了生产成本,通过插孔、开口等结构的设置,插片的摆放有规律且稳固,开口用于线切割加工,方便人员进行操作。



CN 208949398 U

1. 一种纺织插片镀膜用夹具台,包括主杆(1),其特征在于,所述主杆(1)的底部通过螺母螺栓固定有底套(3),主杆(1)的顶部设有上套(2),上套(2)的一侧焊接有连接板(7),连接板(7)上开设有螺孔,螺孔的内部螺纹固定有调节螺杆(6),上套(2)与底套(3)上均开设有多组插孔(8),插孔(8)的一侧开设有开口(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织插片镀膜用夹具台,其特征在于,所述上套(2)上开设有圆孔,圆孔的内壁设有一体结构的导向滑块(10),导向滑块(10)的一侧装设有滚珠,所述主杆(1)的外侧开设有凹槽(11),凹槽(11)的内壁通过铆钉固定有导轨,滚珠与导轨滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织插片镀膜用夹具台,其特征在于,所述插孔(8)的内部放置有插片(4)。

4. 根据权利要求2所述的一种纺织插片镀膜用夹具台,其特征在于,所述导向滑块(10)的数量为两个,所述导轨的顶端设有限位块。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织插片镀膜用夹具台,其特征在于,所述上套(2)与底套(3)的大小形状相同,且上套(2)与底套(3)上插孔(8)的中心在同一轴线上。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织插片镀膜用夹具台,其特征在于,所述插孔(8)与开口(9)均为方形。

## 一种纺织插片镀膜用夹具台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及真空镀膜辅助设备技术领域,尤其涉及一种纺织插片镀膜用夹具台。

### 背景技术

[0002] 轻工业是我国的支柱性产业,特别是纺织机械行业是长三角地区的重要产业。纺织机械中的大量关键零部件在高速运转的纺织机械中需要有较高的耐磨性及稳定性。因而对于纺织机械行业中的一些关键零部件进行表面改性是一个急需面对的问题。

[0003] 真空镀膜是一种利用物理、化学方法将一些具有优质性能的材料经过物理或化学反应沉积在基材上的一种新型表面改性技术。然而真空镀膜过程中,对于不同的待改性材料的处理需要大量的夹装机构,以期使待改性材料实现多维转动,从而在材料表面获得均匀的涂层。

[0004] 现有技术中纺织插片使用的夹具台是固定的,不可调节,不同的纺织插片需要配备不同的夹具台,生产成本较高,纺织插片在放置时存在放置不规律,不稳固的问题,影响镀膜时的效率。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在生产成本低、镀膜效率低的缺点,而提出的一种纺织插片镀膜用夹具台。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种纺织插片镀膜用夹具台,包括主杆,所述主杆的底部通过螺母螺栓固定有底套,主杆的顶部设有上套,上套的一侧焊接有连接板,连接板上开设有螺孔,螺孔的内部螺纹固定有调节螺杆,上套与底套上均开设有多组插孔,插孔的一侧开设有开口。

[0008] 优选的,所述上套上开设有圆孔,圆孔的内壁设有一体结构的导向滑块,导向滑块的一侧装设有滚珠,所述主杆的外侧开设有凹槽,凹槽的内壁通过铆钉固定有导轨,滚珠与导轨滑动连接。

[0009] 优选的,所述插孔的内部放置有插片。

[0010] 优选的,所述导向滑块的数量为两个,所述导轨的顶端设有限位块。

[0011] 优选的,所述上套与底套的大小形状相同,且上套与底套上插孔的中心在同一轴线上。

[0012] 优选的,所述插孔与开口均为方形。

[0013] 本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用新型中通过主杆、上套、调节螺杆、导向滑块、凹槽等结构的设置,上套可在主杆的外部上下调节位置,适用于装配规格不一样的纺织插片,大大降低了生产成本。

[0015] 2、本实用新型中通过插孔、开口等结构的设置,插片的摆放有规律且稳固,开口用于线切割加工,方便人员进行操作,提高了镀膜的效率。

### 附图说明

- [0016] 图1为本实用新型提出的一种纺织插片镀膜用夹具台的结构示意图；
- [0017] 图2为本实用新型提出的一种纺织插片镀膜用夹具台的俯视图；
- [0018] 图3为本实用新型提出的一种纺织插片镀膜用夹具台的侧视图；
- [0019] 图4为本实用新型提出的一种纺织插片镀膜用夹具台的A处放大图；
- [0020] 图5为本实用新型提出的主杆局部主观图。
- [0021] 图中：1主杆、2上套、3底套、4插片、5圆孔、6调节螺杆、7连接板、8插孔、9开口、10导向滑块、11凹槽。

### 具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-5，一种纺织插片镀膜用夹具台，包括主杆1，所述主杆1的底部通过螺母螺栓固定有底套3，主杆1的顶部设有上套2，上套2的一侧焊接有连接板7，上套2上开设有圆孔，圆孔的内壁设有一体结构的导向滑块10，导向滑块10的数量为两个，所述导轨的顶端设有限位块，导向滑块10的一侧装设有滚珠，所述主杆1的外侧开设有凹槽11，通过主杆1、上套2、调节螺杆6、导向滑块10、凹槽11等结构的设置，上套2可在主杆1的外部上下调节位置，适用于装配规格不一样的纺织插片，大大降低了生产成本，凹槽11的内壁通过铆钉固定有导轨，滚珠与导轨滑动连接，连接板7上开设有螺孔，螺孔的内部螺纹固定有调节螺杆6，上套2与底套3上均开设有多组插孔8，上套2与底套3的大小形状相同，且上套2与底套3上插孔8的中心在同一轴线上，插孔8的内部放置有插片4，通过插孔8、开口9等结构的设置，插片4的摆放有规律且稳固，开口9用于线切割加工，方便人员进行操作，提高了镀膜的效率，插孔8的一侧开设有开口9，插孔8与开口9均为方形。

[0024] 本实施例中，镀膜之前，纺织插片插在插孔8的内部，上下2个插孔8的位置对应，用于稳固纺织插片，开口9用于线切割加工，方便人员进行操作，针对不同规格的纺织插片，可调节上套2的高度，固定时，调节螺杆6处于旋紧状态，将调节螺杆6旋松后，调节螺杆6不再压紧主杆1，人员可将上套2上下滑动，其内部的导向滑块10在导轨上滑动，导向滑块10起到上套2便于移动的作用，并且限制上套2的位置，确保上套2与底套3的插孔8的中心在同一轴线上，调节好高度后，人员将调节螺杆6旋紧，调节螺杆6的一端夹紧主杆1，上套2的位置稳固，随后进行镀膜加工。

[0025] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

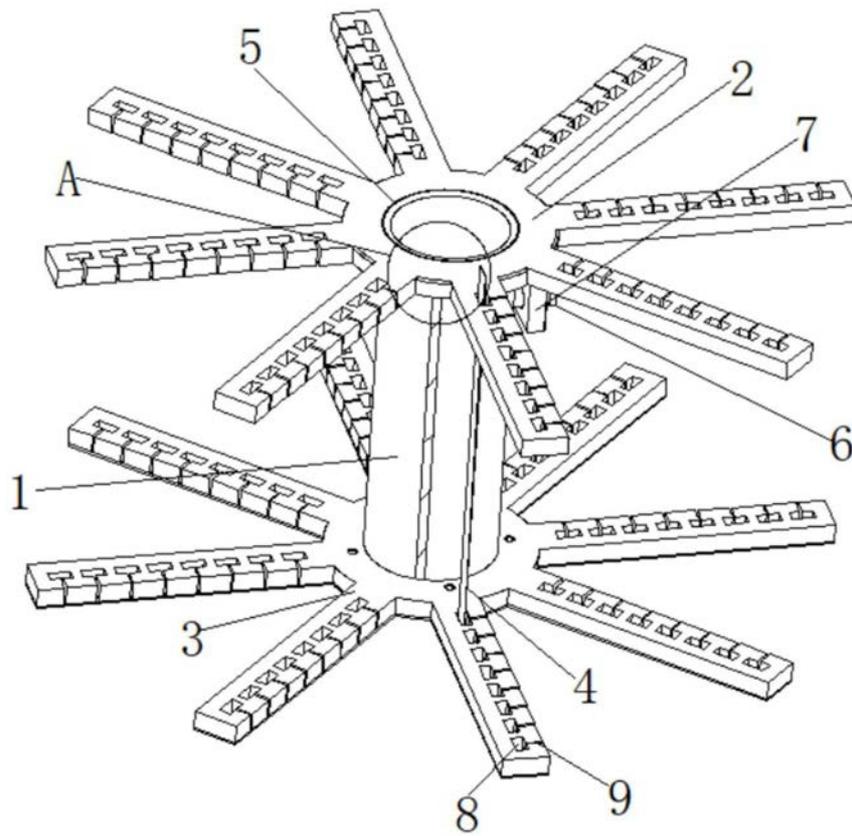


图1

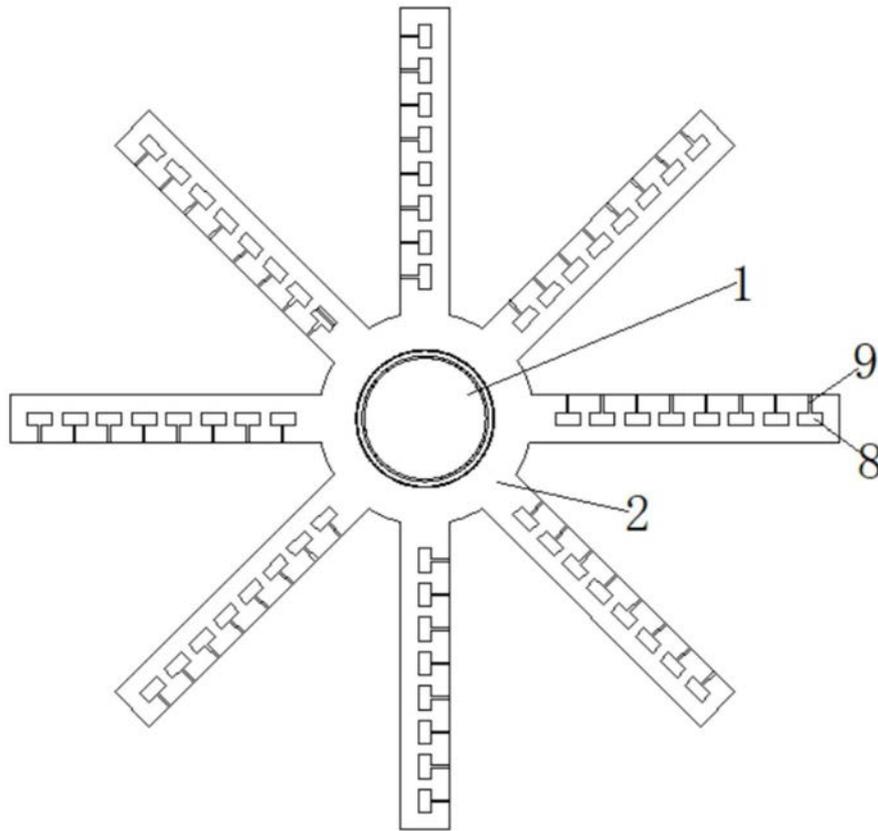


图2

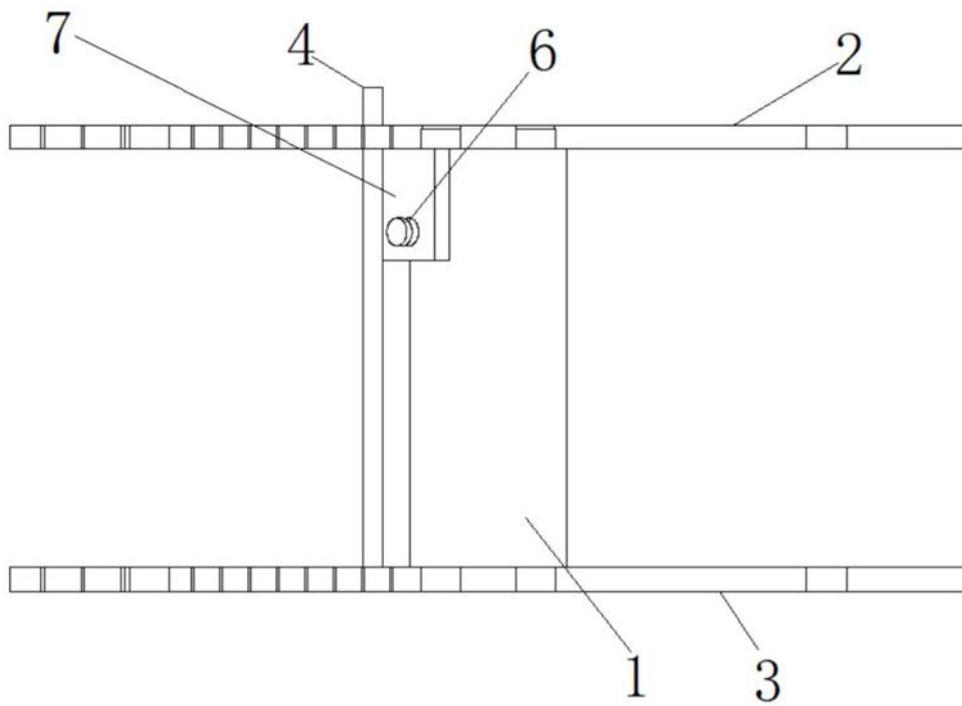


图3

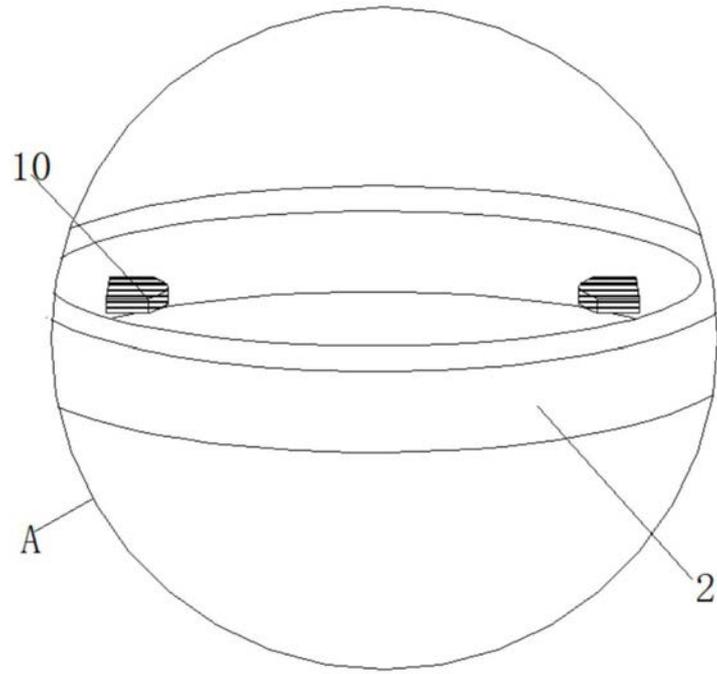


图4

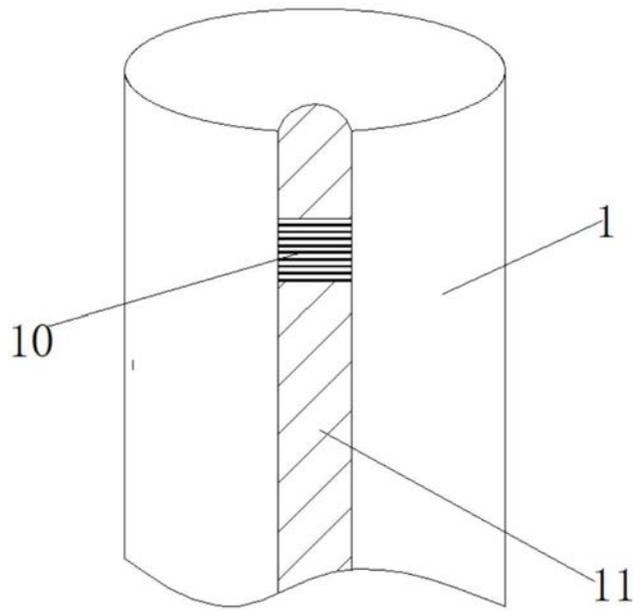


图5