

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 75/32 (2006.01)

B65D 75/52 (2006.01)



# [12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200610076608.8

[45] 授权公告日 2009年7月8日

[11] 授权公告号 CN 100509583C

[22] 申请日 2006.4.19

[21] 申请号 200610076608.8

[73] 专利权人 智易科技股份有限公司

地址 中国台湾新竹市

[72] 发明人 何京树

[56] 参考文献

CN1757573A 2006.4.12

CN1144515A 1997.3.5

US4398634A 1983.8.16

JP8-85533A 1996.4.2

审查员 李欣

[74] 专利代理机构 北京中原华和知识产权代理有限公司

代理人 寿宁 张华辉

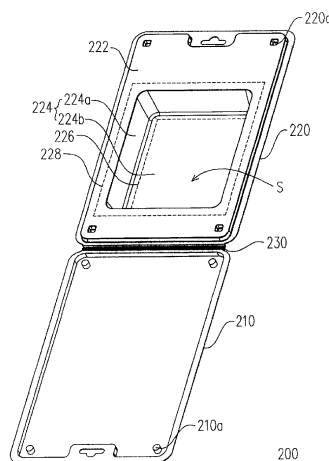
权利要求书 2 页 说明书 4 页 附图 3 页

[54] 发明名称

塑胶包装盒

[57] 摘要

一种塑胶包装盒，包括一第一塑胶片体以及一第二塑胶片体。第二塑胶片体具有一密合部以及一容置部，其中容置部是由第二塑胶片体的局部所构成。密合部是用来密合至第一塑胶片体，且当密合部密合至第一塑胶片体时，容置部与第一塑胶片体围成一空间来容置一立体物品。容置部包括一抬升区及一平坦区，其中抬升区连接在平坦区与密合部之间。第二塑胶片体在抬升区与平坦区的交界处具有一第一脆弱区，并在抬升区与密合部的交界处具有一第二脆弱区。当第一脆弱区及第二脆弱区受到破坏时，抬升区与平坦区分离，且抬升区与密合部分离。



1、一种塑胶包装盒，其特征在于其包括：

一第一塑胶片体；

一第二塑胶片体，具有一密合部，其密合至该第一塑胶片体，且该第二塑胶片体具有一容置部，其是由该第二塑胶片体的局部所构成，当该密合部密合至该第一塑胶片体时，该容置部与该第一塑胶片体围成一空间来容置一立体物品，该容置部包括一抬升区及一平坦区，而该抬升区连接在该平坦区与该密合部之间，且该第二塑胶片体在该抬升区与该平坦区的交界处具有一第一脆弱区，当该第一脆弱区受到破坏时，该抬升区与该平坦区分离。

2、根据权利要求1所述的塑胶包装盒，其特征在于其中所述的第一脆弱区为一个尺刀区。

3、根据权利要求1所述的塑胶包装盒，其特征在于其中所述的第二塑胶片体在该抬升区与该密合部的交界处具有一第二脆弱区，当该第二脆弱区受到破坏时，该抬升区与该密合部分离。

4、根据权利要求3所述的塑胶包装盒，其特征在于其中所述的第二脆弱区为一个尺刀区。

5、根据权利要求1所述的塑胶包装盒，其特征在于其中所述的第二塑胶片体是以紧密配合的方式密合至该第一塑胶片体。

6、根据权利要求1所述的塑胶包装盒，其特征在于其中所述的第一塑胶片体的至少局部边缘熔接至该第二塑胶片体的至少局部边缘。

7、根据权利要求1所述的塑胶包装盒，其特征在于其进一步包括一弯折部，其位于该第一塑胶片体与该第二塑胶片体的交界处，而该第一塑胶片体、该第二塑胶片体及该弯折部是一体成形，且在弯折后的该弯折部使得该第二塑胶片体的该密合部密合至该第一塑胶片体。

8、一种塑胶包装盒，其特征在于其包括：

一第一塑胶片体；

一第二塑胶片体，具有一密合部，其密合至该第一塑胶片体，且该第二塑胶片体具有一容置部，其是由该第二塑胶片体的局部所构成，当该密合部密合至该第一塑胶片体时，该容置部与该第一塑胶片体围成一空间来容置一立体物品，且该第二塑胶片体在该容置部与该密合部的交界处具有一脆弱区，当该脆弱区受到破坏时，该容置部与该密合部分离。

9、根据权利要求8所述的塑胶包装盒，其特征在于其中所述的脆弱区为一个尺刀区。

10、根据权利要求8所述的塑胶包装盒，其特征在于其中所述的第二塑胶片体是以紧密配合的方式密合至该第一塑胶片体。

11、根据权利要求8所述的塑胶包装盒,其特征在于其中所述的第一塑胶片体的至少局部边缘熔接至该第二塑胶片体的至少局部边缘。

12、根据权利要求8所述的塑胶包装盒,其特征在于其更包括一弯折部,其位于该第一塑胶片体与该第二塑胶片体的交界处,而该第一塑胶片体、该第二塑胶片体及该弯折部是一体成形,且在弯折后的该弯折部使得该第二塑胶片体的该密合部密合至该第一塑胶片体。

## 塑胶包装盒

### 技术领域

本发明是有关于一种塑胶包装盒,且特别是有关于一种利于环保回收的塑胶包装盒。

### 背景技术

目前在市场上,经常见到业者利用各式各样的塑胶包装盒来容装各种产品,这样的方式除可保持产品的完整以外,亦能让这些受到塑胶包装盒所包装的产品易于展示、贩售及携带。然而,由于塑胶包装盒所占据的空间庞大,且因其材质强度及韧性均较高的缘故,因而不易将之压缩来减少其所占据的空间,进而导致塑胶包装盒的回收效率降低。

请参阅图1所示,图1为现有习知的一种塑胶包装盒于展开状态的立体示意图。现有习知的塑胶包装盒100包括一第一塑胶片体110及一第二塑胶片体120,其中第一塑胶片体110的一侧连接在第二塑胶片体120的一侧,且第二塑胶片体120具有一密合部122及一容置部124。当将第一塑胶片体110向下翻折而使其密合于第二塑胶片体120的密合部122时,则第一塑胶片体110将会与第二塑胶片体120的容置部124围成一空间S,而此空间S用于容置一立体物品。

如此一来,可通过塑胶包装盒100而得以轻易置放物品。并且,仅需将第一塑胶片体110与一第二塑胶片体120分离,即可取出放置于塑胶包装盒100之内的物品。一般而言,当利用塑胶包装盒100来包装一产品时,在取出放置于塑胶包装盒100之内的产品以后,通常会将塑胶包装盒100丢弃不再使用。然而,由于塑胶包装盒100具有造成空间的结构,并且其材质具有可回复性的特性而不易被压缩,而且也不易用手将其撕成碎片,使得塑胶包装盒100在被丢弃时会占据大量的废弃物空间,因而降低环保回收的效率。

### 发明内容

有鉴于此,本发明的目的就是在提供一种塑胶包装盒,使得塑胶包装盒容易被拆解成多个部分,以占据较少的空间。

基于本发明的上述或其他目的,本发明提出一种塑胶包装盒,其包括一第一塑胶片体以及一第二塑胶片体。第二塑胶片体具有一密合部以及一容置部,其中容置部是由第二塑胶片体的局部所构成。密合部是用来密合至

第一塑胶片体，且当密合部密合至第一塑胶片体时，容置部与第一塑胶片体围成一空间来容置一立体物品。容置部包括一抬升区及一平坦区，其中抬升区连接在平坦区与密合部之间。第二塑胶片体在抬升区与平坦区的交界处具有一第一脆弱区。当第一脆弱区受到破坏时，抬升区与平坦区分离。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，第二塑胶片体在抬升区与密合部的交界处可具有一第二脆弱区，当第二脆弱区受到破坏时，抬升区与密合部分离。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，第一脆弱区及第二脆弱区例如为一个尺刀区。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，第二塑胶片体例如以紧密配合的方式密合至第一塑胶片体。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，第一塑胶片体的至少局部边缘可熔接至第二塑胶片体的至少局部边缘。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，其更可包括一弯折部。弯折部位于第一塑胶片体与第二塑胶片体的交界处，且第一塑胶片体、第二塑胶片体及弯折部为一体成形。弯折后的弯折部会使得第二塑胶片体的密合部密合至第一塑胶片体。

基于本发明的上述或其他目的，本发明更提出一种塑胶包装盒，其包括一第一塑胶片体以及一第二塑胶片体。第二塑胶片体具有一密合部以及一容置部，其中容置部是由第二塑胶片体的局部所构成。密合部是用来密合至第一塑胶片体，且当密合部密合至第一塑胶片体时，容置部与第一塑胶片体围成一空间来容置一立体物品。第二塑胶片体在容置部与密合部的交界处具有一脆弱区。当脆弱区受到破坏时，容置部与密合部分离。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，脆弱区例如为一个尺刀区。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，第二塑胶片体例如以紧密配合的方式密合至第一塑胶片体。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，第一塑胶片体的至少局部边缘可熔接至第二塑胶片体的至少局部边缘。

依照本发明的实施例所述的塑胶包装盒，其进一步可包括一弯折部，弯折部位于第一塑胶片体与第二塑胶片体的交界处，且第一塑胶片体、第二塑胶片体及弯折部为一体成形。弯折后的弯折部会使得第二塑胶片体的密合部密合至第一塑胶片体。

基于上述，本发明的塑胶包装盒主要是通过设置脆弱区于塑胶包装盒上，使得塑胶包装盒容易被拆解成多个部分，因而减少塑胶包装盒所占据的废弃物空间，进而提升环保回收的效率。

为让本发明的上述和其他目的、特征和优点能更明显易懂，下文特举

较佳实施例，并配合所附图式，作详细说明如下。

### 附图说明

图 1 是现有习知的一种塑胶包装盒于展开状态的立体示意图。

图 2 是依照本发明一实施例的一种塑胶包装盒于展开状态的立体示意图。

图 3 是为图 2 的塑胶包装盒的俯视图。

100: 塑胶包装盒	110: 第一塑胶片体
120: 第二塑胶片体	122: 密合部
124: 容置部	200: 塑胶包装盒
210: 第一塑胶片体	210a: 凸部
220: 第二塑胶片体	220a: 凹部
222: 密合部	224: 容置部
224a: 抬升区	224b: 平坦区
226: 第一脆弱区	228: 第二脆弱区
230: 弯折部	S: 空间

### 具体实施方式

请同时参阅图 2 及图 3，图 2 为依照本发明一实施例的一种塑胶包装盒于展开状态的立体示意图，图 3 为图 2 的塑胶包装盒的俯视图。本实施例的塑胶包装盒 200 包括一第一塑胶片体 210 以及一第二塑胶片体 220。第二塑胶片体 220 具有一密合部 222 及一容置部 224，其中容置部 224 是由第二塑胶片体 220 的局部所构成。在将第一塑胶片体 210 相对于第二塑胶片体 220 向上翻折，并使第二塑胶片体 220 的密合部 222 密合至第一塑胶片体 210 以后，容置部 224 会与第一塑胶片体 210 围成一空间 S 来容置一立体物品（未绘示）。因此，可通过塑胶包装盒 200 置放立体物品。并且，仅需将第一塑胶片体 210 与一第二塑胶片体 220 分离，即可取出放置在空间 S 之内的立体物品。

依照立体物品的形状，容置部 224 更可包括一抬升区 224a 及一平坦区 224b，其中抬升区 224a 连接在平坦区 224b 与密合部 222 之间。然而，在其他实施例中，容置部 224 亦可依照立体物品的形状而呈曲面状，例如半球状等。

为了用手将塑胶包装盒 200 拆解成多个部分，第二塑胶片体 220 具有一第一脆弱区 226 及一第二脆弱区 228。第一脆弱区 226 位于抬升区 224a 与平坦区 224b 的交界处，且第二脆弱区 228 位于抬升区 224a 与密合部 222 的交界处。因此，在欲丢弃塑胶包装盒 200 以前，可先用手破坏第一脆弱区 226 来分离抬升区 224a 与平坦区 224b 以将塑胶包装盒 200 的第二塑胶

片体 220 拆解成至少两个部分。类似地,亦可用手破坏第二脆弱区 228 来分离抬升区 224a 与密合部 222,以将塑胶包装盒 200 的第二塑胶片体 220 拆解成至少二个部分。无论是用手破坏第一脆弱区 226、第二脆弱区 228 或第一脆弱区 226 及第二脆弱区 228,这些均可降低塑胶包装盒 200 在结构上的可回复性,使其较容易被压缩,而得以占据较少的废弃物空间。

在本实施例中,第一脆弱区 226 及第二脆弱区 228 例如分别为一尺刀区。这些尺刀区为一系列头尾连续相接的细长狭缝,其可用切割技术直接制作在塑胶包装盒 200 上。如此可降低第一脆弱区 226 及第二脆弱区 228 的结构强度,使其较易用手破坏而达到将塑胶包装盒 200 的第二塑胶片体 220 拆解成多个部分的目的。

在本实施例中,同时设置第一脆弱区 226 及第二脆弱区 228 为使塑胶包装盒 200 的第二塑胶片体 220 可被拆解成至少三个部分(密合部 222、平坦区 224b 及抬升区 224a),以破坏塑胶包装盒 200 的立体结构,使其较易被压缩。在实际应用上,亦可视塑胶包装盒 200 的形状结构而单独设置第一脆弱区 226 或是第二脆弱区 228;亦或是在塑胶包装盒 200 的特定区域再设置更多的脆弱区,以使塑胶包装盒 200 的本身可更彻底地被拆解。

为了将第一塑胶片体 210 固定至第二塑胶片体 220,第一塑胶片体 210 可具有多个凸部 210a,且第二塑胶片体 220 可具有多个对应于凸部 210a 的凹部 220a。当将第一塑胶片体 210 相对于第二塑胶片体 220 向上翻折,并使凸部 210a 卡合在对应的凹部 220a 中,以使凸部 210a 与凹部 220a 之间产生结构干涉,因而让第二塑胶片体 220 得以紧密配合的方式密合至第一塑胶片体 210。此外,第一塑胶片体 210 的局部边缘更可熔接至第二塑胶片体 220 的局部边缘,以在第一塑胶片体 210 及第二塑胶片体 220 之间构成一密封空间。

本实施例的塑胶包装盒 200 更可包括一弯折部 230,其位于第一塑胶片体 210 与第二塑胶片体 220 的交界处,且第一塑胶片体 210、第二塑胶片体 220 及弯折部 230 为一体成形,例如以塑胶射出成型的方式一体成形。弯折部 230 的本身可以受力而弯折或变形,且受力弯折后的弯折部 230 可让第二塑胶片体 220 的密合部 222 密合至第一塑胶片体 210。

综上所述,就本发明的塑胶包装盒而言,由于设置脆弱区在塑胶包装盒上,使得塑胶包装盒容易被拆解成为多个部分,以破坏塑胶包装盒的立体结构。如此一来,被拆解成多个部分的塑胶包装盒较易被压缩,以减少其所占据的废弃物空间,进而提升环保回收的效率。

虽然本发明已以较佳实施例揭露如上,然其并非用以限定本发明,任何熟习此技艺者,在不脱离本发明的精神和范围内,当可作些许的更动与润饰,因此本发明的保护范围当视前述的申请专利范围所界定的技术方案为准。

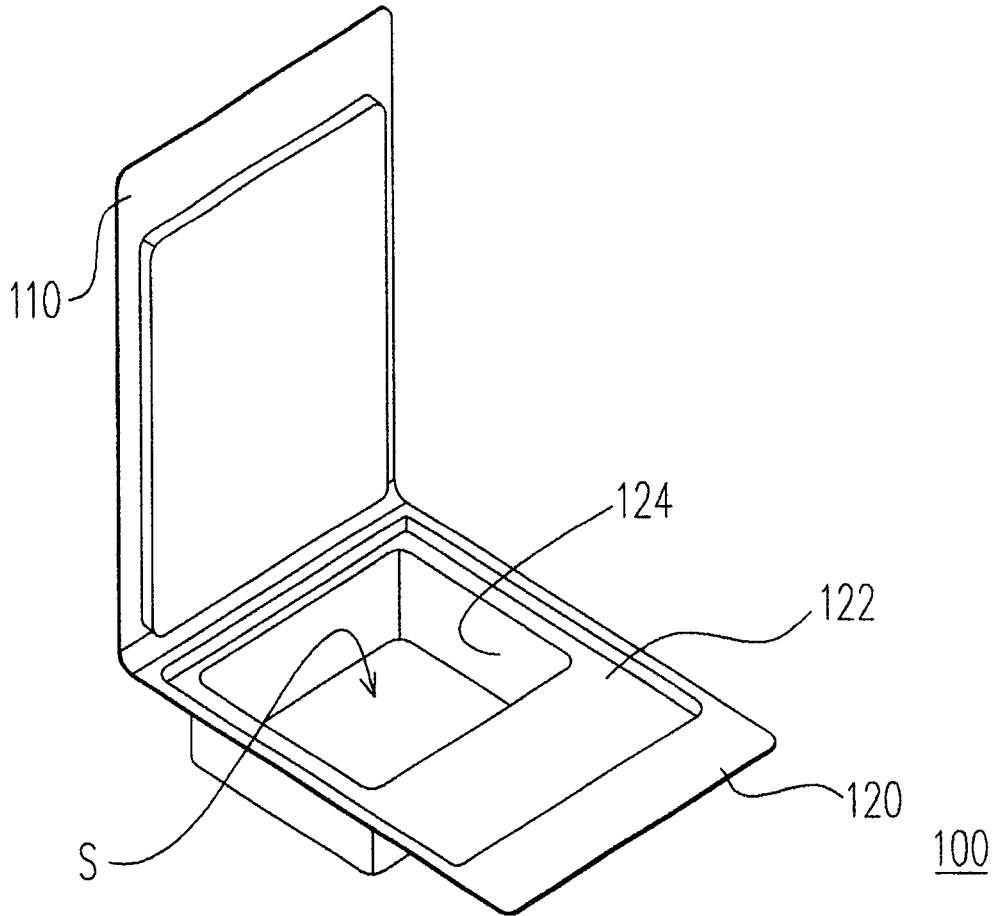


图 1



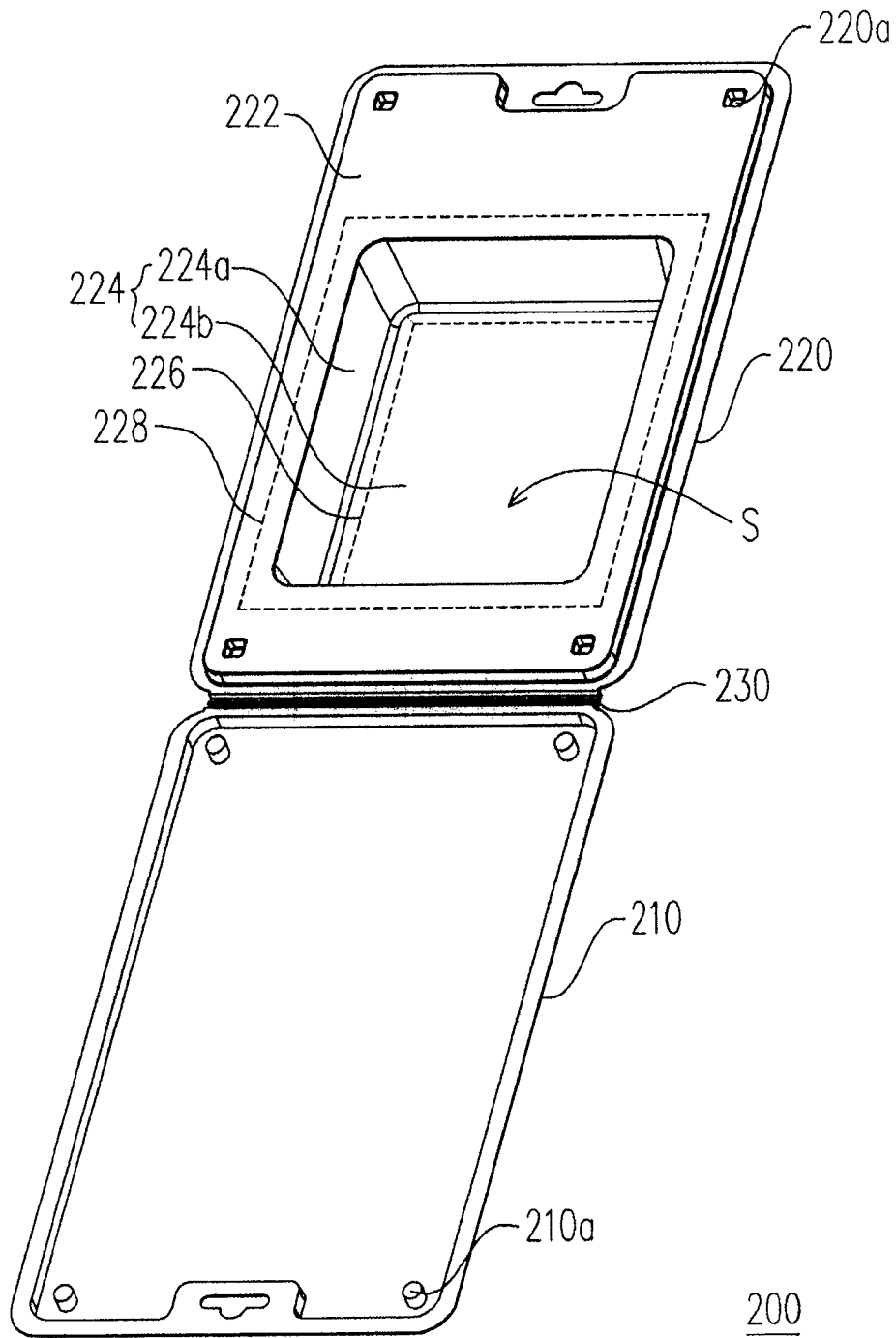


图 2

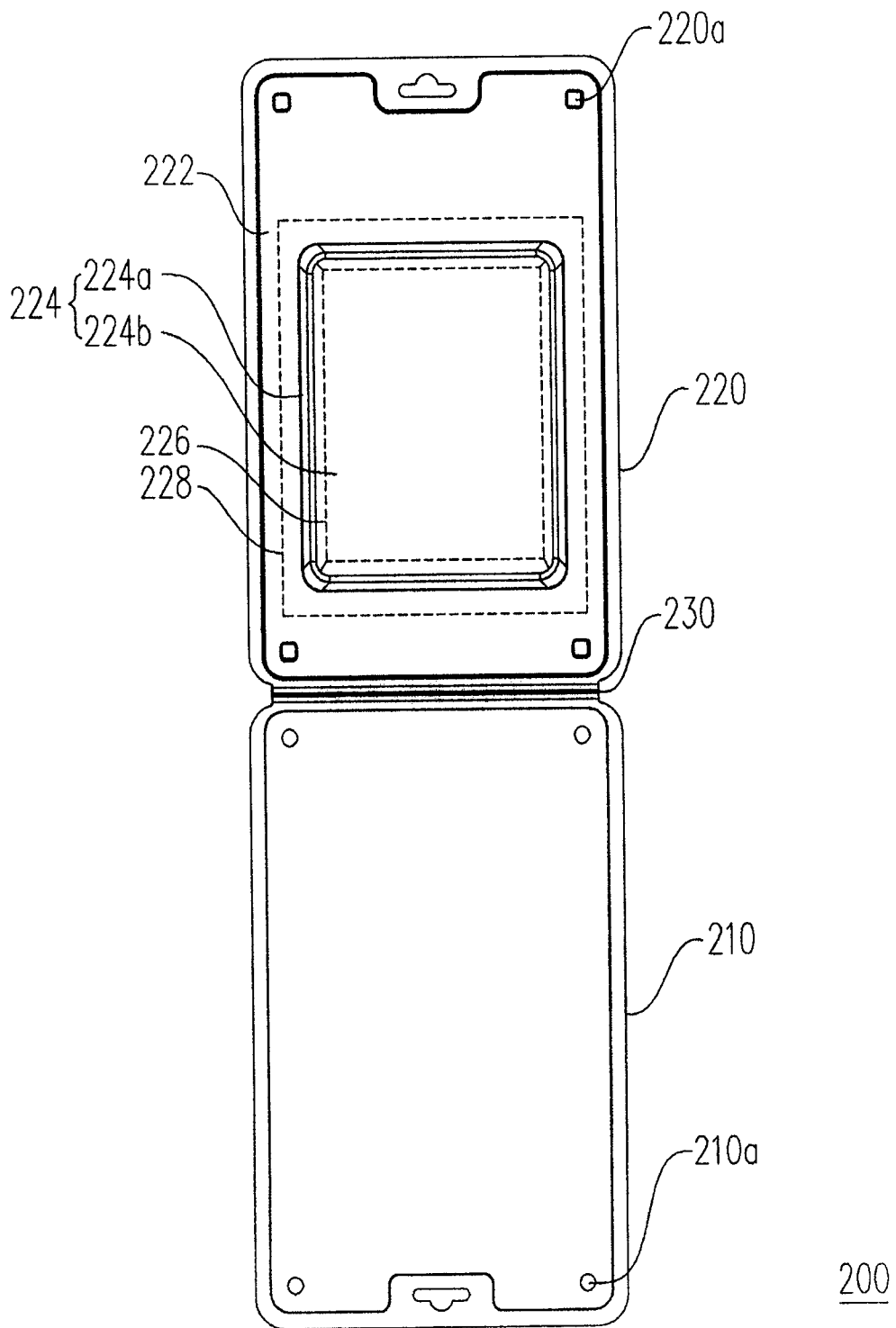


图 3