

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

PATENTU TYMCZASOWEGO

93377

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.01.75 (P. 177197)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 28.02.76

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1977

MKP B21h 7/14
B23f 15/06

Int. Cl². B21H 7/14
B23F 15/06

Twórcy wynalazku: Stanisław Staniak, Józef Kuza

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych
„PONAR-PRUSZKÓW” Zakład 1 Maja,
Pruszków (Polska)

Urządzenie do wygniatań zębów zwłaszcza dla sprzęgła zębów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wygniatań zębów w sprzęgłach zębów oraz do wygniatań zębów kół zębów o małym module.

Znany jest sposób wykonywania zębów w sprzęgłach zębów przez obróbkę struganiem na obrabiarkach obwodowej z zastosowaniem specjalnych narzędzi i oprzyrządowania. Wadą tego sposobu jest długi proces technologiczny. Stosowane narzędzia i oprzyrządowanie jest drogie i ma złożony proces wytwarzania. Inny sposób wykonywania zębów metodą skrawania jest zastosowanie frezarki z podzielnicą. W tym procesie wytwarzania również występuje długi proces wytwarzania i dodatkową wadą jest mała dokładność wykonywanych zębów.

Celem wynalazku jest uproszczenie procesu technologicznego i wyeliminowanie stosowania specjalnych obrabiarek, drogich narzędzi i oprzyrządowania. Cel ten został osiągnięty przez opracowanie konstrukcji urządzenia, które ma radełko osadzone obrotowo w korpusie.

Zastosowanie urządzenia do wygniatań zębów zezwala na zmniejszenie czasu wytwarzania. Proces produkcyjny jest tańszy od znanych procesów metodą skrawania.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiono urządzenie w przekroju.

Urządzenie do wygniatań zębów według wynalazku jest wyposażone w radełko 1 na którym jest osadzona osłona 2 i łożysko kulkowe 3, skręcone nakrętką 4 przez podkładkę 5. Łożyska kulkowe 3 osadzone są w korpusie 6 w którym wykonany jest otwór 7 potrzebny do wybijania radełka 1 z korpusu 6. W otwór 7 jest wkręcony wkręt 8, który zabezpiecza przed zanieczyszczeniem łożysk kulkowych 3 i jednocześnie jest wypełniony smarem. Na rysunku pokazane jest ustawienie przedmiotu obrabianego 9 względem radełka 1.

Urządzenie do wygniatań zębów jest mocowane w imaku narzędziowym tokarki, a przedmiot obrabiany w uchwycie tokarskim. Wygniatań zębów następuje przez obrót przedmiotu obrabianego 9 który obraca radełko 1. Posuw wgłębny odbywa się przez posuw urządzenia równoległe do osi przedmiotu obrabianego 9.

Urządzenie do wygniatań zębów może być stosowane do tokarek kłowych, tokarek rewolwerowych i półautomatów tokarskich.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wygniatań zębów zwłaszcza dla sprzęgła ząbkowych, znamienne tym, że ma radełko (1) osadzone obrotowo w korpusie (6).

