



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207546835 U

(45)授权公告日 2018.06.29

(21)申请号 201721601107.7

(22)申请日 2017.11.27

(73)专利权人 江苏帕尔克玩具有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳经济开发区木业园区发展大道(临河镇冯庄村)

(72)发明人 吴丽斌

(51)Int.Cl.

B05B 13/02(2006.01)

B08B 1/04(2006.01)

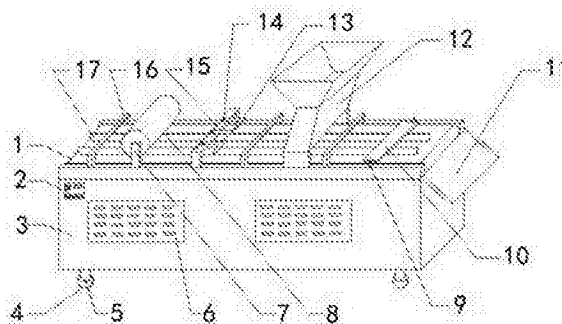
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种矩形积木上胶装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种矩形积木上胶装置,包括箱体,所述箱体前方固定安装有散热板,所述箱体前方左侧固定安装有控制按钮,所述箱体下方转动安装有轴承,所述轴承中间转动安装有万向轮,所述箱体上方转动安装有传送带,所述箱体上方固定安装有导板架,所述导板架下方滑动安装有导板,所述箱体上方固定安装有胶枪架,所述管夹中间固定安装有胶枪,所述箱体上方固定安装有导料槽,所述导柱上方固定安装有压板,所述箱体上方固定安装有安装架,所述安装架上方转动安装有毛刷辊子,所述箱体内部固定安装有气泵,所述箱体内部固定安装有气罐。本实用新型结构简单,方便实用,通过毛刷辊子清洁以及雾化喷胶,最后压制,提高了粘接质量。



1. 一种矩形积木上胶装置,包括箱体(3),其特征在于:所述箱体(3)前方固定安装有散热板(6),所述箱体(3)前方左侧固定安装有控制按钮(2),所述箱体(3)下方转动安装有轴承(5),所述轴承(5)中间转动安装有万向轮(4),所述箱体(3)上方转动安装有传送带(1),所述箱体(3)上方固定安装有导板架(16),所述导板架(16)下方滑动安装有导板(17),所述箱体(3)上方固定安装有胶枪架(15),所述胶枪架(15)上方固定安装有管夹(14),所述管夹(14)中间固定安装有胶枪(13),所述箱体(3)上方固定安装有导料槽(12),所述箱体(3)右侧固定安装有卸料板(11),所述箱体(3)上方固定安装有导柱(9),所述导柱(9)上方固定安装有压板(10),所述箱体(3)上方固定安装有安装架(7),所述安装架(7)上方转动安装有毛刷辊子(8),所述箱体(3)内部固定安装有气泵(19),所述气泵(19)左侧固定安装有集气罩(18),所述箱体(3)内部固定安装有气罐(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种矩形积木上胶装置,其特征在于:所述集气罩(18)内部填充有过滤棉层。

3. 根据权利要求1所述的一种矩形积木上胶装置,其特征在于:所述导板(17)上方固定安装有导轨。

4. 根据权利要求1所述的一种矩形积木上胶装置,其特征在于:所述胶枪(13)内部固定安装有气流雾化装置。

5. 根据权利要求1所述的一种矩形积木上胶装置,其特征在于:所述安装架(7)内部转动安装有链轮装置。

## 一种矩形积木上胶装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及上胶装置领域,具体为一种矩形积木上胶装置。

### 背景技术

[0002] 玩具产品趋向于专业化、差异化和品质化,这对玩具企业的产品设计、生产设备、生产工艺、质量控制体系以及生产员工的熟练度有很高的要求,模具是积木生产的重要工装,模具设计和制造水平很大程度上决定积木的品质,同时提高积木生产效率和质量尤为重要。而现有的设备无法快速上胶粘接,同时无法做到上胶前对积木的清洁。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种矩形积木上胶装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种矩形积木上胶装置,包括箱体,所述箱体前方固定安装有散热板,所述箱体前方左侧固定安装有控制按钮,所述箱体下方转动安装有轴承,所述轴承中间转动安装有万向轮,所述箱体上方转动安装有传送带,所述箱体上方固定安装有导板架,所述导板架下方滑动安装有导板,所述箱体上方固定安装有胶枪架,所述胶枪架上方固定安装有管夹,所述管夹中间固定安装有胶枪,所述箱体上方固定安装有导料槽,所述箱体右侧固定安装有卸料板,所述箱体上方固定安装有导柱,所述导柱上方固定安装有压板,所述箱体上方固定安装有安装架,所述安装架上方转动安装有毛刷辊子,所述箱体内部固定安装有气泵,所述气泵左侧固定安装有集气罩,所述箱体内部固定安装有气罐。

[0005] 优选的,所述集气罩内部填充有过滤棉层。

[0006] 优选的,所述导板上方固定安装有导轨。

[0007] 优选的,所述胶枪内部固定安装有气流雾化装置。

[0008] 优选的,所述安装架内部转动安装有链轮装置。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,方便实用,通过毛刷辊子清洁以及雾化喷胶,最后压制,提高了粘接质量,通过设置传送带,可以使材料移动更加迅速,通过设置导板可滑动,方便不同尺寸的矩形积木进行上胶,通过设置毛刷辊子,可以对材料表面进行清洁从而提高粘接质量,通过设置气泵,可以让胶水达到雾化效果不仅节省材料而且使胶水更加均匀的喷洒在材料上,提高了粘接质量。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型主体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型箱体剖视图。

[0012] 图中:1 传送带、2 控制按钮、3 箱体、4 万向轮、5 轴承、6 散热板、7 安装架、8 毛刷辊子、9 导柱、10 压板、11 卸料板、12 导料槽、13 胶枪、14 管夹、15 胶枪架、16 导板

架、17 导板、18 集气罩、19 气泵、20 气罐。

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0015] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0016] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种矩形积木上胶装置,包括箱体3,所述箱体3前方固定安装有散热板6,所述箱体3前方左侧固定安装有控制按钮2,所述箱体3下方转动安装有轴承5,所述轴承5中间转动安装有万向轮4,所述箱体3上方转动安装有传送带1,通过设置传送带1,可以使材料移动更加迅速,所述箱体3上方固定安装有导板架16,所述导板架16下方滑动安装有导板17,所述导板17上方固定安装有导轨,所述箱体3上方固定安装有胶枪架15,所述胶枪架15上方固定安装有管夹14,所述管夹14中间固定安装有胶枪13,所述胶枪13内部固定安装有气流雾化装置,所述箱体3上方固定安装有导料槽12,所述箱体3右侧固定安装有卸料板11,所述箱体3上方固定安装有导柱9,所述导柱9上方固定安装有压板10,所述箱体3上方固定安装有安装架7,所述安装架7内部转动安装有链轮装置,所述安装架7上方转动安装有毛刷辊子8,通过设置毛刷辊子8,可以对材料表面进行清洁从而提高粘接质量,所述箱体3内部固定安装有气泵19,所述气泵19左侧固定安装有集气罩18,所述集气罩18内部填充有过滤棉层,所述箱体3内部固定安装有气罐20。

[0017] 工作原理:使用时,将装置通电,打开控制按钮2,首先气泵19开始工作,先通过集气罩18把空气进行压缩,由于集气罩18内部有过滤棉层,所以空气干净洁净,接着气泵19将压缩空气通过气管将压缩空气送入气罐20备用,此时将导料槽12中放入积木,在传送带1左侧放入积木,由于存在导板17,所以积木会沿着导板17运动,当积木移动到毛刷辊子8下方时,毛刷辊子8快速转动,除去积木上方的灰尘,当积木移动到胶枪架15下方时,胶水在压缩空气的吹动下快速从胶枪13喷出,此时呈雾化状态,当沾满胶水的积木到达导料槽12下方时,导料槽12打开,积木落下来,接着随传送带1移动到压板10下方被压紧,接着随卸料板11落入装置。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

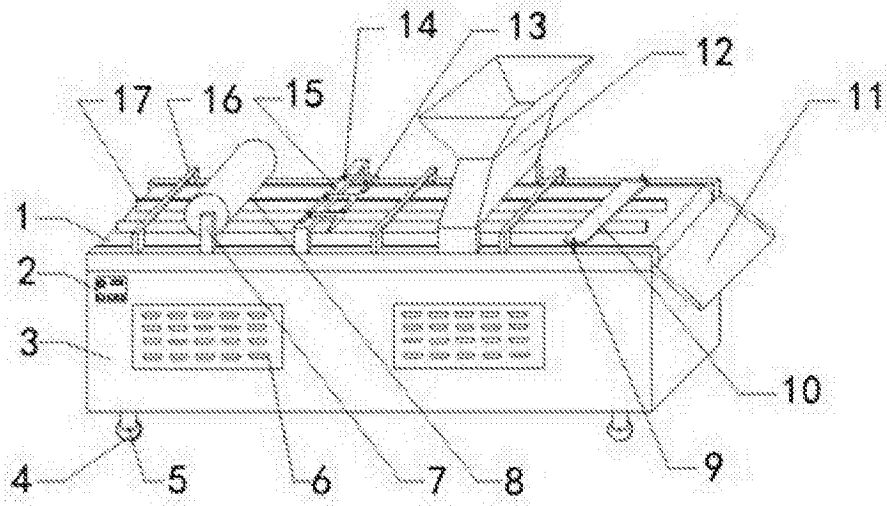


图1

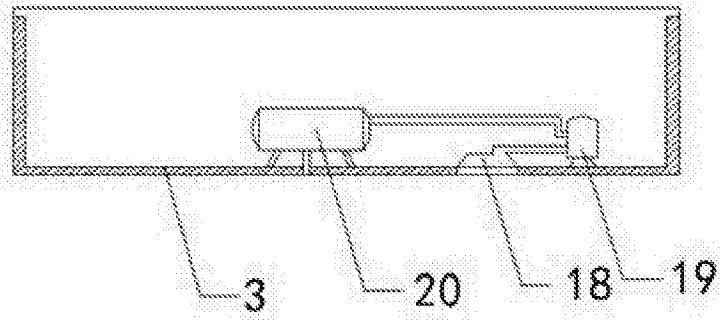


图2