



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211491698 U

(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 202020096702.5

(22)申请日 2020.01.17

(73)专利权人 广州深学建筑工程有限公司  
地址 510000 广东省广州市白云区京溪桥  
东侧广州新百佳小商品城A14093号

(72)发明人 孙波

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 7/14(2006.01)

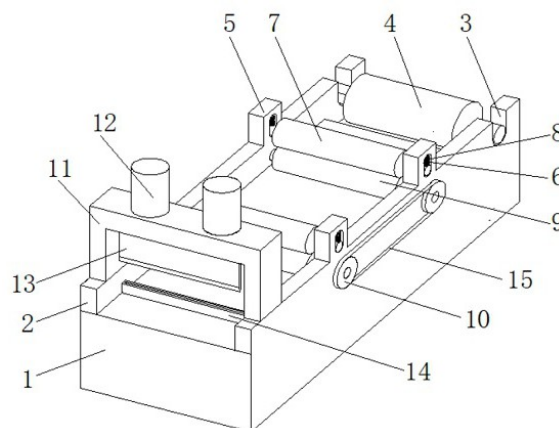
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种钢纸生产专用放纸装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种钢纸生产专用放纸装置,包括主体,所述主体顶端的两侧均设置有侧板,所述凹槽的顶端设置有固定块,且固定块的内部设置有卡槽,所述卡槽的内部连接有移动辊,所述移动辊的下方设置有固定辊,且固定辊一侧延伸至侧板的外侧并安装有皮带轮,安装座的顶端安装有气缸,所述主体的内部设置有旋转电机。本实用新型通过设置的旋转电机,利用皮带与皮带轮带动一组固定辊进行旋转,由于两组固定辊之间均由皮带传动连接,使得两组固定辊能够同时运作,通过设置的移动辊,在弹簧的作用下向下施压,与固定辊配合对钢纸进行挤压,使得长时间处于卷曲的钢纸能够变为平整,更好的进行加工。



1. 一种钢纸生产专用放纸装置,包括主体(1),其特征在于:所述主体(1)顶端的两侧均设置有侧板(2),且两组侧板(2)的一端设置有凹槽(3),所述凹槽(3)的顶端设置有固定块(5),且固定块(5)的内部设置有卡槽(6),所述卡槽(6)的内部连接有移动辊(7),所述卡槽(6)的内部位于移动辊(7)的顶端设置有弹簧(8),所述移动辊(7)的下方设置有固定辊(9),且固定辊(9)一侧延伸至侧板(2)的外侧并安装有皮带轮(10),所述侧板(2)的另一端的顶部设置有安装座(11),且安装座(11)的顶端安装有气缸(12),所述气缸(12)的输出端连接有切刀(13),所述主体(1)的内部设置有旋转电机(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种钢纸生产专用放纸装置,其特征在于:所述旋转电机(16)通过皮带轮(10)和皮带(15)与固定辊(9)转动连接,所述移动辊(7)与固定辊(9)的数量均为两组,且两组固定辊(9)通过皮带轮(10)和皮带(15)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种钢纸生产专用放纸装置,其特征在于:所述固定辊(9)通过轴承与侧板(2)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种钢纸生产专用放纸装置,其特征在于:所述凹槽(3)的内部安装有料卷(4)。

5. 根据权利要求1所述的一种钢纸生产专用放纸装置,其特征在于:所述气缸(12)的数量为两组,且两组所述气缸(12)的输出端均位于切刀(13)顶端的两侧。

6. 根据权利要求1所述的一种钢纸生产专用放纸装置,其特征在于:所述切刀(13)的下方且位于主体(1)的顶端设置有切槽(14)。

## 一种钢纸生产专用放纸装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢纸生产领域,具体为一种钢纸生产专用放纸装置。

### 背景技术

[0002] 当前钢纸的生产制造过程中,生产出来的纸往往需要根据不同的规格来进行剪切成型,接着打包出厂出售。

[0003] 目前钢纸大多采用卷筒的方式进行收集,使用时,由于长时间处在卷曲的钢纸,对生产造成了极大的影响,同时,使得后对钢纸的回收也大大增加了员工的工作难度,降低工作效率。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为了解决目前钢纸大多采用卷筒的方式进行收集,使用时,由于长时间处在卷曲的钢纸,对生产造成了极大的影响,同时,使得后对钢纸的回收也大大增加了员工的工作难度,降低工作效率的问题,提供一种钢纸生产专用放纸装置。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种钢纸生产专用放纸装置,包括主体,所述主体顶端的两侧均设置有侧板,且两组侧板的一端设置有凹槽,所述凹槽的顶端设置有固定块,且固定块的内部设置有卡槽,所述卡槽的内部连接有移动辊,所述卡槽的内部且位于移动辊的顶端设置有弹簧,所述移动辊的下方设置有固定辊,且固定辊一侧延伸至侧板的外侧并安装有皮带轮,所述侧板的另一端的顶部设置有安装座,且安装座的顶端安装有气缸,所述气缸的输出端连接有切刀,所述主体的内部设置有旋转电机。

[0006] 优选地,所述旋转电机通过皮带轮和皮带与固定辊转动连接,所述移动辊与固定辊的数量均为两组,且两组固定辊通过皮带轮和皮带传动连接。

[0007] 优选地,所述固定辊通过轴承与侧板转动连接。

[0008] 优选地,所述凹槽的内部安装有料卷。

[0009] 优选地,所述气缸的数量为两组,且两组所述气缸的输出端均位于切刀顶端的两侧。

[0010] 优选地,所述切刀的下方且位于主体的顶端设置有切槽。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过设置的旋转电机,利用皮带与皮带轮带动一组固定辊进行旋转,由于两组固定辊之间均由皮带传动连接,使得两组固定辊能够同时运作,与移动辊配合完成对钢纸的推送,通过设置的移动辊,在弹簧的作用下向下施压,与固定辊配合对钢纸进行挤压,使得长时间处于卷曲的钢纸能够变为平整,更好的进行加工,通过设置的侧板,能够对钢纸起到导向作用,避免钢纸发生偏移,降低成本,通过设置的切刀,当钢纸的量已经足够,需要对多余的钢纸进行回收时,安装座顶端的两组气缸带动切刀向下伸入切槽内,对钢纸进行切割,更快的完成回收工作,减轻员工劳动动力,提高工作效率。

## 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的移动辊结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型的固定辊连接示意图。

[0015] 图中：1、主体；2、侧板；3、凹槽；4、料卷；5、固定块；6、卡槽；7、移动辊；8、弹簧；9、固定辊；10、皮带轮；11、安装座；12、气缸；13、切刀；14、切槽；15、皮带；16、旋转电机。

## 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 本实用新型采用的气缸(型号为SE80/100X25-350)、旋转电机(型号为ALF)均可在市场或者私人订购所得。

[0018] 请参阅图1-3，一种钢纸生产专用放纸装置，包括主体1，主体1顶端的两侧均设置有侧板2，且两组侧板2的一端设置有凹槽3，凹槽3的顶端设置有固定块5，且固定块5的内部设置有卡槽6，卡槽6的内部连接有移动辊7，卡槽6的内部且位于移动辊7的顶端设置有弹簧8，移动辊7的下方设置有固定辊9，且固定辊9一侧延伸至侧板2的外侧并安装有皮带轮10，侧板2的另一端的顶部设置有安装座11，且安装座11的顶端安装有气缸12，气缸12的输出端连接有切刀13，主体1的内部设置有旋转电机16。

[0019] 本实施中：通过设置的旋转电机16，利用皮带15与皮带轮10带动一组固定辊9进行旋转，由于两组固定辊9之间均由皮带15传动连接，使得两组固定辊9能够同时运作，与移动辊7配合对钢纸进行推送，通过设置的移动辊7，在弹簧8的作用下向下施压，与固定辊9配合对钢纸进行挤压，使得长时间处于卷曲的钢纸能够变为平整，更好的进行加工，通过设置的侧板2，能够对钢纸起到导向作用，避免钢纸发生偏移，降低了成本，通过设置的切刀13，当钢纸的量已经足够，需要对多余的钢纸进行回收时，可通过安装座11顶端的两组气缸12带动切刀13向下伸入切槽14内，对钢纸进行切割，更快的完成回收工作，减轻员工劳动力，提高工作效率。

[0020] 请着重参阅图1和图2，旋转电机16通过皮带轮10和皮带15与固定辊9转动连接，所述移动辊7与固定辊9的数量均为两组，且两组固定辊9通过皮带轮10和皮带15传动连接，通过设置的移动辊7，在弹簧8的作用下向下施压，与固定辊9配合对钢纸进行挤压，使得长时间处于卷曲的钢纸能够变为平整，更好的进行加工。

[0021] 请着重参阅图3，固定辊9通过轴承与侧板2转动连接，凹槽3的内部安装有料卷4，通过设置的固定辊9，与移动辊7配合对钢纸进行推送。

[0022] 请着重参阅图1，气缸12的数量为两组，且两组所述气缸12的输出端均位于切刀13顶端的两侧，切刀13的下方且位于主体1的顶端设置有切槽14，通过设置的切刀13，当钢纸的量已经足够，需要对多余的钢纸进行回收时，安装座11顶端的两组气缸12带动切刀13向下伸入切槽14内，对钢纸进行切割，完成回收工作。

[0023] 工作原理：首先将钢纸卷放置在主体1一端的凹槽3内，并手动将钢纸的开口端拉

出,经由两组移动辊7与固定辊9之间穿过,最终至切刀13底部穿出,完成初始步骤后,接通电源,主体1内部的旋转电机16开始旋转,并通过皮带15与皮带轮10带动一组固定辊9进行旋转,由于两组固定辊9之间均由皮带15传动连接,使得两组固定辊9能够同时运作,同时,移动辊7在弹簧8的作用下向下施压,与固定辊9配合对钢纸进行挤压,在对钢纸进行推送的同时使得长时间处于卷曲的钢纸能够变为平整,更好的进行加工,主体1两侧的侧板2能够对钢纸起到导向作用,避免钢纸发生偏移,降低了成本,当钢纸的量已经足够,需要对多余的钢纸进行回收时,可通过安装座11顶端的两组气缸12带动切刀13向下伸入切槽14内,对钢纸进行切割,更快的完成回收工作,减轻员工劳动力,提高工作效率。

[0024] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

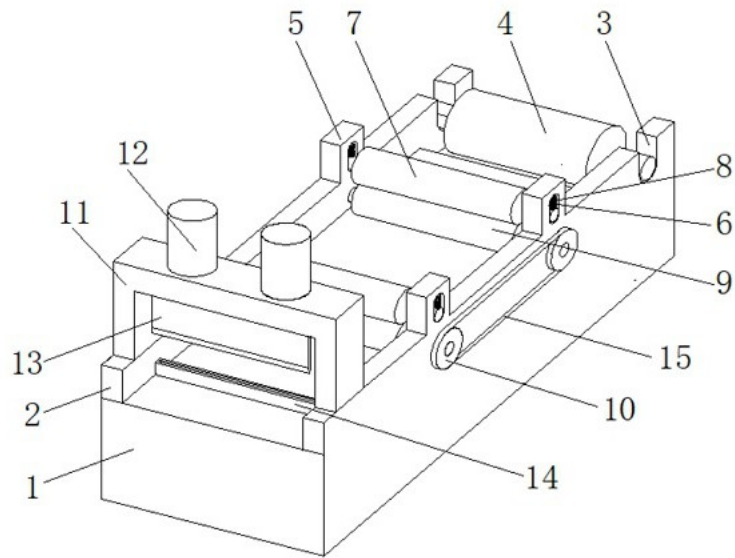


图1

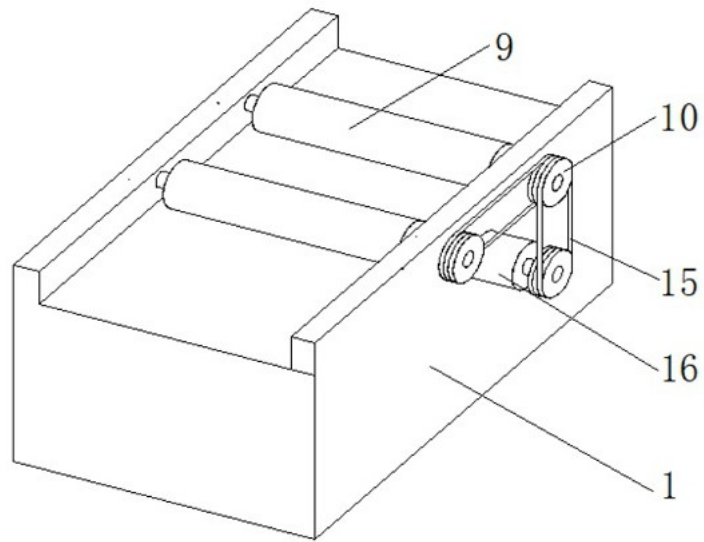


图2

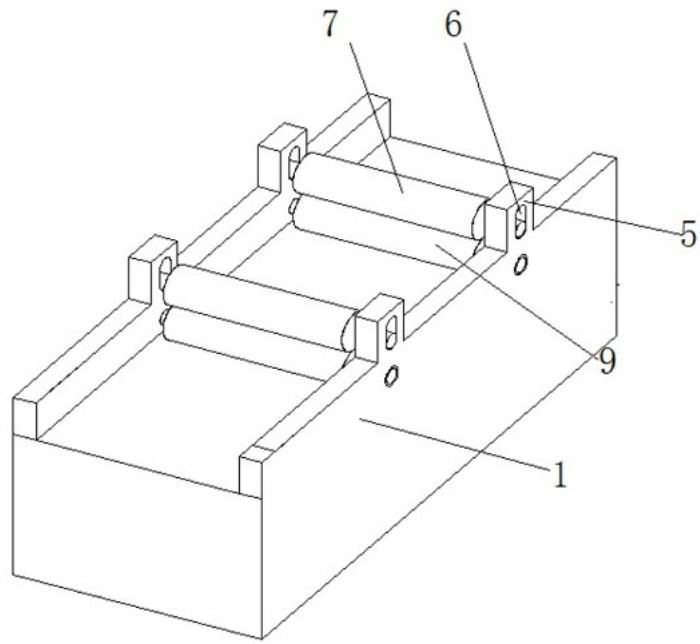


图3