



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206993554 U

(45)授权公告日 2018.02.09

(21)申请号 201720816967.6

(22)申请日 2017.07.07

(73)专利权人 胡良娟

地址 312452 浙江省绍兴市嵊州市三界镇
祝畚村255号

(72)发明人 胡良娟

(51)Int.Cl.

H05K 7/02(2006.01)

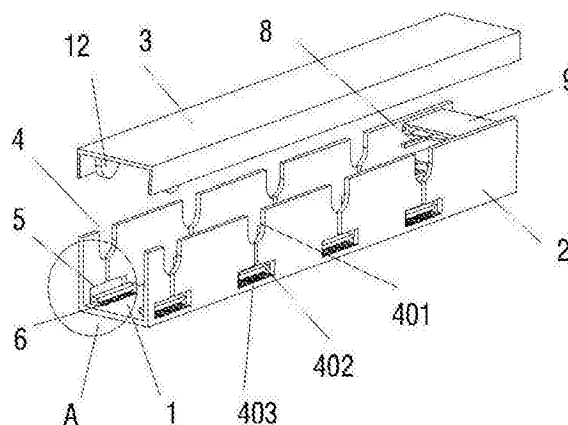
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种电器柜用电力布线槽

(57)摘要

本实用新型涉及电气辅助设备技术领域,具体涉及一种电器柜用电力布线槽,包括底板和侧板,侧板上开设有进线口,进线口由上自下包括U型槽口、连通槽口和矩形槽口,U型槽口、连通槽口和矩形槽口三者之间相互贯通;矩形槽口前侧的底板上竖直设有凸起杆,凸起杆的数量大于,凸起杆的上方设有第一压板,第一压板的下端面上设有卡齿,卡齿与凸起杆的位置一一对应;第一压板的左端通过扭簧转动连接在底板的上端面上,侧板两侧内壁上对称开设有卡轨;本实用新型有效地解决了布线槽内导线混杂在一起不方便排查和检修以及现有技术的布线槽不方便使用的问题。



1. 一种电器柜用电力布线槽,包括底板(1)和侧板(2)和顶盖(3),其特征在于:所述侧板(2)上均匀开设有进线口(4),所述进线口(4)由上自下包括U型槽口(401)、连通槽口(402)和矩形槽口(403),所述U型槽口(401)、连通槽口(402)和矩形槽口(403)三者之间相互贯通;所述矩形槽口(403)前侧的底板(1)上竖直设有凸起杆(5),所述凸起杆(5)的数量大于1,所述凸起杆(5)的上方设有第一压板(6),所述第一压板(6)的下端面上设有卡齿(7),所述卡齿(7)与所述凸起杆(5)的位置一一对应;所述第一压板(6)的左端通过扭簧转动连接在所述底板(1)的上端面上,所述侧板(2)两侧内壁上对称开设有卡轨(8),所述卡轨(8)上配合卡接有第二压板(9),所述第二压板(9)包括上夹板(901)和下夹板(902),所述上夹板(901)通过扭簧转动连接在所述下夹板(902)上,所述下夹板(902)的两侧端面上开设有卡槽(10),所述卡槽(10)与所述卡轨(8)相卡接,所述上夹板(901)的下端面和下夹板(902)的上端面对称开设有凹槽(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种电器柜用电力布线槽,其特征在于:所述第一压板(6)的宽度小于所述凸起杆(5)的长度。

3. 根据权利要求1所述的一种电器柜用电力布线槽,其特征在于:所述凸起杆(5)与所述卡齿(7)的外形尺寸相等、且其横截面均为圆弧形。

4. 根据权利要求1所述的一种电器柜用电力布线槽,其特征在于:所述卡齿(7)为橡胶卡齿,凸起杆(5)为橡胶凸起物。

5. 根据权利要求1所述的一种电器柜用电力布线槽,其特征在于:所述凹槽(11)为阶梯型凹槽,凹槽(11)的深度自左向右依次减小。

6. 根据权利要求1所述的一种电器柜用电力布线槽,其特征在于:所述顶盖(3)两端的内壁上对称设有U型卡块(12),所述U型卡块(12)配合卡接在所述U型槽口(401)内。

7. 根据权利要求1所述的一种电器柜用电力布线槽,其特征在于:所述第二压板(9)的数量大于1。

一种电器柜用电力布线槽

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电气辅助设备技术领域,具体涉及一种电器柜用电力布线槽。

背景技术

[0002] 塑料材质的布线槽广泛运用于电表箱、电气柜、交流稳压器的导线穿设。现有较常用的一种布线槽结构,包括底座和上盖,所述底座的侧壁连续性的开设有若干U形的穿线口,上盖盖合于底座上通过螺丝与底座连接,通过将各类电器元件的导线排放在布线槽内,再最终把上盖盖上,使整个电表箱或电气柜看上去十分的规整和美观,然而现有技术的布线槽通常在其内部只有一个槽体,放置在其内部的各种线路混杂在一起,在线路需要维护或检修排查时 仍然需要在繁多的线路中找出所需的线路,整理线路异常费时费力,降低工作效率;而且现有技术布线槽的穿线口大小是一定的,当遇到较粗的导线时,其穿线口容放不下,需要对其两穿线口中间部分进行折断或剪断,被剪断后的端面容易割伤工作人员的手,通过弹性卡接的上盖,在安装和取下时都十分费力。

实用新型内容

[0003] 解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型公开了一种电器柜用电力布线槽,用于解决布线槽内导线混杂在一起不方便排查和检修以及现有技术的布线槽不方便使用的问题。

[0005] 技术方案

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:

[0007] 一种电器柜用电力布线槽,包括底板和侧板和顶盖,所述侧板上开设有进线口,所述进线口由上自下包括U型槽口、连通槽口和矩形槽口,所述U型槽口、连通槽口和矩形槽口三者之间相互贯通;所述矩形槽口前侧的底板上竖直设有凸起杆,所述凸起杆的数量大于1,所述凸起杆的上方设有第一压板,所述第一压板的下端面上设有卡齿,所述卡齿与所述凸起杆的位置一一对应;所述第一压板的左端通过扭簧转动连接在所述底板的上端面上,所述侧板两侧内壁上对称开设有卡轨,所述卡轨上配合卡接有第二压板,所述第二压板包括上夹板和下夹板,所述上夹板通过扭簧转动连接在所述下夹板上,所述下夹板的两侧端面上开设有卡槽,所述卡槽与所述卡轨相卡接,所述上夹板的下端面和下夹板的上端面对称开设有凹槽。

[0008] 优选的,所述第一压板的宽度小于所述凸起杆的长度。

[0009] 优选的,所述凸起杆与所述卡齿的外形尺寸相等、且其横截面均为圆弧形。

[0010] 优选的,所述卡齿为橡胶卡齿,凸起杆为橡胶凸起物。

[0011] 优选的,所述凹槽为阶梯型凹槽,凹槽的深度自左向右依次减小。

[0012] 优选的,所述顶盖两端的内壁上对称设有U型卡块,所述U型卡块配合卡接在所述U型槽口内。

[0013] 优选的,所述第二夹板的数量大于1。

[0014] 有益效果

[0015] 采用本实用新型提供的技术方案,与已知的公有技术相比,具有如下有益效果:

[0016] 1.通过将进线口制作成由U型槽口、连通槽口和矩形槽口所组成的进线口;U型槽口专门用于放置截面较大的导线,不用对布线槽进行折断或修剪;连通槽口用于U型槽口和矩形槽口之间的间隔,同时又可以较细的导线从其通过至矩形槽口中。

[0017] 2.通过将矩形槽口中的导线排放在第一压板卡齿与底板上凸起杆之间,使刚进入布线槽的导线得以整齐地排列;通过在侧板两侧内壁上配合卡接第二压板,将布线槽内的导线平齐地压放在第二压板内,而且通过多个第二压板可以将具有相同功能或共同作用的导线排列在一起,通过在第二夹板的上端面上贴上辅助标签,更有利于导线的排查和检修。

[0018] 3.同过顶盖两端的内壁上对称设有U型卡块、且U型卡块配合卡接在所述U型槽口内,这样即使侧板两端的U型槽口得到有效利用,同时方便工作人员对顶盖的安装于拆卸。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1是本实用新型的结构透视图;

[0021] 图2是本实用新型的A放大剖视图;

[0022] 图3是本实用新型的第二压板正视图。

具体实施方式

[0023] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例:

[0025] 一种电器柜用电力布线槽,包括底板1和侧板2和顶盖3,侧板2上均匀开设有进线口4,进线口4由上自下包括U型槽口401、连通槽口402和矩形槽口403,U型槽口401、连通槽口402和矩形槽口403三者之间相互贯通;矩形槽口403前侧的底板1上竖直设有凸起杆5,凸起杆5的数量大于1,凸起杆5的上方设有第一压板6,第一压板6的下端面上设有卡齿7,卡齿7与凸起杆5的位置一一对应;第一压板6的左端通过扭簧转动连接在底板1的上端面上,侧板2两侧内壁上对称开设有卡轨8,卡轨8上配合卡接有第二压板9,第二压板9包括上夹板901和下夹板902,上夹板901通过扭簧转动连接在下夹板902上,下夹板902的两侧端面上开设有卡槽10,卡槽10与卡轨8相卡接,上夹板901的下端面和下夹板902的上端面对称开设有凹槽11。

[0026] 第一压板6的宽度与凸起杆5的长度相等第一压板6的宽度与凸起杆5的长度相等;凸起杆5小于卡齿7的外形尺寸、且其横截面均为圆弧形;卡齿7为橡胶卡齿,凸起杆5为橡胶

凸起物,凸起杆5和卡齿7皆为橡胶材料,其塑性大可以适应不同截面大小的导线,而且可以有效防止导线因挤压损坏。

[0027] 第二压板9的数量大于1,第二压板9的使用数量可根据进去布线槽内的导线的多少决定;上夹板901的下端面和下夹板902的上端面对称开设有凹槽11,凹槽11为阶梯型凹槽,凹槽11的深度自左向右依次增加,阶梯型凹槽的设置是为了使第二压板9可以用来加压不同截面的导线。

[0028] 顶盖3两端的内壁上对称设有U型卡块12,U型卡块12配合卡接在U型槽口401内,这样即使侧板2两端的U型槽口401得到有效利用,同时方便工作人员对顶盖3的安装于拆卸。

[0029] 使用时,先将较细的导线通过U型槽口401和连通槽口402进入矩形槽口403,再将较细的导线根据不同的截面大小放在不同的凸起杆5之间,在通过第一压板6将摆放齐的导线压紧,将需要引入的细导线经进线口4全部引入布线槽后;在将细导线根据功能、截面大小等需要整理好并压入第二压板9中,再将第二压板9卡接在侧板2两侧内壁上的卡轨8上,最后将较粗的导线防止U型槽口中并将顶盖3通过U型卡块12卡接在侧板2上。

[0030] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

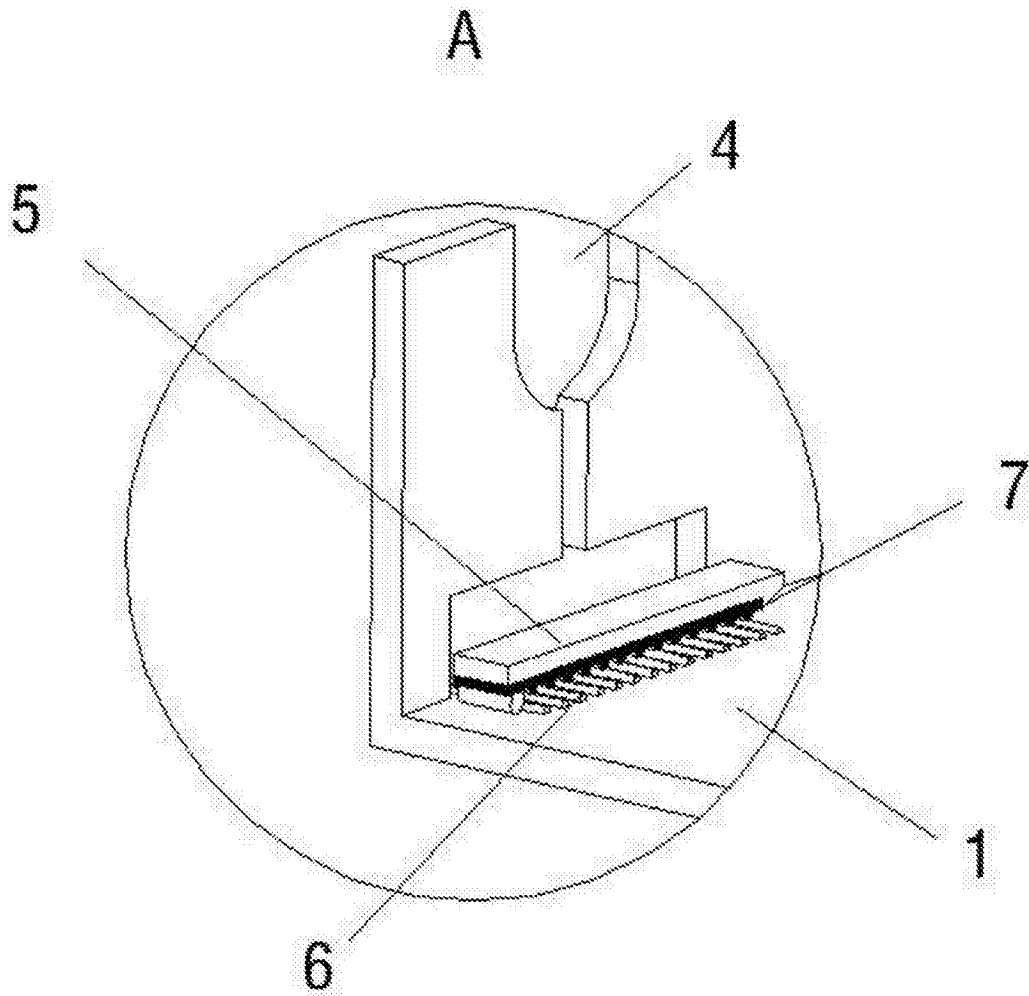


图2

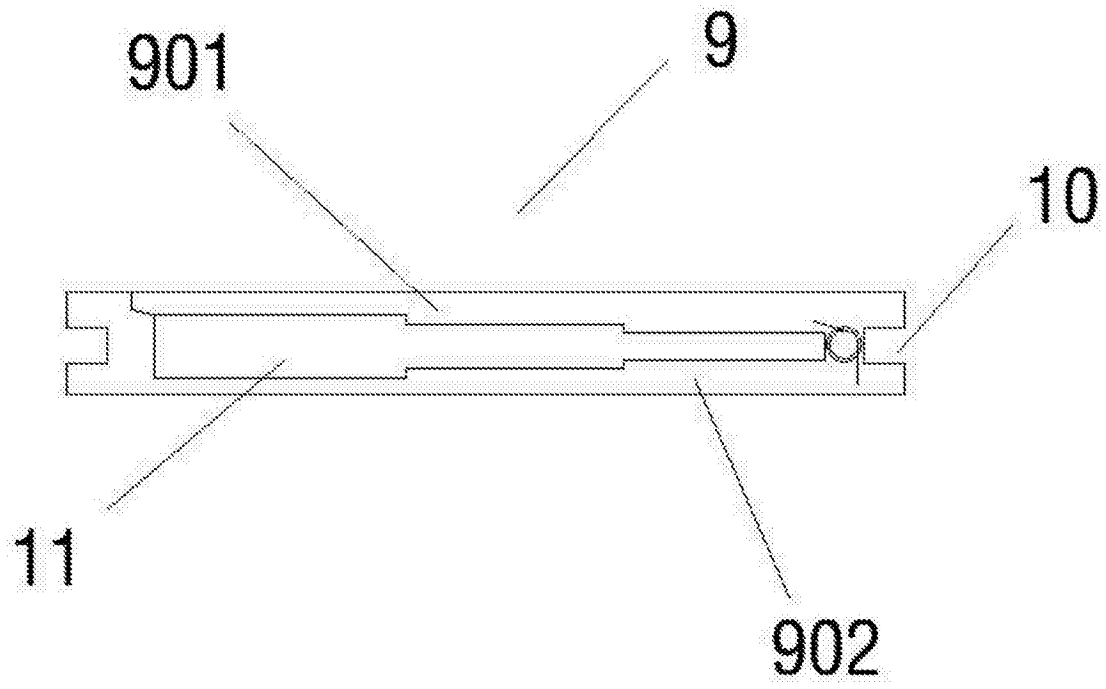


图3