



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205947036 U

(45)授权公告日 2017.02.15

(21)申请号 201620634954.2

(22)申请日 2016.06.23

(73)专利权人 徐州志欧机电设备有限公司

地址 221000 江苏省徐州市徐州经济技术  
开发区绿地之窗商业广场(I)地块办  
公楼A、B及商业楼三单元825号

(72)发明人 时春苗

(51)Int.Cl.

A22C 25/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

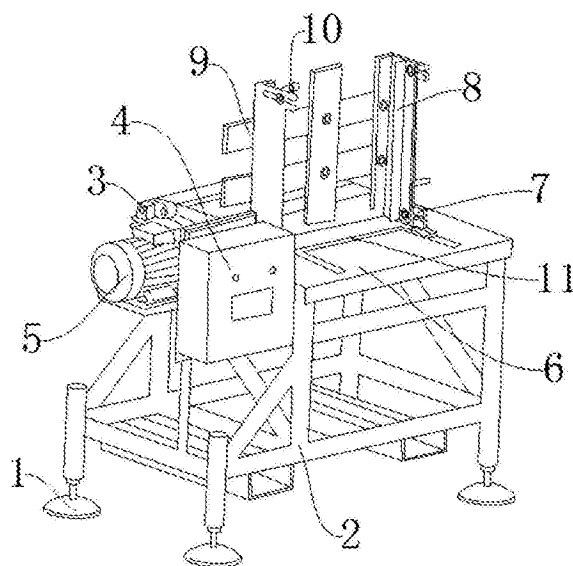
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

罐头加工冷冻鱼块切割成型机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机,包括支撑脚、成型机架、阻止块、控制箱、电动机,所述支撑脚的上方设置有所述成型机架,所述成型机架的上方设置有所述阻止块,所述阻止块的前方设置有所述控制箱,所述控制箱的一侧设置有所述电动机,所述电动机的一侧设置有切割台面,所述切割台面的上方设置有切割刀架,所述切割刀架的一侧设置有移动支架,所述移动支架的后方设置有加固板,所述加固板的上方设置有调节器,所述调节器的下方设置有行程导轨。有益效果在于:设计简单实用,操作维修方便,切割成型效果好,生产效率高,使用寿命长。



1. 一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机,其特征在于:包括支撑脚(1)、成型机架(2)、阻止块(3)、控制箱(4)、电动机(5),所述支撑脚(1)的上方设置有所述成型机架(2),所述成型机架(2)的上方设置有所述阻止块(3),所述阻止块(3)的前方设置有所述控制箱(4),所述控制箱(4)的一侧设置有所述电动机(5),所述电动机(5)的一侧设置有所述切割台面(6),所述切割台面(6)的上方设置有所述切割刀架(7),所述切割刀架(7)的一侧设置有所述移动支架(8),所述移动支架(8)的后方设置有所述加固板(9),所述加固板(9)的上方设置有所述调节器(10),所述调节器(10)的下方设置有所述行程导轨(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机,其特征在于:所述支撑脚(1)与所述成型机架(2)相连接,所述成型机架(2)与所述阻止块(3)相连接,所述阻止块(3)与所述控制箱(4)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机,其特征在于:所述控制箱(4)与所述电动机(5)相连接,所述电动机(5)与所述切割台面(6)相连接,所述切割台面(6)与所述切割刀架(7)相连接,所述切割刀架(7)与所述移动支架(8)相连接,所述移动支架(8)与所述加固板(9)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机,其特征在于:所述加固板(9)与所述调节器(10)相连接,所述调节器(10)与所述行程导轨(11)相连接。

## 罐头加工冷冻鱼块切割成型机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及鱼块切割成型机领域,特别是涉及一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机。

### 背景技术

[0002] 目前,冷冻鱼块切割成型机成为罐头加工厂不可少的设备之一,随着冷冻鱼块切割成型机不断的发展,冷冻鱼块切割成型机以其独特的优点得到广泛的应用,但是有一些冷冻鱼块切割成型机然存在一定的问题,申请号为201420204273.3的中国专利,具体内容为:公开了一种整鱼便食切割机,包括支架,设置在支架上由主动轮与从动轮张紧并传送的输送带,设置在输送带上方的不连续切割刀组,和设置在支架上给主动轮、不连续切割刀组提供动力的电动机,其中:输送带表面设为凹凸状,不连续切割刀组由至少两块梅花状的切割刀片纵向组装而成,且切割刀片对应输送带的凹槽,整鱼通过输送带与不连续切割刀组之间由各段的切割刀片完成间断状切割。上述专利存在设计不合理,实用性能差,操作维修不方便,切割成型效果不好,生产效率低。因此需要一种辣椒生产厂专用辣椒切断机来解决以上问题。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机,包括支撑脚、成型机架、阻止块、控制箱、电动机,所述支撑脚的上方设置有所述成型机架,所述成型机架的上方设置有所述阻止块,所述阻止块的前方设置有所述控制箱,所述控制箱的一侧设置有所述电动机,所述电动机的一侧设置有切割台面,所述切割台面的上方设置有切割刀架,所述切割刀架的一侧设置有移动支架,所述移动支架的后方设置有加固板,所述加固板的上方设置有调节器,所述调节器的下方设置有行程导轨。

[0006] 上述结构中,所述支撑脚用于固定,所述成型机架会起到支撑或固定的作用,当所述控制箱发出指令之后所述电动机就会进行提供动力,当所述电动机提供动力之后就可以在所述切割台面上进行切割,然后通过所述切割刀架进行固定刀具,还可以通过所述移动支架进行移动,还可以通过所述调节器进行调节。

[0007] 为了进一步提高冷冻鱼块切割成型机质量,所述支撑脚与所述成型机架相连接,所述成型机架与所述阻止块相连接,所述阻止块与所述控制箱相连接。

[0008] 为了进一步提高冷冻鱼块切割成型机质量,所述控制箱与所述电动机相连接,所述电动机与所述切割台面相连接,所述切割台面与所述切割刀架相连接,所述切割刀架与所述移动支架相连接,所述移动支架与所述加固板相连接。

[0009] 为了进一步提高冷冻鱼块切割成型机质量,所述加固板与所述调节器相连接,所

述调节器与所述行程导轨相连接。

[0010] 有益效果在于:设计简单实用,操作维修方便,切割成型效果好,生产效率高,使用寿命长。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型所述一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机的空间立体视图;

[0012] 附图标记说明如下:

[0013] 1、支撑脚;2、成型机架;3、阻止块;4、控制箱;5、电动机;6、切割台面;7、切割刀架;8、移动支架;9、加固板;10、调节器;11、行程导轨。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0015] 如图1所示,一种罐头加工冷冻鱼块切割成型机,包括支撑脚1、成型机架2、阻止块3、控制箱4、电动机5,支撑脚1用于支撑,支撑脚1的上方设置有成型机架2,成型机架2用于固定,成型机架2的上方设置有阻止块3,阻止块3用于阻止,阻止块3的前方设置有控制箱4,控制箱4用于控制,控制箱4的一侧设置有电动机5,电动机5用于提供动力,电动机5的一侧设置有切割台面6,切割台面6便于切割,切割台面6的上方设置有切割刀架7,切割刀架7用于切割,切割刀架7的一侧设置有移动支架8,移动支架8用于移动或支撑,移动支架8的后方设置有加固板9,加固板9用于加强,加固板9的上方设置有调节器10,调节器10用于调节,调节器10的下方设置有行程导轨11,行程导轨11用于保护或便于移动。

[0016] 上述结构中,支撑脚1用于固定,成型机架2会起到支撑或固定的作用,当控制箱4发出指令之后电动机5就会进行提供动力,当电动机5提供动力之后就可以在切割台面6上进行切割,然后通过切割刀架7进行固定刀具,还可以通过移动支架8进行移动,还可以通过调节器10进行调节。

[0017] 为了进一步提高冷冻鱼块切割成型机质量,支撑脚1与成型机架2相连接,成型机架2与阻止块3相连接,阻止块3与控制箱4相连接,控制箱4与电动机5相连接,电动机5与切割台面6相连接,切割台面6与切割刀架7相连接,切割刀架7与移动支架8相连接,移动支架8与加固板9相连接,加固板9与调节器10相连接,调节器10与行程导轨11相连接。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

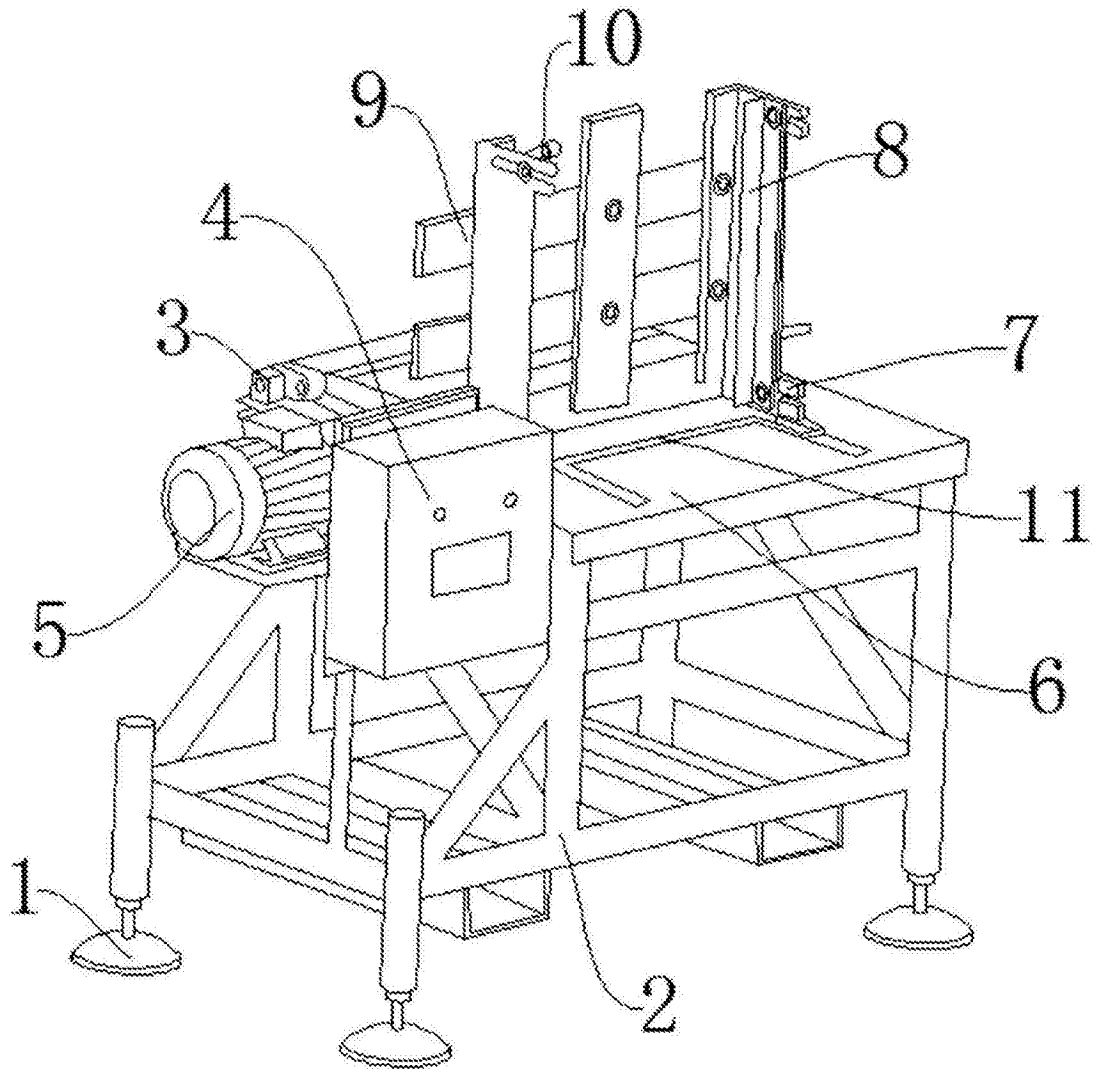


图1