



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203316229 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320354054. 9

(22) 申请日 2013. 06. 19

(73) 专利权人 上海细村粉体技术有限公司  
地址 201400 上海市奉贤区环城东路 383 号

(72) 发明人 徐蔚涛 方华 张枫勇

(74) 专利代理机构 上海申汇专利代理有限公司  
31001

代理人 金碎平

(51) Int. Cl.

*B02C 21/00* (2006. 01)

*B02C 23/10* (2006. 01)

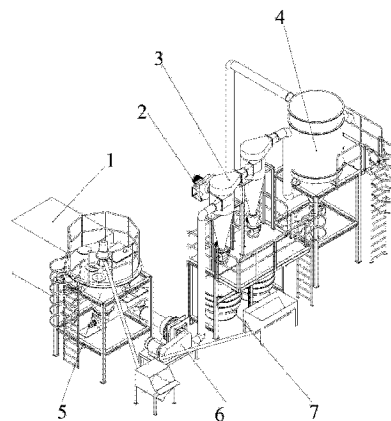
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

微米级连续低温粉碎系统

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种微米级连续低温粉碎系统,其包括冷却机、风机、集料器、预冷器、粉碎机 and 筛分器,所述冷却机位于预冷器的一侧,所述预冷器与粉碎机连接,所述筛分器位于粉碎机的一侧,所述风机位于筛分器的上方,所述集料器与风机连接。本实用新型提供的微米级连续低温粉碎系统,能够将物料通过粉碎机的粉碎后进入筛分器,从而节省时间并且提高工作效率。



1. 一种微米级连续低温粉碎系统,其特征在于,其包括冷却机(1)、风机(2)、集料器(3)、预冷器(5)、粉碎机(6)和筛分器(7),所述冷却机(1)位于预冷器(5)的一侧,所述预冷器(5)与粉碎机(6)连接,所述筛分器(7)位于粉碎机(6)的一侧,所述风机(2)位于筛分器(7)的上方,所述集料器(3)与风机(2)连接。

2. 如权利要求1所述的微米级连续低温粉碎系统,其特征在于,所述集料器(3)的一侧设有一个除尘器(4)。

## 微米级连续低温粉碎系统

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉碎系统,特别是涉及一种微米级连续低温粉碎系统。

### 背景技术

[0002] 现有粉碎系统由压缩机、储气罐、料仓、粉碎主机、旋风分离器、捕集器、自动化控制柜等组成,系统开机时首先用惰性气体不断充入系统中将空气赶走,直至全系统达到氧检测仪设定的数值,然后再启动,这样会浪费很多时间,且工作效率低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种微米级连续低温粉碎系统,其将物料通过粉碎机的粉碎后进入筛分器,节省时间,提高工作效率。

[0004] 本实用新型是通过下述技术方案来解决上述技术问题的:一种微米级连续低温粉碎系统,其包括冷却机、风机、集料器、预冷器、粉碎机和筛分器,所述冷却机位于预冷器的一侧,所述预冷器与粉碎机连接,所述筛分器位于粉碎机的一侧,所述风机位于筛分器的上方,所述集料器与风机连接。

[0005] 优选地,所述集料器的一侧设有一个除尘器。

[0006] 本实用新型的积极进步效果在于:本实用新型提供的微米级连续低温粉碎系统,能够将物料通过粉碎机的粉碎后进入筛分器,从而节省时间并且提高工作效率。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型微米级连续低温粉碎系统的结构示意图。

[0008] 图中:

[0009] 1 冷却机            2 风机            3 集料器

[0010] 4 除尘器            5 预冷器        6 粉碎机

[0011] 7 筛分器

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图给出本实用新型较佳实施例,以详细说明本实用新型的技术方案。

[0013] 图1为本实用新型微米级连续低温粉碎系统的结构示意图。

[0014] 请参见图1,本实用新型微米级连续低温粉碎系统包括冷却机1、风机2、集料器3、预冷器5、粉碎机6和筛分器7,冷却机1位于预冷器5的一侧,预冷器5与粉碎机6连接,筛分器7位于粉碎机6的一侧,风机2位于筛分器7的上方,集料器3与风机2连接。集料器3的一侧可以设有一个除尘器4。

[0015] 本实用新型微米级连续低温粉碎系统的工作原理如下:物料先通过冷却机1和预冷器5进行冷却,再进入粉碎机6进行粉碎,然后通过筛分器7进行筛分,最后将通过风机2和集料器3进行收集。除尘器4可以除去生产过程中产生的灰尘。本实用新型提供的微

米级连续低温粉碎系统,能够将物料通过粉碎机 6 的粉碎后进入筛分器 7,不需要通入惰性气体等工序,节省时间,提高工作效率。

[0016] 虽然本实用新型已以较佳实施例揭示如上,然其并非用以限定本实用新型,任何本领域技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围内,当可作些许的修改和完善,因此本实用新型的保护范围当以权利要求书所界定的为准。

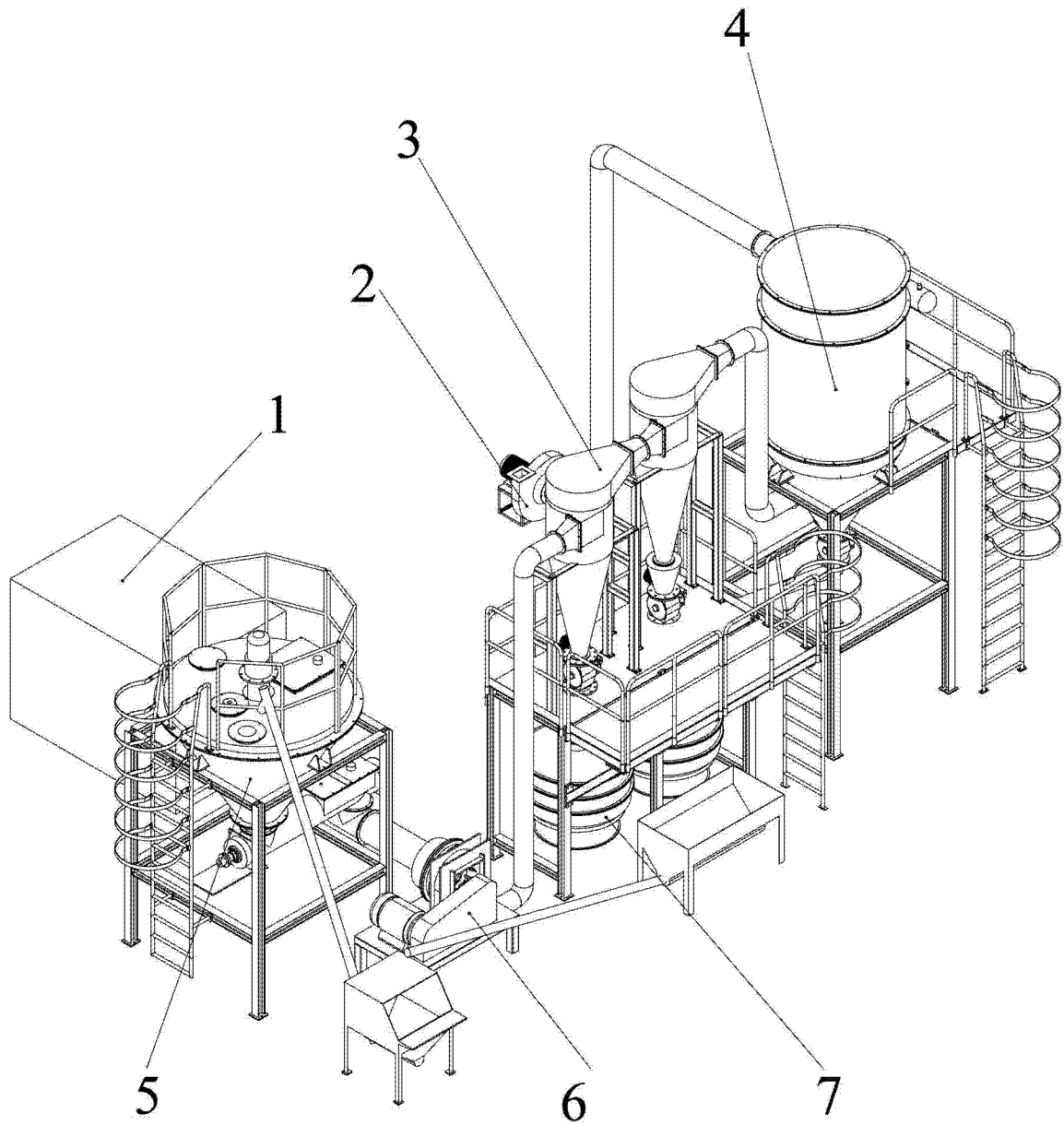


图 1