



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204175404 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 25

(21) 申请号 201420651927. 7

(22) 申请日 2014. 11. 04

(73) 专利权人 宁波思明汽车科技有限公司

地址 315176 浙江省宁波市鄞州区望春工业
园区聚才路 688 号

(72) 发明人 吴江

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事

务所 (普通合伙) 33228

代理人 代忠炯

(51) Int. Cl.

F01N 13/08(2010. 01)

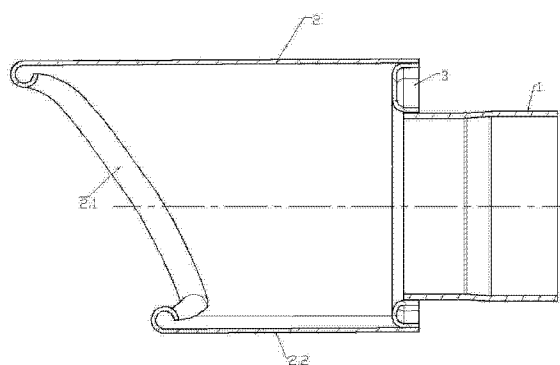
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

装饰尾管总成

(57) 摘要

一种装饰尾管总成,包括截面为圆形的进气管 (1),还包括截面为扁平椭圆状的出气管 (2),所述的出气管 (2) 的直径大于进气管 (1) 的直径,所述的出气管 (2) 与进气管 (1) 之间设有截面为 U 形的连接环 (3),所述的进气管 (1) 的出气端的外壁与连接环 (3) 的底壁连接,所述的出气管 (2) 的进气端的内壁与连接环 (3) 的顶壁连接。该装饰尾管总成的尾气排放顺畅。



1. 一种装饰尾管总成,包括截面为圆形的进气管(1),其特征在于:还包括截面为扁平椭圆状的出气管(2),所述的出气管(2)的直径大于进气管(1)的直径,所述的出气管(2)与进气管(1)之间设有截面为U形的连接环(3),所述的进气管(1)的出气端的外壁与连接环(3)的底壁连接,所述的出气管(2)的进气端的内壁与连接环(3)的顶壁连接。

2. 根据权利要求1所述的装饰尾管总成,其特征在于:所述的出气管(2)的出气端成型有向内卷的且截面为圆形的卷边(2.1),该卷边(2.1)与出气管(2)为一体式结构。

3. 根据权利要求1所述的装饰尾管总成,其特征在于:所述的出气管(2)的底壁上还设有漏水孔(2.2),该漏水孔(2.2)为矩形孔且沿出气管(2)管体的长度方向延伸。

装饰尾管总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车排气尾管,具体指一种装饰尾管总成。

背景技术

[0002] 目前,较为常见的装饰尾管总成一般由单根直径基本保持不变的圆管构成,在排放尾气时,因圆管直径保持不变,尾气排放不是很顺畅,排放速度较慢,尾管内尾气滞留时间较长。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,提供一种尾气排放顺畅的装饰尾管总成。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:包括截面为圆形的进气管,还包括截面为扁平椭圆状的出气管,所述的出气管的直径大于圆形进气管,所述的出气管与进气管之间设有截面为U形的连接环,所述的进气管的出气端的外壁与连接环的底壁连接,所述的出气管的进气端的内壁与连接环的顶壁连接。

[0005] 所述的出气管的出气端成型有向内卷的且截面为圆形的卷边,该卷边与出气管为一体式结构。

[0006] 所述的出气管的底壁上还设有漏水孔,该漏水孔为矩形孔且沿出气管管体的长度方向延伸。

[0007] 本实用新型的装饰尾管总成通过在进气管的出气端设置直径大于进气管的出气管,这样有效增大了尾气的排放量,使尾气在出气管处能顺畅排出,尾气在出气管处不会停留,另外出气管的截面为扁平椭圆状,该特殊形状的出气管,非常适合安装水平宽度方向安装位置充裕而竖直高度方向安装位置紧凑的车辆上,能满足特殊车型的需求,其次出气管与进气管之间还通过连接环进行连接,有效保障了出气管与进气管连接处的连接强度,保障了整个装饰尾管总成的强度。

[0008] 进一步地,所述的出气管的出气端成型有向内卷的且截面为圆形的卷边,该卷边与出气管为一体式结构,卷边设置后,一方面可增加强度,同时可使出气管出气端变得圆润,符合装饰尾管总成装饰的效果,另外一体式结构整体强度好。

[0009] 进一步地,所述的出气管的底壁上还设有漏水孔,该漏水孔为矩形孔且沿出气管管体的长度方向延伸,漏水孔设置后,可使尾气中聚集的废水从出气管的漏水孔处漏出而不会遗留,避免了废水对出气管的腐蚀。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型装饰尾管总成的剖视结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型装饰尾管总成的结构示意图。

[0012] 本实用新型图中所示:1进气管,2出气管,2.1卷边,2.2漏水孔,3连接环。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明。

[0014] 如图所示,本实用新型的装饰尾管总成,包括截面为圆形的进气管 1,与现有技术不同的是,本实用新型的装饰尾管总成还包括截面为扁平椭圆状的出气管 2,所述的出气管 2 的直径大于进气管 1 的直径。

[0015] 所述的出气管 2 与进气管 1 之间设有截面为 U 形的连接环 3,所述的进气管 1 的出气端的外壁与连接环 3 的底壁连接,所述的出气管 2 的进气端的内壁与连接环 3 的顶壁连接。此处的连接是指焊接连接,通过连接环进行焊接连接,避免了进气管和出气管之间的直接焊接连接,有效增加了焊接的强度。

[0016] 所述的出气管 2 的出气端成型有向内卷的且截面为圆形的卷边 2.1,该卷边 2.1 与出气管 2 为一体式结构。

[0017] 所述的出气管 2 的底壁上还设有漏水孔 2.2,该漏水孔 2.2 为矩形孔且沿出气管 2 管体的长度方向延伸。

[0018] 本实用新型的装饰尾管总成的结构设计巧妙、新颖,可大大提高尾气的排放量,同时可有效增加总成的整体强度。

[0019] 另外本实用新型的装饰尾管总成的卷边的设置,可使总成的装饰效果更加突出,且强度也得到有效提高。

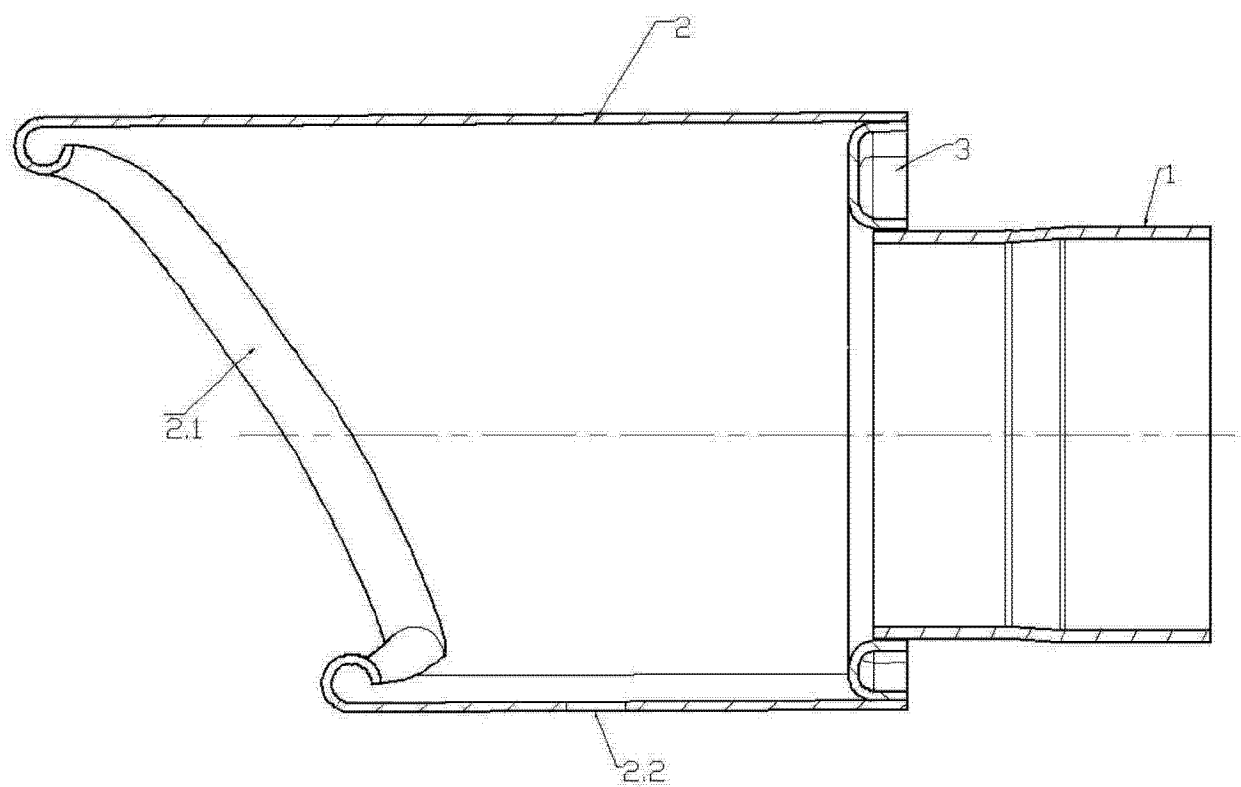


图 1

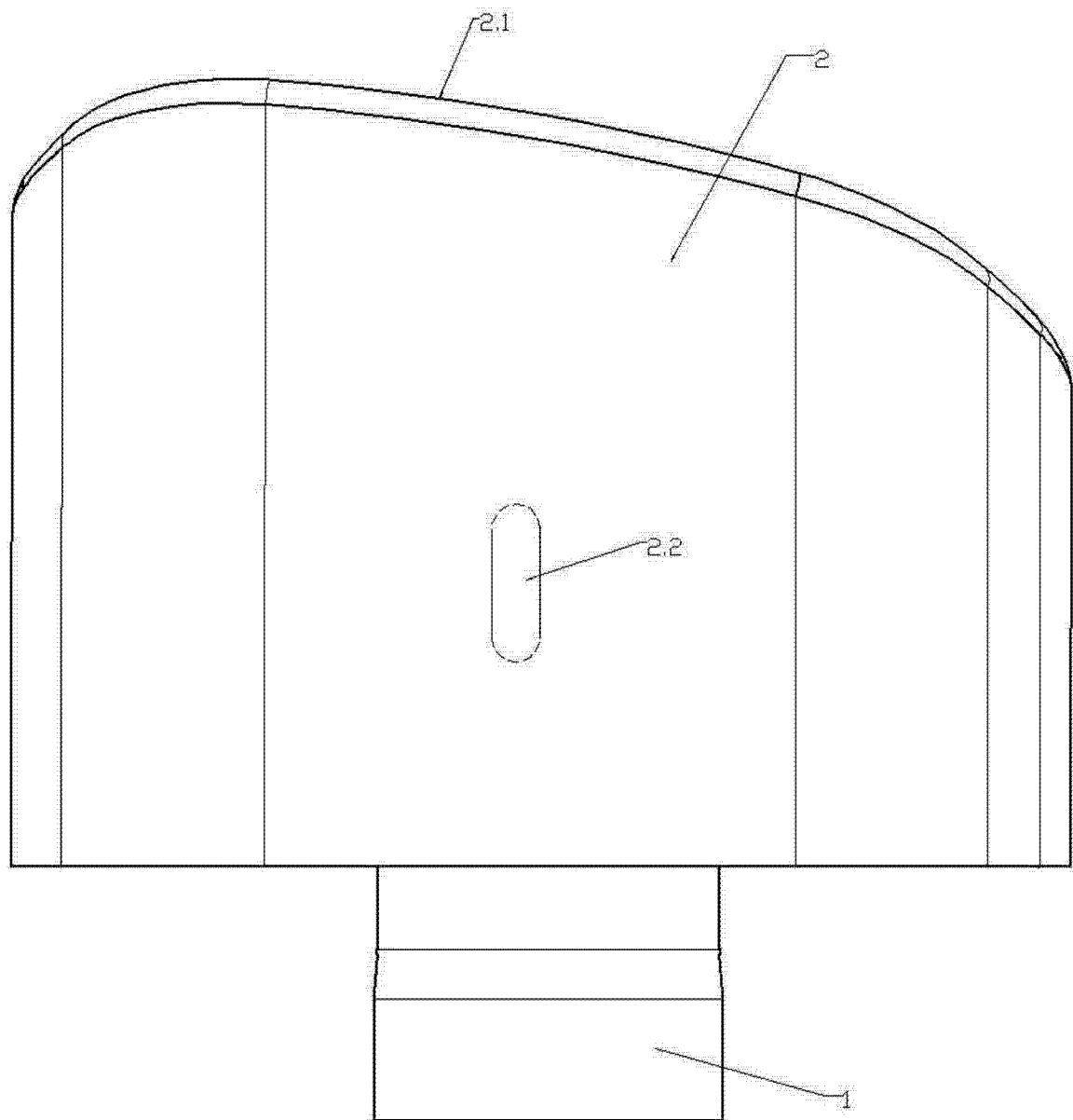


图 2