

URZĄD PATENTOWY



H 015 7/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24567.

Kl. 21 c, 20.

Christiaan Hendrik Jasper
(Rotterdam, Niderlandy).

Złączka do przewodów elektrycznych.

Zgłoszono 23 maja 1935 r.

Udzielono 18 lutego 1937 r.

Pierwszeństwo: 20 czerwca 1934 r. (Niderlandy).

Wynalazek dotyczy złączki do przewodów elektrycznych, wykonanej z metalowej tulei, zaopatrzonej w gwint wewnętrzny.

W znanych złączkach tego rodzaju tulejka posiada wydrążenie stożkowe i wykazuje sztywność względem sił, występujących podczas nasadzania tej tulejki na skręcone końce drutów. Jeżeli przy nasadzaniu stosuje się stosunkowo małą siłę, wtedy końce drutów stykają się z wewnętrzną ścianką tulejki na stosunkowo krótkiej długości. Jeżeli natomiast chodzi o uzyskanie styku na większej długości, trzeba stosować siłę większą.

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania dobrego styku między tulejką i

końcami drutów na znacznej długości bez stosowania nadmiernej siły, a przez to osiągnięcie zmniejszenia elektrycznego oporu przejściowego. Cel ten osiąga się według wynalazku w ten sposób, że metalowa tulejka przynajmniej na pewnej części swej długości posiada jedną lub kilka osiowych fałd, których wysokość, to jest rozmiar w kierunku promienia tulejki zmniejsza się stopniowo od jednego końca tulejki do drugiego.

Po usunięciu izolacji skręca się ze sobą końce łączonych drutów i wsuwa je do szerokiego otworu tulejki tak, aby końce drutów przylegały do gwintu wewnętrznej części tulejki; wówczas wystarczy obrócenie tulejki w odpowiednim kierunku, aby

nakręcić ją na łączone druty na wzór nakrętki, przyczem gwint tulejki wrzyna się w końce łączonych drutów. Te ostatnie wywierają silny nacisk na wewnętrzną ściankę tulejki i dążą do rozszerzania części ścianek, leżących między fałdami, tak iż fałdy rozsuwają się. Dzięki rozszerzeniu się tulejki wystarczy stosunkowo niewielka siła, aby tulejkę całkowicie nakręcić na druty łączone.

Tulejkę według wynalazku wytwarza się w sposób prosty tak, iż z cienkiej rurki metalowej odcina się kawałek odpowiedniej długości, zaopatrując go wewnątrz w gwint, poczem na ściance tulejki w kierunku podłużnym wykonywa się fałdy tak, aby wysokość fałd, to jest ich rozmiar w kierunku promieni tulejki, zmniejszała się stopniowo od jednego końca tulejki do jej końca drugiego.

Na rysunku przedstawiono w powiększonej podziałce przykład wykonania złączki według wynalazku, przyczem fig. 1 uwidocznia częściowo przekrój wzdłuż osi izolacyjnego kapturka zewnętrznego oraz widok tulejki metalowej, a częściowo — przekrój tulejki i kapturka wzdłuż linii I — I na fig. 2, fig. 2 zaś uwidocznia tulejkę bez kapturka w widoku zgóry.

Tulejka 3, która pierwotnie posiadała kształt cylindryczny i która jest zaopatrzona w gwint wewnętrzny 5, wykazuje trzy fałdy podłużne 4, których wysokość zmniejsza się w kierunku od góry ku dołowi, tak iż wewnętrzna przestrzeń tulejki zwęża się w kierunku od dołu ku górze. W

razie zbyt cienkiej ścianki tulejki, wykonywa się gwint przez wytłaczanie.

Fałdy 4 dzielą ściankę tulejki na trzy wycinki, które pod wpływem nacisku, wywieranego na wewnętrzną stronę ścianki przez wkrębowane druty łączone, rozsuwają się elastycznie tak, iż przylegają do końców drutów na stosunkowo dużej długości, bez nadmiernego odkształcania drutów łączonych.

Dolny brzeg opisanej tulejki 3 posiada trzy śrubowe występy kołnierzowe 6 o stosunkowo dużym nachyleniu, służące do połączenia kapturka izolacyjnego 7 z tulejką metalową. Wspomniane występy kołnierzowe 6 można wykonać przez wytłaczanie. Rozumie się, że połączenie między tulejką i kapturkiem można wykonać również i w inny sposób.

Zastrzeżenie patentowe.

Złączka do przewodów elektrycznych w postaci tulejki metalowej, zaopatrzonej wewnątrz w gwint, znamienna tem, że ścianka tulejki przynajmniej na części swej długości jest zaopatrzona w jedną lub kilka fałd podłużnych, których wysokość, to jest rozmiar w kierunku promieni tulejki, zmniejsza się od jednego końca tulejki do drugiego.

Christiaan Hendrik Jasper.
Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

FIG.1.

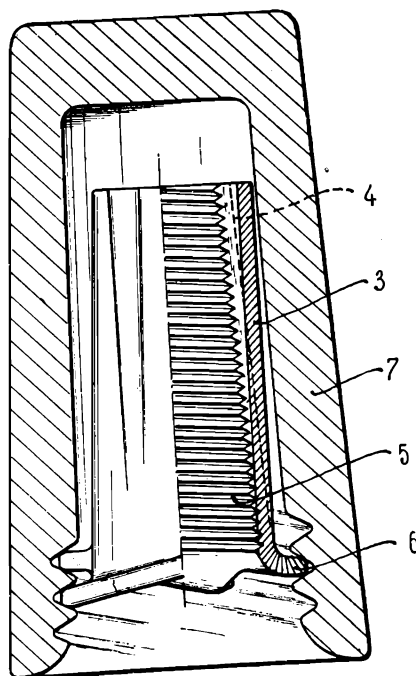


FIG.2.

