



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105590798 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 18

(21) 申请号 201410572406. 7

(22) 申请日 2014. 10. 23

(71) 申请人 苏州市吴中区欣鑫开关配件厂

地址 215107 江苏省苏州市吴中区东山镇吴
巷村(科技工业园C区)

(72) 发明人 徐宝法

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 冯子玲

(51) Int. Cl.

H01H 71/02(2006. 01)

H01H 69/00(2006. 01)

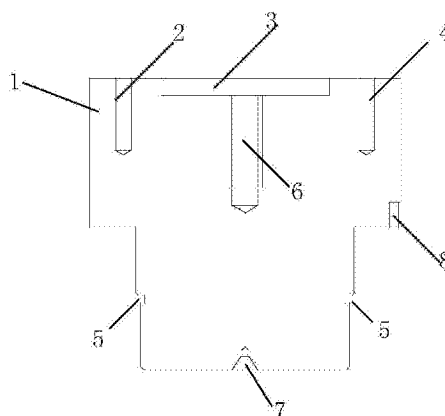
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

高压断路器的壳体及其制造方法

(57) 摘要

本发明公开了一种高压断路器的壳体及其制造方法,该壳体包括本体,本体的上部分上设有一个第一螺纹孔、凹槽、第二螺纹孔,凹槽的下方设有一个螺丝孔,本体的下部分上设有一个三角孔,第一螺纹孔、第二螺纹孔分别位于凹槽的两侧,三角孔的中心、螺丝孔中心都与凹槽的中心位于同一直线上。本发明高压断路器的壳体方便与其它元件固定,不容易发生脱落。



1. 一种高压断路器的壳体,其特征在于,包括本体(1),本体(1)的上部分上设有一个第一螺纹孔(2)、凹槽(3)、第二螺纹孔(4),凹槽(3)的下方设有一个螺丝孔(6),本体(1)的下部分上设有一个三角孔(7),第一螺纹孔(2)、第二螺纹孔(4)分别位于凹槽3的两侧,三角孔(7)的中心、螺丝孔(6)中心都与凹槽(3)的中心位于同一直线上。

2. 根据权利要求1所述的高压断路器的壳体,其特征在于,所述本体(1)的上部分的直径大于本体(1)的下部分的直径。

3. 根据权利要求1所述的高压断路器的壳体,其特征在于,所述本体(1)的下部分侧面上设有一个环形凹槽(5)。

4. 一种高压断路器的壳体的制造方法,其特征在于,包括以下步骤:先在圆形本体上对其下部分进行切削,然后在其上部分钻孔形成第一螺纹孔和第二螺纹孔,通过电火花形成一个凹槽,在凹槽下钻孔形成螺丝孔,在本体底部钻孔形成三角孔,最后在通过电火花在圆形本体的下部分形成环形凹槽。

高压断路器的壳体及其制造方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种高压断路器的壳体及其制造方法。

背景技术

[0002] 高压断路器（或称高压开关）不仅可以切断或闭合高压电路中的空载电流和负荷电流，而且当系统发生故障时通过继电器保护装置的作用，切断过负荷电流和短路电流，它具有相当完善的灭弧结构和足够的断流能力，可分为：油断路器（多油断路器、少油断路器）、六氟化硫断路器（SF₆ 断路器）、真空断路器、压缩空气断路器等。现有高压断路器的壳体不方便与其它元件固定，容易发生脱落。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术的不足，提供了一种高压断路器的壳体及其制造方法，该方便与其它元件固定，不容易发生脱落，保证了高压断路器的工作效果。

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明通过下述技术方案得以解决：一种高压断路器的壳体，其特征在于，包括本体，本体的上部分上设有一个第一螺纹孔、凹槽、第二螺纹孔，凹槽的下方设有一个螺丝孔，本体的下部分上设有一个三角孔，第一螺纹孔、第二螺纹孔分别位于凹槽的两侧，三角孔的中心、螺丝孔中心都与凹槽的中心位于同一直线上。

[0005] 作为本发明的进一步改进，所述本体的上部分的直径大于本体的下部分的直径。

[0006] 作为本发明的进一步改进，所述本体的下部分侧面上设有一个环形凹槽。

[0007] 本发明还提高一种高压断路器的壳体的制造方法，其特征在于，包括以下步骤：先在圆形本体上对其下部分进行切削，然后在其上部分钻孔形成第一螺纹孔和第二螺纹孔，通过电火花形成一个凹槽，在凹槽下钻孔形成螺丝孔，在本体底部钻孔形成三角孔，最后通过电火花在圆形本体的下部分形成环形凹槽。

[0008] 有益效果：本发明与现有技术相比较，其具有以下有益效果：

[0009] 本发明高压断路器的壳体增加功能，方便与其它元件固定，不容易发生脱落，保证了高压断路器的工作效果。

[0010] 上述说明仅是本发明技术方案的概述，为了能够更清楚了解本发明的技术手段，而可依照说明书的内容予以实施，并且为了让本发明的上述和其他目的、特征和优点能够更明显易懂，以下特举较佳实施例，并配合附图，详细说明如下。

附图说明

[0011] 图 1 为高压断路器的壳体的整体结构示意图。

具体实施方式

[0012] 参阅图 1，一种高压断路器的壳体，包括本体 1，本体 1 的上部分上设有一个第一螺纹孔 2、凹槽 3、第二螺纹孔 4，凹槽 3 的下方设有一个螺丝孔 6，本体 1 的下部分上设有一个

三角孔 7, 第一螺纹孔 2、第二螺纹孔 4 分别位于凹槽 3 的两侧, 三角孔 7 的中心、螺丝孔 6 中心都与凹槽 3 的中心位于同一直线上。第一螺纹孔、第二螺纹孔、螺丝孔方便与其他元件固定, 凹槽、三角孔方便与其它元件进行嵌合, 不容易发生脱落, 保证了高压断路器的工作效果。

[0013] 作为优选, 本体的上部分的直径大于本体的下部分的直径, 这样方便与其他元件嵌合。

[0014] 作为优选, 本体的下部分侧面上设有一个环形凹槽 5, 这样的好处是环形凹槽 5 方便与滑轨等固定, 保证了高压断路器的固定效果。

[0015] 本发明高压断路器的壳体的制造方法包括以下步骤: 先在圆形本体上对其下部分进行切削, 然后在其上部分钻孔形成第一螺纹孔和第二螺纹孔, 通过电火花形成一个凹槽, 在凹槽下钻孔形成螺丝孔, 在本体底部钻孔形成三角孔, 最后在通过电火花在圆形本体的下部分形成环形凹槽。

[0016] 综上所述, 本发明高压断路器的壳体增加功能, 方便与其它元件固定, 不容易发生脱落, 保证了高压断路器的工作效果。

[0017] 上面所述的实施例仅仅是对本发明的优选实施方式进行描述, 并非对本发明的构思和范围进行限定。在不脱离本发明设计构思的前提下, 本领域普通人员对本发明的技术方案做出的各种变型和改进, 均应落入到本发明的保护范围, 本发明请求保护的技术内容, 已经全部记载在权利要求书中。

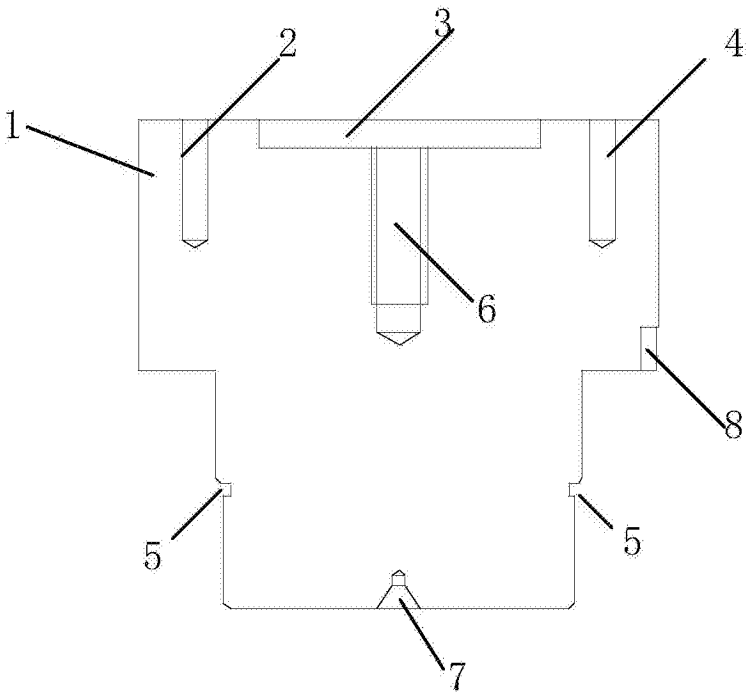


图 1