



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213764306 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 23

(21) 申请号 202022821056.7

(22) 申请日 2020.11.30

(73) 专利权人 重庆富顺科技发展有限公司

地址 400050 重庆市九龙坡区华岩镇华岩村6社66号

(72) 发明人 刘强

(51) Int. Cl.

B23D 79/00 (2006.01)

B23Q 1/25 (2006.01)

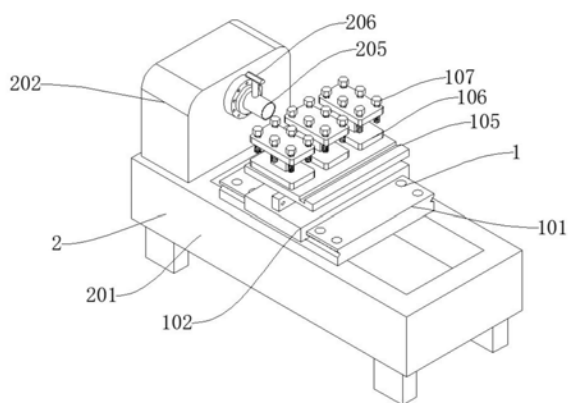
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种用于调整螺塞加工的工作台

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于调整螺塞加工的工作台,包括安装机构、加工机构,所述安装机构包括固定滑板、一号电动滑块、滑轨,所述固定滑板上安装有所述一号电动滑块,所述一号电动滑块上端面设置有所述滑轨,所述滑轨上安装有二号电动滑块,所述二号电动滑块上端面设置有安装板,所述安装板上端面设置有安装架,所述安装架上安装有固定螺栓;所述加工机构包括底座、动力箱、电机,所述底座上设置有所述动力箱,所述动力箱内部安装有所述电机。本实用新型结构简单,设计合理,生产成本低,极大的方便在对工件加工的过程中更换刀头,而且可以更换多把刀头,不仅节省人力,同时提高了工作效率,实用性强。



1. 一种用于调整螺塞加工的工作台,其特征在于:包括安装机构(1)、加工机构(2),所述安装机构(1)包括固定滑板(101)、一号电动滑块(102)、滑轨(103),所述固定滑板(101)上安装有所述一号电动滑块(102),所述一号电动滑块(102)上端面设置有所述滑轨(103),所述滑轨(103)上安装有二号电动滑块(104),所述二号电动滑块(104)上端面设置有安装板(105),所述安装板(105)上端面设置有安装架(106),所述安装架(106)上安装有固定螺栓(107);所述加工机构(2)包括底座(201)、动力箱(202)、电机(203),所述底座(201)上设置有所述动力箱(202),所述动力箱(202)内部安装有所述电机(203),所述动力箱(202)侧面安装有固定座(204),所述固定座(204)上设置有装料筒(205),所述装料筒(205)上安装有螺纹转杆(206)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于调整螺塞加工的工作台,其特征在于:所述一号电动滑块(102)与所述固定滑板(101)滑动连接,所述滑轨(103)通过螺栓安装在所述一号电动滑块(102)上端面。

3. 根据权利要求1所述的一种用于调整螺塞加工的工作台,其特征在于:所述二号电动滑块(104)与所述滑轨(103)滑动连接,所述安装板(105)通过螺栓安装在所述二号电动滑块(104)上端面。

4. 根据权利要求1所述的一种用于调整螺塞加工的工作台,其特征在于:所述安装架(106)通过螺栓安装在所述安装板(105)上端面,数量为3,所述安装架(106)的形状为工字型。

5. 根据权利要求1所述的一种用于调整螺塞加工的工作台,其特征在于:所述固定螺栓(107)通过螺纹安装在所述安装架(106)上,每个所述安装架(106)上设置有两排所述固定螺栓(107),每排数量为3。

6. 根据权利要求1所述的一种用于调整螺塞加工的工作台,其特征在于:所述电机(203)与所述装料筒(205)通过联轴器连接,所述螺纹转杆(206)与所述装料筒(205)通过螺纹连接。

## 一种用于调整螺塞加工的工作台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及调整螺塞加工技术领域,特别是涉及一种用于调整螺塞加工的工作台。

### 背景技术

[0002] 机床加工是指用机床进行原材料的加工制作。机床的切削加工是由刀具与工件之间的相对运动来实现的,其运动可分为表面形成运动和辅助运动两类。

[0003] 调整螺塞的加工离不开机床,但是加工过程中需要用到多个刀头,需要不断的更换刀头进行加工,费时费力,导致工作效率低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种用于调整螺塞加工的工作台。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0006] 一种用于调整螺塞加工的工作台,包括安装机构、加工机构,所述安装机构包括固定滑板、一号电动滑块、滑轨,所述固定滑板上安装有所述一号电动滑块,所述一号电动滑块上端面设置有所述滑轨,所述滑轨上安装有二号电动滑块,所述二号电动滑块上端面设置有安装板,所述安装板上端面设置有安装架,所述安装架上安装有固定螺栓;所述加工机构包括底座、动力箱、电机,所述底座上设置有所述动力箱,所述动力箱内部安装有所述电机,所述动力箱侧面安装有固定座,所述固定座上设置有装料筒,所述装料筒上安装有螺纹转杆。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案,所述一号电动滑块与所述固定滑板滑动连接,所述滑轨通过螺栓安装在所述一号电动滑块上端面。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案,所述二号电动滑块与所述滑轨滑动连接,所述安装板通过螺栓安装在所述二号电动滑块上端面。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案,所述安装架通过螺栓安装在所述安装板上端面,数量为3,所述安装架的形状为工字型。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案,所述固定螺栓通过螺纹安装在所述安装架上,每个所述安装架上设置有两排所述固定螺栓,每排数量为3。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案,所述电机与所述装料筒通过联轴器连接,所述螺纹转杆与所述装料筒通过螺纹连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 安装机构可以安装多把刀头,同时方便对其进行移动调整位置,配合加工机构,对工件进行加工,极大的方便在对工件加工的过程中更换刀头,不仅节省人力,同时提高了工作效率,实用性高。

## 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1是本实用新型所述一种用于调整螺塞加工的工作台的立体图;

[0016] 图2是本实用新型所述一种用于调整螺塞加工的工作台的内部结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型所述一种用于调整螺塞加工的工作台的右视图;

[0018] 图4是本实用新型所述一种用于调整螺塞加工的工作台的安装架的结构示意图。

[0019] 附图标记说明如下:

[0020] 1、安装机构;2、加工机构;101、固定滑板;102、一号电动滑块;103、滑轨;104、二号电动滑块;105、安装板;106、安装架;107、固定螺栓;201、底座;202、动力箱;203、电机;204、固定座;205、装料筒;206、螺纹转杆。

## 具体实施方式

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0024] 如图1-图4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种用于调整螺塞加工的工作台,包括安装机构1、加工机构2,安装机构1包括固定滑板101、一号电动滑块102、滑轨103,固定滑板101上安装有一号电动滑块102,一号电动滑块102可以进行左右移动刀头,方便加工,一号电动滑块102上端面设置有滑轨103,滑轨103上安装有二号电动滑块104,二号电动滑块104可以前后移动刀头,方便对刀头进行更换位置,二号电动滑块104上端面设置有安装板105,安装板105上端面设置有安装架106,安装架106用以安装刀头,安装架106上安装有固定螺栓107;固定螺栓107用以固定刀头,加工机构2包括底座201、动力箱202、电机203,底座201上设置有动力箱202,动力箱202内部安装有电机203,动力箱202侧面安装有固定座204,固定座204上设置有装料筒205,装料筒205上安装有螺纹转杆206,螺纹转杆206用以固定工件。

[0025] 在上述实施例的基础上：一号电动滑块102与固定滑板101滑动连接，滑轨103通过螺栓安装在一号电动滑块102上端面；二号电动滑块104与滑轨103滑动连接，安装板105通过螺栓安装在二号电动滑块104上端面；安装架106通过螺栓安装在安装板105上端面，数量为3，安装架106的形状为工字型；固定螺栓107通过螺纹安装在安装架106上，每个安装架106上设置有两排固定螺栓107，每排数量为3；电机203与装料筒205通过联轴器连接，螺纹转杆206与装料筒205通过螺纹连接。

[0026] 工作原理：将工件一端放入到装料筒205内，转动螺纹转杆206将其固定紧，然后电机203带动装料筒205转动，使工件转动，安装架106的数量为3，每个安装架106上可以装两把刀头，将刀头放置在安装架106内侧，转动三个固定螺栓107将刀头固定紧，加工过程中，一号电动滑块102沿固定滑板101左右移动，使刀头移动，对工件进行加工，需要更换刀头时，二号电动滑块104沿滑轨103前后移动，使安装架106上的刀头对准需要加工的工件即可实现更换刀头加工。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

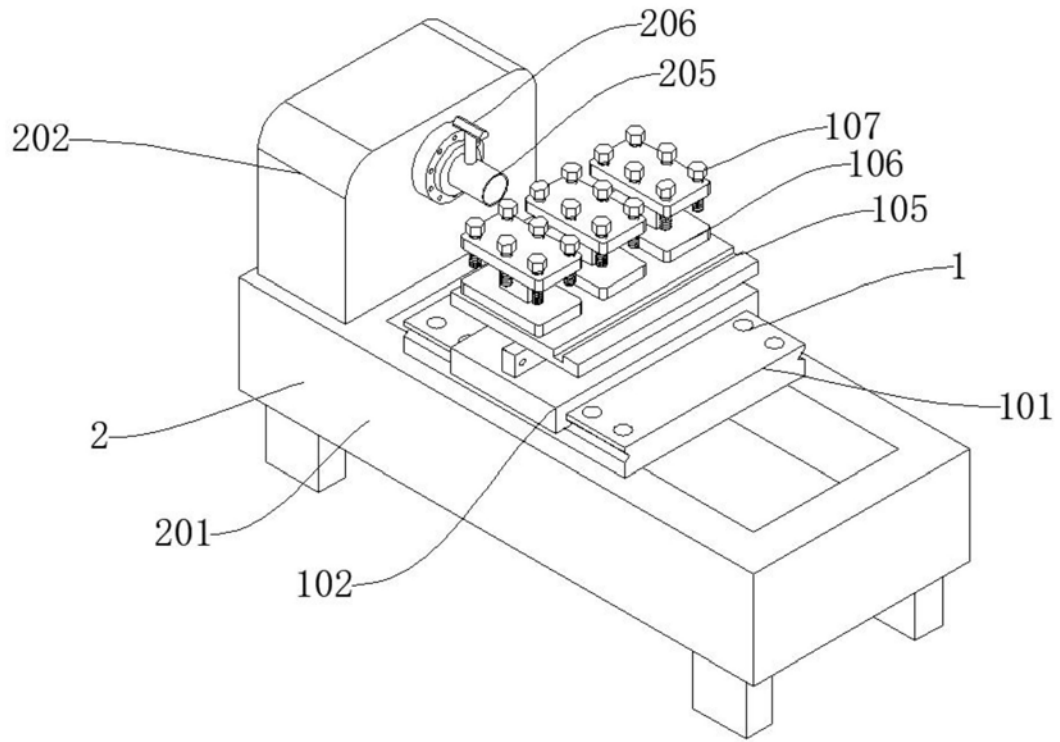


图1

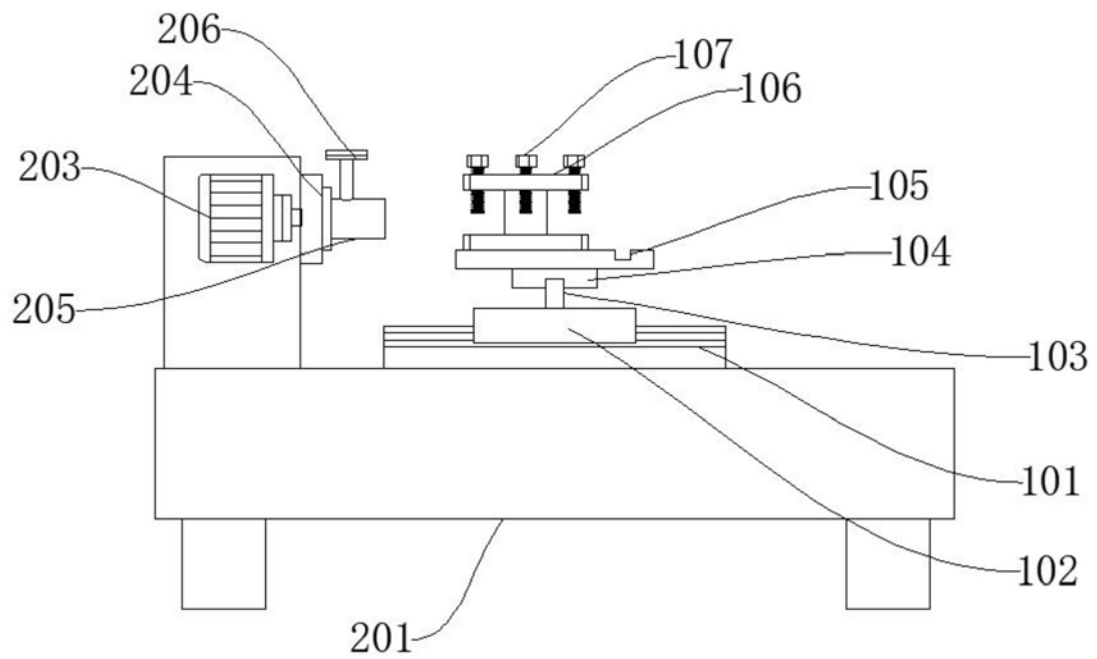


图2

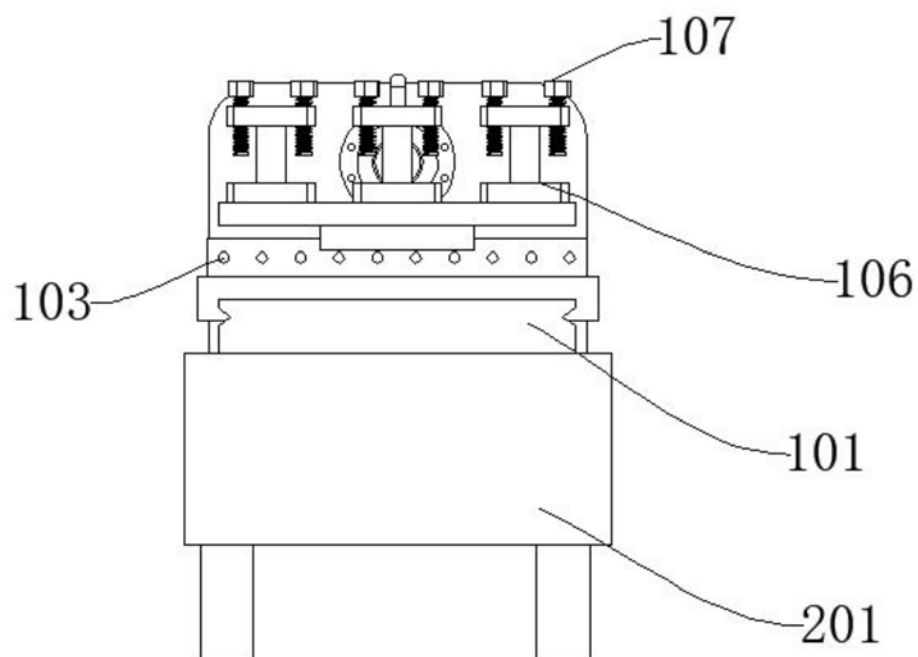


图3

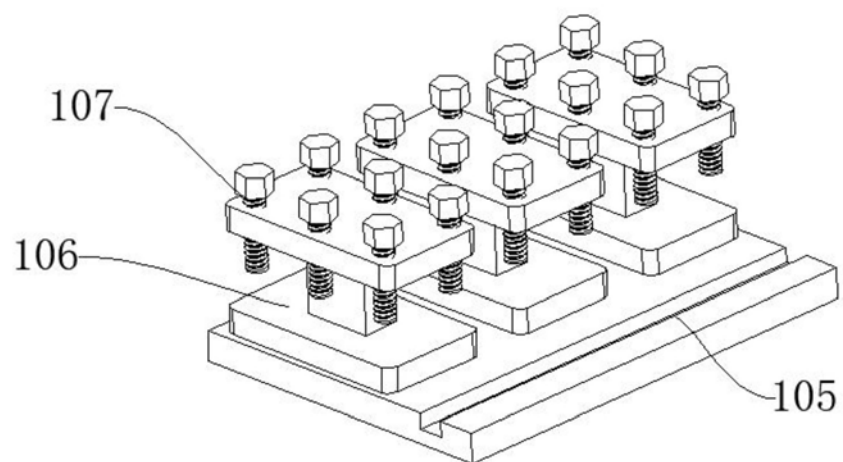


图4