



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210024229 U

(45)授权公告日 2020.02.07

(21)申请号 201920646807.0

(22)申请日 2019.05.03

(73)专利权人 温州市飞马特科技有限公司

地址 325600 浙江省温州市乐清市经济开发
区纬十二路205-39号

(72)发明人 黄燕丰 包秀卓

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 万秀娟

(51)Int.Cl.

B23K 37/02(2006.01)

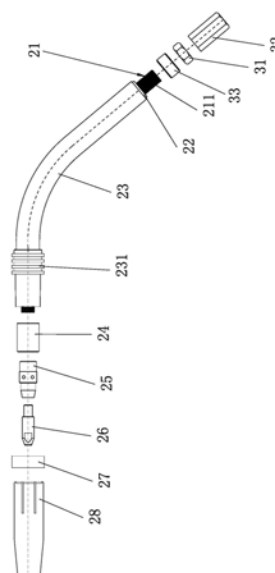
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

气体保护焊枪

(57)摘要

本实用新型涉及一种气体保护焊枪,包括手柄、设置在手柄上的枪头,所述的枪头包括内芯、包裹在内芯外的绝缘管、包裹在绝缘管外的外管、绝缘垫圈、导电嘴座、设置在导电嘴座上的导电嘴、保护罩,所述的外管的一端上设置有前插座,所述的导电嘴座连接在内芯的一端上,且导电嘴座与外管之间设置有绝缘垫圈,所述的保护罩罩盖在导电嘴座上且连接在前插座上,且所述的保护罩上设置有卡箍,该卡箍可将保护罩锁紧在前插座上,所述的内芯的另一端上设置有连接组件。本实用新型具有结构简单、性能稳定可靠、送丝流畅、焊接效率高的优点。



1. 一种气体保护焊枪,包括手柄、设置在手柄上的枪头,其特征在于:所述的枪头包括内芯、包裹在内芯外的绝缘管、包裹在绝缘管外的外管、绝缘垫圈、导电嘴座、设置在导电嘴座上的导电嘴、保护罩,所述的外管的一端上设置有前插座,所述的导电嘴座连接在内芯的一端上,且导电嘴座与外管之间设置有绝缘垫圈,所述的保护罩罩盖在导电嘴座上且连接在前插座上,且所述的保护罩上设置有卡箍,该卡箍可将保护罩锁紧在前插座上,所述的内芯的另一端上设置有连接组件。

2. 根据权利要求1所述的气体保护焊枪,其特征在于:所述的内芯的一端上设置有外螺纹,所述的连接组件包括锁紧螺母、连接螺母,所述的锁紧螺母、连接螺母依次连接在外螺纹上,且锁紧螺母与外管之间设置有垫圈,所述的连接螺母的一端与手柄相连接。

气体保护焊枪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接设备技术领域,具体涉及一种气体保护焊枪。

背景技术

[0002] 目前,焊枪是工业生产和加工中进行焊接操作必不可少的重要工具之一。焊枪工作原理是利用焊机的高电流,高电压产生的热量聚集在焊枪枪头,融化焊丝,融化的焊丝渗透到需焊接的部位,冷却后,被焊接的物体牢固的连接成一体。现有的气体保护焊枪包括手柄、与手柄相连接的枪头,现有的气体保护焊枪的枪头的结构设计不合理,导致该焊枪存在送丝不够流畅,焊接效率较低的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种结构简单、性能稳定可靠、送丝流畅、焊接效率高的气体保护焊枪。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用一种气体保护焊枪,包括手柄、设置在手柄上的枪头,所述的枪头包括内芯、包裹在内芯外的绝缘管、包裹在绝缘管外的外管、绝缘垫圈、导电嘴座、设置在导电嘴座上的导电嘴、保护罩,所述的外管的一端上设置有前插座,所述的导电嘴座连接在内芯的一端上,且导电嘴座与外管之间设置有绝缘垫圈,所述的保护罩罩盖在导电嘴座上且连接在前插座上,且所述的保护罩上设置有卡箍,该卡箍可将保护罩锁紧在前插座上,所述的内芯的另一端上设置有连接组件。

[0005] 上述结构的有益效果为:该焊枪的导电嘴设置在导电嘴座上,导电嘴离枪口的距离较近,从而有利于快速送丝,保证了送丝流畅,有利于提高焊接效率。从而该焊枪具有结构简单、性能稳定可靠、送丝流畅、焊接效率高的优点。

[0006] 特别地,所述的内芯的一端上设置有外螺纹,所述的连接组件包括锁紧螺母、连接螺母,所述的锁紧螺母、连接螺母依次连接在外螺纹上,且锁紧螺母与外管之间设置有垫圈,所述的连接螺母的一端与手柄相连接。在内芯的一端上螺纹连接有连接组件,便于连接组件与内芯的装配,且内芯上设置有与手柄相连接的连接螺母,从而便于枪头与手柄的装配,有利于提高该焊枪的装配效率。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型实施例枪头的主视图。

[0008] 图2为本实用新型实施例枪头的分解图。

具体实施方式

[0009] 如图1~2所示,本实用新型实施例是一种气体保护焊枪,包括手柄、设置在手柄上的枪头20,所述的枪头20包括内芯21、包裹在内芯21外的绝缘管22、包裹在绝缘管22外的外管23、绝缘垫圈24、导电嘴座25、设置在导电嘴座25上的导电嘴26、保护罩27,所述的外管23

的一端上设置有前插座231,所述的导电嘴座25连接在内芯21的一端上,且导电嘴座25与外管23之间设置有绝缘垫圈24,所述的保护罩27罩盖在导电嘴座25上且连接在前插座231上,且所述的保护罩27上设置有卡箍28,该卡箍28可将保护罩27锁紧在前插座231上,所述的内芯21的另一端上设置有连接组件30。所述的内芯21的一端上设置有外螺纹211,所述的连接组件30包括锁紧螺母31、连接螺母32,所述的锁紧螺母31、连接螺母32依次连接在外螺纹211上,且锁紧螺母31与外管23之间设置有垫圈33,所述的连接螺母32的一端与手柄相连接。在内芯的一端上螺纹连接有连接组件,便于连接组件与内芯的装配,且内芯上设置有与手柄相连接的连接螺母,从而便于枪头与手柄的装配,有利于提高该焊枪的装配效率。该焊枪的导电嘴设置在导电嘴座上,导电嘴离枪口的距离较近,从而有利于快速送丝,保证了送丝流畅,有利于提高焊接效率。从而该焊枪具有结构简单、性能稳定可靠、送丝流畅、焊接效率高的优点。

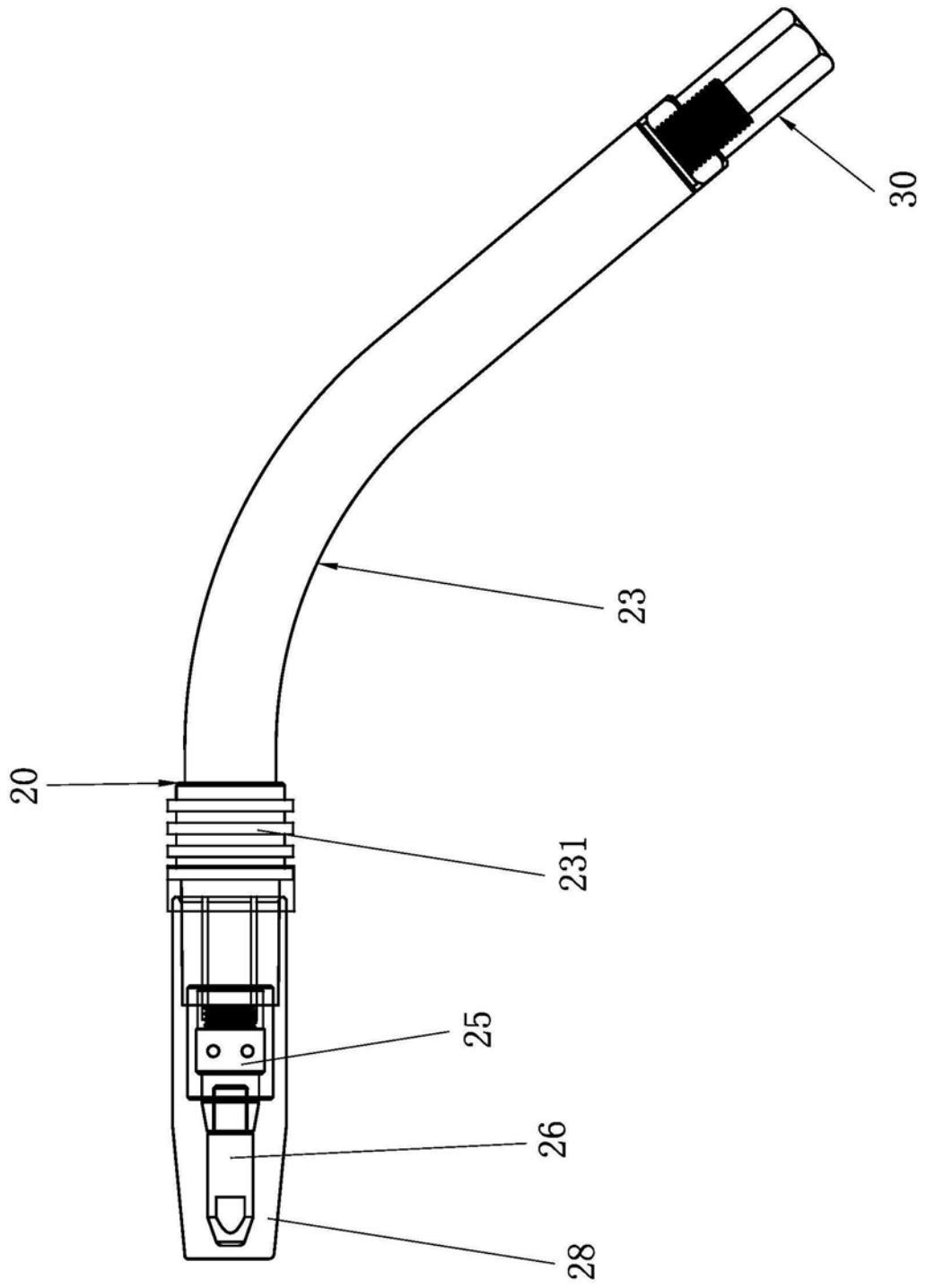


图1

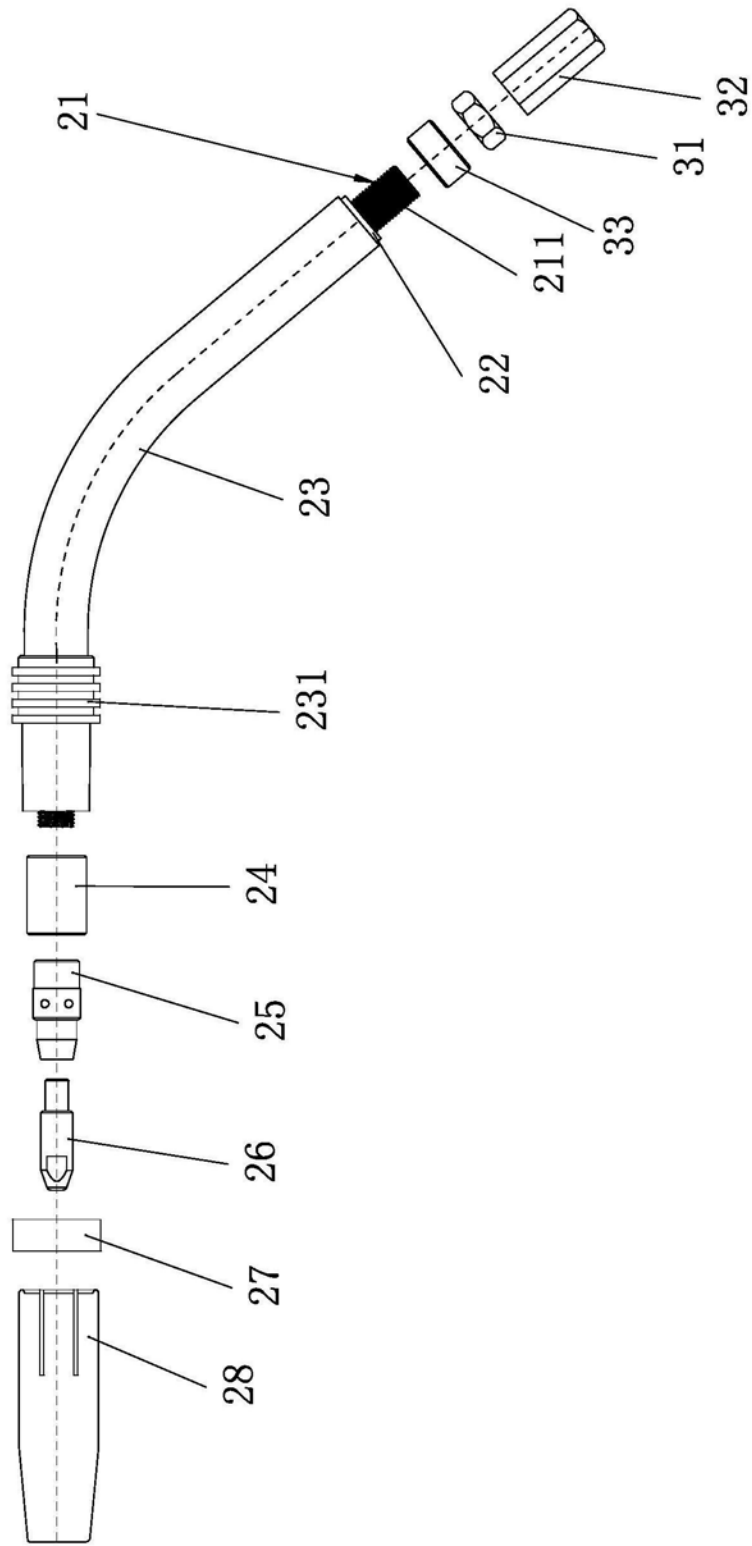


图2