



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

205869

(11)

(B₁)

(22) Přihlášeno 02 04 79

(21) {PV 2206-79}

(40) Zveřejněno 29 08 80

(45) Vydáno

(51) Int. Cl.³

B 28 B 21/60

(75)

Autor vynálezu

JEŽEK LUDVÍK ing. a KRÁSA JIŘÍ ing., PRAHA

(54) Způsob a zařízení k výrobě prostorové výztuže, zejména pro stožáry

Předmětem vynálezu je způsob a zařízení k výrobě prostorové výztuže, zejména pro stožáry, umožňující předběžnou kompletizaci prostorové výztuže v rozměrech předem stanovených. Kompletizovaná prostorová výztuž je tak připravena k předpínání.

Až dosud se prostorová výztuž, zejména pro stožáry sestavovala na středové rozpěře nebo volně na stole. Po sestavení a svázání prutů s obepínajícími třmínky se armatura přesouvala k formě, ve které se předepjala.

Nevýhodou stávajícího stavu je, že manipulace s rozměrnou prostorovou výztuží je obtížná. Přesnost prostorové výztuže nelze dodržet a tak zejména při nasouvání výztuže do formy dochází jednak k jejímu poškození a deformaci a dále pak k poškození nástřihu formy. Taková výztuž pak nezaručuje předem stanovený odporový moment v jednotlivých průřezích vytvořeného dílce — sloupu. Vlastní zpracování prostorové výztuže je obtížné a je náročné jak na počet pracovníků, tak i na jejich kvalitu.

Tyto nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu, kde způsob výroby prostorové výztuže, zejména na stožáry, se provádí tak, že na podélné pruty složené v šablonách a podepřené se navlékne ocelová spirála. Poté se konce podélných prutů upnou v kotvách a mírně se předepnou. Spirála se roztáhne v celé délce podélných prutů a k nim se přichytí.

Zařízení k výrobě prostorové výztuže se-

stává z předního a zadního portálu. Oba portály jsou osazeny vertikálně přestavitelným příčnickem s napínací jednotkou. Mezi portály je uložen pojízdný stůl. Na pojízdném stole jsou přichyceny nejméně dvě šablony a podpěry. Konec napínací jednotky usazené na příčnicku zadního portálu je osazen patní kotvou. Konec protilehlé napínací jednotky je osazen vrcholovou kotvou prostřednictvím držáku a vyměnitelného nástavce.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je, že manipulace s prostorovou výztuží je jednoduchá. Šablony umožní vyskládání podélných prutů do přesného tvaru, i když tloušťky prutů se liší. Natažením spirály a zejména spojením s podélnými pruty se docílí přesného požadovaného tvaru. Nasunutím do formy se nepoškozuje odformovací nátěr. Výztuž se nerozruší. Přesným tvarem výztuže jakož i jejím přesným uložením se docílí předepsaného odporového momentu ve všech průřezích stožáru.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkrese, kde obr. 1 představuje schematicky znázorněné zařízení pro výrobu prostorové výztuže v nárysu a obr. 2 totéž zařízení v půdorysu.

Výroba prostorové výztuže se provádí tak, že podélné pruty 11 se vyskládají do šablon 7 a zajistí se podpěrami 8. Na konec výztuže směrem k vrcholu se na podélné pruty 11 navlékne ocelová třmínková spirála 12.

Konec podélných prutů 11 se zachytí do kotev 5, 6 a podélné pruty 11 se mírně předechnou. Třmínková spirála 12 se roztáhne po celé délce podélných prutů 11 a k nim se přichytí. Po uvolnění prostorové výztuže se tato odloží na pojízdný stůl 3 a vyveze se k formě.

Zařízení k výrobě prostorové výztuže sestává z předního portálu 1 a zadního portálu 2. Oba portály 1, 2 jsou opatřeny vertikálně přestavitelným příčnickem 4, na němž je připevněna napínací jednotka, například hydraulický válec. Mezi portály 1, 2 je usa-

zen pojízdný stůl 3, na němž jsou uchyceny dvě šablony 7 a dvě podpěry 8. Příčnickem 4 zadního portálu 2 je osazen napínací jednotkou, jejíž konec je opatřen patní kotvou 5. Příčnickem 4 předního portálu 1 je rovněž osazen napínací jednotkou, jejíž konec je napojen nástavcem 10, jehož druhý konec je opatřen držákem 9, v němž je uchycena vrcholová kotva 6.

Vynálezu lze využít ve stavebnictví při výrobě prostorové výztuže, zejména pro stožáry.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Způsob výroby prostorové výztuže, zejména pro stožáry, vyznačený tím, že na podélné pruty (11) složené v šablonách (7) a podepřené, se navlékne ocelová spirála (12), načež se konce podélných prutů (11) upnou v kotvách (5, 6) a mírně se předechnou a spirála (12) se roztáhne po celé délce podélných prutů (11), k nimž se přichytí.
2. Zařízení k výrobě prostorové výztuže, zejména pro stožáry, vyznačené tím, že sestává z předního a zadního portálu (1, 2)

osazeného vertikálně přestavitelným příčnickem (4) s napínací jednotkou a mezi portály (1, 2) je uložen pojízdný stůl (3), na němž jsou přichyceny nejméně dvě šablony (7) a podpěry (8), přičemž konec napínací jednotky usazené na příčnicku zadního portálu (2) je osazen patní kotvou (5) a konec protilehlé napínací jednotky je osazen vrcholovou kotvou (6) prostřednictvím držáku (9) a vyměnitelného nástavce (10).

2 výkresy

