

NORGE

[B] (11) UTELEGNINGSSKRIFT Nr. 131558



(51) Int. Cl. ² F 16 L 59/05

STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN

(21)	Patentsøknad nr.	4464/71
(22)	Inngitt	03.12.71
(23)	Løpedag	03.12.71
(41)	Søknaden alment tilgjengelig fra	08.06.72
(44)	Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt	10.03.75
(30)	Prioritet begjært fra:	07.12.70 Danmark, nr. 6220/70

- (71)(73) LAUSEN, Knud-Erik,
Brøndbytoften 3, DK-2650 Hvidovre, Danmark,
MADSEN, Karolius Johan,
Brøndbytoften 3, DK-2650 Hvidovre, Danmark.
- (72) Søkerne.
- (74) Bryns Patentkontor A/S
- (54) Rørisolasjonsenhet.

Oppfinnelsen vedrører en rørisolasjonsenhet av den type som består av en isolasjonsmatte som er anbragt i en rørformet kappe, og oppfinnelsen tar sikte på å tilveiebringe en slik enhet som er særlig hurtig og lett å montere og som samtidig gir en effektiv beskyttelse av isolasjonsmatten, slik at holdbarheten for en rørisolasjon som er tilveiebragt ved hjelp av slike rørisolasjonsenheter blir særlig god. Dette oppnås ifølge oppfinnelsen ved å utforme en rørisolasjonsenhet, som er kjennetegnet ved at isolasjonsmatten er anbragt i et av tynt, smidig foliemateriale bestående hylster, som er fastgjort inne i kappen langs en enkelt av dennes generatriser, og at kappen er dannet ved bøyning av et halvstivt, elastisk platemateriale, slik at de to mot hverandre

bøyde kanter av platematerialet overlapper hverandre i en stilling hvor de motstående kanter av isolasjonsmatten ligger an mot hverandre, hvor hos de hverandre overlappende kanter av kappen er innrettet til etter enhetens anbringelse på et rør og forbindes innbyrdes. En slik rørisolasjonsenhet er forholdsvis enkel og billig å fremstille, og den er meget hurtig å anbringe på et rør fordi man direkte kan åpne enheten og legge den rundt røret, hvorefter man foretar den nevnte sammenføyning av de hverandre overlappende deler av kappen, f.eks. ved hjelp av någler. Den omstendighet at nevnte hylster og dermed selve isolasjonsmatten kun er fastgjort langs en enkelt generatrise på kappen, betyr at isolasjonsmatten kan gli inne i kappen og dermed uten vanskelighet legge seg helt på plass i det forut tilpassede mellomrom mellom den ytre kappe og det rør hvorpå isolasjonen skal anbringes. Hylsteret medfører dessuten at fuktighet hindres i å trenge inn i selve isolasjonsmatten, og en slik isolasjon er derfor overordentlig holdbar. Ved den fritt beliggende kant av kappen kan man forøvrig klebe en klebestrimmel for derved å lukke fullstendig lufttett inn til kappens indre, men likevel har hylsteret den betydning at eventuelt kondensvann som kan dannes inne i isolasjonsrøret ikke vil komme til å påvirke selve isolasjonsmatten og derfor ikke nedbryte denne. Slike isolasjonsenheter er derfor velegnet til isolasjon av kolde, såvel som varme rør. Ved anvendelse av varme rør er det naturligvis nødvendig at det nevnte hylster består av varmebestandig materiale. For å tilveiebringe en ekstra god isolering er det videre ifølge oppfinnelsen hensiktsmessig å utføre rørisolasjonsenheten som angitt i krav 2.

Oppfinnelsen skal i det følgende beskrives nærmere under henvisning til tegningen, hvor figur 1 og 2 viser et rørstykke forsynt med rørisolasjonsenheter ifølge oppfinnelsen, henholdsvis i skrå avbildning og i aksielt snitt.

På tegningen er det vist et rør 1, som er omsluttet av rørisolasjonsenheter 2 (figur 1), henholdsvis 2a, 2b og 2c (figur 2). Hver rørisolasjonsenhet 2, henholdsvis 2a, 2b og 2c består av en isolasjonsmatte 3 henholdsvis 3a, 3b og 3c, som er omgitt av et hylster 4, henholdsvis 4a, 4b og 4c, som er hensiktsmessig tett lukket og evakuert. Som det fremgår av figur 1, er hylsteret 4 fastgjort til en ytre kappe 5, henholdsvis 5a, 5b og 5c i figur 2 ved en enkel sveisesøm 6, som forløper langs en

generatrise på den sylindriske kappe 5.

De to mot hverandre vendende kanter av kappen 5 overlapper hverandre og er etter anbringelsen av rørisolasjonsenheten på røret 1 innbyrdes sammenføyet ved hjelp av innstikningsnagler 7, som er ført inn gjennom i forveien tilveiebragte hull i kappen 5. For ytterligere tett lukning av kappen 5 er den ytterste kant fastklebet til kappens ytterside ved hjelp av en klebestrimmel 8.

De tre rørisolasjonsenheter 2a, 2b og 2c er som det fremgår av figur 2 innbyrdes forbundet. Enhetene 2a og 2b er skøvet tett sammen og kappene 5a og 5b er innbyrdes tett sammenføyet ved hjelp av et omløpende bånd 9, f.eks. en klebestrimmel. Enhetene 2b og 2c er innbyrdes forbundet ved at kappen 5b på enheten 2b har en forlengelse 10, som er utvidet slik at den kan skyves tett innover enden på den tilstøtende kappe 5c. Dette kan også oppnås ved at hele kappen 5b er svakt konisk.

Da kappen 5 er elastisk, kan den åpnes for anbringelse av røret 1, hvorefter sammenføyningen ved hjelp av naglene 7 og klebestrimmelen 8 kan gjennomføres, idet den i hylsteret 4 beliggende isolasjonsmatte 3 fritt kan gli på plass, fordi den kun er fastgjort til kappen 5 langs den enkelte sveisesøm 6.

P a t e n t k r a v .

1. Rørisolasjonsenhet, bestående av en isolasjonsmatte, som er anbragt i en rørformet kappe, k a r a k t e r i s e r t ved at isolasjonsmatten er anbragt i et av tynt, smidig foliemateriale bestående hylster, som er fastgjort i kappen langs en enkelt av dennes generatriser, og at kappen er dannet ved bøyning av et halvstivt, elastisk platemateriale, slik at de to mot hverandre bøyde kanter av platematerialet overlapper hverandre i en stilling, hvor de motstående kanter av isolasjonsmatten ligger an mot hverandre, hvor hos de hverandre overlappende kanter av kappen er innrettet til etter enhetens anbringelse på et rør å forbindes innbyrdes.

2. Rørisolasjonsenhet ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t ved at det nevnte hylster er lufttett lukket og evakuert etter isolasjonsmattens anbringelse deri.

131558

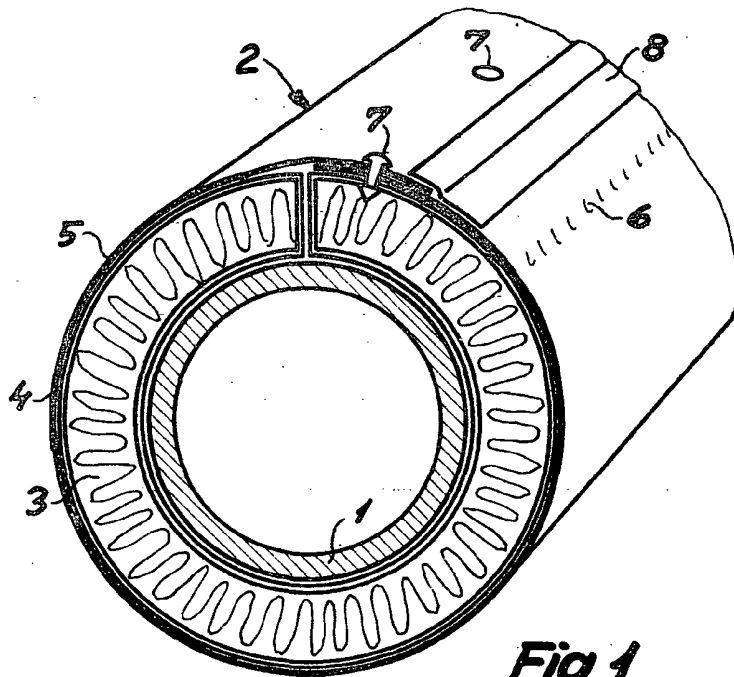


Fig. 1

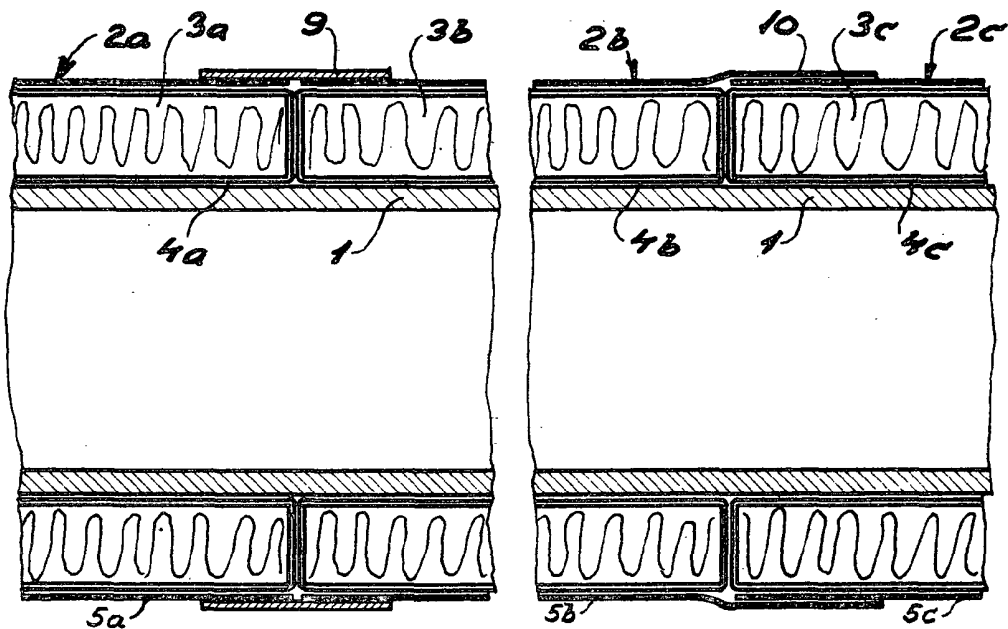


Fig. 2