

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66369

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 67a,27

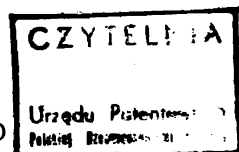
Zgłoszono: 10.X.1970 (P 143 858)

Pierwszeństwo: _____

MKP B24b 57/00

Opublikowano: 30.X.1972

UKD



Twórca wynalazku: Jerzy Małkowski

Właściciel patentu: Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa (Polska)

Urządzenie do pokrywania proszkiem ściernym tarcz szlifiersko-polerskich

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pokrywania proszkiem ściernym tarcz szlifiersko-polerskich, zwłaszcza do obróbki metali w procesie pokrywania galwanicznego.

W procesie przygotowania detali do pokrywania galwanicznego jak również po naniesieniu powłoki stosuje się szlifowanie i polerowanie. Stosowane do tego celu tarcze tekstylne pokrywane są warstwą kleju, a następnie warstwą proszku ściernego.

Znane dotychczas urządzenia do tego celu składają się z wanien zawierających klej i ścierniwo, w których nanoszenie warstw odbywa się ręcznie przez zanurzanie tarcz. Taki proces jest uciążliwy i pracochłonny, szczególnie przy dużych ilościach pokrywanych tarcz.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie ręcznych zabiegów w pokrywaniu tarcz. Cel ten osiągnięto w urządzeniu według wynalazku.

Urządzenie do pokrywania proszkiem ściernym tarcz szlifiersko-polerskich wyposażone jest w dozownik kleju i dozownik ścierniwa. Posiada obrotową głowicę do pokrywania tarcz z umieszczonym nad nią dozownikiem kleju, oraz przenośnik taśmowy umieszczony pod głowicą dla przenoszenia ścierniwa dozowanego z dozownika umieszczonego nad przenośnikiem. Docisk tarczy do ścierniwa oraz szybkość przesuwania taśmy ze ścierniwem są regulowane. Nadmiar ścierniwa z leja

2

obudowy odprowadzany jest do dozownika za pomocą sprężonego powietrza. Urządzenie zapewnia nanoszenie równych warstw kleju i ścierniwa na tarczę w sposób mechaniczny, co pozwala na użytkowanie tarcz o jednakowych właściwościach. Również zużycie materiałów przy stosowaniu urządzenia jest bardziej racjonalne niż przy pokrywaniu ręcznym.

Urządzenie w przykładzie wykonania według wynalazku przedstawione jest schematycznie na rysunku.

Urządzenie składa się z taśmowego przenośnika 1 napędzanego silnikiem 2 przez reduktor 1, z którego napęd przenosi się łańcuchem 4 na bęben 5 i 6. Nad taśmą przenośnika 1 umieszczony jest dozownik 7 ścierniwa 8 wyposażony w filtr 9.

Ścierniwo 8 z dolnej części obudowy 10 podawane jest przez rurę 11 z umieszczonym w niej przewodem 12 sprężonego powietrza do dozownika 7. Napęd z bębna 6 przeniesiony jest łańcuchem 13 i kołami 14 i 15 na trójramienną głowicę 16, na której umieszczone są tarcze 17. Docisk głowicy 16 z tarczą 17 do ścierniwa 8 zapewnia cylinder 18. Dozownik 19 kleju 20 umieszczony jest nad tarczą 17. Każda z tarcz 17 otrzymuje napęd od koła 15 łańcuchem 21, łańcuch 13 posiada prowadzenie rolkami 22.

Działanie urządzenia jest opisane poniżej. Tarczę 17 umieszcza się na ramieniu głowicy 16 znaj-

dującym się w położeniu zakładania i zdejmowania tarcz. Po uniesieniu się głowicy 16 w górę i obróceniu o kąt 120° tarcza 17 znajdzie się pod dozownikiem 19, gdzie zostaje pokryta warstwą kleju 20. Następnie głowica 16 uniesie się w górę i następuje obrót o kąt 120° , po czym tarcza 17 zostaje dociśnięta do taśmy przenośnika 1, na której znajduje się warstwa ścierniwa 8. Po następnym obrocie głowicy 16 o kąt 120° , gotowa tarcza 17 pokryta klejem 20 i ścierniwem 8 przestaje się obracać, ponieważ znajduje się w położeniu zdejmowania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do pokrywania proszkiem ściernym tarcz szlifiersko-polerskich, wyposażone w dozownik kleju i dozownik ścierniwa, **znamienne tym**, że do pokrywania tarcz (17) posiada obrotową głowicę (16) z umieszczonym nad nią dozownikiem (19) kleju (20), oraz przenośnik taśmowy (1) umieszczony pod głowicą (16) dla przenoszenia ścierniwa (8), dozowanego z dozownika (7), umieszczonego nad przenośnikiem (1).
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że oś obrotu głowicy (16) umieszczona jest w płaszczyźnie pionowej przechodzącej przez oś bębna (5) przenośnika (11) i oś cylindra (18).

