



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203170807 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320101563. 0

(22) 申请日 2013. 03. 06

(73) 专利权人 滁州金科机械模具制造有限公司

地址 239001 安徽省滁州市全椒路 268 号

(72) 发明人 林国兆 侯恩荣 高勇 黄利海

王海建 陈兆刚

(51) Int. Cl.

B21D 28/34 (2006. 01)

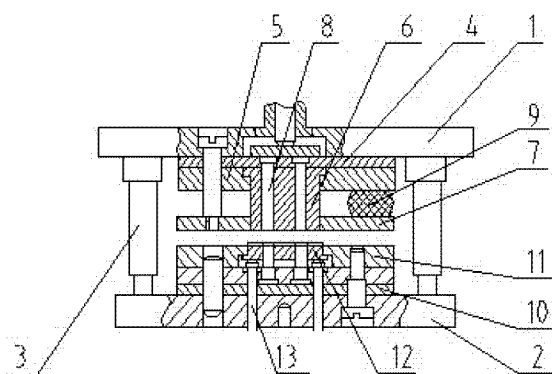
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种正装式复合模结构

(57) 摘要

本实用新型公开一种正装式复合模结构, 包括: 上模座和下模座, 其特征在于: 所述上模座和下模座通过左右支撑座固定连接, 所述上模座下端设有推板, 所述下模座上端固定有下模垫板, 所述下模垫板上端连接凹模, 所述凹模内设有凸模, 综上所述: 本实用新型的有益效果是: 结构简单、操作方便安全、冲压效果好、生产效率高。



1. 一种正装式复合模结构,包括:上模座和下模座,其特征在于:所述上模座和下模座通过左右支撑座固定连接,所述上模座下端设有推板,所述推板下端位置连接上模垫板,所述上模垫板下端连接凸凹模,在所述上模垫板与所述卸料板中间设有推杆,所述卸料板与所述上模垫板中间安装有橡胶球。

2. 根据权利要求1所述一种正装式复合模结构,其特征在于:所述下模座上端固定有下模垫板,所述下模垫板上端连接凹模,所述凹模内设有凸模。

3. 根据权利要求1所述一种正装式复合模结构,其特征在于:在所述下模座中间位置固定有左右顶杆,所述顶杆上端位置与所述凸模下端位置相连接。

一种正装式复合模结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具机构,具体涉及一种正装式复合模结构。

背景技术

[0002] 根据落料凹模在模具中的位置,复合模可以分为正装式和倒装式两种,落料凹模在下模位置布置的,我们称作正装式复合模,,正装式复合模由于模具工作区域内制件和冲孔废料同时存在,因此要确认冲孔废料后才可以进行第二次冲压,故其生产率低,因此对现有的机构应有相应的结构改进。

发明内容

[0003] 针对上述产品存在的技术缺陷,本实用新型提供一种结构简单、操作方便安全、冲压效果好、生产效率高的一种正装式复合模结构。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种正装式复合模结构,包括:上模座和下模座,其特征在于:所述上模座和下模座通过左右支撑座固定连接,所述上模座下端设有推板,所述推板下端位置连接上模垫板,所述上模垫板下端连接凸凹模,在所述上模垫板与所述卸料板中间设有推杆,所述卸料板与所述上模垫板中间安装有橡胶球。

[0006] 所述下模座上端固定有下模垫板,所述下模垫板上端连接凹模,所述凹模内设有凸模。

[0007] 在所述下模座中间位置固定有左右顶杆,所述顶杆上端位置与所述凸模下端位置相连接。

[0008] 本实用新型的有益效果是:结构简单、操作方便安全、冲压效果好、生产效率高。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示:一种正装式复合模结构,包括:上模座1和下模座2,其特征在于:上模座1和下模座2通过左右支撑座3固定连接,上模座1下端设有推板4,推板4下端位置连接上模垫板5,上模垫板5下端连接凸凹模6,上模垫板5与卸料板7中间设有推杆8,卸料板7与所述上模垫板5中间安装有橡胶球9。

[0011] 下模座2上端固定有下模垫板10,下模垫板10上端连接凹模11,凹模11内设有凸模12,下模座2中间位置固定有左右顶杆13,顶杆13上端位置与所述凸模下12端位置相连接。

[0012] 本实用新型使这样实施的:通过在卸料板7上的橡胶球9的弹力作用,将废料从凸凹模6没退出,使凸凹模6内不积存废料,减小了凸凹模6的胀力,优化了结构,制件精确度

高。

[0013] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案；因此，本领域的普通技术人员应当理解，仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换；而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围内。

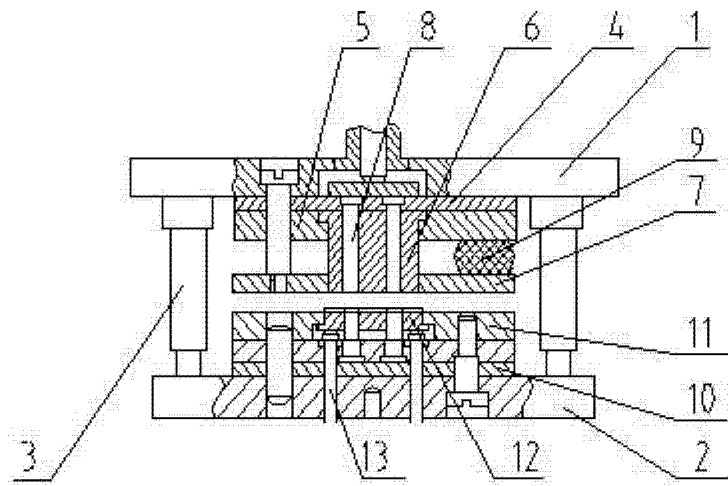


图 1