

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2001 - 407

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **02.06.1999**

(32) Datum podání prioritní přihlášky: **31.07.1998**

(31) Číslo prioritní přihlášky: **1998/2240**

(33) Země priority: **IN**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **13.02.2002**
(Věstník č. 2/2002)

(86) PCT číslo: **PCT/IN99/00021**

(87) PCT číslo zveřejnění: **WO00/05995**

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl. ⁷:

A 47 C 1/00

A 47 B 1/00

B 09 B 3/00

(71) Přihlašovatel:

ANAND Rama, Dew Delhi, IN;

(72) Původce:

Anand Rama, New Delhi, IN;

(74) Zástupce:

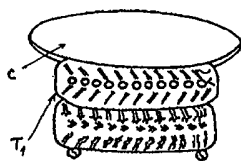
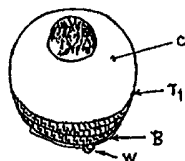
Vandělíková Jana Ing., Petrská 12, Praha 1, 11000;

(54) Název přihlášky vynálezu:

Nábytkové a dekorativní předměty a způsob jejich výroby

(57) Anotace:

Řešení se týká způsobu výroby nábytku a dekorativních předmětů, a to z odpadní gumy, z lisované gumy, z pneumatik a duší a z podobného odpadu, kde podstata spočívá v tom, že se třídí pneumatiky a duše nebo podobný odpadový materiál s výběrem materiálu určité tloušťky či pevnosti, vybrané pneumatiky či duše se čistí a zpracovávají chemicky pro dosažení ekologické nezávadnosti, dále se upevňuje alespoň jedna pneumatika s duší či bez duše, na nábytkovou základnu a konečně se do středového otvoru aplikuje vrstva pěnového či porézního materiálu přiměřené tloušťky, bez kroku s následným prováděním čalounění nebo i s následným prováděním čalounění. Dále se vynález týká nábytkových dílů, vyrobených uvedeným způsobem.



Nábytkové a dekorativní předměty a způsob jejich výroby

Oblast techniky

Vynález se týká způsobu výroby nábytku a dekoračních nábytkových prvků, které jsou zhotoveny z použitých automobilových pneumatik a duší.

Dosavadní stav techniky

Obvykle a tradičně se nábytek, například postele, židle a stoly, vyrábí ze dřeva. V současnosti je ovšem dřevo velmi drahé a dále, s ohledem na zachování a údržbu lesů, ve prospěch zdraví budoucích generací, je i z morálního hlediska nesprávné používat zde tuto surovinu. Odlesňování znehodnocuje také účinek lesů, jako tzv. zeleného deštníku planety.

Zde jsou pak možnosti použití odpadního a recyklovatelného materiálu, aby se tak jednak snížilo zatížení prostředí odpadovými materiály a současně mohlo dojít k produkci výrobků, přispívajících ke zvýšení národního důchodu a také schopných vytvořit pracovní místa.

Podstata vynálezu

Nevýhody současného stavu, shora popsané, se řeší podle předkládaného vynálezu způsobem výroby nábytku a dekorativních předmětů, a to z odpadů z gumy, z lisované gumy, z pneumatik a duší a z podobného odpadu, kde podstata spočívá v tom, že se třídí pneumatiky a duše nebo podobný odpadový materiál s výběrem materiálu určité tloušťky či pevnosti, vybrané pneumatiky či duše se čistí a zpracovávají chemicky pro dosažení ekologické nezávadnosti, dále se upevňuje alespoň jedna pneumatika, s duší či bez duše, na základní desku, resp. nábytkovou základnu, a konečně se do oblasti středového otvoru aplikuje vrstva pěnového či porézního materiálu přiměřené tloušťky, bez čalounění nebo i následně opatřená čalouněním. Výhodné je, provede-li se na duších nebo na pneumatikách naleštění.

Výhodné je, jestliže při výrobě se jedna nebo více polovin nebo čtvrtin pneumatiky upevňuje na základní pneumatiku a vytváří se tak na základní pneumatice opěradlo a opěrky rukou, s předem určenou výškou, a to tak, že vzniká židle. Dále může být výhodné, jestliže vytvořená sedadla, pohovky, nebo židle se dále potahují vhodným materiálem, přizpůsobeným k vytvoření atraktivního vzhledu. Také může být výhodné, jestliže se pro vytvoření pohovky příkladně se čtyřmi místy k sezení na základní desku připevní čtyři pneumatiky, s duší nebo bez duše, a dále pak se na ně připevní čtyři výřezy z takových pneumatik, a to tak, že se vytvářejí opěradla a opěrky rukou. Ještě může být výhodné, je-li základní deska zhotovena jako plát ze dřeva, z plastu, nebo z jiného pevného materiálu, přizpůsobeného k nesení zátěže o velikosti podle nesených pneumatik. Dále ještě může být výhodné, montují-li se nakonec pod základní desku alternativně kolečka, přizpůsobená pro dosažení snadnějšího pohybování s nábytkem, nebo nohy, a to o výšce, přizpůsobené dosažení celkové požadované výšky tohoto kusu nábytku. Alternativně může být i výhodné, jestliže se na základní desku upevní alespoň dvě pneumatiky, a to postupně do výše, vždy jedna na druhou, kde počet je přizpůsoben dosažení celkové požadované výšky tohoto kusu nábytku.

Další podstatou vynálezu je nábytek, zhotovený některým z uvedených způsobů, mimo způsobu, kde se připevňují nohy nebo kolečka a mimo způsobu, kde se kladou pneumatiky nad sebe do výše. Ještě další podstatou je nábytkový díl, který sestává z vyčištěného a naleštěného kusu odpadového materiálu, připevněného k nábytkové základně, a z dalších kusů obdobného charakteru, umístěných, stohovaných, nebo napojených v uspořádání nad sebou navzájem, nebo i jednotlivě, a přizpůsobených k vytvoření kusu nábytku. Výhodné zde může být, jestliže se k vytvoření nábytku použije nábytková základna o výšce, přizpůsobené k dosažení potřebné výšky nábytku. Také může být výhodou, jestliže spodní část pneumatiky je uzavřena deskou nebo diskem, zde upevněným a přizpůsobeným k vytvoření celku ve tvaru květináče nebo ve tvaru obrazové kostry či rámu. Případně může být výhodné, je-li nábytkový díl, montovaný na nábytkovou základnu, opatřen na vrchu skleněným diskem, přizpůsobeným k vytvoření celého útvaru ve formě stolu. Dále může být výhodou, je-li v dutině umístěn další skleněný disk s upevněným osvětlením a případně též s malbou, s uměleckým dílem, řemeslným výtvozem, nebo s akváriem. Také je výhodné, jestliže pneumatika spolu s nafouknutou a do pneumatiky vloženou duší jsou jako celek namontované na nábytkové základně a

jsou potažené rexinem, plastem, nebo nepromokavou či vodovzdornou textilií a celkově jsou přizpůsobené k vytvoření sedadla, záchranného plováku, záchranného člunu, nebo plovoucího baru či plovoucího snackbaru. Ještě může být výhodou, je-li nábytková základna opatřena kolečky, její velikost je přizpůsobena k nesení jednoho nebo více sedadel, která jsou navrchu opatřena upevněnými segmenty dalších pneumatik, přizpůsobených k vytvoření opěrek rukou, zad a hlavy. Konečně může být výhodné, jestliže se vytvoří sedadlo ze segmentu o velikosti poloviny pneumatiky, opatřené na vrchní straně dostatečně čalouněným polštářem a přizpůsobené do tvaru půlměsíce, pro umístění ke stěně.

Tím se dosáhne jednak nového způsobu výroby různých forem nábytku, ale i jiných podobných předmětů, a to s využitím převažujícího podílu odpadových surovin, jednak vytvoření takových kusů nábytku či kusů s dekoračním charakterem.

Je pochopitelné, že se dají vytvářet ještě další podobné alternativy ke shora uvedeným výhodným provedením. Tak například konstrukce pro uložení rostlin může sestávat z pneumatiky, jejíž jedna strana je utěsněna základovou deskou, přednostně plastovou, a konstrukce je tak přizpůsobena k vyplnění zeminou. Taková konstrukce se může namontovat do soustavy s kolečky, čímž se stane mobilní. Do popsané konstrukce lze pak uložit rostliny, stromky, interiérovou zeleň a stejně tak i venkovní dekorace či výstavní prvky. Dutina v popsané konstrukci může ale obsahovat i květináč, a to keramický, plastový či kovový, nebo vytvářet fóliovník.

Podobně lze sestavovat i alternativu nábytku ve formě sekretářského křesla, kde křeslo obsahuje pneumatikový sedák, uložený na základní konstrukci sekretářského křesla. Takový sedák, vytvořený z pneumatiky, je pak opatřen po obou stranách opěrkami rukou. Další pneumatika, přednostně volená s menším průměrem proti pneumatice sedáku, je upevněna svisle, na držáku zádové opěry sekretářského křesla, a tvoří tak zádové opěradlo. Ke zvýšení komfortu lze pak provést na sedáku a na zádové opěradle vhodné čalounění či vypoštění. Základní konstrukce sekretářského křesla je pak obvyklou konstrukcí, obsahující podstavec s více nohama, které jsou opatřeny kolečky. Podstavec dále obsahuje sloupek s hydraulickým systémem pro seřizování výše sedáku a k fixaci sedáku ve zvolené výškové poloze. Pneumatika jako sedák se montuje na sloupek s pomocí pružiny, a to pro zvětšování nebo zmenšování sklonu sedáku dopředu nebo dozadu.

Podobně se dá sestavit struktura stolu, a to s použitím jedné nebo více pneumatik. Plážový stolek lze vytvořit z jedné či více pneumatik, upevněných

případně jedna na druhé, a to běžnými spojovacími prostředky. Taková sestava pneumatik je pak uložena na základové desce, resp. na nábytkové základně, která může, ale také nemusí být opatřena kolečky. Dutiny v pneumatikách mohou být vyplněny některým z běžných výplňových materiálů. Jako vrchní deska na stole se použije deska skleněná nebo dřevěná, vhodného tvaru a tloušťky. Takovou desku lze též nahradit silnějším polštářem, čímž se ze stolku stává sedadlo, přičemž se volí konkrétní čalounění podle aktuálních požadavků.

Při vytváření půlkulaté pohovky či křesílka se montuje segment z pneumatiky na nábytkovou základnu s kolečky. Segment a nábytková základna s kolečky jsou spojeny běžnými spojovacími prostředky. Do výřezu v segmentu pneumatiky se pak umísťuje půlkulatá překližková deska. V ještě dalším možném provedení se pak upevňuje na nábytkovou základnu s kolečky celá pneumatika.

Základna v dutině pneumatiky může být ještě opatřena malým diskem z plastu, ze dřeva nebo z kovu, který slouží k upevnění přívodu elektřiny. Podobně mohou být vybaveny či sestaveny konstrukce s celkově různými rozměry, resp. objemy. Základna pak může být také vyrobena ze dřeva, z plastu, nebo z jiného silnějšího kovového materiálu, dostatečně dimenzovaného pro nesení zátěže, odpovídající neseným pneumatikám, duším, nebo jiným podobným odpadovým materiálům.

Takto vytvářený nábytek se pro snadnější stěhování, resp. pro pohyb z místa na místo, opatřuje na spodu kolečky. Alternativně se montují pod nábytek, resp. pod jeho základní desku, i nohy přiměřené délky, a to pro dosažení požadované výšky příslušného nábytkového kusu. Pro dosažení žádané výšky nábytku lze také sestavovat na sebe dvě nebo i více pneumatik a duší či jiných kusů podobného odpadového materiálu.

Přehled obrázků na výkresech

Předkládaný vynález bude dále podrobněji popsán, též s pomocí připojených obrázků, kde na obr.1a a 1b je v perspektivním pohledu jednoduché křesílko bez opěradla, na obr.2a a 2b je v perspektivním pohledu stůl se skleněnou nebo s dřevěnou vrchní deskou, na obr.3a a 3b je opět v perspektivním pohledu jednosedákové křesílko s jedním segmentem z pneumatiky navíc jako s opěradlem,

na obr.4a a 4b je v perspektivním pohledu květináč, na obr.5a a 5b je zase v perspektivním pohledu sekretářské kancelářské křeslo, na obr.6a a 6b pak ještě je patrné v perspektivním pohledu měsíčkovitě křesílko, užívané pro úsporu místa, a konečně na obr. 7a a 7b je v perspektivním pohledu znázorněn obrazový rám, přičemž jsou ještě připojeny obr.8a a 8b, znázorňující, jen v navzájem z poněkud jiného úhlu zobrazených perspektivních pohledech, křesílko, opatřené polštářem nebo zádivou opěrou.

Příklady provedení vynálezu

Ve vztahu k výše popsaným obrázkům lze sledovat na obr.1a a na obr.1b křesílko bez opěradla, vytvořené z jedné pneumatiky. Tento kus nábytku obsahuje jeden kus pneumatiky I. Pneumatika je připevněna k nábytkové základně B. Otevřený konec pneumatiky je uzavřen či utěsněn dřevěnou základnou WB, jejíž upevnění je provedeno libovolnými běžnými spojovacími prostředky N. Kruhový polštář FC má přednostně průměr větší, než je vnitřní průměr D pneumatiky, má určitou tloušťku a je umístěn u pneumatiky, resp. na pneumatice, jak je patrné z příslušného vyobrazení. Na nábytkové základně B může být připojeno jedno nebo i více koleček W, sloužících k tomu, aby stolek takto vytvořený byl pohyblivý. Je-li požadavek na vytvoření vyššího stolku, použije se na jeho tělesné vytvoření větší počet pneumatik než jedna. Polštář může být také vhodně čalouněn.

Obr.2a a 2b ukazují pak kruhový stolek, tvořený jednou pneumatikou I, spojenou dole s nábytkovou základnou B, a to pomocí běžných spojovacích prostředků N. Vrchní deska stolku, zde zobrazená jako skleněný disk GD, je pak umístěna na druhé, horní straně pneumatiky. Tato vrchní deska může být vyrobena z jakéhokoli vhodného materiálu, jako je plastická hmota, sklo, nebo dřevo. I zde může být montováno k nábytkové základně B jedno nebo více koleček W, sloužících k umožnění pohybu stolku. Také zde, při požadavku na vytvoření vyššího stolku, lze použít ke konstrukci více než jednu pneumatiku.

Obr.3a a 3b ukazují jednosedadlové křesílko, obsahující pneumatiku T1 a pneumatikový segment TH. Na pneumatiku T1 lze ještě umístit polštář. Segment pneumatiky je uložen na horní ploše pneumatiky T1 a je k ní připojen pomocí běžných spojovacích prostředků N. Uvedená sestava pneumatiky T1 a segmentu TH

je spojena dále s nábytkovou základnou B, a to opět běžnými spojovacími prostředky N. K nábytkové základně B může být připevněno jedno nebo více koleček W, čímž se křesílko stane pohyblivým. Dřevěná základna WB potom má průměr větší, než je vnitřní průměr D pneumatiky, a je připevněna na pneumatice T1. Pneumatikový segment TH je připojen běžnými připojovacími prostředky k pneumatice T1 a k dřevěné základně WB.

Obr.4a a 4B ukazují květináč, sestávající z pneumatiky T, kde tato pneumatika je spojena s nábytkovou základnou B, a to běžnými spojovacími prostředky N. K panelu nábytkové základny B je možno připojit jedno nebo více koleček W, čímž se květináč učiní pohyblivým, resp. pojízdným. Spodní část dutiny v pneumatice T je uzavřena, resp. utěsněna, a to deskou, přednostně dřevěnou nebo plastovou, přizpůsobenou k nesení vlastní květináčové nádoby.

V dalších možných variantách vytvoření tohoto vynálezu může být v pneumatice T uložen květináč FP, zhotovený na keramické bázi, z kovu nebo z plastu, ve kterém jsou instalovány květiny, stromek, apod.

Obr. 5a a 5b ukazují sekretářskou židli či křeslo, sestávající z pneumatik T1 a T2. Uvedená pneumatika T2 je s vodorovnou orientací uložena na sloupku L židle a je k němu upevněna pomocí běžných spojovacích prostředků. Pneumatika T2 je opatřena po obou stranách běžnými ručními opěrkami. Pneumatika T2 je současně uložena na kovové základně MB2. V pneumatice T2 je pak ještě uložena dřevěná základna WB2, která má průměr menší, než je vnitřní průměr D2 pneumatiky T2, zatímco dřevěná základna WB1 má průměr větší, než je vnitřní průměr D1 pneumatiky T1, a kde se tak vytvoří z pneumatiky T1 zádové opěradlo této celé židle či křesla. Opěradlo je připevněno ke kovové základně MB1, provedené zde jako kovová konzole opěradla. Pneumatiky T1 a T2 jsou zde vypořádávány čalouněním Fs1, resp. Fs. Sestava sedadla, vytvořená pomocí pneumatik T1 a T2, je namontována na víceramenný podstavec Z, opatřený sloupkem L, spojeným s kovovou základnou MB2, spojenou pak na jedné straně s pneumatikou T2 uvedené sestavy sedadla, a to běžnými spojovacími prostředky N. Uvedený podstavec Z obsahuje ve svém sloupku L hydraulický podpěrný systém H, upravený pro seřizování výšky sedáku, tvořeného pneumatikou T2, a k uzamčení takto nastavené polohy opatřený zámkem K. Sedák z pneumatiky T2 je pak namontován na sloupek L pomocí pružiny S, upravené pro zvětšování a zmenšování sklonu sedáku, tedy pro naklánění vpřed a vzad.

Obr.6a a 6b zobrazují jednosedadlové křesílko půlměsícového tvaru, obsahující segment pneumatiky I. Zmíněný segment pneumatiky I je napojen na nábytkovou základnu B, opatřenou jedním nebo více kolečky W, kde napojení je provedeno opět pomocí běžných spojovacích prostředků N. Do segmentu pneumatiky I se ukládá dále dřevěná základna WB, s průměrem odpovídajícím vnitřnímu průměru D pneumatiky. K odříznuté části segmentu pneumatiky I je připojena překližková deska PB se zaoblenými hranami, s výškou poněkud větší, než je výška segmentu pneumatiky I. Na pneumatiku I se pak umísťuje polštář FC.

Obr.7a a 7b ukazují pneumatiku I, na které je jedna její strana uzavřena závěsnou základnou HB, zatímco na jiné straně či konci je pneumatika I také uzavřena, ale jinou deskou, s průměrem relativně větším, v porovnání s vnitřním průměrem pneumatiky. Takové uspořádání je použitelné jako obrazový rám či kostra. V přiloženém vyobrazení je dále patrná možnost zavěšení takového obrazu pomocí závěsu H, přičemž jiná deska je zde konkrétně provedena jako skleněný disk GD.

Obr.8a a 8b znázorňuje křesílko ze dvou pneumatik T1, opatřených pod nábytkovou základnou B kolečky W. Nahoře je pak uložen polštář C.

Podobně lze například vytvořit i stůl s průhledným středem, nahradí-li se na horní části pneumatiky disk ze silné pěnové vrstvy, jak odpovídá úpravě viditelné na obr.1, skleněným diskem GD, resp. kruhovou skleněnou deskou, jak potom, po takové úpravě, je patrné z obr.2. Takto vytvořený dekorativní prvek je možno umístit vedle křesílka nebo do obývacího pokoje, předsíně či vstupní haly, na verandu, terasu, na trávník, apod.

Všechny popisované prvky jsou uloženy na nábytkové základně B, s připojením pomocí šroubů a matic, kde tato základna se pak opatřuje kolečky W, pro usnadnění pohybu takto vytvořeného nábytkového dílu.

Všechna popsaná příkladná vyhotovení slouží pro vysvětlení vynálezu, ale nepředstavují v žádném případě oblast, na kterou by se vynález výhradně omezoval.

PATENTOVÉ NÁROKY

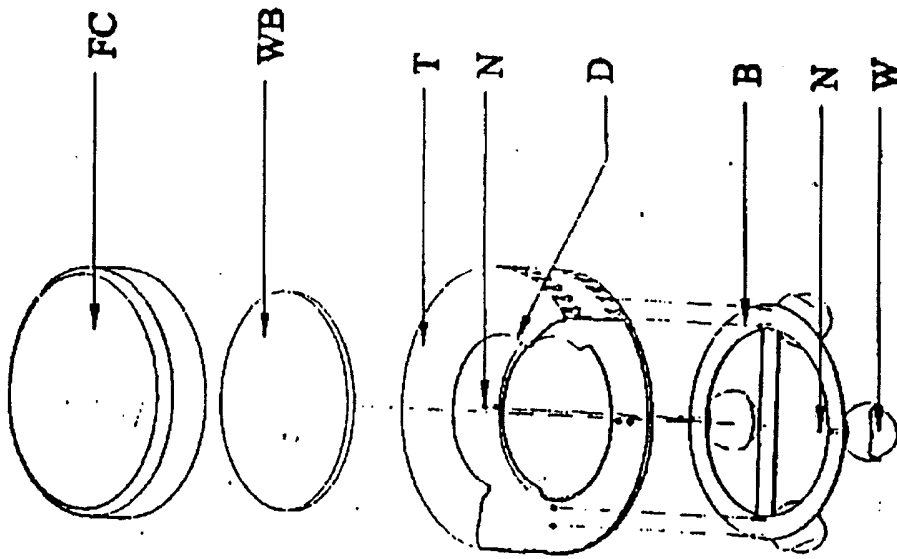
1. Způsob výroby nábytku a dekorativních předmětů, a to z odpadů z gumy, z lisované gumy, z pneumatik a duší a z podobného odpadu, v y z n a č e n ý t í m , že se třídí pneumatiky a duše nebo podobný odpadový materiál s výběrem materiálu určité tloušťky či pevnosti, vybrané pneumatiky či duše se čistí a zpracovávají chemicky pro dosažení ekologické nezávadnosti, dále se upevňuje alespoň jedna pneumatika, s duší či bez duše, na nábytkovou základnu a konečně se do oblasti středového otvoru aplikuje vrstva pěnového nebo porézního materiálu přiměřené tloušťky, bez kroku s následným prováděním čalounění nebo i s následným prováděním čalounění.
2. Způsob výroby nábytku a dekorativních předmětů, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m , že na duších nebo na pneumatikách se provede naleštění.
3. Způsob výroby nábytku a dekorativních předmětů, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m , že při výrobě se jedna nebo více polovin nebo čtvrtin pneumatiky upevňuje na základní pneumatiku a vytváří se tak na základní pneumatice opěradlo a opěrky rukou, s předem určenou výškou, a to tak, že vzniká židle.
4. Způsob výroby nábytku a dekorativních předmětů, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m , že vytvořená sedadla, pohovky, nebo židle se dále potahují vhodným materiálem, přizpůsobeným k vytvoření atraktivního vzhledu.
5. Způsob výroby nábytku a dekorativních předmětů, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m , že pro vytvoření pohovky s více místy k sezení, a to v počtu n, se na nábytkovou základnu připevňují pneumatiky, v počtu n, s duší nebo bez duše, a dále pak se na ně připevňují výřezy, opět v počtu n, z takových pneumatik, a to tak, že se vytvářejí opěradla a opěrky rukou.

6. Způsob výroby nábytku a dekorativních předmětů, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m , že nábytková základna je zhotovena jako plát ze dřeva, z plastu, nebo z jiného pevného kovového materiálu, přizpůsobeného k nesení zátěže o velikosti podle nesených pneumatik.
7. Způsob výroby nábytku a dekorativních předmětů, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m , že nakonec se pod nábytkovou základnu montují alternativně kolečka, přizpůsobená pro usnadnění pohybu s nábytkem, nebo nohy, a to o výšce, přizpůsobené k dosažení celkové požadované výšky tohoto kusu nábytku.
8. Způsob výroby nábytku a dekorativních předmětů, podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m , že na nábytkovou základnu se upevňují alespoň dvě pneumatiky, a to postupně do výše, vždy jedna na druhou, kde jejich počet je přizpůsoben dosažení celkové požadované výšky tohoto kusu nábytku.
9. Nábytek, v y z n a č e n ý t í m , že je zhotoven způsobem podle nároků 1 až 6.
10. Nábytkový díl, podle nároku 9, v y z n a č e n ý t í m , že sestává z vyčištěného a naleštěného kusu odpadového materiálu, připevněného k nábytkové základně B, a z dalších kusů obdobného charakteru, umístěných, stohovaných, nebo napojených v uspořádání nad sebou navzájem, nebo i jednotlivě, a přizpůsobených k vytvoření kusu nábytku.
11. Nábytkový díl, podle nároku 9, v y z n a č e n ý t í m , že se k vytvoření nábytku použije nábytková základna B o výšce, přizpůsobené k dosažení potřebné výšky nábytku.

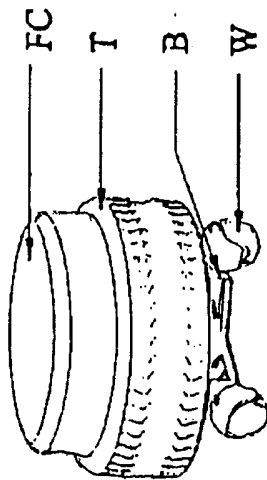
12. Nábytkový díl, podle nároku 9, v y z n a č e n ý t í m , že odpadovým materiálem je pneumatika a že tato pneumatika I je uzavřena u nábytkové základny B, nebo u závěsné základny HB, s určitým odstupem upevněnou deskou nebo diskem D , přizpůsobeným k vytvoření celku ve tvaru květináče nebo ve tvaru obrazové kostry či rámu.
13. Nábytkový díl, podle nároku 9, v y z n a č e n ý t í m , že nábytkový prvek, montovaný na nábytkovou základnu B, je opatřen na vrchu skleněným diskem GD, přizpůsobeným k vytvoření celého útvaru ve formě stolu.
14. Nábytkový díl, podle nároku 9, v y z n a č e n ý t í m , že v dutině je umístěn jiný skleněný disk GD s upevněným osvětlením a případně též s malbou, s uměleckým dílem, řemeslným výtvozem, nebo s akváriem.
15. Nábytkový díl, podle nároku 9, v y z n a č e n ý t í m , že pneumatika spolu s nafouknutou a do pneumatiky vloženou duší jsou jako celek namontované na nábytkové základně B a jsou potažené rexinem, plastem, nebo nepromokavou či vodovzdornou textilií a celkově jsou přizpůsobené k vytvoření sedadla, záchranného plováku, záchranného člunu, nebo plovoucího baru či plovoucího snackbaru.
16. Nábytkový díl, podle nároků 9 až 15, v y z n a č e n ý t í m , že nábytková základna B je opatřena kolečky W a její velikost je přizpůsobena k nesení jednoho nebo více sedadel, která jsou opatřena navrchu upevněnými segmenty IH, vytvořenými z dalších pneumatik a přizpůsobenými k vytvoření opěrek rukou, zad a hlavy.
17. Nábytkový díl, podle nároku 9, v y z n a č e n ý t í m , že se vytvoří jako sedadlo, a to ze segmentu o velikosti poloviny pneumatiky I, opatřené na vrchní straně dostatečně čalouněným polštářem a přizpůsobené do tvaru půlměsíce, pro umístění ke stěně.

08.04.01

PV 2001 - 907



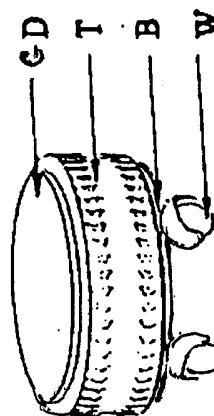
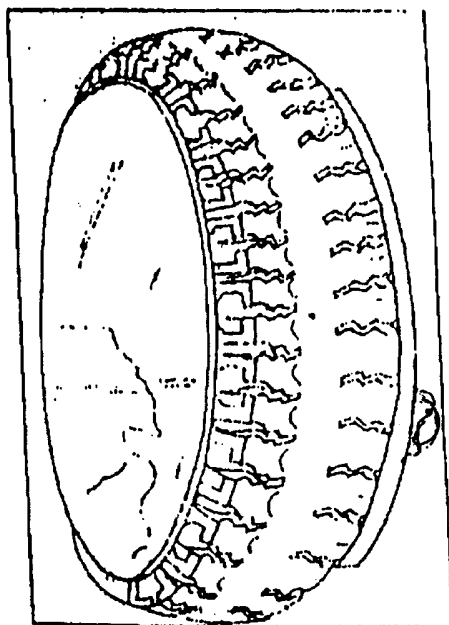
obh. 1(b)



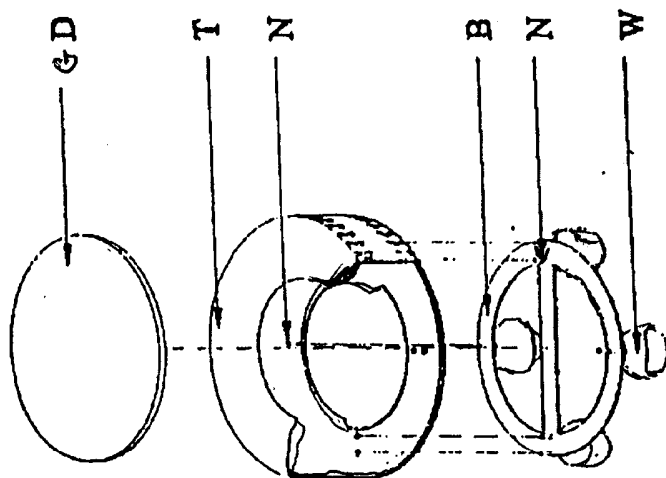
obh. 1(a)

08.04.01

PV 2001 - 407



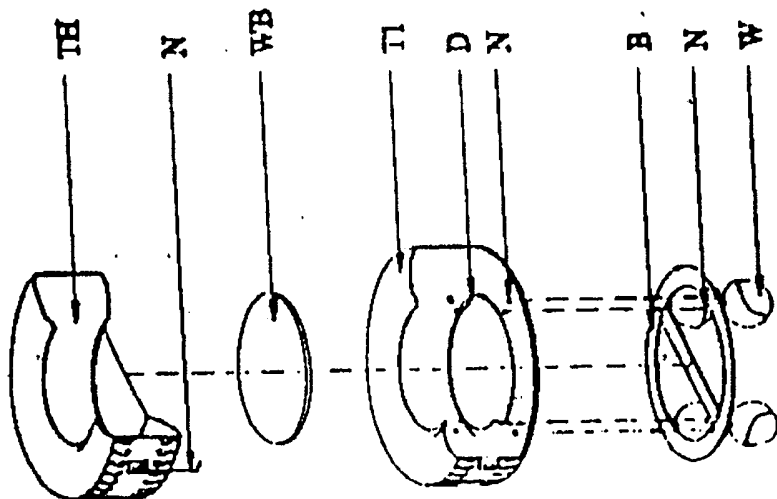
obj. 2(a)



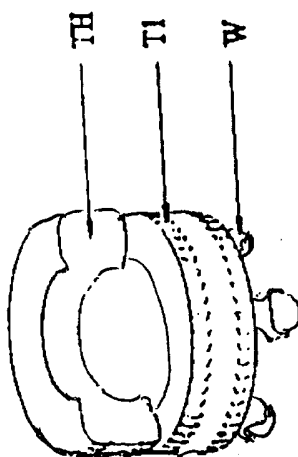
obj. 2(b)

08.04.01

PV 2007- 404



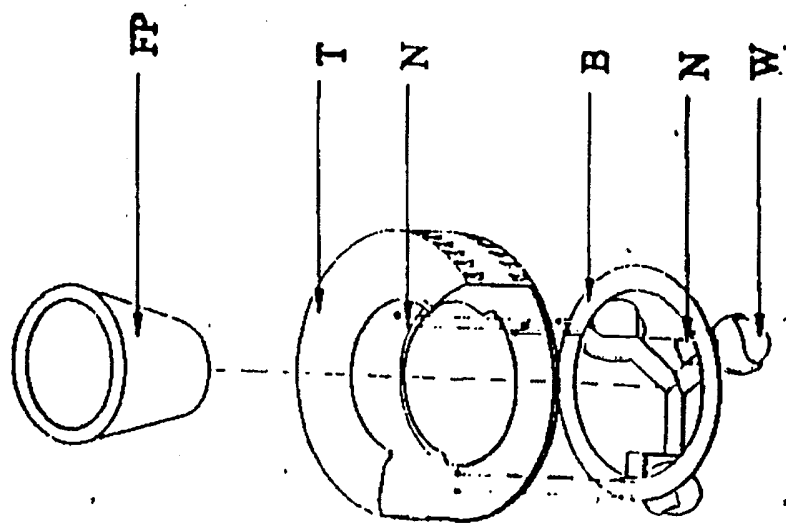
obh. 3(b)



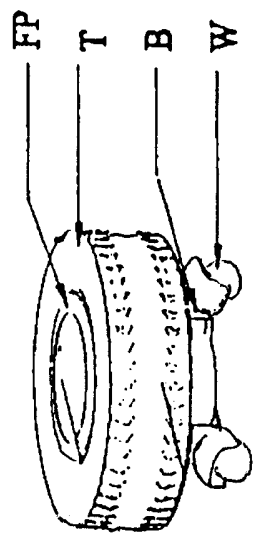
obh. 3(a)

08.04.01

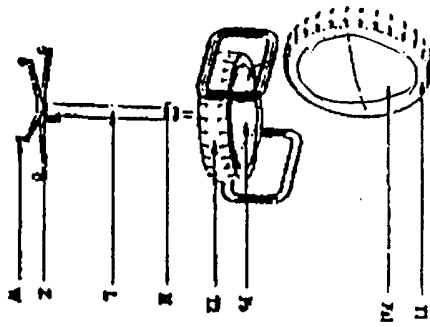
PV 2001 - 407



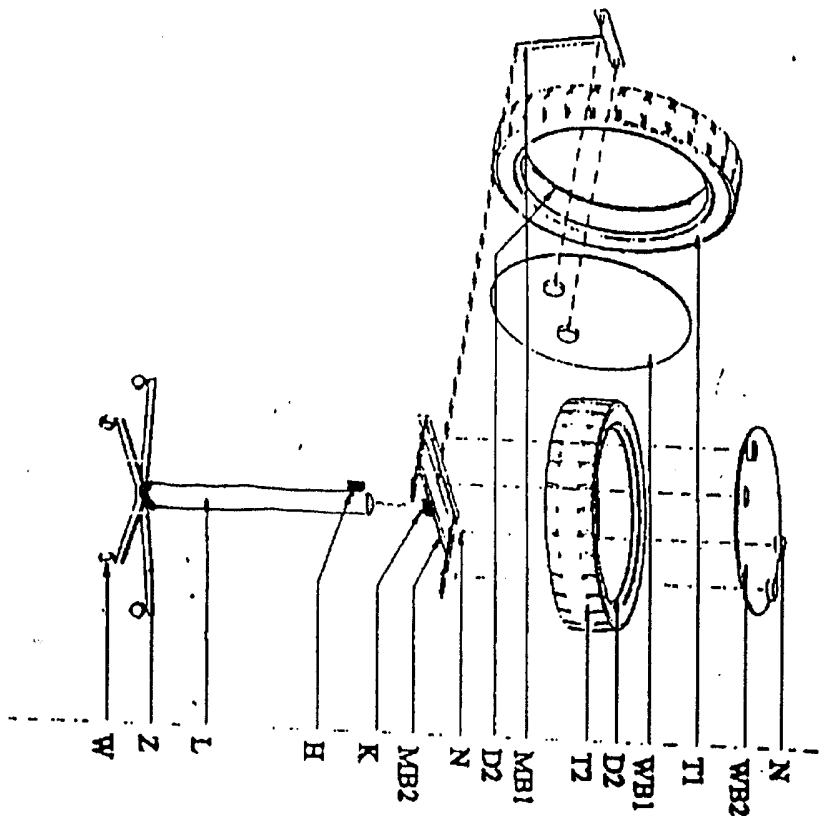
obj. 4(b)



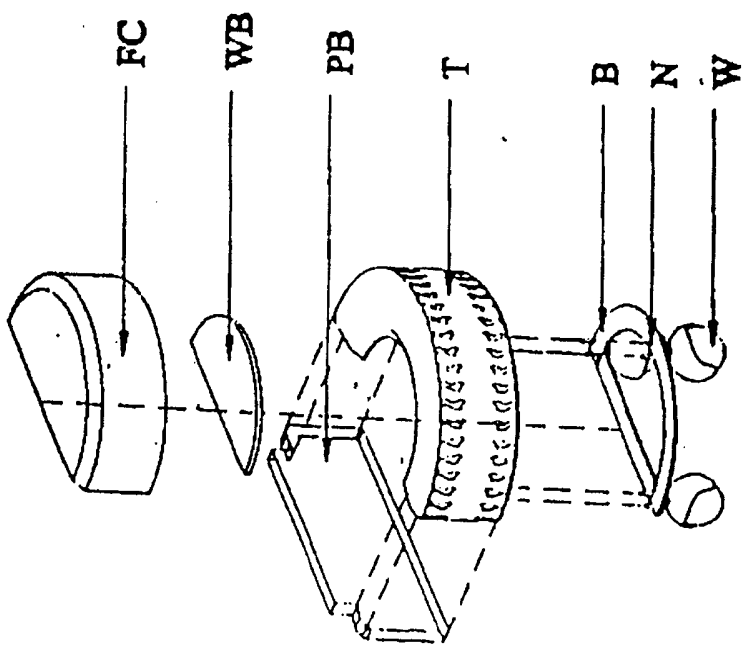
obj. 4(a)



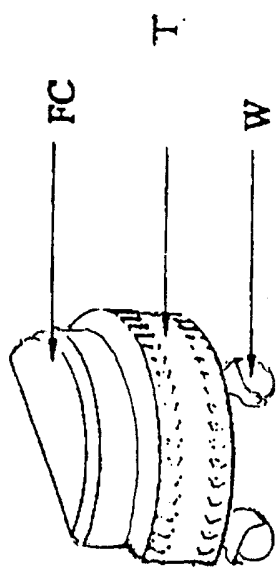
Obh. 5(a)



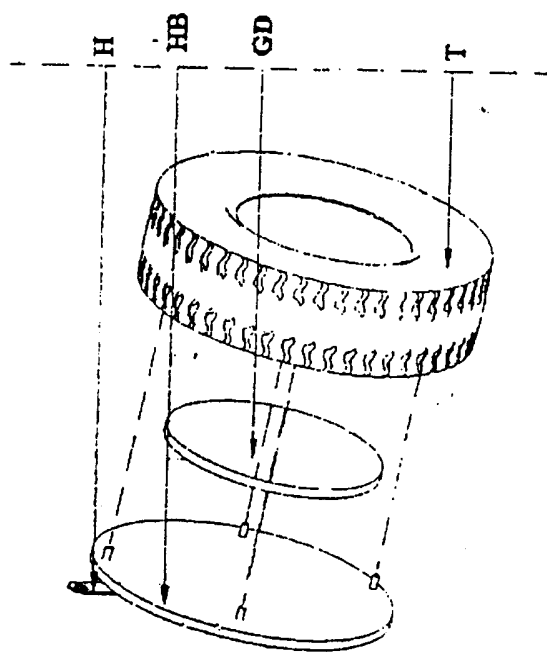
Obh. 5(b)



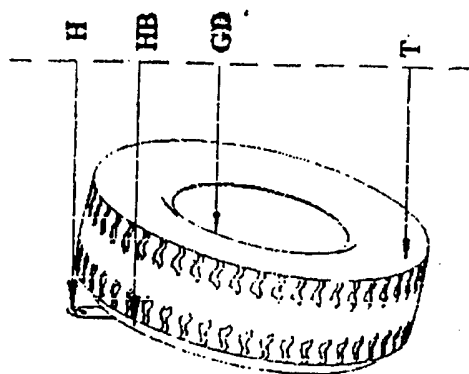
обл. 6(b)



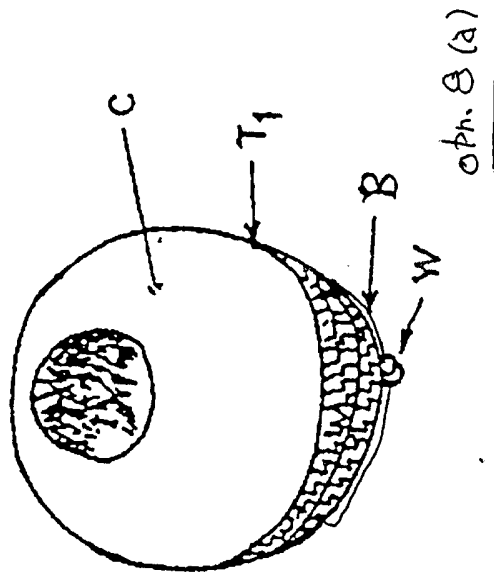
обл. 6(a)



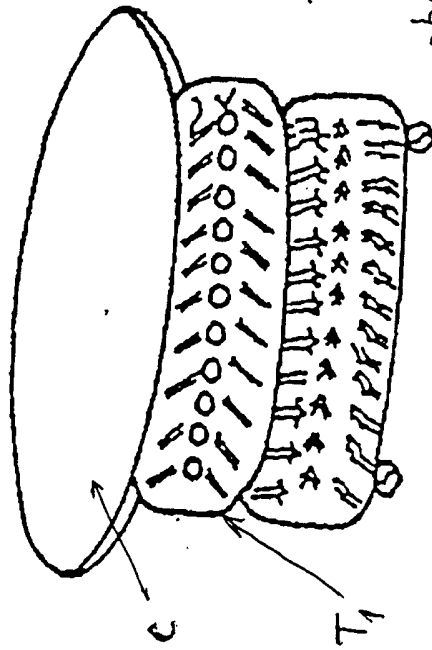
опр. 7(b)



опр. 7(a)



обн. 8 (a)



обн. 8 (b)