



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202829028 U

(45) 授权公告日 2013.03.27

(21) 申请号 201220554368.9

(22) 申请日 2012.10.26

(73) 专利权人 温州欧利特机械设备有限公司

地址 325400 浙江省温州市平阳县万全镇轻
工机械园区(104国道旁边)

(72) 发明人 林国强 林友国 李云东

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限
公司 33241

代理人 林元良

(51) Int. Cl.

B65H 5/08 (2006.01)

B65H 3/08 (2006.01)

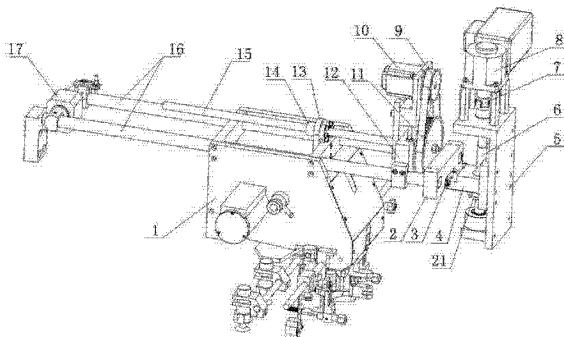
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

模切机输纸部套的飞达送纸部件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模切机输纸部套的飞达送纸部件，包括飞达头，其特征在于：飞达头活动设在水平导向杆上与纵向滑块连接，纵向滑块由纵向电机推动前后移动，所述水平导向杆上下摆动设置，水平导向杆的摆动端固定有摆动支架，摆动支架由竖向滑块进行支托，竖向滑块由竖向电机推动上下移动。本实用新型可对飞达头进行自动水平调节和纵向调节，调节操作方便，并具故障停机保护功能。



1. 模切机输纸部套的飞达送纸部件,包括飞达头,其特征在于:飞达头活动设在水平导向杆上与纵向滑块连接,纵向滑块由纵向电机推动前后移动,所述水平导向杆上下摆动设置,水平导向杆的摆动端固定有摆动支架,摆动支架由竖向滑块进行支托,竖向滑块由竖向电机推动上下移动。

2. 如权利要求 1 所述的模切机输纸部套的飞达送纸部件,其特征在于:所述水平导向杆的杆端固定有行程开关,行程开关的碰头正对竖向滑块的底部。

3. 如权利要求 1 所述的模切机输纸部套的飞达送纸部件,其特征在于:飞达送纸部件包括纵向调节装置,纵向调节装置包括纵向滑块、纵向电机、电机座、滚珠丝杆、丝杆螺母、主同步带轮和从同步带轮,纵向滑块与丝杆螺母连接,滚珠丝杆回转支承在电机座上,电机座在所述水平导向杆上固定安装,主同步带轮连接在纵向电机的电机轴上,从同步带轮连接在滚珠丝杠上,主、从同步带轮通过同步带传动连接。

4. 如权利要求 1 所述的模切机输纸部套的飞达送纸部件,其特征在于:飞达送纸部件包括竖向调节装置,竖向调节装置包括竖向滑块、竖向电机、滚珠丝杆、丝杆螺母和固定支座,竖向滑块与丝杆螺母连接,滚珠丝杆回转支承在固定支座上,滚珠丝杆通过联轴器与竖向电机传动连接。

5. 如权利要求 4 所述的模切机输纸部套的飞达送纸部件,其特征在于:在竖向滑块的上下限位置分别设有上、下光电探头。

模切机输纸部套的飞达送纸部件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模切设备，具体涉及一种模切机输纸部套的飞达送纸部件。

背景技术

[0002] 模切机主要用于纸品包装装潢工业中的商标、纸盒、贺卡等的模切作业，是印后包装加工成型的重要设备。模切机的工作原理是输纸部套通过飞达送纸部件将纸张送入推拉规定位，再由模切牙排将纸张夹住送到模切机构进行二次定位进行模切，最后进入收纸阶段进行收纸。由于模切的纸张幅面不同，所以飞达头的纵向位置需要调整，另外，为保证飞达送纸的可靠，飞达头要水平安装，水平度要求很高，还有，在故障时需要飞达送纸部件马上停止送纸工作。现有技术的模切机输纸部套的飞达送纸部件，飞达头的纵向位置调节是通过手工进行，调节操作麻烦，不具备飞达头的水平调节和故障停机保护功能。

发明内容

[0003] 鉴于目前公知技术存在的问题，本实用新型提供了一种可对飞达头进行自动水平调节和纵向调节，调节操作方便，并具故障停机保护功能的模切机输纸部套飞达送纸部件。

[0004] 本实用新型是采取如下技术方案来完成的：

[0005] 模切机输纸部套的飞达送纸部件，包括飞达头，其特征在于：飞达头活动设在水平导向杆上与纵向滑块连接，纵向滑块由纵向电机推动前后移动，所述水平导向杆上下摆动设置，水平导向杆的摆动端固定有摆动支架，摆动支架由竖向滑块进行支托，竖向滑块由竖向电机推动上下移动。通过上述技术方案的实施，飞达头可实现自动水平调节和纵向调节，而且调节操作方便。

[0006] 为实现故障停机保护功能，所述水平导向杆的杆端固定有行程开关，行程开关的碰头正对竖向滑块的底部。因为当故障发生时，水平导向杆与竖向滑块会产生远离动作，这时行程开关的碰头必然与竖向滑块相碰，从而发出信号及时故障停机，起到保护功能。

[0007] 作为优选，飞达送纸部件包括纵向调节装置，纵向调节装置包括纵向滑块、纵向电机、电机座、滚珠丝杆、丝杆螺母、主同步带轮和从同步带轮，纵向滑块与丝杆螺母连接，滚珠丝杆回转支承在电机座上，电机座在所述水平导向杆上固定安装，主同步带轮连接在纵向电机的电机轴上，从同步带轮连接在滚珠丝杠上，主、从同步带轮通过同步带传动连接。

[0008] 作为优选，飞达送纸部件包括竖向调节装置，竖向调节装置包括竖向滑块、竖向电机、滚珠丝杆、丝杆螺母和固定支座，竖向滑块与丝杆螺母连接，滚珠丝杆回转支承在固定支座上，滚珠丝杆通过联轴器与竖向电机传动连接。在竖向滑块的上下限位置分别设有上、下光电探头。

附图说明

[0009] 本实用新型有以下附图：

[0010] 图1为本实用新型的安装图，

[0011] 图 2 为本实用新型的结构示意图,

[0012] 图 3 为图 2 的底部方向视图。

具体实施方式

[0013] 如图所示,本实用新型的模切机输纸部套的飞达送纸部件,包括飞达头 1、水平导向杆 16、纵向调节装置和竖向调节装置;纵向调节装置包括纵向滑块 13、纵向电机 10、电机座 12、滚珠丝杆 15、丝杆螺母 14、主同步带轮 9 和从同步带轮 11,纵向滑块 13 与丝杆螺母 14 连接,滚珠丝杆 15 通过轴承回转支承在电机座 12 上,电机座 12 在所述水平导向杆 16 上固定安装,主同步带轮 9 连接在纵向电机 10 的电机轴上,从同步带轮 11 连接在滚珠丝杠 15 上,主、从同步带通过同步带传动连接;竖向调节装置包括竖向滑块 4、竖向电机 8、滚珠丝杆 6、丝杆螺母 21 和固定支座 5,竖向滑块 4 与丝杆螺母 21 连接,滚珠丝杆 6 通过轴承回转支承在固定支座 5 上,滚珠丝杆 6 通过联轴器 7 与竖向电机 8 传动连接;所述飞达头 1 活动设在水平导向杆 16 上与纵向滑块 13 连接,水平导向杆 16 上下摆动设置,水平导向杆 16 的一端铰接连接在铰接座 17 上,另一端(摆动端)固定有摆动支架 2,摆动支架 2 由竖向滑块 4 进行支托,竖向滑块 4 设有滚轮 3 托住摆动支架 2 的底部,所述水平导向杆 16 的杆端固定有行程开关 18,行程开关 18 的碰头正对竖向滑块 4 的底部,在竖向滑块 4 的上下限位置分别设有上、下光电探头 20;所述固定支座 5 和铰接座 17 在输纸工作台 19 的前后墙板内侧固定安装。

[0014] 本实用新型是这样进行飞达头的自动水平调节的:竖向电机 8 启动后会推动竖向滑块 4 上下移动,竖向滑块 4 推动摆动支架 2,于是水平导向杆 16 产生摆动,从而方便地调节飞达头 1 的安装水平度。

[0015] 本实用新型是这样进行飞达头的自动纵向调节的:纵向电机 10 启动后会推动纵向滑块 13 前后移动,于是带动飞达头 1 前后移动,从而方便地调节飞达头的纵向位置,使之满足不同幅面模切纸张的送纸需要。

[0016] 当设备送纸出现故障,摆动支架 2 与竖向滑块 4 之间的接触会脱离,于是水平导向杆 16 与竖向滑块 4 会产生远离动作,这时行程开关 18 的碰头必然与竖向滑块 4 相碰,从而发出信号及时故障停机,起到保护功能。

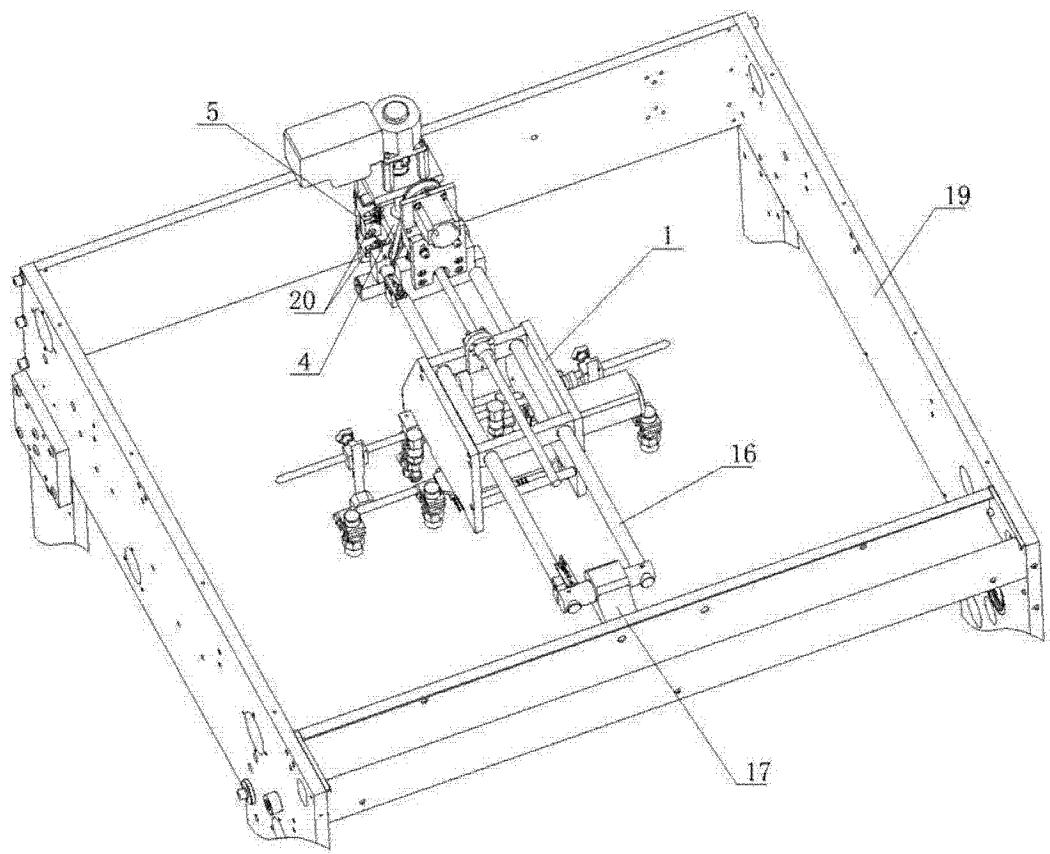


图 1

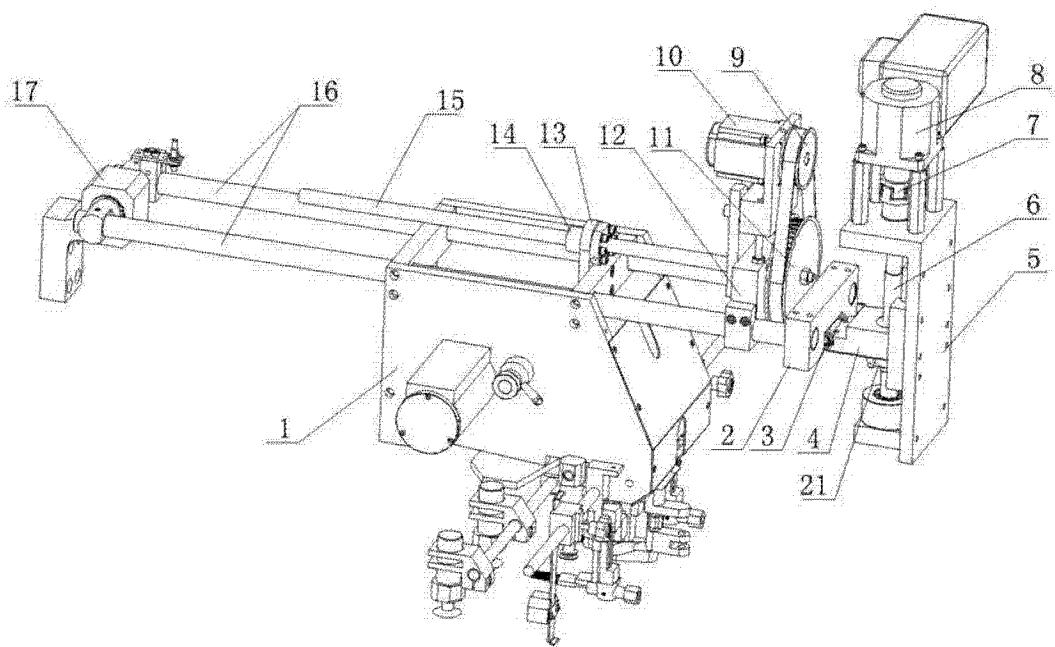


图 2

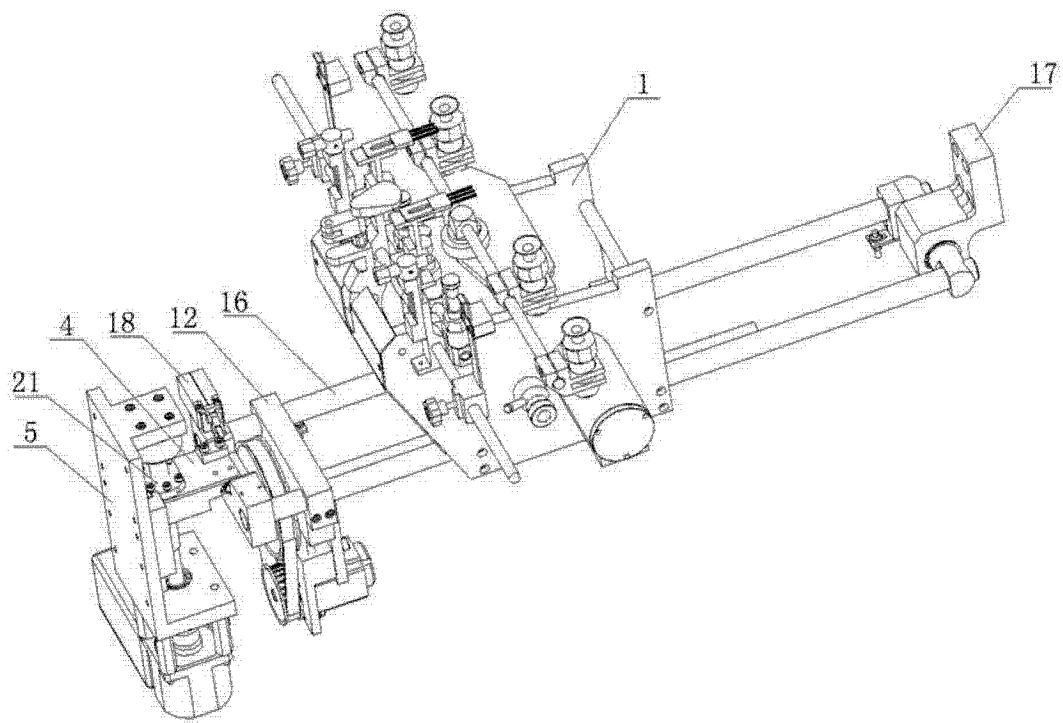


图 3