

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

H01R 33/05 (2006.01)

H01R 13/58 (2006.01)

H01R 13/629 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720107777.3

[45] 授权公告日 2008 年 3 月 19 日

[11] 授权公告号 CN 201038545Y

[22] 申请日 2007.4.4

[21] 申请号 200720107777.3

[73] 专利权人 林万炯

地址 315103 浙江省宁波市科技园区冬青路
389 号

[72] 发明人 章 晟 邱爱宾 林万炯

[74] 专利代理机构 宁波市天晟知识产权代理有限公司

代理人 张文忠

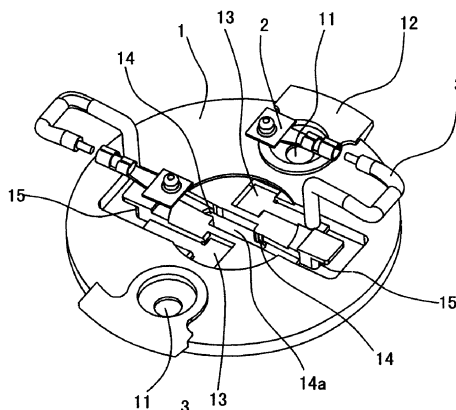
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

连接座

[57] 摘要

本实用新型涉及连接座，包括制有至少一个安装孔的座体、至少二个分别安装的导电片及对应电连接导电片的导线，该座体外圈制有至少二个向外延伸的底部为内斜切面的凸体，内斜切面与相配套使用的底座所制有的外斜切面相吻合，导电片制有能与簧片组件触点相对应电连接的触点；导电片与导线采用铆线方式，其连接可靠；与 LED 灯具采用旋转导入扣合方式，灯具的更换及拆装方便快捷；平板式座体，在该座体上制作安装螺孔，其固定要求低；设置绕线构件，将导线绕圈后再与外部电源相接，增加导线的抗拉力；导线承拉力的增加，有效提高灯具的使用安全；底体的两翼上各有一凹圆点，当灯具旋入并到位时与凸圆点相吻合，保证灯具旋入后可靠性，旋入动作顺畅。



1、连接座，包括制有至少一个安装孔(11)的座体(1)、至少二个分别安装的导电片(2)及对应电连接导电片(2)的导线(3)，其特征是：所述的座体(1)外圈制有至少二个向外延伸的底部为内斜切面(12a)的凸体(12)，所述的内斜切面(12a)与相配套使用的底座(4)所制有的外斜切面(41)相吻合，所述的导电片(2)制有能与簧片组件(5)触点相对应电连接的触点。

2、根据权利要求1所述的连接座，其特征是：所述的座体(1)中间制有一个穿线孔(14a)，穿线孔两端各有一旋转对称的卡线口(14)，该卡线口(14)的两侧有至少二个凹槽(13)，每个凹槽(13)均嵌扣有与簧片组件(5)触点相对应电连接的导电片(2)。

3、根据权利要求2所述的连接座，其特征是：所述的凹槽(13)与卡线口(14)之间有能与导线(3)相卡嵌的绕线构件(15)。

4、根据权利要求1所述的连接座，其特征是：所述的内斜切面(12a)上制有至少一个能与所述外斜切面(41)上的凸圆点(41a)相卡合的凹圆点(12b)。

5、根据权利要求1所述的连接座，其特征是：所述的凸体(12)为二个，并相对于座体(1)的平面对称上翘设置，每个该凸体(12)的内斜切面(12a)向上延伸至座体(1)的上平面；所述的安装孔(11)为至少二个，每个所述的安装孔(11)上端制有能与螺钉头端相配入的沉孔。

6、根据权利要求3所述的连接座，其特征是：所述的绕线构件(15)前端为便于导线(3)穿插的空腔的L形夹线块，该绕线构件(15)与凹槽(13)、卡线口(14)的连通边分别为二条线槽。

7、根据权利要求4所述的连接座，其特征是：所述的座体(1)的凹圆点(12b)至少二个。

8、根据权利要求5所述的连接座，其特征是：所述的导电片(2)制有的接线端子与贯穿卡线口(14)的导线(3)相铆接。

9、根据权利要求5所述的连接座，其特征是：所述的座体(1)凹槽(13)为旋转对称设置的二个。

10、根据权利要求6所述的连接座，其特征是：所述的座体(1)外沿为圆形，相应地，所述的凸体(12)外沿为圆弧形，两者圆心重合。

连接座

技术领域

本实用新型涉及 LED 灯的技术领域，尤其涉及安装方便的电源连接座，主要适用于 LED 灯具的电源控制端连接。

背景技术

因 LED 具有高光效，低能耗，寿命长的优点，尤其是随着白光 LED 光效的逐渐提升，其已由各种装饰用途扩展到了多种局部领域的照明应用，比如橱窗，展柜等等。传统的照明领域，灯泡或发光件均是可方便拆卸，方便更换不同规格如白炽灯，荧光灯等等。而传统的 LED 灯具和电源的连接均是采用电线焊接于线路板上，这使拆卸和更换变得不容易；而且电线在使用中容易折断或拉断而导致脱落，现有的接线方式根本无法满足上述要求，因此有必要对其加以改进。

发明内容

本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术现状，而提供一种能与 LED 灯具配套旋转导入扣合的快捷更换、承拉力大的连接座。

本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为：连接座，包括制有至少一个安装孔的座体、至少二个分别安装的导电片及对应电连接导电片的导线，该座体外圈制有至少二个向外延伸的底部为内斜切面的凸体，内斜切面与相配套使用的底座所制有的外斜切面相吻合，导电片制有能与簧片组件触点相对应电连接的触点。

优化的技术措施还包括：

上述的座体中间制有一个穿线孔，穿线孔两端各有一旋转对称的卡线口，该卡线口的两侧有至少二个凹槽，每个凹槽均嵌扣有与簧片组件触点相对应电连接的导电片。

上述的凹槽与卡线口之间有能与导线相卡嵌的绕线构件。

上述的内斜切面上制有至少一个能与上述外斜切面上的凸圆点相卡合的凹圆点。

上述的凸体为二个，并相对于座体的平面对称上翘设置，每个该凸体的内斜切面向上延伸至座体的上平面；上述的安装孔为至少二个，每个上述的安装孔上端制有能与螺钉头端相配入的沉孔。

上述的绕线构件前端为便于导线穿插的空腔的 L 形夹线块，该绕线构件与凹槽、卡线口的连通边分别为二条线槽。

上述的座体的凹圆点至少二个。

上述的导电片制有的接线端子与贯穿卡线口的导线相铆接。

上述的座体凹槽为旋转对称设置的二个。

上述的座体外沿为圆形，相应地，上述的凸体外沿为圆弧形，两者圆心重合。

与现有技术相比，本实用新型在座体外圈制有至少二个向外延伸的底部为内斜切面的凸体，内斜切面与相配套使用的底座所制有的外斜切面相吻合，导电片制有能与簧片组件触点相对应电连接的触点。本实用新型的优点在于：导电片与导线采用铆线方式，其连接可靠性强；与 LED 灯具采用旋转导入扣合方式，灯具的更换及拆装方便快捷；平板式座体，并在该座体上制作安装螺孔，其固定方式任意，要求低；在座体内设置绕线

构件，将导线绕圈后再与外部电源相接，增加了导线的抗拉力；在导线承拉力的增加，有效地提高了灯具的使用安全；底体的两翼上各有一凹圆点，当灯具旋入并到位时与凸圆点相吻合，保证了灯具旋入后的可靠性，且旋入动作顺畅。

附图说明

图 1 是本实施例的分解示意图；

图 2 是本实施例的配装示意图；

图 3 是图 1 的座体背面的中心剖面示意图；

图 4 是本实施例与底座、簧片组件配装纵剖示意图；

图 5 是图 4 中 A 处局部剖视示意图。

具体实施方式

以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

本实用新型的结构见图 1 至图 5 所示。图标号说明：座体 1，安装孔 11，凸体 12，内斜切面 12a，凹圆点 12b，凹槽 13，卡线口 14，穿线孔 14a，绕线构件 15，导电片 2，导线 3，底座 4，外斜切面 41，凸圆点 41a，簧片组件 5。

如图 1 至图 5 所示的一种连接座，本实施例包括制有至少一个安装孔 11 的座体 1、至少二个分别安装的导电片 2 及对应电连接导电片 2 的导线 3，座体 1 外圈制有至少二个向外延伸的底部为内斜切面 12a 的凸体 12，所述的内斜切面 12a 与相配套使用的底座 4 所制有的外斜切面 41 相吻合，所述的导电片 2 制有能与簧片组件 5 触点相对应电连接的触点。

本实施例是这样实现的：在座体 1 制有至少一个安装孔 11，通常为二个对称设置的通孔，其内可穿设螺钉，螺钉用于与其固定板的相连接，每个安装孔 11 上端制有能与螺钉头端相配入的沉孔；在座体 1 外圈制有至少二个向外延伸的凸体 12，凸体 12 一般为二个，并相对于座体 1 的平面对称上翘设置，其每个底部为内斜切面 12a，每个内斜切面 12a 向上延伸至座体 1 的上平面；当座体 1 外沿为圆形，相应地，凸体 12 外沿为圆弧形，两者圆心重合。

同时，在相配套使用的底座 4 上制作外斜切面 41，两斜切面相吻合配装，一般是内斜切面 12a 固定，外斜切面 41 扣入并旋转装配；同时在内斜切面 12a 上制有至少一个凹圆点 12b，其至少二个；，相对应在外斜切面 41 上制作至少一个凸圆点 41a，其至少二个，两者可实现卡合连接，该凹凸圆点的设置主要是为了旋转扣合的定位。

导电片 2 至少分别安装的二个，本实施例所描为二个，其与正负电极相连，导电片 2 制有的触点能与簧片组件 5 触点相对应电连接；导电片 2 制有的接线端子铆接有导线 3，导线 3 用于与外部电源的连接，其通电能满足灯具的功率要求，并贯穿卡线口 14。

座体 1 中间制有一个穿线孔 14a，穿线孔两端各有一旋转对称的卡线口 14，该卡线口 14 的两侧有至少二个凹槽 13，其为二个时，相旋转对称设置；每个凹槽 13 均嵌扣有与导电片 2，凹槽 13 与卡线口 14 之间有能与导线 3 相卡嵌的绕线构件 15；该绕线构件 15 前端为便于导线 3 穿插的空腔的 L 形夹线块，该绕线构件 15 与凹槽 13、卡线口 14 的连通边分别为二条线槽。

通过该实施例的说明，本实用新型存有以下优点：导电片与导线采用铆线方式，其

连接可靠性强；与 LED 灯具采用旋转导入扣合方式，灯具的更换及拆装方便快捷；平板式座体，并在该座体上制作安装螺孔，其固定方式任意，要求低；在座体内设置绕线构件，将导线绕圈后再与外部电源相接，增加了导线的抗拉力；在导线承拉力的增加，有效地提高了灯具的使用安全；底体的两翼上各有一凹圆点，当灯具旋入并到位时与凸圆点相吻合，保证了灯具旋入后的可靠性，且旋入动作顺畅。

虽然本实用新型已通过参考优选的实施例进行了图示和描述，但是，本专业普通技术人员应当了解，在权利要求书的范围内，可作形式和细节上的各种各样变化。

