



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108453588 A

(43)申请公布日 2018.08.28

(21)申请号 201810256156.4

(22)申请日 2018.03.27

(71)申请人 陈洁

地址 235000 安徽省淮北市杜集区经济开发
区腾飞路7号

(72)发明人 陈洁

(51)Int. Cl.

B24B 19/00(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

B22D 31/00(2006.01)

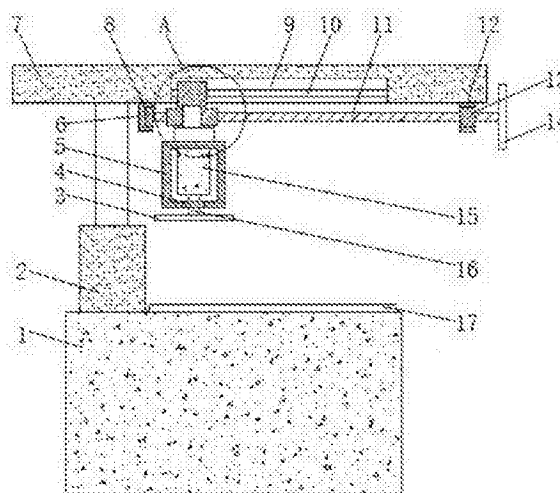
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种铸造冶炼用磨光机

(57)摘要

本发明公开了一种铸造冶炼用磨光机,包括底座,所述底座上表面的左侧固定连接电动推杆,底座的上方放置有固定板,电动推杆的伸缩端与固定板底面的左侧固定连接,固定板的底面开设有滑槽,滑槽的内部固定连接滑杆,滑杆的外表面套设有与滑杆相适配的滑环。该铸造冶炼用磨光机,能够更好的通过电机的运转带动打磨盘进行转动,从而对材料进行打磨处理,能够更好的通过旋转旋杆带动螺纹杆进行旋转,对打磨位置进行调节,能够更加高效的对该装置打磨位置进行调节,避免在调节的时候造成卡顿的现象,能够更好的通过电动推杆的运转带动固定板进行高度的调节,从而更好的对打磨的高度进行调节,提高了该装置的可调节性。



1. 一种铸造冶炼用磨光机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上表面的左侧固定连接电动推杆(2),所述底座(1)的上方放置有固定板(7),所述电动推杆(2)的伸缩端与固定板(7)底面的左侧固定连接,所述固定板(7)的底面开设有滑槽(9),所述滑槽(9)的内部固定连接滑杆(10),所述滑杆(10)的外表面套设有与滑杆(10)相适配的滑环(18),所述滑环(18)底面的中部固定连接连接杆(19),所述连接杆(19)远离滑环(18)的一侧面固定连接连接块(20),所述连接块(20)的底面固定连接固定盒(5),所述固定盒(5)内顶壁的中部固定连接电机(15),所述电机(15)的输出端固定连接转杆(16),所述转杆(16)底面的中部固定镶嵌有第一轴承(4),所述转杆(16)远离电机(15)的一端贯穿第一轴承(4)并延伸至固定盒(5)的下方,所述固定板(7)的底面的左侧固定连接第一支撑板(6),所述固定板(7)底面的右侧固定连接第二支撑板(12),所述第一支撑板(6)右侧面的中部固定镶嵌有第二轴承(8),所述第二轴承(8)的内圈固定连接螺纹杆(11),所述第二支撑板(12)左侧面的中部固定镶嵌有第三轴承(13),所述螺纹杆(11)远离第二轴承(8)的一端贯穿第三轴承(13)并延伸至第二支撑板(12)的右侧,所述螺纹杆(11)的外表面螺纹连接有与螺纹杆(11)相适配的螺纹管(21),且螺纹管(21)的正面与连接杆(19)的背面固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种铸造冶炼用磨光机,其特征在于:所述固定盒(5)的下方放置有打磨盘(3),所述转杆(16)远离电机(15)的一侧面与打磨盘(3)上表面的中部固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种铸造冶炼用磨光机,其特征在于:所述底座(1)的上表面固定连接垫板(17),且垫板(17)位于打磨盘(3)的正下方。

4. 根据权利要求1所述的一种铸造冶炼用磨光机,其特征在于:所述第二支撑板(12)的右侧放置有旋杆(14),所述螺纹杆(11)远离第二轴承(8)的一侧面与旋杆(14)左侧面的中部固定连接,且旋杆(14)的左侧面与固定板(7)的右侧面之间留有间隙。

5. 根据权利要求1所述的一种铸造冶炼用磨光机,其特征在于:所述打磨盘(3)的左侧面与电动推杆(2)的右侧面之间留有间隙,所述滑环(18)的上表面与滑槽(9)的内顶壁之间留有间隙。

6. 根据权利要求1所述的一种铸造冶炼用磨光机,其特征在于:所述固定板(7)的底面与底座(1)的上表面相平行,且固定板(7)的水平长度值大于底座(1)的水平长度值。

一种铸造冶炼用磨光机

技术领域

[0001] 本发明涉及铸造冶炼技术领域,具体为一种铸造冶炼用磨光机。

背景技术

[0002] 铸造是指将室温中为液态但不久后将固化的物质倒入特定形状的铸模待其凝固成形的加工方式,铸造是人类掌握比较早的一种金属热加工工艺,冶炼是一种提炼技术,用于焙烧、熔炼、电解以及使用化学药剂等方法把矿石中的金属提取出来,减少金属中所含的杂质或增加金属中某种成分,炼成所需要的金属,在铸造冶炼后的材料表面通常会非常的粗糙,这时就需要一种打磨装置来对材料进行打磨处理。

[0003] 现有的铸造冶炼用磨光机在使用的过程中,容易造成打磨位置固定,不方便调节,为此,我们提出了一种铸造冶炼用磨光机,来解决这一问题。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

针对现有技术的不足,本发明提供了一种铸造冶炼用磨光机,解决了现有的铸造冶炼用磨光机不方便调节的问题。

[0005] (二)技术方案

为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种铸造冶炼用磨光机,包括底座,所述底座上表面的左侧固定连接电动推杆,所述底座的上方放置有固定板,所述电动推杆的伸缩端与固定板底面的左侧固定连接,所述固定板的底面开设有滑槽,所述滑槽的内部固定连接滑杆,所述滑杆的外表面套设有与滑杆相适配的滑环,所述滑环底面的中部固定连接连接杆,所述连接杆远离滑环的一侧面固定连接连接块,所述连接块的底面固定连接固定盒,所述固定盒内顶壁的中部固定连接电机,所述电机的输出端固定连接转杆,所述转杆底面的中部固定镶嵌有第一轴承,所述转杆远离电机的一端贯穿第一轴承并延伸至固定盒的下方,所述固定板的底面的左侧固定连接第一支撑板,所述固定板底面的右侧固定连接第二支撑板,所述第一支撑板右侧面的中部固定镶嵌有第二轴承,所述第二轴承的内圈固定连接螺纹杆,所述第二支撑板左侧面的中部固定镶嵌有第三轴承,所述螺纹杆远离第二轴承的一端贯穿第三轴承并延伸至第二支撑板的右侧,所述螺纹杆的外表面螺纹连接有与螺纹杆相适配的螺纹管,且螺纹管的正面与连接杆的背面固定连接。

[0006] 优选的,所述固定盒的下方放置有打磨盘,所述转杆远离电机的一侧面与打磨盘上表面的中部固定连接。

[0007] 优选的,所述底座的上表面固定连接垫板,且垫板位于打磨盘的正下方。

[0008] 优选的,所述第二支撑板的右侧放置有旋杆,所述螺纹杆远离第二轴承的一侧面与旋杆左侧面的中部固定连接,且旋杆的左侧面与固定板的右侧面之间留有间隙。

[0009] 优选的,所述打磨盘的左侧面与电动推杆的右侧面之间留有间隙,所述滑环的上

表面与滑槽的内顶壁之间留有间隙。

[0010] 优选的,所述固定板的底面与底座的上表面相平行,且固定板的水平长度值大于底座的水平长度值。

[0011] (三)有益效果

本发明提供了一种铸造冶炼用磨光机,具备以下有益效果:

(1)该铸造冶炼用磨光机,通过设置有固定盒,配合使用电机、转杆、第一轴承和打磨盘,能够更好的通过电机的运转带动打磨盘进行转动,从而对材料进行打磨处理,通过设置有旋杆,配合使用螺纹杆、第二支撑板、第三轴承、第一支撑板、第二轴承和螺纹管,能够更好的通过旋转旋杆带动螺纹杆进行旋转,从而对螺纹管的位置进行调节,从而带动固定盒进行移动,对打磨位置进行调节。

[0012] (2)该铸造冶炼用磨光机,通过设置有固定板,配合使用滑槽、滑杆和滑环,能够更加高效的对该装置打磨位置进行调节,避免在调节的时候造成卡顿的现象,通过设置有电动推杆,能够更好的通过电动推杆的运转带动固定板进行高度的调节,从而更好的对打磨的高度进行调节,提高了该装置的可调节性。

附图说明

[0013] 图1为本发明固定板正视图的剖视图;

图2为本发明图1中A处结构放大示意图。

[0014] 图中:1底座、2电动推杆、3打磨盘、4第一轴承、5固定盒、6第一支撑板、7固定板、8第二轴承、9滑槽、10滑杆、11螺纹杆、12第二支撑板、13第三轴承、14旋杆、15电机、16转杆、17垫板、18滑环、19连接杆、20连接块、21螺纹管。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2,本发明提供一种技术方案:一种铸造冶炼用磨光机,包括底座1,底座1上表面的左侧固定连接电动推杆2,电动推杆2又称直线驱动器,是旋转电动机在结构方面的一种延伸,电动推杆2主要由电动机杆和控制装置等机构组成的一种新型直线执行机构,电动推杆2是一种将电动机的旋转运动转变为推杆的直线往复运动的电力驱动装置,可用于各种简单或复杂的工艺流程中作为执行机械使用,以实现远距离控制、集中控制或自动控制,电动推杆2的原理是把电动机的旋转运动变成直线运动,利用电动机正反转完成推杆动作,电动推杆2为现有技术所公知的设备,底座1的上方放置有固定板7,固定板7的底面与底座1的上表面相平行,且固定板7的水平长度值大于底座1的水平长度值,能够更好的对该装置进行调节和使用,电动推杆2的伸缩端与固定板7底面的左侧固定连接,固定板7的底面开设有滑槽9,滑槽9的内部固定连接滑杆10,滑杆10的外表面套设有与滑杆10相适配的滑环18,滑环18底面的中部固定连接连接杆19,连接杆19远离滑环18的一侧面固定连接连接块20,连接块20的底面固定连接固定盒5,固定盒5内顶壁的中部固定连接有

电机15,电机15的输出端固定连接转杆16,转杆16底面的中部固定镶嵌有第一轴承4,转杆16远离电机15的一端贯穿第一轴承4并延伸至固定盒5的下方,固定盒5的下方放置有打磨盘3,转杆16远离电机15的一侧面与打磨盘3上表面的中部固定连接,能够更好的通过电机15的运转带动3进行转动,从而对材料进行打磨出来,底座1的上表面固定连接垫板17,且垫板17位于打磨盘3的正下方,能够更好的放置材料,打磨盘3的左侧面与电动推杆2的右侧面之间留有间隙,滑环18的上表面与滑槽9的内顶壁之间留有间隙,能够更好的避免在打磨的时候对电动推杆2造成损坏和避免卡顿的现象,固定板7的底面的左侧固定连接有第一支撑板6,固定板7底面的右侧固定连接有第二支撑板12,第一支撑板6右侧面的中部固定镶嵌有第二轴承8,第二轴承8的内圈固定连接螺纹杆11,第二支撑板12左侧面的中部固定镶嵌有第三轴承13,螺纹杆11远离第二轴承8的一端贯穿第三轴承13并延伸至第二支撑板12的右侧,第二支撑板12的右侧放置有旋杆14,螺纹杆11远离第二轴承8的一侧面与旋杆14左侧面的中部固定连接,且旋杆14的左侧面与固定板7的右侧面之间留有间隙,能够更好的通过旋转旋杆14带动螺纹杆11进行转动,从而对该装置的打磨位置进行调节,螺纹杆11的外表面螺纹连接有与螺纹杆11相适配的螺纹管21,且螺纹管21的正面与连接杆19的背面固定连接。

[0017] 工作原理:将待打磨的材料放置在垫板17的上方,旋转旋杆14,从而通过螺纹杆11的转动带动滑环18进行位置的调节,将电动推杆2与市政电源电连接,通过电动推杆2带动固定板7进行移动,从而带动打磨盘3进行高度的调节,更好的对材料进行打磨处理。

[0018] 综上所述,该铸造冶炼用磨光机,通过设置有固定盒5,配合使用电机15、转杆16、第一轴承4和打磨盘3,能够更好的通过电机15的运转带动打磨盘3进行转动,从而对材料进行打磨处理,通过设置有旋杆14,配合使用螺纹杆11、第二支撑板12、第三轴承13、第一支撑板6、第二轴承8和螺纹管21,能够更好的通过旋转旋杆14带动螺纹杆11进行旋转,从而对螺纹管21的位置进行调节,从而带动固定盒5进行移动,对打磨位置进行调节,通过设置有固定板7,配合使用滑槽9、滑杆10和滑环18,能够更加高效的对该装置打磨位置进行调节,避免在调节的时候造成卡顿的现象,通过设置有电动推杆2,能够更好的通过电动推杆2的运转带动固定板7进行高度的调节,从而更好的对打磨的高度进行调节,提高了该装置的可调节性。

[0019] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。

[0020] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

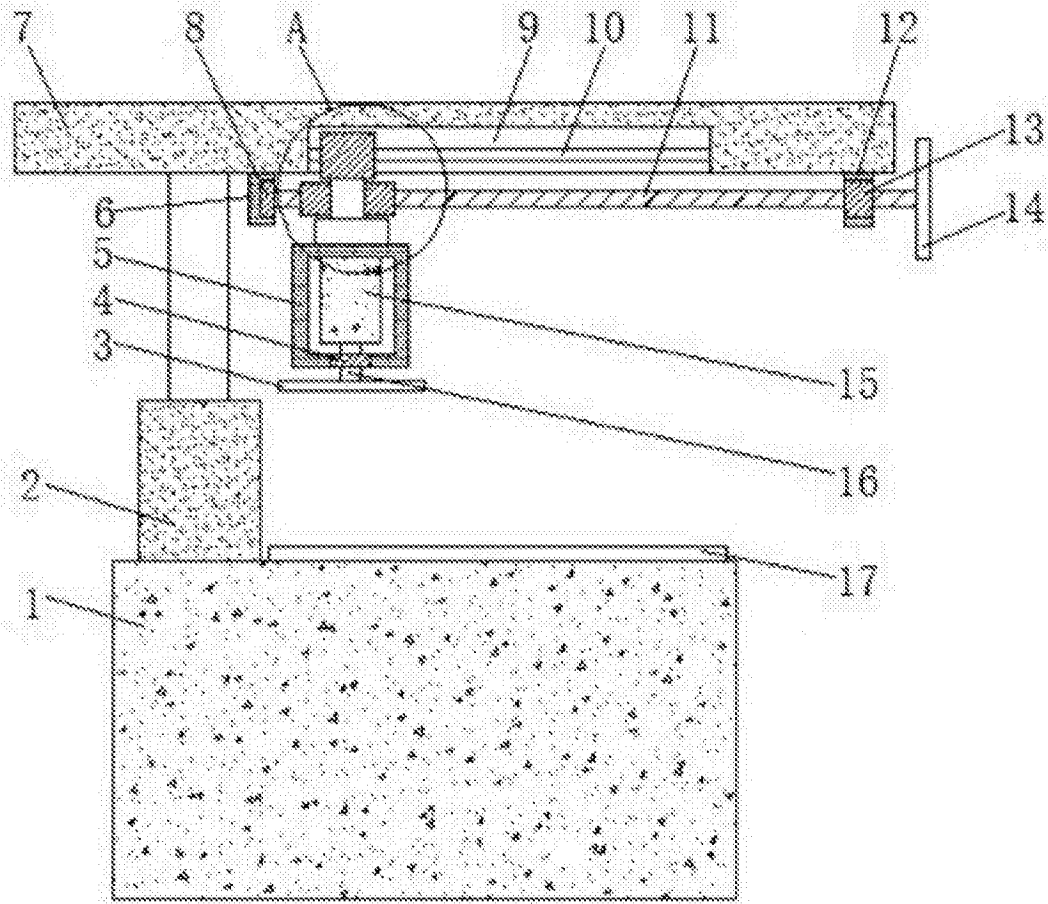


图1

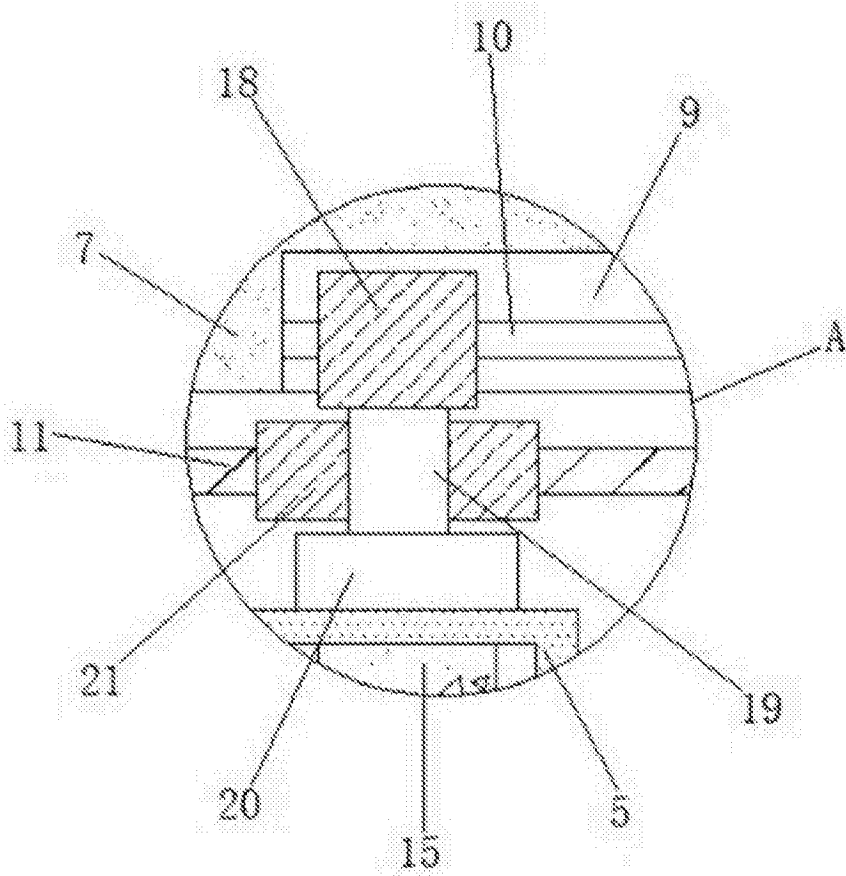


图2