



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212677794 U

(45) 授权公告日 2021.03.12

(21) 申请号 202021466415.5

(22) 申请日 2020.07.23

(73) 专利权人 赵国相

地址 678300 云南省保山市龙陵县碧寨乡
半坡村委会半坡组29号

(72) 发明人 赵国相

(74) 专利代理机构 北京立成智业专利代理事务
所(普通合伙) 11310

代理人 王杰

(51) Int.Cl.

A01D 45/16 (2006.01)

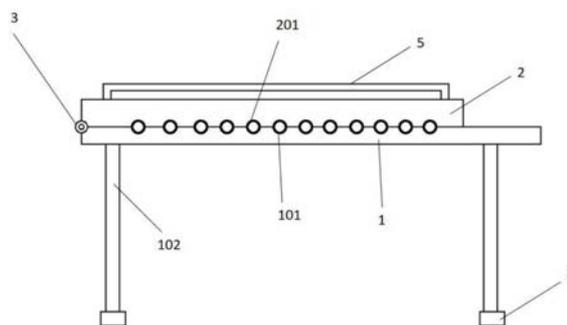
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种香料烟加工采烟机

(57) 摘要

为解决现有技术的不足,本实用新型提供了一种香料烟加工采烟机,包括:桌体。所述桌体包括桌面板。所述桌面板顶端面一侧边处设有铡刀底座。所述铡刀底座上方设有铡刀机构。所述铡刀机构底部一边与所述铡刀底座的顶端面通过水平转轴转动连接。所述铡刀机构面对铡刀底座的一侧沿水平轴向设有第二铡刀口。所述铡刀底座在与第二铡刀口对应位置处设有第一铡刀口。所述第一铡刀口、第二铡刀口闭合后形成圆锥形或圆形柱通孔。所述第一铡刀口、第二铡刀口面向桌面板的一侧均设有刃尖朝外的弧形刀。本实用新型结构简单,装置体积适宜,适用于田边加工或小规模加工。且采烟效率较高,单人即可满足田边加工或小规模加工的需求。



1. 一种香料烟加工采烟机, 其特征在于, 包括: 桌体(1); 所述桌体(1)包括桌面板(104); 所述桌面板(104)顶端面一侧边处设有铡刀底座(103); 所述铡刀底座(103)上方设有铡刀机构(2); 所述铡刀机构(2)底部一边与所述铡刀底座(103)的顶端面通过水平转轴(3)转动连接; 所述铡刀机构(2)面对铡刀底座(103)的一侧沿水平轴向设有第二铡刀口(201); 所述铡刀底座(103)在与第二铡刀口(201)对应位置处设有第一铡刀口(101); 所述第一铡刀口(101)、第二铡刀口(201)闭合后形成圆锥形或圆形柱通孔; 所述第一铡刀口(101)、第二铡刀口(201)面向桌面板(104)的一侧均设有刃尖朝外的弧形刀(4)。

2. 根据权利要求1所述香料烟加工采烟机, 其特征在于, 所述桌面板(104)底部设有支撑架(102); 所述支撑架(102)底部螺接有支撑板(6)。

3. 根据权利要求1所述香料烟加工采烟机, 其特征在于, 所述铡刀机构(2)包括:L的铡刀板(202); 所述铡刀板(202)短板垂直设置, 长板水平设置, 且所述短板上设置所述第二铡刀口(201)。

4. 根据权利要求3所述香料烟加工采烟机, 其特征在于, 所述铡刀板(202)的短板, 在第二铡刀口(201)内壁处设有第二弧形刀安装槽(203); 所述铡刀底座(103)在第一铡刀口(101)内壁处设有第一弧形刀安装槽(105); 所述弧形刀(4)包括: 刀座(402)和刀刃(401); 所述刀刃(401)的刃尖朝向第一铡刀口(101)、第二铡刀口(201)内侧, 刃口相向设置; 所述刀座(402)与第一弧形刀安装槽(105)、第二弧形刀安装槽(203)相匹配。

5. 根据权利要求4所述香料烟加工采烟机, 其特征在于, 所述刀座(402)上设有定位板(403); 所述定位板(403)上开设有长通孔(404)。

6. 根据权利要求3所述香料烟加工采烟机, 其特征在于, 所述铡刀板(202)的长板顶端设有长把手(5)。

一种香料烟加工采烟机

技术领域

[0001] 本实用新型属于农用设备技术领域,具体涉及一种香料烟加工采烟机。

背景技术

[0002] 香料烟是红花烟草的一种特殊烟草类型。又称土耳其烟、东方型烟,原产于地中海沿岸国家,由于香料烟具有浓郁芳香和纯净吃味的品质特点,在烟草制品中有着特殊的应用价值,是生产混合型、外香型和东方型卷烟及斗烟丝的重要原料之一。

[0003] 现有的香料烟采烟工艺一般分为人工采集和机械采集,其中人工采集即为人工手动将烟叶自植株上取下的一种方法,虽然不受场地限制但是效率较低。机械采集一般采用大型设备将收集到的香料烟植株放入设备入口处,通过设备内设的剥离机构将烟叶剥离后,分别将烟叶、烟杆输出,虽然效率较高但是由于设备一般都比较大大且需要动力源,因此通常机械设备需要放置在较为平整宽阔的工厂内,不适合进行田边加工或小规模加工。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对现有技术存在的问题,提供了一种香料烟加工采烟机,包括:桌体。所述桌体包括桌面板。所述桌面板顶端面一侧边处设有铡刀底座。所述铡刀底座上方设有铡刀机构。所述铡刀机构底部一边与所述铡刀底座的顶端面通过水平转轴转动连接。所述铡刀机构面对铡刀底座的一侧沿水平轴向设有第二铡刀口。所述铡刀底座在与第二铡刀口对应位置处设有第一铡刀口。所述第一铡刀口、第二铡刀口闭合后形成圆锥形或圆柱形通孔。所述第一铡刀口、第二铡刀口面向桌面板的一侧均设有刃尖朝外的弧形刀。

[0005] 进一步的,所述桌面板底部设有支撑架。所述支撑架底部螺接有支撑板。

[0006] 进一步的,所述铡刀机构包括:L的铡刀板。所述铡刀板短板竖直设置,长板水平设置,且所述短板上设置所属第二铡刀口。

[0007] 进一步的,所述铡刀板的短板,在第二铡刀口内壁处设有第二弧形刀安装槽。所述铡刀底座在第一铡刀口内壁处设有第一弧形刀安装槽。所述弧形刀包括:刀座和刀刃。所述刀刃的刃尖朝向第一铡刀口、第二铡刀口内侧,刃口相向设置。所述刀座与第一弧形刀安装槽、第二弧形刀安装槽相匹配。所述第一铡刀口、第二铡刀口内壁为面向桌面板一侧的侧壁。所述第一铡刀口、第二铡刀口内侧为面向桌面板的一侧。

[0008] 进一步的,所述刀座上设有定位板。所述定位板上开设有长通孔。

[0009] 进一步的,所述铡刀板的长板顶端设有长把手。

[0010] 本实用新型至少具有以下优点之一:

[0011] 1. 本实用新型结构简单,装置体积适宜,适用于田边加工或小规模加工。

[0012] 2. 本实用新型采烟效率较高,是人工采烟效率的5倍以上,单人即可满足田边加工或小规模加工的需求。

[0013] 3. 本实用新型可对刀片进行快速更换,便于用户备件和维护。

附图说明

- [0014] 图1所示为本实用新型香料烟加工采烟机的结构示意图。
- [0015] 图2所示为本实用新型铡刀机构和铡刀底座的结构示意图。
- [0016] 图3所示为本实用新型弧形刀的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图,对本实用新型进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 实施例1

[0019] 一种香料烟加工采烟机,如图1和图2所示,包括:桌体1。所述桌体1包括桌面104。所述桌面104顶端面一侧边处设有铡刀底座103。所述铡刀底座103上方设有铡刀机构2。所述铡刀机构2底部一边与所述铡刀底座103的顶端面通过水平转轴3转动连接。所述铡刀机构2面对铡刀底座103的一侧沿水平轴向设有第二铡刀口201。所述铡刀底座103在与第二铡刀口201对应位置处设有第一铡刀口101。所述第一铡刀口101、第二铡刀口201闭合后形成圆锥形或圆形柱通孔。所述第一铡刀口101、第二铡刀口201面向桌面104的一侧均设有刃尖朝外的弧形刀4。

[0020] 该装置的使用过程为:首先用户将铡刀机构2抬起。然后将待剥离烟叶的香料烟烟杆放在第一铡刀口101内。之后闭合铡刀机构2,操作者并一只手按压铡刀机构2使得第二铡刀口201下压烟杆,将烟杆牢牢固定在第一铡刀口101、第二铡刀口201闭合后形成圆锥形或圆形柱通孔内。最后操作者另一只手拉动烟杆,使其自内向外运动。此时,烟杆上的烟叶在通过第一铡刀口101、第二铡刀口201闭合后形成圆锥形或圆形柱通孔时,被安装在第一铡刀口101、第二铡刀口201面向桌面104一侧的弧形刀4切下,并留在桌面104上。重复上述操作即可快速便捷的将烟叶自烟杆上切下,切下的烟叶保留在桌面104上,烟杆分离在桌面104外部,便于操作者分别收集烟叶和烟杆。

[0021] 实施例2

[0022] 基于实施例1所述香料烟加工采烟机,如图1所示,所述桌面104底部设有支撑架102。所述支撑架102底部螺接有支撑板6。支撑架102用于将桌面104太高,便于操作者在地面进行操作。支撑板6用于增大支撑架102与地面的接触面积,避免装置在运行时受力出现大幅度位移。

[0023] 实施例3

[0024] 基于实施例1所述香料烟加工采烟机,如图2所示,所述铡刀机构2包括:L的铡刀板202。所述铡刀板202短板竖直设置,长板水平设置,且所述短板上设置所属第二铡刀口201。采用L的铡刀板202,可与桌面104、铡刀底座103共同形成横向的类“U”型工作面。当烟杆受力拉动时,烟杆上的烟叶被工作面收束集中在烟杆附近,一方面避免烟叶受切力影响导致切下的烟叶乱飞,便于操作者收集切下的烟叶。另一方面使得烟叶叶柄与烟杆之间形成弯曲应力面,使得叶柄更容易受刀刃切割力的切割而与烟杆分离。

[0025] 实施例4

[0026] 基于实施例3所述香料烟加工采烟机,如图2和图3所示,所述铡刀板202的短板,在

第二铡刀口201内壁处设有第二弧形刀安装槽203。所述铡刀底座103在第一铡刀口101内壁处设有第一弧形刀安装槽105。所述弧形刀4包括：刀座402和刀刃401。所述刀刃401的刃尖朝向第一铡刀口101、第二铡刀口201内侧，刃口相向设置。所述刀座402与第一弧形刀安装槽105、第二弧形刀安装槽203相匹配。该设置使得弧形刀4与铡刀板202、铡刀底座103之间形成插拔式连接，可便于操作者更换刃口不利的弧形刀4。

[0027] 实施例5

[0028] 基于实施例4所述香料烟加工采烟机，如图1和图2所示，所述铡刀板202的长板顶端设有长把手5。该设置可便于操作者提拉或下压铡刀板202。所述刀座402上设有定位板403。所述定位板403上开设有长通孔404。定位板403用于对弧形刀4进行定位安装，长通孔404可便于操作者拔下或固定弧形刀4。具体为，需要拔下弧形刀4时，仅需要用一字起等工具插入长通孔404内，向外用力即可拔下弧形刀4。需要固定弧形刀4时，可先将弧形刀4时插入对应的安装槽内，然后用一字起等工具插入长通孔404内，向内用力即可固定弧形刀4。该设置可避免操作者直接插拔弧形刀4，避免手与刀刃接触时可能造成的割伤。

[0029] 应该注意到并理解，在不脱离本实用新型权利要求所要求的精神和范围的情况下，能够对上述详细描述的本实用新型做出各种修改和改进。因此，要求保护的技术方案的范围不受所给出的任何特定示范教导的限制。

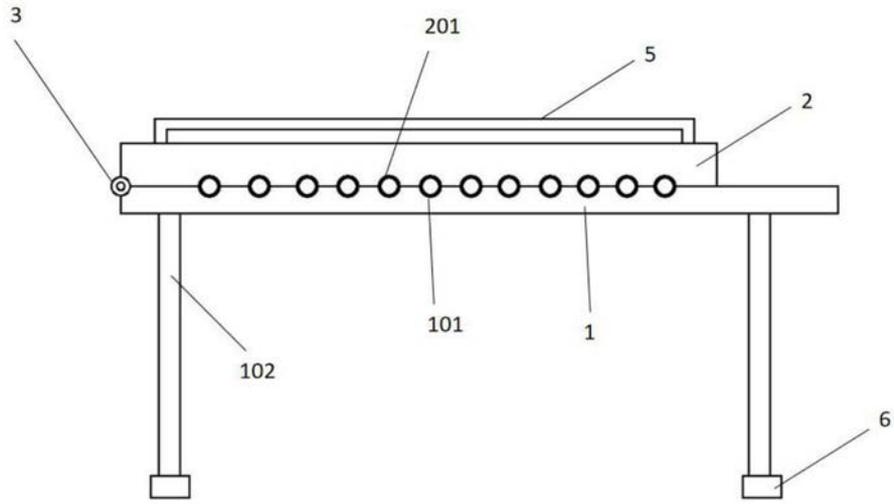


图1

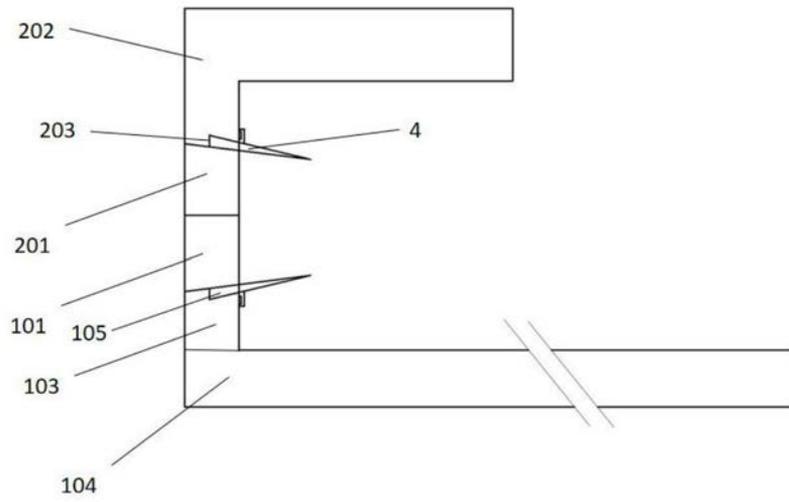


图2

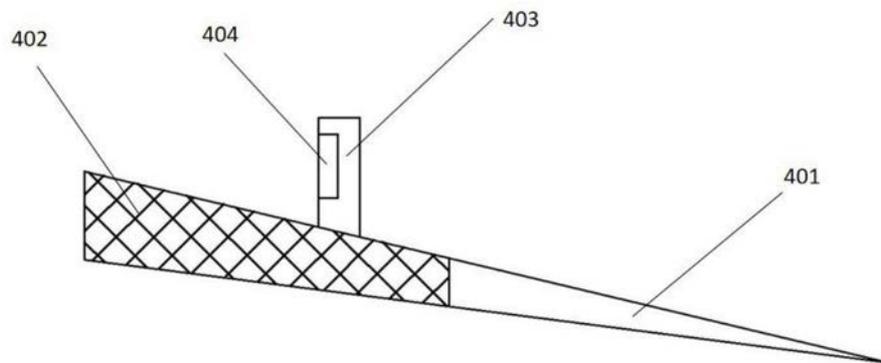


图3