

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
1. Dezember 2016 (01.12.2016)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2016/188829 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

C25B 15/08 (2006.01) C25B 1/00 (2006.01)
C25B 9/08 (2006.01) C25B 3/04 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2016/061177

(22) Internationales Anmeldedatum:
19. Mai 2016 (19.05.2016)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2015 209 509.6 22. Mai 2015 (22.05.2015) DE

(71) Anmelder: SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
[DE/DE]; Wittelsbacherplatz 2, 80333 München (DE).

(72) Erfinder: KRAUSE, Ralf; Liegnitzer Straße 6, 91074
Herzogenaurach (DE). NEUBAUER, Sebastian;
Seebaumstr. 5, 96149 Breitengüßbach (DE). RELLER,
Christian; Driftenweg 2, 32425 Minden (DE). SCHMID,
Günter; Lange Straße 13, 91334 Hemhofen (DE).

VOLKOVA, Elena; Paul-Gossen-Str. 111, 91052
Erlangen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW,
BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM,
ZW.

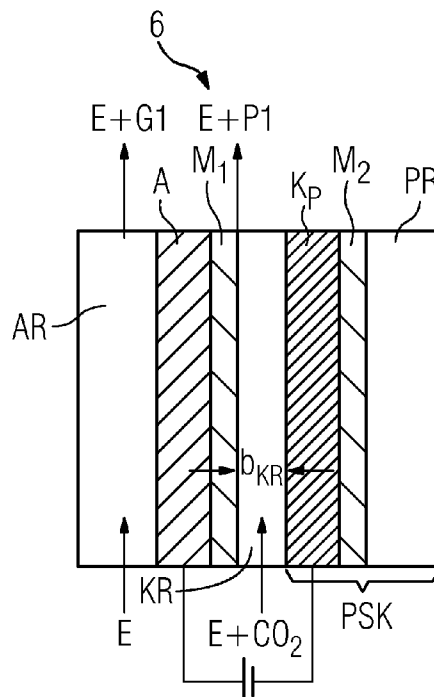
(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST,
SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG,
KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH,
CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE,
IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ELECTROLYSIS SYSTEM FOR THE ELECTROCHEMICAL UTILIZATION OF CARBON DIOXIDE, HAVING A
PROTON DONOR UNIT, AND REDUCTION METHOD

(54) Bezeichnung : ELEKTROLYSESYSTEM ZUR ELEKTROCHEMISCHEN KOHLENSTOFFDIOXID-VERWERTUNG MIT
PROTONENSPENDER-EINHEIT UND REDUKTIONSVERFAHREN

FIG 6



(57) Abstract: The invention relates to an electrolysis
system (6...9), e.g., an electrolytic cell, comprising an
anode (A), a cathode (K), a membrane (M₁) for separating
an anolyte side and a catholyte side, and a proton donor
unit, e.g. having an acid reservoir. By means of the proton
donor unit, a local lowering of the pH value can occur in
the system (6...9), which lowering promotes the formation
of physically dissolved carbon dioxide (CO₂) at the
reaction interface and thus significantly increases the
materials conversion.

(57) Zusammenfassung: Beschrieben wird ein
Elektrolysesystem (6...9), z.B. eine Elektrolysezelle, mit
einer Anode (A), einer Kathode (K) und einer Membran
(M₁) zur Trennung von Anolyt- und Katholytseite, sowie
einer Protonenspendereinheit, z.B. mit einem
Säurereservoir. Mittels der Protonenspendereinheit kann in
dem System (6...9) eine lokale pH-Wert-Absenkung
erfolgen, die die Bildung physikalisch gelösten
Kohlenstoffdioxids (CO₂) an der Reaktionsgrenzfläche
fördert und somit den Stoffumsatz signifikant erhöht.

WO 2016/188829 A1



RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD,
TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz
3)

Beschreibung

Elektrolysesystem zur elektrochemischen Kohlenstoffdioxid-
Verwertung mit Protonenspender-Einheit und Reduktionsverfahren
5 ren

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Reduktionsverfahren
und ein Elektrolysesystem zur elektrochemischen Kohlenstoff-
dioxid-Verwertung. Kohlenstoffdioxid wird in eine Elektroly-
10 sezelle eingeleitet und an einer Kathode reduziert.

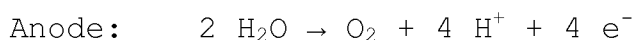
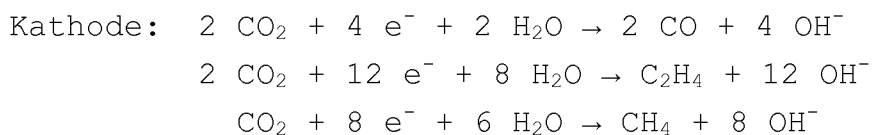
Stand der Technik

Aktuell wird ca. 80 % des weltweiten Energiebedarfs durch die
15 Verbrennung von fossilen Brennstoffen gedeckt, deren Verbren-
nungsprozesse eine weltweite Emission von etwa 34000 Millio-
nen Tonnen Kohlenstoffdioxid in die Atmosphäre pro Jahr ver-
ursacht. Durch diese Freisetzung in die Atmosphäre wird der
Großteil an Kohlenstoffdioxid entsorgt, was z.B. bei einem
20 Braunkohlekraftwerk bis zu 50000 Tonnen pro Tag betragen
kann. Kohlenstoffdioxid gehört zu den sogenannten Treibhaus-
gasen, deren negative Auswirkungen auf die Atmosphäre und das
Klima diskutiert werden. Da Kohlenstoffdioxid thermodynamisch
sehr niedrig liegt, kann es nur schwierig zu wiederverwertba-
25 ren Produkten reduziert werden, was die tatsächliche Wieder-
verwertung von Kohlenstoffdioxid bisher in der Theorie bezie-
hungsweise in der akademischen Welt belassen hat.

Ein natürlicher Kohlenstoffdioxid-Abbau erfolgt beispielswei-
30 se durch Photosynthese. Dabei werden in einem zeitlich und auf
molekularer Ebene räumlich in viele Teilschritte aufgeglie-
derten Prozess Kohlenstoffdioxid zu Kohlehydraten umgesetzt.
Dieser Prozess ist so nicht einfach großtechnisch adaptier-
bar. Eine Kopie des natürlichen Photosyntheseprozesses mit
35 großtechnischer Fotokatalyse ist bisher nicht ausreichend ef-
fizient.

Eine Alternative stellt die elektrochemische Reduktion des Kohlenstoffdioxids dar. Systematische Untersuchungen der elektrochemischen Reduktion von Kohlenstoffdioxid sind noch ein relativ junges Entwicklungsfeld. Erst seit wenigen Jahren gibt es Bemühungen, ein elektrochemisches System zu entwickeln, das eine akzeptable Kohlenstoffdioxidmenge reduzieren kann. Forschungen im Labormaßstab haben gezeigt, dass zur Elektrolyse von Kohlenstoffdioxid bevorzugt Metalle als Katalysatoren einzusetzen sind. Aus der Veröffentlichung Electrochemical CO₂ reduction on metal electrodes von Y. Hori, veröffentlicht in: C. Vayenas, et al. (Eds.), Modern Aspects of Electrochemistry, Springer, New York, 2008, S. 89-189, sind Faraday Effizienzen an unterschiedlichen Metallkathoden zu entnehmen, siehe Tabelle 1. Wird Kohlenstoffdioxid beispielsweise an Silber-, Gold-, Zink-, Palladium- und Galliumkathoden nahezu ausschließlich zu Kohlenstoffmonoxid reduziert, entstehen an einer Kupferkathode, eine Vielzahl an Kohlenwasserstoffen als Reaktionsprodukte.

So würden beispielsweise an einer Silberkathode überwiegend Kohlenmonoxid und wenig Wasserstoff entstehen. Mögliche Reaktionen an Anode und Kathode können mit folgenden Reaktionsgleichungen dargestellt werden:



Oder alternativ, wenn ein chloridhaltiger Elektrolyt vorliegt:

$$2 \text{ Cl}^- \rightarrow \text{Cl}_2 + 2 \text{ e}^-$$

Von besonderem wirtschaftlichem Interesse ist beispielsweise die elektrochemische Erzeugung von Kohlenstoffmonoxid, Methan oder Ethen. Dabei handelt es sich um energetisch höherwertige Produkte als Kohlenstoffdioxid.

Elektrode	CH ₄	C ₂ H ₄	C ₂ H ₅ OH	C ₃ H ₇ OH	CO	HCOO ⁻	H ₂	Total
Cu	33.3	25.5	5.7	3.0	1.3	9.4	20.5	103.5
Au	0.0	0.0	0.0	0.0	87.1	0.7	10.2	98.0
Ag	0.0	0.0	0.0	0.0	81.5	0.8	12.4	94.6
Zn	0.0	0.0	0.0	0.0	79.4	6.1	9.9	95.4
Pd	2.9	0.0	0.0	0.0	28.3	2.8	26.2	60.2
Ga	0.0	0.0	0.0	0.0	23.2	0.0	79.0	102.0
Pb	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	97.4	5.0	102.4
Hg	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	99.5	0.0	99.5
In	0.0	0.0	0.0	0.0	2.1	94.9	3.3	100.3
Sn	0.0	0.0	0.0	0.0	7.1	88.4	4.6	100.1
Cd	1.3	0.0	0.0	0.0	13.9	78.4	9.4	103.0
Tl	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	95.1	6.2	101.3
Ni	1.8	0.1	0.0	0.0	0.0	1.4	88.9	92.4
Fe	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	94.8	94.8
Pt	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	95.7	95.8
Ti	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	99.7	99.7

Tabelle 1:

- 5 In der Tabelle sind Faraday Effizienzen [%] von Produkten angegeben, die bei der Kohlenstoffdioxid-Reduktion an verschiedenen Metallelektroden entstehen. Die angegebenen Werte gelten für eine 0,1 M Kaliumhydrogencarbonatlösung als Elektrolyten und Stromdichten unterhalb von 10 mA/cm².

10

Bei der elektrochemischen Stoffumsetzung von Kohlenstoffdioxid in ein energetisch höher wertiges Produkt ist die Erhöhung der Stromdichte und damit die Erhöhung des Stoffumsatzes von Interesse. Es ist nicht einfach, eine hohe Stromdichte zu gewährleisten oder diese noch weiter zu erhöhen, denn in den bisher bekannten Methoden und verwendeten Elektrolysesystemen müssen makrokinetische Effekte, wie beispielsweise Stofftransportlimitierungen in unmittelbarer Nähe der Flüssig-Fest-Grenzfläche vom Elektrolyten zur Elektrode berücksichtigt werden. Die Kohlenstoffdioxidreduktion erfolgt an der katalytisch aktiven Kathodenoberfläche.

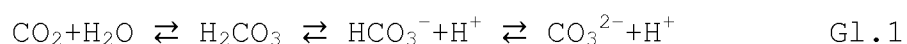
15

20

Bisher wurde dem Problem der Stofftransportlimitierung durch die Verwendung von Gasdiffusionselektroden begegnet, welche prozessintensivierend wirken können und bisherige elektrochemische Verfahren durchaus schon wirtschaftlich und konkurrenzfähig gemacht haben. Über diesen Ansatz hinaus ist bislang keine weitere Stoffumsatzsteigerung möglich.

Elektrolysezellen, die zur elektrochemischen Reduktion von Kohlenstoffdioxid geeignet sind, bestehen üblicherweise aus einem Anoden- und einem Kathodenraum. In den Figuren 2 bis 4 sind in schematischer Darstellung Beispiele von Zellanordnungen gezeigt. Der Aufbau mit Gasdiffusionselektrode ist beispielsweise in Figur 3 gezeigt. In dieser Ausführung einer Elektrolysezelle wird das Kohlenstoffdioxid durch eine poröse Kathode hindurch direkt aus der Kathodenoberfläche in den Kathodenraum eingebracht.

Die bisherigen Methoden zur Kohlenstoffdioxidreduktion berücksichtigen lediglich die Umsetzung von physikalisch gelöstem oder gasförmig vorliegendem Kohlenstoffdioxid im Reaktionsraum. Keiner der bekannten Lösungsansätze zur Kohlenstoffdioxidreduktion berücksichtigt den chemisch gebundenen Kohlenstoffdioxidanteil im Elektrolysesystem: Die gesamte Stoffmenge an Kohlenstoffdioxid, die im Elektrolysesystem vorliegt, setzt sich aus einem chemischen und aus einem physikalischen Anteil zusammen. Ob das Kohlenstoffdioxid chemisch gebunden oder physikalisch gelöst im Elektrolyten vorliegt, hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie z.B. dem pH-Wert, der Temperatur, der Elektrolytkonzentration oder dem Partialdrucks des Kohlenstoffdioxids. Beide Kohlenstoffdioxid-Anteile gehen eine Gleichgewichtsbeziehung ein. Im System Kohlenstoffdioxid in wässriger Carbonat- bzw. Hydrogencarbonatlösung, kann diese Gleichgewichtsbeziehung durch die folgende chemische Gleichung beschrieben werden:



als Kohlensäure (H_2CO_3) oder als Carbonat (CO_3^{2-}), z.B. als Kaliumcarbonat oder Kaliumhydrogencarbonat wie es in einem System zu Pottaschewäsche beispielsweise vorkommt, liegt das Kohlenstoffdioxid chemisch gebunden vor. Kohlenstoffdioxid
5 kann aber auch gasförmig oder physikalisch gelöst vorliegen. Auch der physikalische Lösungsprozess erfolgt bis zur Einstellung eines Lösungsgleichgewichtes, welches unter der Annahme des Henryschen Gesetzes ebenfalls temperatur-, konzentration- und druckabhängig ist:

10

$$\chi_i \cdot H_{ij} = P \quad \text{Gl.2}$$

Dabei steht χ_i für die Stoffmenge und beträgt weniger als 0,01. P steht für den Druck und beträgt weniger als 2 bar.
15 H_{ij} steht für die Henrykonstante.

Es wurde gezeigt, z.B. in der Veröffentlichung CO2-reduction, catalyzed by metal electrodes von Y. Hori, veröffentlicht in: Handbook of Fuel Cells - Fundamentals, Technology and Applications, W. Vielstich et al. (Eds.), John Wiley & Sons, Ltd.,
20 2010, S. 2 bzw. Fig.1, dass ausschließlich physikalisch gelöstes Kohlenstoffdioxid für eine elektrochemische Umsetzung zugänglich ist. Wollte man dieses physikalisch gelöste Kohlenstoffdioxid gemäß Henryschem Gesetz erhöhen, beispielsweise über einen erhöhten Kohlenstoffdioxidpartialdruck P, hätte dies nach der chemischen Gleichgewichtsreaktion Gl. 1 zur
25 Folge, dass ein großer Anteil zu Carbonaten oder Hydrogencarbonaten reagiert und somit die eigentliche Kohlenstoffdioxidkonzentration in Lösung wieder vermindert wird.

30

Trotz der Erhöhung des gelösten Kohlenstoffdioxidanteils kommt es direkt an der Elektrodenoberfläche, bei zunehmendem Stoffumsatz, zu einer Limitierung durch den Stofftransport aus dem Kathodenraum an die Kathodengrenzfläche. In so einem
35 Fall kann auch eine unerwünschte Wasserstoffproduktion an der Reaktionsfläche als Konkurrenzprozess zur Kohlenstoffdioxidreduktion zunehmen. Die Bildung von Wasserstoff an der Katho-

denoberfläche wiederum führt zwangsläufig zu einer sehr nachteiligen Abnahme der Produktselektivität.

In der Figur 1 ist zur Verdeutlichung der Abhängigkeit von den Konzentrations- und pH-Wertparametern ein Beispiel für ein Hägg-Diagramm einer 0,05 molaren Lösung von Kohlenstoffdioxid gezeigt. In einem mittleren pH-Wert Bereich liegen Kohlenstoffdioxid und dessen Salze nebeneinander vor. Während im stark basischen Kohlenstoffdioxid (CO_2) bevorzugt als Carbonat (CO_3^{2-}), im mittleren pH-Wert-Bereich bevorzugt als Hydrogencarbonat (HCO_3^-) vorliegt, kommt es bei niedrigen pH-Werten im sauren Milieu zur Austreibung der Hydrogencarbonationen aus der Lösung in Form von Kohlenstoffdioxid. Dem Hägg-Diagramm bzw. den Gleichungen 1 und 2 zufolge kann die Kohlenstoffdioxidkonzentration in einem hydrogencarbonathaltigen Elektrolyten sehr gering sein trotz hoher Hydrogencarbonatkonzentration im Bereich von 0,1 mol/l bis weit über 1 mol/l bis zur Löslichkeitsgrenze des entsprechenden Salzes.

Anhand dieses Diagramms kann also noch einmal verdeutlicht werden, dass je nach pH-Wert und Konzentration ein großer Kohlenstoffdioxidanteil chemisch gebunden vorliegt und somit für die elektrochemische Verwertung nicht zur Verfügung steht.

Folglich stellt es sich als technisch erforderlich dar, eine verbesserte Lösung für die elektrochemische Kohlenstoffdioxid-Verwertung vorzuschlagen, welche die aus dem Stand der Technik bekannten Nachteile vermeidet. Insbesondere soll die vorzuschlagende Lösung eine besonders effektive Kohlenstoffdioxidumsetzung ermöglichen. Es ist Aufgabe der Erfindung, ein verbessertes Reduktionsverfahren und Elektrolysesystem zur Kohlenstoffdioxid-Verwertung anzugeben.

Diese der vorliegenden Erfindung zugrundeliegenden Aufgaben werden durch ein Elektrolysesystem gemäß dem Patentanspruch 1 sowie durch ein Reduktionsverfahren gemäß dem Patentanspruch

12 gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand der Unteransprüche.

Beschreibung der Erfindung

5

Das erfindungsgemäße Elektrolysesystem zur Kohlenstoffdioxid-
verwertung umfasst eine Elektrolysezelle mit einer Anode in
einem Anodenraum, einer Kathode in einem Kathodenraum und we-
nigstens einer Membran, wobei der Kathodenraum einen ersten
10 Zugang für Kohlenstoffdioxid aufweist und ausgestaltet ist,
das zugegangene Kohlenstoffdioxid in Kontakt mit der Kathode
zu bringen. Unter Membran ist dabei eine mechanisch trennende
Schicht zu verstehen, z.B. ein Diaphragma, welches zumindest
die im Anodenraum und Kathodenraum entstehenden Elektrolyse-
15 produkte voneinander trennt. Man könnte auch von Separator-
membran oder Trennschicht sprechen. Da es sich bei den Elekt-
rolyseprodukten auch um gasförmige Stoffe handeln kann wird
bevorzugt eine Membran mit einem hohen Bubble-Point von 10
mbar oder größer eingesetzt. Der sogenannte Bubble-Point ist
20 dabei eine definierende Größe für die eingesetzte Membran,
der beschreibt, ab welchem Druckunterschied ΔP zwischen den
zwei Seiten der Membran ein Gasfluss durch die Membran ein-
setzen würde.

Über den ersten Zugang für Kohlenstoffdioxid kann Kohlen-
25 stoffdioxid in chemisch gebundener Form, z.B. als Carbonat
oder Hydrogencarbonat im Elektrolyten in den Kathodenraum
eingebracht werden aber auch Kohlenstoffdioxidgas separat vom
Elektrolyten oder physikalisch gelöstes Kohlenstoffdioxid in
einem Elektrolyten kann über den ersten Zugang in den Katho-
30 denraum eingebracht werden. Insbesondere handelt es sich um
den Elektrolyt- und Edukteinlass. Auch wenn das Kohlenstoff-
dioxid gasförmig oder gelöst in den Kathodenraum eintritt,
geht ein Anteil davon gemäß den oben beschriebenen Gleichge-
wichtsreaktionen eine chemische Verbindung mit im Elektroly-
35 ten enthaltenen Substanzen ein, insbesondere wenn ein basi-
scher pH-Wert vorliegt.

Das Elektrolysesystem weist darüber hinaus eine Protonenspendereinheit auf und der Kathodenraum ist über einen zweiten Zugang für Protonen mit der Protonenspendereinheit verbunden. Der zweite Zugang für Protonen ist so ausgestaltet, dass die Protonen im Kathodenraum in Kontakt mit der Kathodenoberfläche gebracht werden. Die Protonenspendereinheit ist dabei dadurch definiert, dass tatsächlich freie Protonen, also Wasserstoffkationen bereitgestellt werden. Wasserstoff (H₂) oder andere Wasserstoffverbindungen sind keine Protonen im Sinne der erfindungsgemäßen Protonenspendereinheit.

Mittels der Protonenspendereinheit kann in dem Elektrolysesystem eine lokale pH-Wertabsenkung erfolgen, die die Bildung physikalisch gelösten Kohlenstoffdioxids an der Reaktionsgrenzfläche der Kathode fördert und somit den Stoffumsatz signifikant erhöht.

Typischerweise ist von dem Elektrolysesystem eine Protonenspendereinheit umfasst, die ein Protonenreservoir und eine protonendurchlässige Membran aufweist. Die protonendurchlässige Membran fungiert dabei als zweiter Zugang zum Kathodenraum für die Protonen. Während das Protonenreservoir den Vorteil einer kontinuierlichen Nachlieferung an Protonen bietet, dient die protonendurchlässige Membran dazu, den reinen Ionenzufluss beziehungsweise Protonenzufluss zum Kathodenraum zu gewährleisten und gleichzeitig andere Moleküle, Flüssigkeiten oder Gase zurückzuhalten. Die protonendurchlässige Membran weist vorzugsweise sulfoniertes Polytetrafluoroethylen auf. Alternativ kann eine Kationenaustauschmembran als protonendurchlässige Membran eingesetzt werden.

In einer Ausführungsform der Erfindung weist das Elektrolysesystem ein Säurereservoir als Protonenreservoir auf, welches insbesondere eine Brönstedsäure umfasst. Eine Brönstedsäure ist z.B. Schwefelsäure, Phosphorsäure, Salpetersäure, Salzsäure oder auch verschiedene organische Säuren, wie beispielsweise Essigsäure oder Ameisensäure. Die Säuredefinition nach Brönsted beschreibt Säuren als sogenannte Protonen-

donatoren, also Teilchen die Protonen, d.h. positiv geladene Wasserstoffionen abgeben können. Gemäß der Definition des pKs-Wertes, bzw. nach Gleichung 1, werden bevorzugt Brönsted-Säuren eingesetzt, deren pKs-Wert entsprechend kleiner ist
5 als der pKs-Wert der wässrigen Carbonat-, Hydrogencarbonat- bzw. Dihydrogencarbonatlösung. Kleiner heißt in diesem Fall, die Säure ist stärker.

Ein Vorteil des Säurereservoirs besteht darin, dass damit ei-
10 ne relativ kontinuierliche Protonenquelle geschaffen wird, die nicht auf einen zusätzlichen externen Energieeintrag angewiesen ist.

In einer weiteren Ausführungsform der Erfindung weist das
15 Elektrolysesystem eine zweite protonendurchlässige Membran auf, welche sulfoniertes Polytetrafluorethylen aufweist. Bevorzugt wird als protonendurchlässige Membran eine Nafionmembran eingesetzt.

Diese Membran kann beispielsweise mehrschichtig oder porös
20 ausgeführt sein. Als erste Membran, also als Separatormembran kann ebenfalls eine protonendurchlässige Membran, wie die der Protonenspendereinheit, eingesetzt werden.

Typischerweise umfasst der Kathodenraum des Elektrolysesys-
25 tems ein Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisch, wobei der Katholyt Carbonat- und/oder Hydrogencarbonatanionen aufweist. Weiterhin weist der Katholyt im Kathodenraum des Elektrolysesystems insbesondere Alkalimetall- und/oder Ammoniumionen (NH_4^+) auf. Als Alkalimetalle werden die chemischen Elemente
30 Lithium, Natrium, Kalium, Rubidium, Cäsium und Francium aus der ersten Hauptgruppe des Periodensystems bezeichnet. Der carbonat- und/oder hydrogencarbonathaltige Elektrolyt hat den Vorteil, chemisch gebundenes Kohlenstoffdioxid aufzuweisen. Alternativ oder zusätzlich kann Kohlenstoffdioxid in gelöster
35 oder gasförmiger Form in den Kathodenraum eingebracht werden. Der pH-Wert des Katholyten im Kathodenraum beträgt vorzugsweise einen Wert zwischen 4 und 14.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform der Erfindung umfasst das Elektrolysesystem einen Anodenraum, der als Protonenreservoir fungiert. Dabei kann z. B. ein Elektrolysesystem zum Einsatz kommen, in dem eine einzige protonendurchlässige Membran gleichzeitig die Funktion der Trennung von Kathoden- und Anodenraum sowie die Funktion des Protonenzulasses in den Kathodenraum erfüllt. Alternativ ist der Anodenraum, der als Protonenreservoir fungiert, über die Membran und eine porös ausgeführte Anode mit dem Kathodenraum verbunden. Weitere Alternativen ergeben sich aus den noch folgenden Ausführungsformen mit zwei, z.B. auch verbundenen Protonenreservoirs. Eine Verbindung der Protonenreservoirs ist dabei nicht zwingend notwendig, da an der Anode wiederum auch Protonen produziert werden können, was von der Elektrolytkonzentration abhängt. Für die Freisetzung von Kohlenstoffdioxid muss die Konzentration entsprechend hoch sein.

In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung weist das Elektrolysesystem eine erste und eine zweite Membran auf, wobei die erste Membran zwischen Anode und Kathode als Separatormembran angeordnet ist, die zweite Membran zwischen Kathode und Protonenreservoir angeordnet ist und zumindest diese zweite Membran protonendurchlässig ist. Diese Anordnung des Elektrolysesystems ist von Vorteil, da die Verbindung des Protonenreservoirs über die protonendurchlässige Membran mit der Kathode gewährleistet, dass die Protonen direkt an die Reaktionsoberfläche der Kathode geliefert werden. Dazu ist die Kathode bevorzugt porös ausgeführt und in direktem, flächigen Kontakt mit der protonendurchlässigen Membran, welche an das Protonenreservoir anschließt. In diesem Aufbau können beispielsweise Anolyt, Katholyt und Protonenquelle, z.B. eine Säure oder Säuremischung, separat voneinander gewählt und besonders angepasst werden.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform der Erfindung ist der Kathodenraum des Elektrolysesystems als Katholytspalt ausgeführt, der sich entlang der Kathode erstreckt und der in seiner Breite, also seinem Ausmaß senkrecht zur Kathodenflä-

chenausdehnung, maximal 5 mm beträgt. Unter einem Katholytspalt ist demnach ein dünner flächig ausgedehnter Hohlraum zwischen der Kathode und einer Membran zu verstehen. Die Membran begrenzt den Katholytspalt dabei beispielsweise gegenüber dem Protonenreservoir oder gegenüber dem Anodenraum oder der Anode. Im Falle einer größeren Spaltbreite als 5 mm spielt das beschriebene pH-Wert-Gefälle im Kathodenraum wieder eine nicht zu vernachlässigende Rolle.

10 Vorzugsweise ist in dem Elektrolysesystem der Kathodenraum als Katholytspalt ausgeführt, welcher Kathode und protonendurchlässige Membran oder Kathode und erste Membran trennt, und diese jeweils in einem Abstand von maximal 5 mm zueinander angeordnet sind.

15

In weitergeführten Ausführungsformen des beschriebenen Elektrolysesystems kann der Kathodenraum auch zwei Katholytspalte umfassen, welche beidseitig der Kathode angeordnet sind und jeweils durch eine Membran begrenzt sind, wobei die Kathode und die Membranen jeweils in einem Abstand von maximal 5 mm zueinander angeordnet sind. So können beidseitig der Kathode Elektrolyseprodukte erzeugt werden. Diese Ausführungsformen haben den Vorzug, dass eine solide Kathode, d.h. z.B. ein Kathodenblech, verwendet werden kann, die Kathode also nicht porös ausgeführt ist. Eine derartige solide Kathode weist vorzugsweise eine nanostrukturierte Oberfläche auf. Im Fall der Ausführungsform mit solider Kathode sind beide Membranen protonendurchlässig ausgeführt um entsprechend den Protonenzugang zu gewährleisten.

25
30

Besonders geeignete Ausführungsformen der Erfindung sind demnach durch einen geringen Abstand zwischen protonenleitender Membran und Kathode bzw. zwischen Separatormembran und Kathode im Falle der integrierten Protonenspenderkathode gekennzeichnet: Dieser liegt typischerweise zwischen 0 und 5 mm, bevorzugt zwischen 0,1 und 2 mm. Ein Abstand von 0 mm entspräche einer Polymerelektrolytmembran-(Halb-)Zelle.

35

In einer alternativen Ausführungsform der Erfindung umfasst das Elektrolysesystem eine Protonenspenderkathode, welche die Protonenspendereinheit und eine darin integrierte protonendurchlässige Kathode umfasst. In diesem Fall ist die Kathode
5 porös, also z.B. als Lochblech-, als Sieb-, als Gitter-, Netz- oder Gewebeelektrode oder, wie eine Gasdiffusions-
elektrode, aus gepressten Nano- bis Mikropartikeln, gegebenenfalls mit zusätzlichen Membranlagen ausgeführt. Die protonendurchlässige Kathode ist dabei bevorzugt direkt mit der
10 protonendurchlässigen Membran verbunden, z.B. auf diese aufgebracht oder umgekehrt, und bildet somit einen Teil des zweiten Zugangs zum Kathodenraum für die Protonen. In dieser Ausgestaltung treten die Protonen aus dem Protonenreservoir über die gesamte Kathodenfläche in den Kathodenraum ein, also
15 genau an der Stelle im Kathodenraum, an der Phasengrenzfläche zwischen Kathodenoberfläche und Katholyt, an der sie das Kohlenstoffdioxid aus dem Katholyten freisetzen sollen. Gemäß ihrer Funktion und Anordnung wurde diese Variante als Protonenspenderkathode bezeichnet.

20 Zum einen kann also die protonenspendende Membran der Protonenspendereinheit in unmittelbarer Nähe der Kathode angeordnet sein, zum anderen kann die Kathode in die Protonenspendereinheit mit der protonenspendenden Membran integriert
25 sein.

In dem erfindungsgemäßen Reduktionsverfahren zur Kohlendioxidverwertung mittels eines Elektrolysesystems nach einer der beschriebenen Ausführungsformen wird ein Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisch in einen Kathodenraum eingebracht und in
30 Kontakt mit einer Kathode gebracht, es erfolgt in dem Kathodenraum eine lokale pH-Wert-Absenkung des Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisches in dem zusätzliche Protonen bereitgestellt werden. Die zusätzlichen Protonen dienen dann zur Erzeugung von reduzierbarem, physikalisch gelöstem oder gasförmigem, aber nicht mehr chemisch gebundenem Kohlenstoffdioxid, wobei die Erzeugung bzw. Freisetzung dieses Kohlenstoffdioxids direkt an der Kathodenreaktionsgrenzfläche erfolgt.

Durch diese lokale Kohlenstoffdioxid-Konzentrationserhöhung wird der Umsatz desselben signifikant erhöht.

In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung wird in dem Reduktionsverfahren die lokale pH-Wert-Absenkung des Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisches an der Flüssig-Fest-Phasengrenzfläche vom Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisch zur Kathode vorgenommen in dem die zusätzlichen Protonen über die protonendurchlässige Membran oder über die protonendurchlässige Kathode an der Flüssig-Fest-Phasengrenzfläche vom Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisch zur Kathode bereitgestellt werden. Dadurch wird eine in situ Kohlenstoffdioxid-erzeugung im Phasengrenzbereich aus den im Elektrolyten vorhandenen Anionen Hydrogencarbonat oder Carbonat bewirkt.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden in dem Reduktionsverfahren Protonen aus einem Protonenreservoir, insbesondere einem Säurereservoir, entnommen, welches insbesondere eine Brönstedsäure aufweist, z.B. Schwefelsäure, Phosphorsäure oder Salpetersäure, Salzsäure oder eine organische Säure wie Essigsäure und Ameisensäure.

In einer weiteren vorteilhaften Variante des Reduktionsverfahrens weist der Katholyt Carbonat- und/oder Hydrogencarbonat-Anionen und/oder Dihydrogencarbonat auf. Außerdem weist der Katholyt vorzugsweise Alkalimetall- und/oder Ammoniumionen auf. Alternativ oder zusätzlich weist der Katholyt Sulfat- und/oder Hydrogensulfationen, Phosphat-, Hydrogenphosphat und/oder Dihydrogenphosphationen auf.

Vorzugsweise liegt der pH-Wert des Katholyten in einem Bereich zwischen 4 und 14.

In dem Ausführungsbeispiel, dass eine leitfähige poröse Katalysatorkathode in die Protonenspendereinheit derart integriert ist, dass die Protonen über die protonenleitende Membran und im direkten Anschluss daran durch die Kathode selbst in den Kathodenraum eingebracht werden, kann die protonenlei-

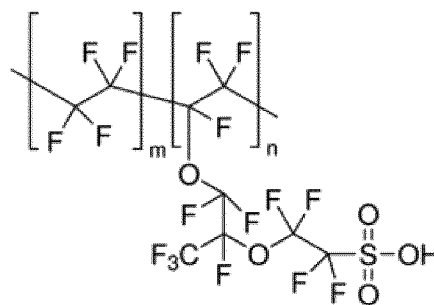
tende Membran beispielsweise von einer Säure hinterspült werden. Die Säurestärke wird dabei vorzugsweise so eingestellt, dass gerade so viel Kohlenstoffdioxid aus dem Katholyten ausgetrieben wird, wie bei vorgegebener Stromdichte an der Kathode reduziert werden kann. Dies hat den besonderen Vorteil, dass dadurch das entstehende Produkt bzw. das Produktgemisch sehr kohlenstoffdioxidarm gewährleistet werden kann.

Die Kathode selbst weist vorzugsweise eine große Oberfläche auf. Im Falle eines Polymerelektrolytmembran(PEM)-Aufbaus ist die Kathode selbst porös ausgeführt, was gleichfalls eine Vergrößerung bzw. Maximierung der reaktiven Oberfläche bedeutet. Vorzugsweise wird als Kathode eine RVC-Elektrode (Reticulated Vitreous Carbon Electrode) eingesetzt. Dies hat den Vorteil, für den Elektrolyten selbst auch durchlässig zu sein und im Gegensatz zu einer Gasdiffusionselektrode keine hydrophoben Bestandteile aufzuweisen. Dies wäre gleichermaßen ein Beispiel für eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung mit Einsatz einer Elektrolysezelle, wie sie in Figur 4 dargestellt ist. In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform wird als Kathode eine Silber-Gasdiffusionselektrode eingesetzt. Wichtig dabei ist, dass diese auch ohne Kohlenstoffanteil ausgeführt sein kann. Eine eingesetzte Silber-Gasdiffusionselektrode umfasst beispielsweise Silber (Ag), Silberoxid (Ag_2O) und Polytetrafluorethylen (PTFE, z.B. Teflon).

Die beschriebene Erfindung ermöglicht also die Umwandlung des in Carbonaten und Hydrogencarbonaten chemisch gebundenen Kohlenstoffdioxidanteils zu physikalisch gelöstem Kohlenstoffdioxid bzw. Kohlenstoffdioxidgas, welches die erwünschte Ausgangskomponente für die elektrochemische Kohlenstoffdioxidreduktion darstellt. Damit wird ein Verfahren und ein System beschrieben, welches hohe Kohlenstoffdioxidstoffumsätze mit Stromdichten $>> 100 \text{ mA/cm}^2$ ermöglicht, ohne dass als Kathode eine Elektrode mit separater Begasung benötigt wird. Eine Gasdiffusionselektrode, wie sie bisher zum Einsatz kommt, könnte in einer erfindungsgemäßen Ausführungsform als zusätz-

liche Komponente eingeführt werden. Die Phasengrenzschicht zwischen der protonenleitenden Membran der Protonenspender-
einheit und dem Katholyten bzw. die Phasengrenzschicht zwischen der Kathodenoberfläche und dem Katholyten dient quasi
selbst als Kohlenstoffdioxidquelle. In dieser Phasengrenz-
schicht geschieht eine lokale pH-Wertänderung bedingt durch
die migrierenden Protonen. Die Gleichgewichtsreaktion 1 wird
dann so beeinflusst, dass fein verteilte Kohlenstoffdioxid-
gasblasen an der Membranoberfläche bzw. Kathodenoberfläche
durch eine Carbonatzersetzung im sauren Milieu entstehen. Je
nach Ausführungsform wird der lokal saure pH-Wert auch durch
die brönstedsaure Oberfläche der protonenleitenden Membran
bzw. durch die an der Kathodenoberfläche existierenden sauren
Sulfonsäuregruppen determiniert. Die Sulfonsäuregruppen kommen
aus dem sulfonierten Polytetrafluoroethylen der Membran.
Diese enthält beispielsweise Nafion, das ist Teflon, das zusätzlich
eine direkte angekoppelte Sulfonsäuregruppe enthält. In Wasser
quillt dieses Polymer zu einer Art „festen“ Schwefelsäure.
Die Kationenleitung erfolgt dann von Sulfonsäuregruppe zu
Sulfonsäuregruppe in einer Art Hopping-Transport. Besonders gut
können Protonen durch das Nafion geleitet werden, tunneln bzw.
hüpfen. Zweiwertige Kationen bleiben eher fest hängen und werden
nicht mehr transportiert. Daher spricht man auch von Polymer-Ionentauscher.

Beispiel einer Strukturformel für sulfoniertes Polytetrafluoroethylen:



Die Ursache für die Bildung von gasförmigem Kohlenstoffdioxid ist auf eine Neutralisation der durchtretenden Hydroniumionen

mittels vorhandener Carbonat- bzw. Hydrogencarbonationen zurückzuführen. Ein stark saurer Elektrolyt, z.B. ein stark saurer Anolyt, kann diesen Effekt zusätzlich verstärken: Im Beispiel, dass der Anodenraum als Protonenreservoir dient, wird von der Anodenseite ein erhöhter Protonendruck auf die Membran erzeugt und verstärkt das Konzentrationsgefälle im Kathodenraum. In diesem Fallbeispiel kann der Anolyt, wie beschrieben, eine Brönstedsäure z.B. Schwefelsäure, Phosphorsäure oder Salpetersäure umfassen.

Im Katholyten werden vorzugsweise Alkalimetall- bzw. Ammoniumionen oder Hydrogencarbonate bzw. Carbonate eingesetzt. Im Verlauf der Kohlenstoffdioxidreduktion kann die Ausgangszusammensetzung des Katholyten, insbesondere dessen Hydrogencarbonat-bzw. Carbonatkonzentration über das Eintragen bzw. Einlösen von Kohlenstoffdioxid wieder hergestellt werden. Ein derartiger Vorgang kann beispielsweise, wie beschrieben, durch den zusätzlichen Einsatz einer Gasdiffusionselektrode realisiert werden.

Vorgestellt wurde also eine protonenspendende Kathode in einer Anordnung zur Kohlenstoffdioxidreduktion, welche ermöglicht, die im Elektrolyten vorliegenden Hydrogencarbonat- und Carbonationen zu Kohlenstoffdioxid umzuwandeln. Mit der vorgestellten Methode kann die Löslichkeitslimitierung von gasförmigem Kohlenstoffdioxid in unmittelbarer Nähe der reaktiven Zentren umgangen werden. Da nur neutrales Kohlenstoffdioxid elektrochemisch reduzierbar ist und nicht dessen chemische Carbonat- und Hydrogencarbonatgleichgewichtsspezies ist dies ein sehr vorteilhafter Ansatz zur Stoffumsatzsteigerung und damit auch zur Erzielung hoher Stromdichten. Zusätzlich kann damit eine Druckbeaufschlagung der Anlage, wie sie z.B. bisher zur Erhöhung der Kohlenstoffdioxidsättigung vorgenommen wurde, vermieden bzw. zusätzlich unterstützt werden.

Die vorgestellte prozessintensivierende Methode für die elektrochemische Reduktion von Kohlenstoffdioxid verbessert den Stoffumsatz pro Elektrodenfläche und pro Stromdichte.

Gleichzeitig werden unerwünscht hohe Carbonat- und Hydrogencarbonatkonzentrationen im Elektrolyten, insbesondere im Katholyten verhindert, welche sich negativ auf die physikalische Löslichkeit des Kohlenstoffdioxids auswirken. Das Prinzip einer technisch etablierten Gasdiffusionselektrode kann mit der beschriebenen Methode ersetzt werden. Die Gasdiffusionselektrode kann aber als Add-on dieses neuen beschriebenen Prinzips weiter zum Einsatz kommen, z.B. für die Nachlieferung von Kohlenstoffdioxid in den Elektrolytkreislauf. Besonders geeignet ist die Methode für die Anwendung in den Elektrolysezellen mit externer Kohlenstoffdioxidsättigung.

Eine besonders geeignete Anwendung des beschriebenen Verfahrens liegt in der Aufarbeitung, der bei der basischen Kohlenstoffdioxidpottaschewäsche anfallenden Kaliumhydrogencarbonatlösung im Rahmen einer in situ elektrochemischen Regenerierung des beladenen Absorptionsmittels. Gegenüber der klassischen thermischen Regenerierung bietet die Methode ein enormes Energieeinsparungspotential.

20

Beispiele und Ausführungsformen der vorliegenden Erfindung werden noch in exemplarischer Weise mit Bezug auf die Figuren 1 bis 9 der angehängten Zeichnung beschrieben:

25

Figur 1 zeigt ein Hägg-Diagramm für eine 0,05 molare Kohlenstoffdioxidlösung,

30

Figur 2 zeigt in schematischer Darstellung einen Zweikammer-Aufbau einer Elektrolysezelle,

Figur 3 zeigt in schematischer Darstellung einen Dreikammer-Aufbau einer Elektrolysezelle und

35

Figur 4 zeigt in schematischer Darstellung einen PEM-Aufbau einer Elektrolysezelle,

Figur 5 zeigt eine Elektrolysezelle im Zweikammer-Aufbau und den charakteristischen pH-Wertanstieg zur Kathode hin,

5 Figur 6 zeigt in schematischer Darstellung eine Zellanordnung mit zusätzlichem Säurereservoir und poröser Kathode,

10 Figur 7 zeigt eine Zellanordnung mit zusätzlichem Säurereservoir und zwei Katholytspalten,

Figur 8 zeigt in schematischer Darstellung ein weiteres Beispiel für eine Zellanordnung mit zusätzlichem Säurereservoir und poröser Kathode und

15

Figur 9 zeigt in schematischer Darstellung eine weitere Ausführungsform einer Zellanordnung mit zusätzlichem Säurereservoir und Elektrolytspalten.

20 Das in der Figur 1 gezeigte Hägg-Diagramm beinhaltet Werte für eine 0,05 molare Lösung von Kohlenstoffdioxid in Wasser: Die Konzentration C in der Einheit mol/l ist über den pH-Wert aufgetragen. Die Protonenkonzentration (H^+) sinkt ab einem pH-Wert > 0 von 1 auf einen Wert von 10^{-10} mol/l bei einem pH-Wert von 10 ab, während die OH^- -Ionenkonzentration entsprechend der pH-Wertdefinition ansteigt. Liegt im sauren Milieu also bis zum pH-Wert von in etwa 4 noch eine nahezu pH-wert-unabhängige Kohlenstoffdioxidkonzentration (CO_2) von 0,05 mol/l vor, sinkt diese ab einem pH-Wert von 5 signifikant ab

25 zugunsten eines Anstiegs der Hydrogencarbonationen (HCO_3^-), die ihre höchste Konzentration in einem pH-Wertbereich zwischen 8 und 9 haben. Im basischen Milieu bei sehr hohen pH-Werten > 12 liegt das Kohlenstoffdioxid überwiegend in Form von Carbonationen (CO_3^{2-}) in der Lösung vor.

35

Die in den Figuren 2 bis 4 schematisch dargestellten gängigen Aufbauten von Elektrolysezellen 2, 3, 4 umfassen wenigstens eine Anode A in einem Anodenraum AR sowie eine Kathode K in

einem Kathodenraum KR. In jedem der Fälle sind Anodenraum AR und Kathodenraum KR wenigstens durch eine Membran M_1 voneinander getrennt. Diese Membran M_1 sorgt vorzugsweise für die Trennung der gasförmigen Produkte G_1 und Produkte P_1 bzw.

5 verhindert eine Vermischung. Eine definierende Größe für die Membran M_1 ist dabei der sogenannte Bubble-Point. Dieser beschreibt, ab welchem Druckunterschied ΔP zwischen den zwei Seiten der Membran M_1 ein Gasfluss durch die Membran M_1 stattfinden würde. Vorzugsweise wird also eine Membran M_1 mit
10 einem hohen Bubble-Point von 10 mbar oder größer eingesetzt. Dabei kann die Membran M_1 eine ionenleitende Membran, zum Beispiel eine Anionen-leitende Membran oder eine Kationen-leitende Membran sein. Es kann sich bei der Membran um eine poröse Schicht oder ein Diaphragma handeln. Letztlich kann
15 man unter der Membran M_1 auch einen ionenleitenden räumlichen Separator verstehen, der Elektrolyte in Anoden- und Kathodenraum AR, KR trennt. Je nach verwendeter Elektrolytlösung E wäre auch ein Aufbau ohne Membran M_1 denkbar. Anode A und Kathode K sind jeweils elektrisch mit einer Spannungsversorgung
20 verbunden. Der Anodenraum AR einer jeden der gezeigten Elektrolysezellen 2, 3, 4 ist jeweils mit einem Elektrolyteinlass 21, 31, 41 ausgestattet. Ebenso umfasst jeder abgebildete Anodenraum AR einen Elektrolytauslass 23, 33, 43 über den der Elektrolyt E sowie an der Anode A gebildete Elektrolysepro-
25 dukte G_1 , z.B. Sauerstoffgas O_2 aus dem Anodenraum AR ausströmen können. Die jeweiligen Kathodenräume KR weisen jeweils wenigstens einen Elektrolyt- und Produktauslass 24, 34, 44 auf. Dabei kann das Gesamtelektrolyseprodukt P_1 aus einer Vielzahl von Elektrolyseprodukten zusammengesetzt sein.

30 Während im Zweikammer-Aufbau 2 Anode A und Kathode K durch Anodenraum AR und Kathodenraum KR von der Membran M_1 getrennt angeordnet sind, liegen die Elektroden in einem sogenannten Polymerelektrolytmembran-Aufbau (PEM) 4 mit porösen Elektroden
35 direkt an der Membran M_1 an. Wie in Figur 4 gezeigt, handelt es sich dann um eine poröse Anode A und um eine poröse Kathode K. Im Zweikammer-Aufbau 2 sowie im PEM-Aufbau 4 wird der Elektrolyt und das Kohlenstoffdioxid CO_2 bevorzugt über einen

gemeinsamen Edukteinlass 22, 42 in den Kathodenraum KR eingebracht.

Unterschiedlich dazu, wie in Figur 3 gezeigt, wird bei einem
5 sogenannten Drei-Kammer-Aufbau 3, bei dem der Kathodenraum KR einen Elektrolyteinlass 32 aufweist, separat davon das Kohlenstoffdioxid CO_2 über die in diesem Fall zwingend porös ausgeführte Kathode K in den Kathodenraum KR eingeströmt. Bevorzugt ist die poröse Kathode K als Gasdiffusionselektrode
10 GDE, ausgestaltet. Eine Gasdiffusionselektrode GDE ist dadurch charakterisiert, dass eine flüssige Komponente, z.B. ein Elektrolyt, sowie eine gasförmige Komponente, z.B. ein Elektrolyseedukt, in einem Porensystem der Elektrode, z.B. der Kathode K, in Kontakt miteinander gebracht werden können.
15 Das Porensystem der Elektrode ist dabei so ausgeführt, dass die flüssige sowie die gasförmige Phase gleichermaßen in das Porensystem eindringen können und darin gleichzeitig vorliegen können. Typischerweise ist dazu ein Reaktionskatalysator porös ausgeführt und übernimmt die Elektrodenfunktion, oder
20 eine poröse Elektrode weist katalytisch wirkende Komponenten auf. Zur Einbringung des Kohlenstoffdioxids CO_2 in den Katholytkreislauf umfasst die Gasdiffusionselektrode GDE einen Kohlenstoffdioxideinlass 320.

25 Die Erfindung könnte beispielsweise in einem der bisher bekannten Elektrolysezellaufbauten, wie z. B. in den Figuren 2 und 3 dargestellt, umgesetzt werden, wenn diese mit einer entsprechenden Protonenspendereinheit versehen würden. Der in
Figur 4 dargestellte Aufbau benötigte für die Umsetzung der
30 Erfindung konkretere Modifikationen, wie beispielsweise Transportkanäle für den Elektrolyten durch die Kathode, um einen Membran-Elektrolytkontakt herzustellen. Vorzugsweise fände in diesen Transportkanälen die Kohlenstoffdioxid-Entwicklung beziehungsweise Freisetzung statt. Analog bedarf
35 es auf der Anodenseite Transportkanäle für den Anolyten zur Membran um damit die Protonen zur Verfügung zu stellen. Mittels einem derartigen Polymerelektrolytaufbau mit porösen Elektroden mit Transportkanälen kann ein sehr vorteilhafter

Fall realisiert werden, in dem nahezu genau so viel Kohlenstoffdioxid erzeugt wird, wie dann auch an der Kathode reduziert wird. Damit kann im Gegensatz zur Gasdiffusionselektrode, wie bisher im Stand der Technik beschrieben, zu besonders hoch angereicherten Produkten gelangt werden. Die aus dem Stand der Technik bekannten Elektrolysezellen können für den Einsatz gemäß der Erfindung auch so modifiziert werden, dass sie zu gemischten Varianten kombiniert werden. Beispielsweise kann ein Anodenraum als Polymerelektrolytmembran-Halbzelle ausgeführt sein, während ein Kathodenraum aus einer Halbzelle besteht, mit Kathodenraum zwischen Membran und Kathode, wie in den Figuren 2 und 3 gezeigt.

Figur 5 zeigt schematisch den Aufbau einer Elektrolysezelle mit einem Anodenraum AR zwischen einer Anode A und einer Membran M1 sowie einem Kathodenraum KR zwischen der Membran M1 und der Kathode K. Anode A und Kathode K sind über eine Spannungsversorgung miteinander verbunden. Durch einen Pfeil vom Anodenraum AR in den Kathodenraum KR durch die Membran M1 hindurch ist angezeigt, dass diese zumindest für eine Ladungsträgersorte ionenleitend ist, bevorzugt zumindest für Kationen X^+ , wobei dies je nach verwendetem Anolyten verschiedene Metallkationen X^+ sein können, sowie für Protonen H^+ . Der Kathodenraum KR weist eine Breite d_{MK} auf, d.h. einen Abstand zwischen Membran M1 und Kathode K. Dabei sind die Membran M1 und die Kathode K in der Elektrolysezelle 5 so angeordnet, dass deren sich im Kathodenraum KR zugewandte Oberflächen planparallel zueinander verlaufen. Durch ein Steigungsdreieck ist das pH-Wert-Gefälle im Kathodenraum KR angezeigt: Der pH-Wert steigt von einer lokal sauren Umgebung nahe der Membran M1 zu einer lokal basischen Umgebung nahe der Kathodenoberfläche K an. Der lokal saure Bereich ist mit I bezeichnet und durch eine gestrichelte Linie parallel zu M1 dargestellt, entsprechend ist mit II und der gestrichelten Linie vor der Kathode K der im Kathodenraum KR lokal basische Bereich gezeigt. Der Anodenraum AR wird gleichermaßen sauer, wie der Kathodenraum KR basisch.

Mit einem erneuten Blick auf die Gleichgewichtsreaktion 1 erklärt sich das pH-Wert-Gefälle folgendermaßen: Die auf den unterschiedlichen Seiten der Membran M1 vorliegenden und entstehenden Anionen und Kationen können migrieren, im Elektrolyten E sowie durch die Membran M1 hindurch. Durch die an der Anode A zur Verfügung gestellten Elektronen wird beispielsweise in einem wässrigen Elektrolyten E das Wasser zu H^+ -Ionen und Sauerstoffgas O_2 umgesetzt. Liegt beispielsweise Kohlenstoffdioxid CO_2 als Hydrogencarbonat HCO_3^- chemisch gebunden im Anolyten und/oder Katholyten vor, kann dieses mit den Protonen H^+ zu Kohlenstoffdioxidgas CO_2 und Wasser H_2O weiter reagieren. Der Katholyt umfasst vorzugsweise Alkalimetall- und/oder Ammoniumionen bzw. deren Hydrogencarbonate oder Carbonate. Bei der Reaktion von Hydrogencarbonat HCO_3^- zu Kohlenstoffdioxid CO_2 spricht man von der sauren Zersetzung von Hydrogencarbonat HCO_3^- . Im basischen Milieu, d.h. bei einem pH-Wert zwischen 6 und 9, wird Hydrogencarbonat HCO_3^- gebildet, d.h. dann läuft die Gleichgewichtsreaktion Gl. 1 zur anderen Seite hin ab. Wird also nun in einer Elektrolysezelle 5 als Anolyt sowie als Katholyt beispielsweise eine Kaliumhydrogencarbonat-Lösung eingesetzt, so bildet sich das in der Figur 5 gezeigte pH-Wert-Gefälle von einer lokal sauren Umgebung I in der Phasengrenzschicht zwischen M1 und Katholyt, in welcher bevorzugt die Kohlenstoffdioxid-Freisetzung erfolgt. An der Kathodenoberfläche bzw. in der Phasengrenzschicht II, zwischen Kathodenoberfläche und Katholyt ist der pH-Wert aufgrund der Ionenmigration jedoch schon wieder so hoch z.B. in einem Bereich zwischen 6 und 9, dass die Reaktion von der Kaliumhydrogencarbonat-Bildung überwiegt und somit nur wenig physikalisch gebundenes Kohlenstoffdioxid CO_2 in der Elektrolytlösung E zur Reduktion an der Kathode K zur Verfügung steht.

Der Abstand d_{mk} muss demnach derart minimal gewählt werden, dass die als Kohlenstoffdioxidquelle fungierende Phasengrenzschicht I zwischen Membran M1 und Katholyt an die Phasengrenzschicht II zwischen Kathodenoberfläche K und Katholyt anstößt bzw. mit dieser überlappt oder übereinstimmt, so dass

an der Reaktionsgrenzfläche der Kathode K genügend freigesetztes Kohlenstoffdioxid CO_2 bereitgestellt bzw. nachgeliefert wird.

5 In den Figuren 6 bis 9 sind bevorzugte Ausführungsformen von Elektrolysezellen gemäß der Erfindung gezeigt. Diese sind grundsätzlich nach dem Polymer-Elektrolyt-Membran-Aufbau (PEM), bzw. Polymer-Elektrolyt-Membran-Halbzellenaufbau kon-

10 zipiert. Zum einen kann die protonenspendende Membran der Protonenspendereinheit in unmittelbarer Nähe der Kathode angeordnet sein, wie in den Figuren 7 und 9 zu finden ist, zum anderen kann die Kathode in die Protonenspendereinheit mit der protonenspendenden Membran integriert sein, wie durch die Figuren 6 und 8 beispielhaft gezeigt ist.

15 Die Polymer-Elektrolyt-Membran (PEM) wird häufig auch Protonen-Austausch-Membran (Proton Exchange Membrane) genannt und ist eine semipermeable Membran. Diese Membranen sind bevorzugt für Kationen, wie Protonen H^+ , Lithium- Li^+ , Natrium- Na^+ oder Kalium-Kationen K^+ durchlässig, während der Transport von Gasen wie beispielsweise Sauerstoff O_2 oder Wasserstoff H_2 verhindert wird. Diesen Zweck erfüllt die Membran M_1 z.B. bei der Trennung der Produkte P_1 , G_1 der Anoden- und Kathodenreaktion. In den meisten Fällen können wässrige Flüssig-

20 keiten durch die PEM hindurchtreten, wenn auch die Kapillarkräfte diesen Transport hemmen. Eine Polymer-Elektrolyt-Membran kann beispielsweise aus einem Ionomer, reinen Polymer- oder aus Kompositmembranen hergestellt werden, bei denen andere Materialien in eine Polymermatrix eingebettet werden.

25 Ein Beispiel für eine kommerziell erhältliche Polymer-Elektrolyt-Membran ist Nafion von DuPont.

Allen Aufbauten gleich ist die Abfolge von linksseitig einem Anodenraum AR, welcher durch eine Anode A und eine, auf der

35 dem Anodenraum AR abgewandten Seite der Anode A aufliegenden Membran M_1 vom Kathodenraum KR separiert ist. An den Kathodenraum KR schließt die Kathode K und daran die Protonenspendereinheit in unterschiedlichen Ausführungen an. Mit Pfeilen

sind die Edukt- und Elektrolyteingänge E in den Anodenraum AR und Kathodenraum KR sowie die Auslässe für Elektrolyt- E und Produktgemische P1, G1 angezeigt. Die Membran M1 dient überwiegend als Separatormembran, kann aber auch protonendurchlässig sein, wie es beispielsweise für die Ausführungsform mit anodenseitigem, zusätzlichem Säurereservoir PR1 erforderlich ist. Das kathodenseitige Säure- bzw. Protonenreservoir PR ist in allen Fällen durch eine protonenleitende Membran M2 von der Kathode K abgetrennt. Die Kathode K liegt in den Figuren 7 und 9 zwischen zwei Katholytspalten KS oder als Protonenspenderkathode PSK in die Protonenspendereinheit integriert. In den Fällen der Zellanordnung wie in den Figuren 6 und 8 gezeigt, ist die poröse Kathode K nicht nur protonendurchlässig, sondern bevorzugt auch elektrolytdurchlässig ausgeführt, sodass die Kohlenstoffdioxidfreisetzung an einer sehr großen Kathodenoberfläche, z. B. innerhalb von Elektrolytkanälen, in der Kathode K geschehen kann. In den Beispielen mit solider Kathode K und einem sehr engen Kathodenraum, welcher vielmehr als Katholytspalt KS zu bezeichnen ist, aufgrund seiner geringen Ausdehnung zwischen der reaktiven Fläche und der Membranoberfläche M2, über welche bevorzugt die Protonen H^+ angeboten werden, kann die Kathode K aus einem soliden Blech gebildet sein, kann aber auch eine vorteilhafte Nanostrukturierung zur Oberflächenvergrößerung aufweisen. Im Falle der Aufteilung des Kathodenraums KR in zwei Katholytspalte KS, wie in den Figuren 7 und 9 gezeigt, kann die an der Kathode K vorbeifließende Säure den Anolyten bilden, da auf der Anodenseite dann z.B. durch Wasseroxidation Protonen H^+ erzeugt werden. In den Figuren 8 und 9 ist explizit der Anodenraum AR als zusätzliches Protonenreservoir PR1 ausgeführt und als Anolyt wird eine Säure eingesetzt. In diesen Fällen können die beiden Protonen- bzw. Säurereservoirs PR, PR1 über ein Kreislautsystem miteinander verbunden sein. Die in den Figuren 7 und 9 gezeigten Katholytspalte KS betragen eine Breite, beispielsweise zwischen 0 und 5 mm, vorteilhafterweise zwischen 0,1 und 1 mm, bevorzugt zwischen 0,1 und 0,5 mm. In den in Figuren 8 und 9 dargestellten Fällen kann die Separatormembran M1 protonenleitend ausgeführt sein, zumin-

dest wird eine Membran M1 eingesetzt, die einen Ladungsausgleich gewährleistet.

Für die in den Figuren 6 und 9 dargestellten Fälle mit Protonenspenderkathode PSK und Kathodenraum KR ist es jedoch wichtig, den Kathodenraum KR nicht beliebig zu verengen und zu einem Kathodenspalt KS zu reduzieren: In diesen Fällen ist sogar ein Mindestabstand b_{KR} zwischen Separatormembran M1 und Protonenspenderkathode PSK notwendig, da die durchtretenden Hydroniumionen bei zu geringem Elektrolytvolumen zwischen Separatormembran M1 und Kathode K sonst an der Katalysator-grenzfläche vorrangig zu Wasserstoff H_2 umgewandelt würden und somit keine Kohlenstoffdioxidreduktion stattfinden könnten. Die in den Kathodenraum KR eingetretenen Protonen H^+ müssen zunächst für die Kohlenstoffdioxidbildung sorgen und dürfen nicht direkt zu Wasserstoff H_2 umgesetzt werden. Der Mindestabstand b_{KR} für den Kathodenraum KR bei einer Zellanordnung 6, 8 mit Protonenspenderkathode PSK beträgt 1 mm. Vorzugsweise beträgt der Abstand b_{KR} zwischen Separatormembranoberfläche M1 und Katalysatoroberfläche K zwischen 1 und 10 mm, bevorzugt nicht mehr als 5 mm, vorteilhafterweise nicht mehr als 2 mm.

Mittels der Erfindung kann demnach die absolute Kohlenstoffdioxidkonzentration der Flüssigphase aber vor allem die lokale Verfügbarkeit des physikalisch gelösten Kohlenstoffdioxids in unmittelbarer Nähe der Elektrodenoberfläche eingestellt werden. Makrokinetische Stofftransportvorgänge spielen bei der erfindungsgemäßen Anordnung eine nur untergeordnete Rolle, da das zur elektrochemischen Reduktion benötigte Kohlenstoffdioxid aus den Anionen des Elektrolyten quasi durch in-situ-Protonierung an der Reaktionsoberfläche zur Verfügung gestellt wird.

Patentansprüche

1. Elektrolysesystem zur Kohlenstoffdioxid-Verwertung, umfassend eine Elektrolysezelle (6...9) mit einer Anode (A) in einem Anodenraum (AR), einer Kathode (K) in einem Kathodenraum (KR) und wenigstens einer Membran (M_1), wobei der Kathodenraum (KR) einen ersten Zugang für Kohlenstoffdioxid (CO_2) aufweist und ausgestaltet ist das zugegangene Kohlenstoffdioxid (CO_2) in Kontakt mit der Kathode (K) zu bringen, dadurch gekennzeichnet, dass das Elektrolysesystem eine Protonenspender-Einheit umfasst und der Kathodenraum (KR) über einen zweiten Zugang für Protonen (H^+) mit der Protonenspender-Einheit verbunden ist, welcher ausgestaltet ist die dem Kathodenraum (KR) zugegangenen Protonen (H^+) in Kontakt mit der Kathode (K) zu bringen.
2. Elektrolysesystem nach Anspruch 1, wobei die Protonenspender-Einheit ein Protonenreservoir (PR) und eine protonendurchlässige Membran (M_2) umfasst, die als zweiter Zugang zum Kathodenraum (KR) für die Protonen (H^+) fungiert.
3. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei das Protonenreservoir (PR) ein Säurereservoir ist, welches insbesondere eine Brönstedsäure (HX) aufweist.
4. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche 2 oder 3, wobei die protonendurchlässige Membran (M_2) sulfoniertes Polytetrafluorethylen aufweist.
5. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei der Kathodenraum (KR) ein Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisch aufweist, wobei der Katholyt Carbonat- (CO_3^{2-}) und/oder Hydrogencarbonat-Anionen (HCO_3^-) und/oder Dihydrogencarbonat (H_2CO_3) umfasst.
6. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei der Anodenraum (AR) als Protonenreservoir (PR) fungiert.

7. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche mit einer ersten und einer zweiten Membran (M1, M2), wobei die erste Membran (M1) zwischen Anode (A) und Kathode (K) angeordnet ist, die zweite Membran (M2) zwischen Kathode (K) und Protonenreservoir (P) angeordnet ist und zumindest die zweite Membran (M2) protonendurchlässig ist.

8. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei der Kathodenraum (KR) als Katholytspalt (KS) ausgeführt ist, der sich entlang der Kathode (K) erstreckt und der in seinem Ausmaß senkrecht zur Kathodenflächenausdehnung, maximal 5 mm beträgt.

9. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei der Kathodenraum (KR) als Katholytspalt (KS) ausgeführt ist, der Kathode (K) und Membran (M1, M2) trennt, wobei Kathode (K) und Membran (M1) in einem Abstand von maximal 5 mm zueinander angeordnet sind.

10. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei der Kathodenraum (KR) zwei Katholytspalte (KS) umfasst, welche beidseitig der Kathode (K) angeordnet sind und jeweils durch eine Membran (M1, M2) begrenzt sind, wobei Kathode (K) und Membranen (M1, M2) jeweils unabhängig in einem Abstand von maximal 5 mm zueinander angeordnet sind.

11. Elektrolysesystem nach einem der vorstehenden Ansprüche 1 bis 8 mit einer Protonenspender-Kathode (PSK), welche die Protonenspender-Einheit und eine darin integrierte protonendurchlässigen Kathode (KP) umfasst.

12. Reduktionsverfahren zur Kohlenstoffdioxid-Verwertung mittels eines Elektrolysesystems nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem ein Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisch in einen Kathodenraum (KR) eingebracht und in Kontakt mit einer Kathode (K) gebracht wird,

und bei dem im Kathodenraum (KR) eine lokale pH-Wert-Absenkung des Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisches vorgenommen wird indem zusätzliche Protonen (H^+) bereitgestellt werden.

5

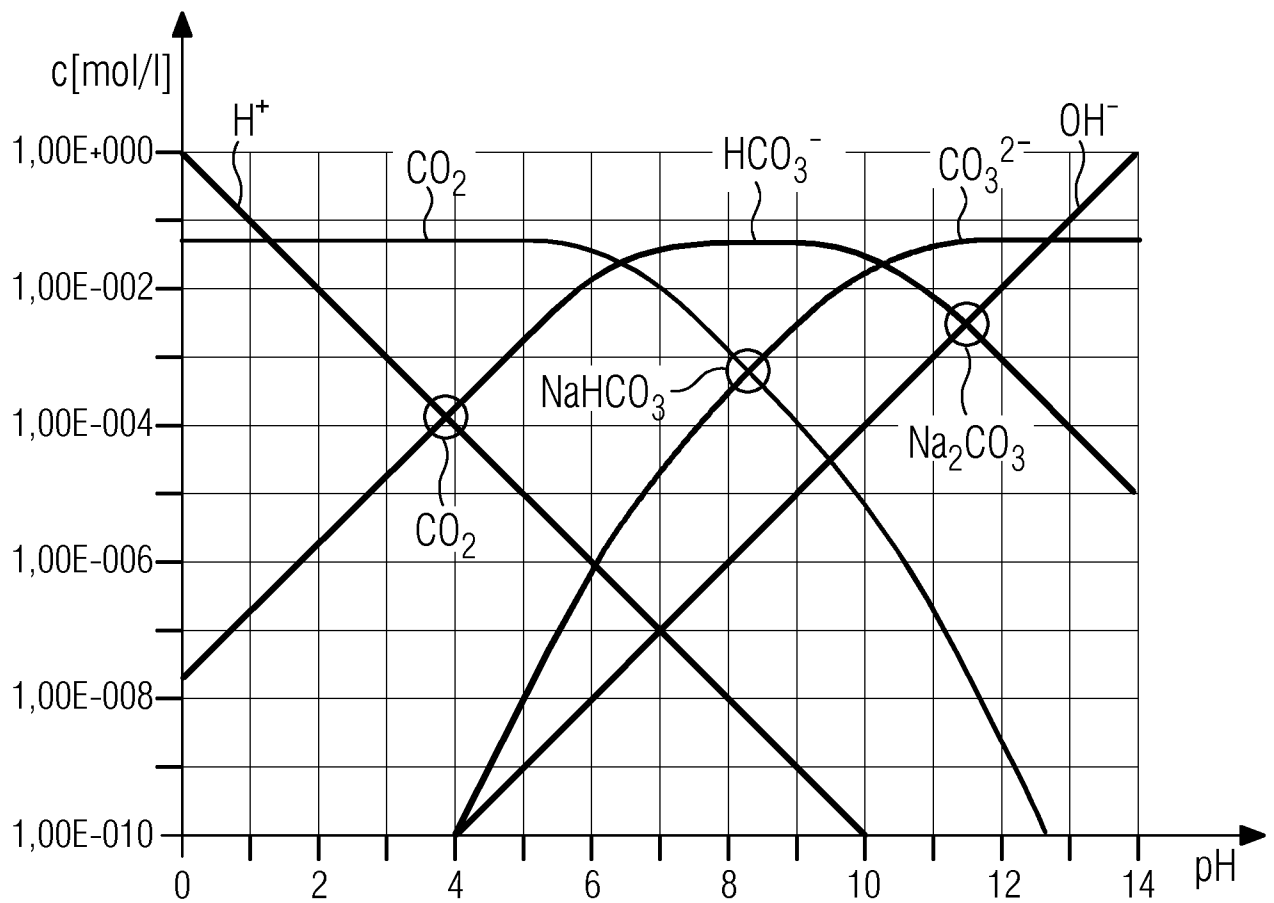
13. Reduktionsverfahren nach Anspruch 12, bei dem die lokale pH-Wert-Absenkung des Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisches an der Flüssig-Fest-Phasengrenzfläche vom Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisch zur Kathode (K) vorgenommen wird indem
10 die zusätzlichen Protonen (H^+) über die protonendurchlässige Membran (M) oder über die protonendurchlässige Kathode (K) an der Flüssig-Fest-Phasengrenzfläche vom Katholyt-Kohlenstoffdioxid-Gemisch zur Kathode (K) bereitgestellt werden

15 14. Reduktionsverfahren nach Anspruch 12 oder 13, bei dem die Protonen (H^+) einem Protonenreservoir (PR), insbesondere einem Säurereservoir entnommen werden, welches insbesondere eine Brönstedsäure (HX) aufweist, z.B. Schwefelsäure (H_2SO_4), Phosphorsäure (H_3PO_4) oder Salpetersäure (HNO_3), Salzsäure
20 (HCl), oder organische Säuren, wie Essigsäure und Ameisensäure.

15. Reduktionsverfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche 12 bis 14, bei dem der Katholyt Carbonat- (CO_3^{2-}) und/oder
25 Hydrogencarbonat-Anionen (HCO_3^-) aufweist.

FIG 1

Stand der Technik



2/5

FIG 2

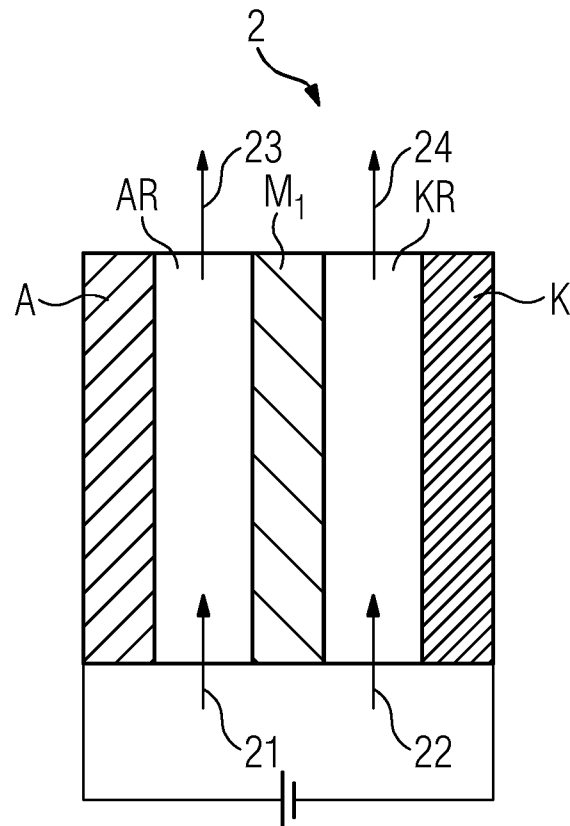


FIG 3

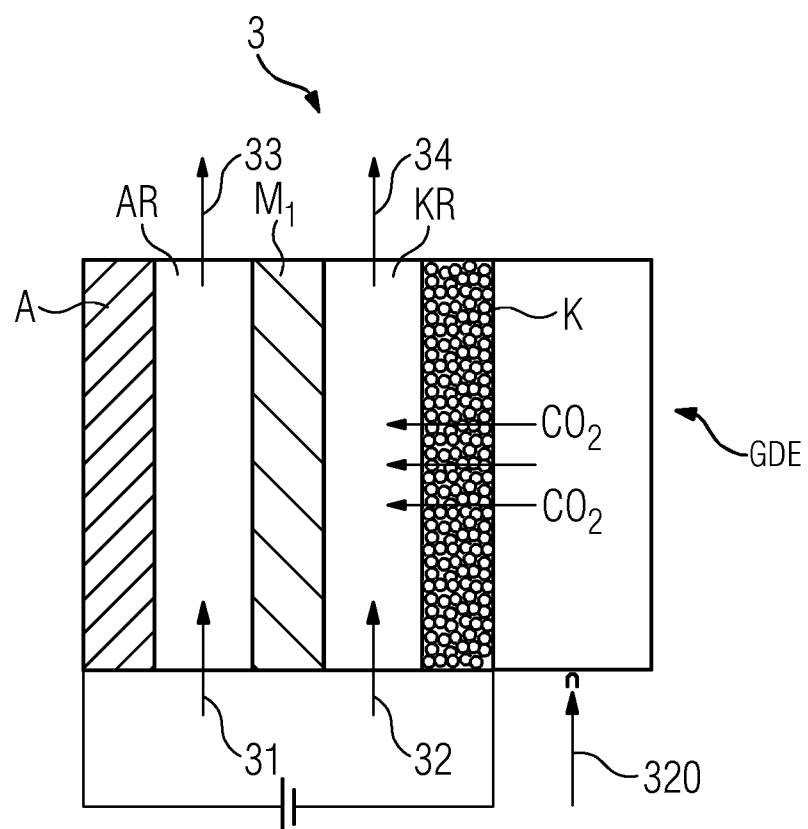


FIG 4

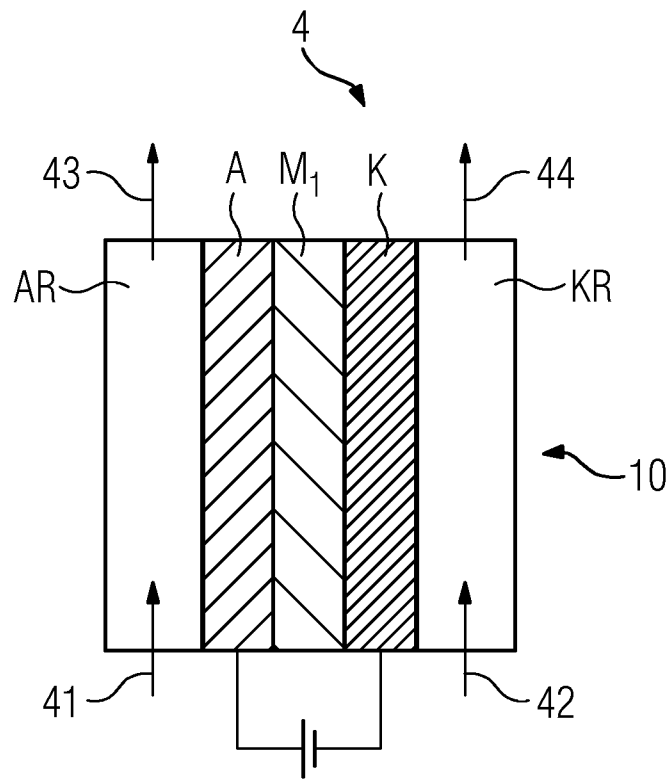


FIG 5

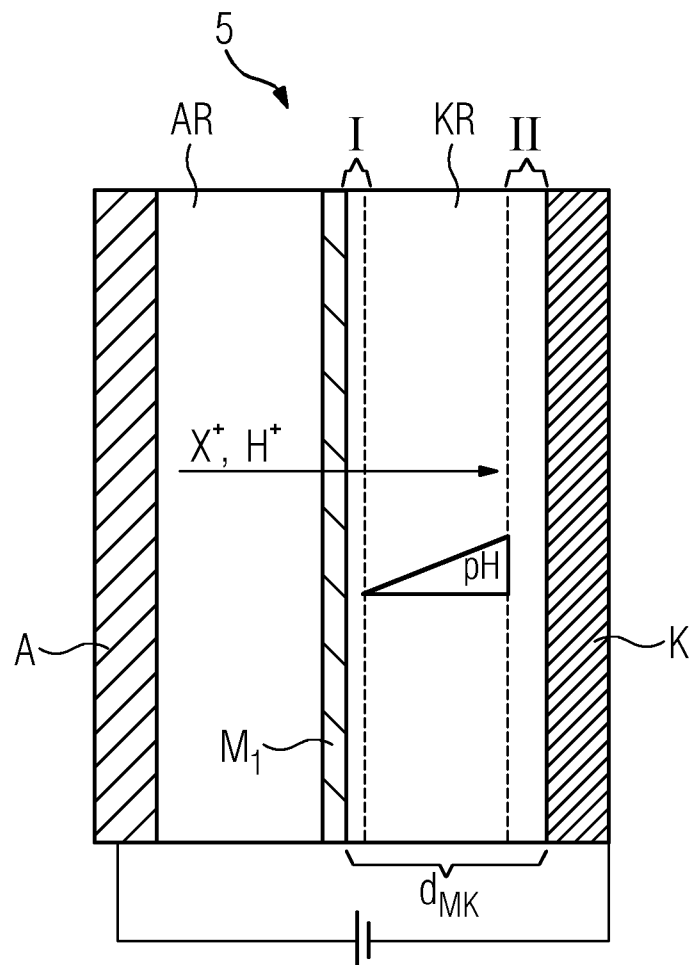


FIG 6

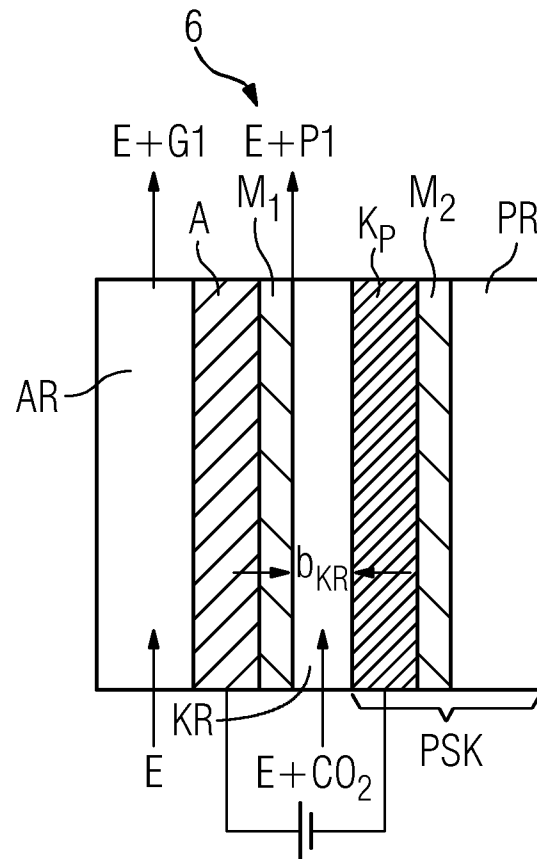


FIG 7

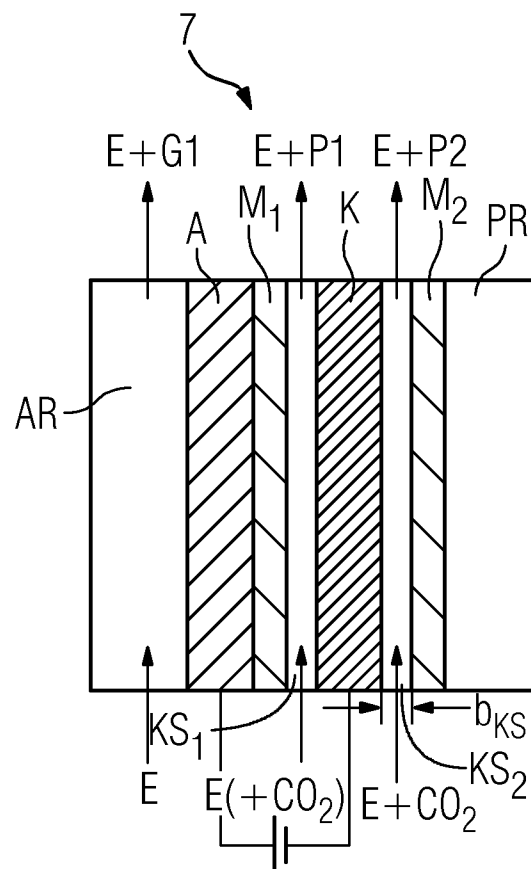


FIG 8

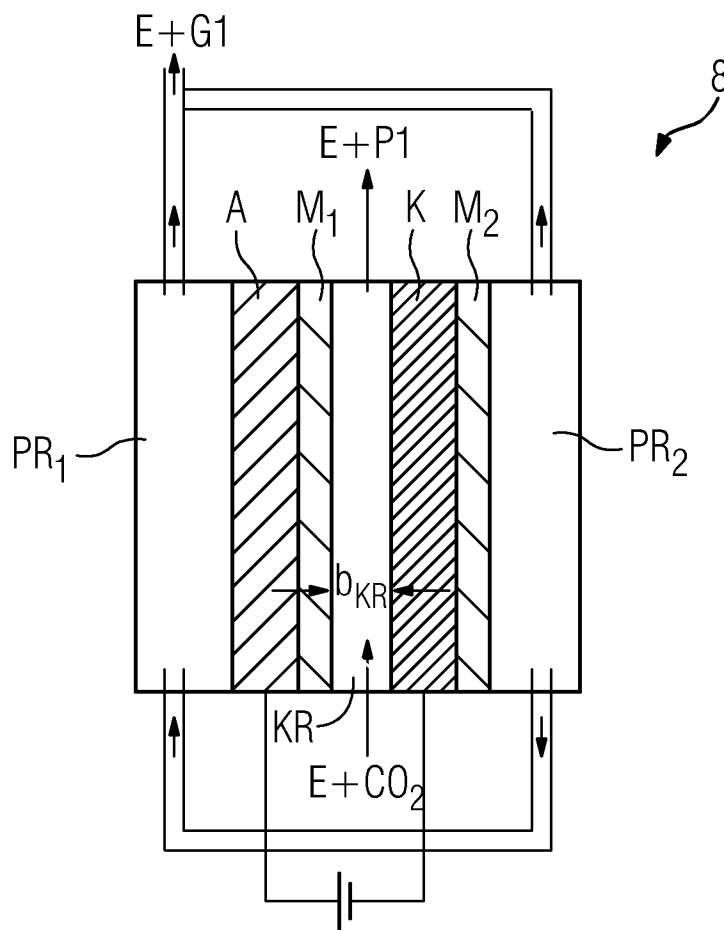
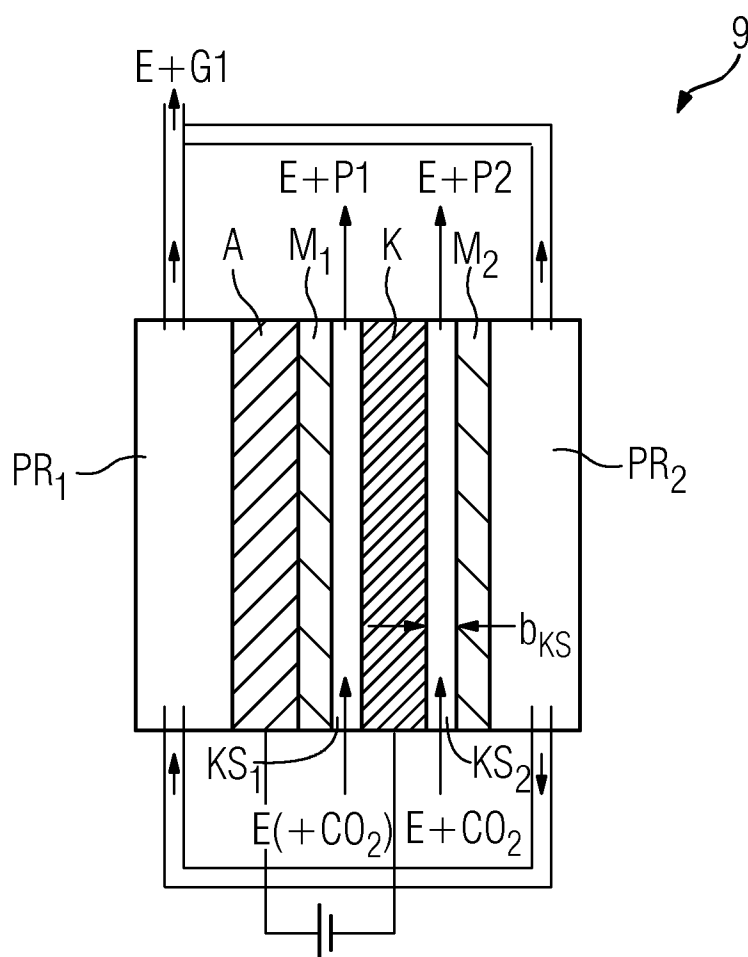


FIG 9



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No

PCT/EP2016/061177

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

INV. C25B15/08 C25B9/08 C25B1/00 C25B3/04
ADD.

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
C25B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X A	US 2013/105304 A1 (KACZUR JERRY J [US] ET AL) 2 May 2013 (2013-05-02) paragraphs [0034] - [0042], [0087], [0089]; figure 1 -----	1-6,8,9, 11-15 7,10
X A	US 2013/186771 A1 (ZHAI YUMEI [US] ET AL) 25 July 2013 (2013-07-25) paragraphs [0011], [0054], [0081], [0082]; figures 7, 29, 30 -----	1-6,8,9, 11-15 7,10
X A	US 2014/093799 A1 (MASEL RICHARD I [US] ET AL) 3 April 2014 (2014-04-03) examples 1, 2 -----	1-4,6,8, 9,12-14 7,10
X A	US 2012/318680 A1 (ZENITANI YUJI [JP] ET AL) 20 December 2012 (2012-12-20) paragraphs [0016], [0022], [0024], [0027]; figure 1 ----- -/-	1-6,8,9, 12-15 7,10



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

1 July 2016

Date of mailing of the international search report

12/07/2016

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Ritter, Thomas

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No

PCT/EP2016/061177

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X A	WO 2013/178803 A1 (HETTICH HOLDING GMBH & CO OHG [DE]) 5 December 2013 (2013-12-05) page 7 - lines 17-19; claims 1, 2, 7-9 -----	1-4,6,8, 9,12-14 7,10
X A	WO 2012/128148 A1 (NAT UNIV CORP NAGAOKA UNIV TEC [JP]; SUMITOMO OSAKA CEMENT CO LTD [JP]) 27 September 2012 (2012-09-27) Zusammenfassung; paragraphs [0025] - [0034]; figures 1, 2 -----	1-6,8,9, 11-15 7,10

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/EP2016/061177

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 2013105304 A1	02-05-2013	US 2013105304 A1	02-05-2013
		US 2013180863 A1	18-07-2013
		US 2014367273 A1	18-12-2014

US 2013186771 A1	25-07-2013	CA 2810894 A1	29-03-2012
		CN 103119017 A	22-05-2013
		EP 2619168 A2	31-07-2013
		JP 2013544957 A	19-12-2013
		KR 20130112037 A	11-10-2013
		US 2013186771 A1	25-07-2013
		US 2015354070 A1	10-12-2015
		WO 2012040503 A2	29-03-2012

US 2014093799 A1	03-04-2014	CN 104822861 A	05-08-2015
		EP 2898120 A2	29-07-2015
		US 2014093799 A1	03-04-2014
		WO 2014047661 A2	27-03-2014

US 2012318680 A1	20-12-2012	CN 102686781 A	19-09-2012
		JP 4907748 B2	04-04-2012
		US 2012318680 A1	20-12-2012
		WO 2012011209 A1	26-01-2012

WO 2013178803 A1	05-12-2013	DE 102013105605 A1	05-12-2013
		WO 2013178803 A1	05-12-2013

WO 2012128148 A1	27-09-2012	NONE	

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES INV. C25B15/08 C25B9/08 C25B1/00 C25B3/04 ADD.		
Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPC		
B. RECHERCHIERTE GEBIETE Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) C25B		
Recherchierte, aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen		
Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal, WPI Data		
C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X A	US 2013/105304 A1 (KACZUR JERRY J [US] ET AL) 2. Mai 2013 (2013-05-02) Absätze [0034] - [0042], [0087], [0089]; Abbildung 1 -----	1-6,8,9, 11-15 7,10
X A	US 2013/186771 A1 (ZHAI YUMEI [US] ET AL) 25. Juli 2013 (2013-07-25) Absätze [0011], [0054], [0081], [0082]; Abbildungen 7, 29, 30 -----	1-6,8,9, 11-15 7,10
X A	US 2014/093799 A1 (MASEL RICHARD I [US] ET AL) 3. April 2014 (2014-04-03) Beispiele 1, 2 -----	1-4,6,8, 9,12-14 7,10
X A	US 2012/318680 A1 (ZENITANI YUJI [JP] ET AL) 20. Dezember 2012 (2012-12-20) Absätze [0016], [0022], [0024], [0027]; Abbildung 1 -----	1-6,8,9, 12-15 7,10
	-/-	
<input checked="" type="checkbox"/> Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen <input checked="" type="checkbox"/> Siehe Anhang Patentfamilie		
* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" frühere Anmeldung oder Patent, die bzw. das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist		
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche		Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
1. Juli 2016		12/07/2016
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016		Bevollmächtigter Bediensteter Ritter, Thomas

C. (Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X A	WO 2013/178803 A1 (HETTICH HOLDING GMBH & CO OHG [DE]) 5. Dezember 2013 (2013-12-05) Seite 7 - Zeilen 17-19; Ansprüche 1, 2, 7-9 -----	1-4,6,8, 9,12-14 7,10
X A	WO 2012/128148 A1 (NAT UNIV CORP NAGAOKA UNIV TEC [JP]; SUMITOMO OSAKA CEMENT CO LTD [JP]) 27. September 2012 (2012-09-27) Zusammenfassung; Absätze [0025] - [0034]; Abbildungen 1, 2 -----	1-6,8,9, 11-15 7,10

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2016/061177

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument			Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
US 2013105304	A1	02-05-2013	US	2013105304	A1		02-05-2013	
			US	2013180863	A1		18-07-2013	
			US	2014367273	A1		18-12-2014	

US 2013186771	A1	25-07-2013	CA	2810894	A1		29-03-2012	
			CN	103119017	A		22-05-2013	
			EP	2619168	A2		31-07-2013	
			JP	2013544957	A		19-12-2013	
			KR	20130112037	A		11-10-2013	
			US	2013186771	A1		25-07-2013	
			US	2015354070	A1		10-12-2015	
			WO	2012040503	A2		29-03-2012	

US 2014093799	A1	03-04-2014	CN	104822861	A		05-08-2015	
			EP	2898120	A2		29-07-2015	
			US	2014093799	A1		03-04-2014	
			WO	2014047661	A2		27-03-2014	

US 2012318680	A1	20-12-2012	CN	102686781	A		19-09-2012	
			JP	4907748	B2		04-04-2012	
			US	2012318680	A1		20-12-2012	
			WO	2012011209	A1		26-01-2012	

WO 2013178803	A1	05-12-2013	DE	102013105605	A1		05-12-2013	
			WO	2013178803	A1		05-12-2013	

WO 2012128148	A1	27-09-2012	KEINE					
