



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202867726 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220591006. 7

(22) 申请日 2012. 11. 10

(73) 专利权人 合肥金雕数控设备有限公司

地址 230051 安徽省合肥市包河区淝河镇葛
大店项目聚集区 3# 厂房

(72) 发明人 高家迁

(51) Int. Cl.

F16H 7/02 (2006. 01)

F16H 7/08 (2006. 01)

B44B 1/06 (2006. 01)

B44B 3/06 (2006. 01)

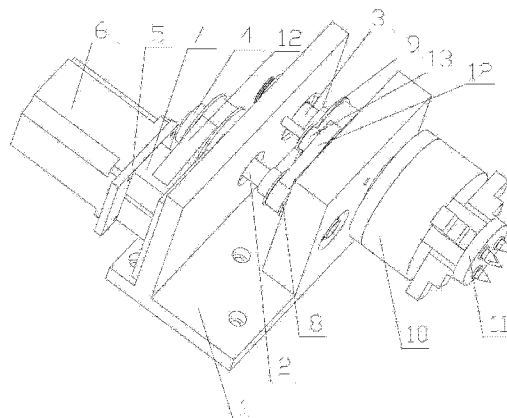
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种雕刻机同步带二级减速装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种雕刻机同步带二级减速装置,包括有支架主体,所述的支架主体上穿设有连接轴 A 和连接轴 B,所述的连接轴 A 的一端设有大同步轮 A;本实用新型设计合理,结构简单,安装方便,电机输出端的小同步轮带动连接轴 A 上的大同步轮 A 为第一级减速,连接轴 A 上的小同步轮 B 带动连接轴 B 上的大同步轮 B 为第二级减速,从而带动卡盘旋转运动,可选辅助夹头为卡盘的辅助夹顶设计,压紧轮为同步带压紧装置,这样传动更加平稳,精度更高。



1. 一种雕刻机同步带二级减速装置,包括有支架主体,其特征在于:所述的支架主体上穿设有连接轴 A 和连接轴 B,所述的连接轴 A 的一端设有大同步轮 A,所述的支架主体一侧设有电机架,所述的电机架上设有电机,所述的电机的输出端设有小同步轮 A,所述的连接轴 A 上设有小同步轮 B,所述的连接轴 B 上设有大同步轮 B,所述的连接轴 B 的一端设有卡盘,所述的卡盘一端设有可选辅助夹头。

2. 根据权利要求 1 所述的雕刻机同步带二级减速装置,其特征在于:所述的大同步轮 A 与小同步轮 A 通过皮带传动,所述的大同步轮 B 与小同步轮 B 也通过皮带传动,所述的支架主体上设有压紧轮,所述的压紧轮位于大同步轮 B 与小同步轮 B 之间。

一种雕刻机同步带二级减速装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种雕刻机，具体涉及一种雕刻机同步带二级减速装置。

背景技术：

[0002] 雕刻从加工原理上讲是一种钻铣组合加工，雕刻机多种数据输入模式根据需要游刃有余；电脑雕刻机有激光雕刻和机械雕刻两类，这两类都有大功率和小功率之分；因为雕刻机的应用范围非常广泛，因此有必要了解各种雕刻机的最合适的应用范围；小功率的只适合做双色板、建筑模型、小型标牌、三维工艺品等；由于功率太小而大大影响了其应用的范围。大功率雕刻机可以做小功率雕刻机的东西，最适合做大型切割、浮雕、雕刻，现有的雕刻机结构不是很合理，传动不够平稳，精度很低，且传动速度很快。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足，提供了一种雕刻机同步带二级减速装置，这样就解决了现有的雕刻机结构不是很合理，传动不够平稳，精度很低，且传动速度很快的问题。

[0004] 本实用新型解决方案如下：

[0005] 一种雕刻机同步带二级减速装置，包括有支架主体，所述的支架主体上穿设有连接轴 A 和连接轴 B，所述的连接轴 A 的一端设有大同步轮 A，所述的支架主体一侧设有电机架，所述的电机架上设有电机，所述的电机的输出端设有小同步轮 A，所述的连接轴 A 上设有小同步轮 B，所述的连接轴 B 上设有大同步轮 B，所述的连接轴 B 的一端设有卡盘，所述的卡盘一端设有可选辅助夹头。

[0006] 所述的大同步轮 A 与小同步轮 A 通过皮带传动，所述的大同步轮 B 与小同步轮 B 也通过皮带传动，所述的支架主体上设有压紧轮，所述的压紧轮位于大同步轮 B 与小同步轮 B 之间。

[0007] 其工作原理是：工作时，电机输出端的小同步轮带动连接轴 A 上的大同步轮 A 为第一级减速，连接轴 A 上的小同步轮 B 带动连接轴 B 上的大同步轮 B 为第二级减速，从而带动卡盘旋转运动，可选辅助夹头为卡盘的辅助夹顶设计，压紧轮为同步带压紧装置，这样传动更加平稳，精度更高。

[0008] 本实用新型设计合理，结构简单，安装方便，电机输出端的小同步轮带动连接轴 A 上的大同步轮 A 为第一级减速，连接轴 A 上的小同步轮 B 带动连接轴 B 上的大同步轮 B 为第二级减速，从而带动卡盘旋转运动，可选辅助夹头为卡盘的辅助夹顶设计，压紧轮为同步带压紧装置，这样传动更加平稳，精度更高。

附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 其中：1、支架主体，2、连接轴 A，3、连接轴 B，4、大同步轮 A，5、电机架，6、电机，7、小

同步轮 A, 8、小同步轮 B, 9、大同步轮 B, 10、卡盘, 11、可选辅助夹头, 12、皮带, 13, 压紧轮。

具体实施方式：

[0011] 参见附图, 一种雕刻机同步带二级减速装置, 包括有支架主体, 所述的支架主体上穿设有连接轴 A 和连接轴 B, 所述的连接轴 A 的一端设有大同步轮 A, 所述的支架主体一侧设有电机架, 所述的电机架上设有电机, 所述的电机的输出端设有小同步轮 A, 所述的连接轴 A 上设有小同步轮 B, 所述的连接轴 B 上设有大同步轮 B, 所述的连接轴 B 的一端设有卡盘, 所述的卡盘一端设有可选辅助夹头。

[0012] 所述的大同步轮 A 与小同步轮 A 通过皮带传动, 所述的大同步轮 B 与小同步轮 B 也通过皮带传动, 所述的支架主体上设有压紧轮, 所述的压紧轮位于大同步轮 B 与小同步轮 B 之间。

[0013] 工作时, 电机输出端的小同步轮带动连接轴 A 上的大同步轮 A 为第一级减速, 连接轴 A 上的小同步轮 B 带动连接轴 B 上的大同步轮 B 为第二级减速, 从而带动卡盘旋转运动, 可选辅助夹头为卡盘的辅助夹顶设计, 压紧轮为同步带压紧装置, 这样传动更加平稳, 精度更高。

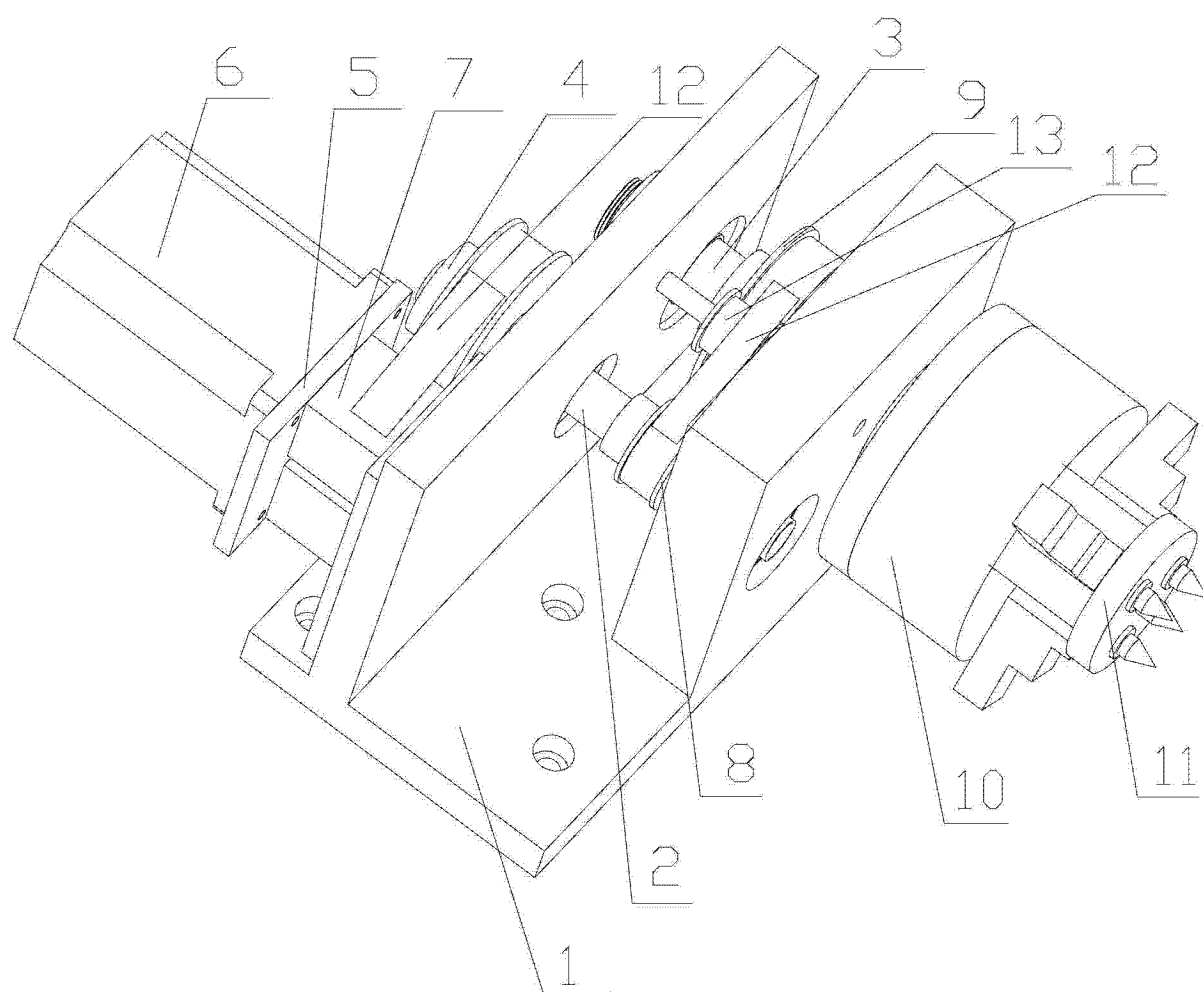


图 1